

會 告

JES 日本標準規格分讓廣告

日本標準規格は商工省工業品規格統一調査會にて確定したる上は官民を通じて其の實行普及を期せなければなりません、故に本協會は既決の内協會の目的範圍のものを當局の許可を受け私費印刷し一般へ實費頒布して居ります。其の分讓代金並に目次は下記の通であります。

1. 内容、形式、寸法共 商工省御編纂 のものと同一なり。
2. 代金は 1 枚につき 金壹錢也とす。(但し學振第 3 號を除く)
但し郵税は實費。

本會の發行 日本標準規格 目次

| 規格番號 | 類別番號 | 名 稱 | 枚 數 | 規格番號 | 類別番號 | 名 稱 | 枚 數 |
|-------|------|-------------------|-----|------------------|-------|------------------------|-----|
| 第 1 號 | B 1 | 金屬材料抗張試驗片 | 2 | 78 | G 19 | 一般用繼目無鋼管の寸法 | 2 |
| 2 | B 2 | 針金の徑、薄板の厚及其の稱呼 | 1 | 79 | G 20 | 可鍛鑄鐵品 | 3 |
| 3 | Z 1 | 寸法標準數 | 1 | 80 | G 21 | 水道用鑄鐵管 | 4 |
| 4 | Z 2 | 等比標準數 | 1 | 81 | H 15 | 水道用鉛管 | 3 |
| 5 | G 1 | 鍛 鋼 品 | 4 | 82 | H 16 | 亞鉛地金 | 2 |
| 6 | G 2 | 鑄 鋼 品 | 4 | 83 | K 4 | 亞鉛地金分析方法 | 10 |
| 7 | G 3 | 鑄物用銑鐵 | 1 | 84 | H 17 | 錫 地 金 | 1 |
| 15 | G 4 | 水管罐用繼目無鋼管 | 3 | 85 | K 5 | 錫地金分析方法 | 12 |
| 16 | G 5 | 圓罐用繼目無鋼管 | 3 | 86 | K 6 | 鐵及鋼マンガン分析方法 | 7 |
| 17 | G 6 | 機關車罐用繼目無鋼管 | 2 | 87 | K 7 | 鐵及鋼磷分析方法 | 8 |
| 18 | G 7 | 一般用繼目無鋼管 | 3 | 108 | K 8 | 鐵及鋼硫黃分析方法 | 7 |
| 19 | G 8 | 瓦 斯 管 | 1 | 109 | K 9 | 鐵及鋼銅分析方法 | 5 |
| 20 | G 9 | 構造(橋梁、建築其の他)用壓延鋼材 | 6 | 110 | H 18 | アルミニウム地金 | 1 |
| 21 | G 10 | 造船用壓延鋼材 | 5 | 111 | K 10 | アルミニウム地金分析方法 | 6 |
| 22 | G 11 | 罐用壓延鋼材 | 6 | 134 | G 27 | 鑄 鐵 品 | 3 |
| 23 | G 12 | 鐵道車輛用壓延鋼材 | 6 | 135 | H 19 | 青 銅 鑄 物 | 3 |
| 24 | G 13 | 壓延鋼材の寸法及重量の公差 | 2 | 136 | H 20 | 黃 銅 鑄 物 | 3 |
| 25 | G 14 | 標準棒 鋼 | 4 | 137 | H 21 | ニッケル地金 | 1 |
| 26 | G 15 | 標準形 鋼 | 8 | 138 | K 11 | ニッケル地金分析方法 | 7 |
| 36 | B 8 | 管 用 ね ぢ | 1 | 139 | K 12 | 鐵及鋼ニッケル分析方法 | 3 |
| 37 | B 9 | 管接手ねぢ | 1 | 140 | K 13 | 鐵及鋼クロム分析方法 | 3 |
| 38 | G 16 | 瓦斯管の寸法 | 1 | 141 | K 14 | 鐵及鋼タングステン分析方法 | 3 |
| 39 | G 17 | 銚 | 9 | 142 | K 15 | 鐵及鋼モリブデン分析方法 | 4 |
| 40 | H 1 | 銅 板 | 3 | 165 | H 24 | 非鐵金屬の記號 | 4 |
| 41 | H 2 | 黃 銅 板 | 3 | 166 | G 28 | 鐵及鋼の記號 | 4 |
| 42 | H 3 | アルミニウム板 | 3 | 170 | K 24 | 鐵及鋼バナヂウム分析方法 | 3 |
| 43 | H 4 | 銅 棒 | 3 | 171 | K 25 | 鐵及鋼チタン分析方法 | 3 |
| 44 | H 5 | ネーバル黃銅棒 | 3 | 172 | K 26 | 鐵及鋼コバルト分析方法 | 3 |
| 45 | H 6 | 高力黃銅棒 | 3 | 223 | G 32 | ニ ッ ケ ル 鋼 | 3 |
| 46 | H 7 | 火延黃銅棒 | 3 | 224 | G 33 | ニツケルクロム鋼 | 4 |
| 47 | H 8 | 挽物用黃銅棒 | 2 | 225 | H 25 | 鉛 地 金 | 1 |
| 48 | H 9 | 繼目無鋼管 | 3 | 227 | K 39 | 鐵及鋼アルミニウム分析方法 | 3 |
| 49 | H 10 | 機關車罐用繼目無黃銅管 | 2 | 228 | K 40 | 鐵鑛石マンガン鑛石試料採取方法及水分檢定方法 | 1 |
| 50 | H 11 | 復水器用繼目無黃銅管 | 2 | 229 | K 41 | 鐵鑛石鐵分析方法 | 1 |
| 51 | H 12 | 復水器パッキング抑用繼目無黃銅管 | 2 | 230 | K 42 | 鐵鑛石化合水分析方法 | 2 |
| 52 | H 13 | 一般用繼目無黃銅管 | 3 | 231 | K 43 | 鐵鑛石珪酸分析方法 | 1 |
| 53 | H 14 | 銅 地 金 | 1 | 233 | K 45 | 鐵鑛石磷分析方法 | 2 |
| 54 | K 1 | 銅地金分析方法 | 12 | 學振 19 小委員會 第 1 號 | | 鐵及び鋼窒素分析方法 | 5 |
| 55 | K 2 | 鐵及鋼炭素分析方法 | 5 | 學振 19 小委員會 第 2 號 | | 鋼材鍛鍊作業の稱呼及び鍛造比表示方式 | 3 |
| 56 | K 3 | 鐵及鋼珪素分析方法 | 5 | " " " | 第 3 號 | 鐵及鋼酸素分析方法(水素還元法) | 6 錢 |
| 77 | G 18 | 罐用繼目無鋼管の寸法 | 1 | | | | |

以 上