

會 告

JES 日本標準規格分讓廣告

日本標準規格は商工省工業品規格統一調査會にて確定したる上は官民を通じて其の實行普及を期せなければなりません、故に本協會は既決の内協會の目的範圍のものを當局の許可を受け私費印刷し一般へ實費頒布して居ります。其の分讓代金並に目次は下記の通であります。

1. 内容、形式、寸法共 商工省御編纂 のものと同一なり。
2. 代金は 1 枚に付き 金壹錢也とす。
但し郵税は實費。

本會の發行 日本標準規格 目次

規格番號	類別番號	名 稱	枚 數	規格番號	類別番號	名 稱	枚 數
第 1 號	B 1	金屬材料抗張試驗片	2	78	G19	一般用繼目無鋼管の寸法	2
2	B 2	針金の徑、薄板の厚及其の稱呼	1	79	G20	可鍛鑄鐵品	3
3	Z 1	寸法標準數	1	80	G21	水道用鑄鐵管	4
4	Z 2	等比標準數	1	81	H15	水道用鉛管	3
5	G 1	鍛 鋼 品	4	82	H16	亞鉛地金	2
6	G 2	鑄 鋼 品	4	83	K 4	亞鉛地金分析方法	10
7	G 3	鑄物用銹鐵	1	84	H17	錫 地 金	1
15	G 4	水管罐用繼目無鋼管	3	85	K 5	錫地金分析方法	12
16	G 5	圓罐用繼目無鋼管	3	86	K 6	鐵及鋼マンガン分析方法	7
17	G 6	機關車罐用繼目無鋼管	2	87	K 7	鐵及鋼磷分析方法	8
18	G 7