

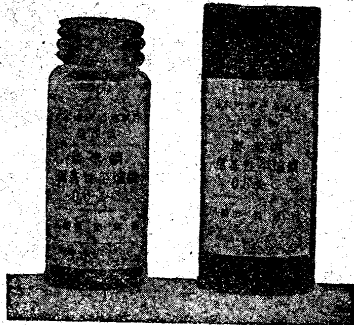
# 八幡製鐵所製 日本鐵鋼標準試料 頒布廣告

鐵鋼の標準試料が現代分析に従事する者に取りて貴重なる事は多言を要せざる所にして既に英米獨に於ても之を製作して汎く國內に頒布し之に依て分析の誤差を是正し且分析方法の可否を判定するの用に供せらる。然るに本邦に於ては未だ其企なかりし爲高價なる標準試料を海外よりの輸入に待てり。

日本製鐵株式會社八幡製鐵所は茲に見る所あり多大の犠牲を拂ひて之を作製し廣く官民分析所の便に供せんことを期し目下外國品に比し半額に足らざる廉價を以て之を頒布せらるることとなり特に其權威を保持せんが爲め鐵鋼學術並に技術の振興機關たる本會に對し其一手頒布權を依頼せられたり。今其標準試料の特色を擧ぐれば

1. 最も周到なる注意と煩瑣なる手数を拂ひて完全なる平均試料を採取し且つ試料粒の均整を期したること
2. 分析方法は日本標準分析規格を採用し權威ある官民分析所 11ヶ所に依頼し各所別並に其平均分析を表示したる證明書を添附せること
3. 其一例を示せば右表の如し  
試料は之を密封して酸化變質を防止し其外装紙筒には平均分析を記入せること(其外觀は寫眞に示す如し)  
目下作製せられたる試料及價格は次の11種なるも今後他の試料をも順次作製せらるる豫定なり。

容器包装



(例) 證明書縮寫

## 日本鐵鋼標準試料 分析成績

第十一號 タングステン鋼

分析成分	炭素		珪素	マンガン	磷	硫黄	銅	ニッケル		クロム	タングステン
	C %	Si %						Ni %	W %		
標準値	0.58	0.25	0.35	0.017	0.011	0.01	0.29	0.05	0.05	0.12	2.03
分析者											
1	0.584	0.248	0.351	0.017	0.011	0.009	0.060	0.140	0.060	0.140	2.02
2	0.589	0.249	0.346	0.017	0.012	0.010	0.051	0.120	0.051	0.120	2.03
3	0.572	0.253	0.351	0.016	0.009	0.008	0.061	0.147	0.061	0.147	1.97
4	0.589	0.243	0.358	0.014	0.012	0.004	0.064	0.110	0.064	0.110	2.02
5	0.594	0.244	0.358	0.017	0.011	0.007	0.058	0.120	0.058	0.120	2.04
6	0.567	0.239	0.370	0.018	0.010	0.007	0.067	0.109	0.067	0.109	2.03
7	0.578	0.241	0.360	0.017	0.011	0.008	0.067	0.121	0.067	0.121	2.03
8	0.580	0.243	0.350	0.018	0.011	0.009	0.064	0.108	0.064	0.108	2.03
9	0.585	0.245	0.312	0.014	0.011	0.009	0.059	0.123	0.059	0.123	2.05
10	0.591	0.254	0.369	0.019	0.019	0.004	0.064	0.113	0.064	0.113	2.03
11	0.583	0.250	0.351	0.021	0.019	0.005	0.063	0.108	0.063	0.108	1.93
平均値	0.581	0.246	0.350	0.017	0.012	0.009	0.060	0.120	0.060	0.120	2.03

分析 方法 日本標準規格及鋼分析方法  
 日本標準規格 第 55 號 鐵及鋼炭素分析方法 (昭和四年五月十五日 鐵工業會承認第 55 號)  
 日本標準規格 第 56 號 鐵及鋼珪素分析方法 (昭和四年五月十五日 鐵工業會承認第 56 號)  
 日本標準規格 第 58 號 鐵及鋼マンガン分析方法 (昭和六年十月六日 鐵工業會承認第 58 號)  
 日本標準規格 第 57 號 鐵及鋼磷分析方法 (昭和六年十月六日 鐵工業會承認第 57 號)  
 日本標準規格 第 108 號 鐵及鋼硫黄分析方法 (昭和八年九月九日 鐵工業會承認第 108 號)  
 日本標準規格 第 109 號 鐵及鋼銅分析方法 (昭和八年九月九日 鐵工業會承認第 109 號)  
 日本標準規格 第 110 號 鐵及鋼ニッケル分析方法 (昭和八年九月九日 鐵工業會承認第 110 號)  
 日本標準規格 第 140 號 鐵及鋼クロム分析方法 (昭和八年九月三十日 鐵工業會承認第 140 號)  
 日本標準規格 第 141 號 鐵及鋼タングステン分析方法 (昭和八年九月三十日 鐵工業會承認第 141 號)

分析 者 (五十名制)  
 1 大 阪 工 業 試 驗 所  
 2 海 軍 技 術 研 究 所  
 3 商 工 會 鐵 山 局  
 4 鐵 道 大 臣 官 房 研 究 所  
 5 東 京 工 業 試 驗 所  
 6 東 京 市 國 立 大 學 工 學 部 (工 業 分 析 研 究 室)  
 7 東 京 市 國 立 大 學 工 學 部 (機 械 金 屬 研 究 室)  
 8 日 本 製 鐵 株 式 會 社 八 幡 製 鐵 所  
 9 三 井 鐵 山 株 式 會 社 日 立 製 鐵 所  
 10 財 團 法 人 理 化 學 研 究 所  
 11 鐵 道 科 學 研 究 所

(昭和九年十二月)

日本製鐵株式會社八幡製鐵所

## 日本鐵鋼標準試料標準組成成分及價格表 (炭素鋼第一、二、三、四、五號は鹽基性平爐鋼なること)

標準成分	C	Si	Mn	P	S	Cu	Ni	Cr	W	Co	V	Mo	備 入	價 格
品 名	炭 素	珪 素	マンガン	磷	硫 黄	銅	ニッケル	クロム	タンゲ ステン	コパ ル	バナ ヂ ウム	モリ ブ デン	單 重	價 格
第一號 炭素鋼 C=0.1%	0.090	0.009	0.380	0.029	0.015	0.120	痕跡	—	—	—	—	—	150	8.00
第二號 炭素鋼 C=0.2%	0.170	0.008	0.520	0.022	0.023	0.120	0.022	—	—	—	—	—	150	8.00
第三號 炭素鋼 C=0.4%	0.390	0.150	0.750	0.039	0.016	0.110	痕跡	—	—	—	—	—	150	8.00
第四號 炭素鋼 C=0.6%	0.610	0.099	0.730	0.023	0.023	0.120	0.028	—	—	—	—	—	150	8.00
第五號 炭素鋼 C=0.8%	0.820	0.270	0.820	0.031	0.015	0.100	0.235	—	—	—	—	—	150	8.00
第六號 鼠鉄鐵 C=2.8%	T-C2.81 C-C2.36 C-C0.45	2.350	0.780	0.221	0.055	0.110	0.009	—	—	—	—	—	150	10.00
第七號 白鉄鐵 C=3.89%	T-C3.89 C-C0.53 C-C3.31	0.656	2.420	0.545	0.064	0.200	0.008	—	—	—	—	—	150	10.00
第八號 クロム鋼	0.390	0.220	0.390	0.023	0.016	0.073	0.094	13.510	—	—	—	—	150	14.00
第九號 高速度鋼	0.640	0.100	0.090	0.015	0.025	0.140	0.110	3.830	19.330	0.640	0.640	0.370	150	16.00
第十號 ニッケルクロム鋼	0.410	0.170	0.390	0.042	0.038	0.220	3.210	0.840	—	—	—	—	150	14.00
第十一號 タングステン鋼	0.580	0.250	0.350	0.017	0.011	0.290	0.060	0.120	2.030	—	—	—	150	14.00

本會は常に相當の在庫品を準備してあるを以て各所の注文に應じ速に發送し得る用意有之候間何卒御注文あらんことを希望仕候

東京市麴町區丸ノ内  
二丁目十番地仲十四號館

日本鐵鋼協會

電話丸ノ内(23)三六二六番  
振替東京一九三番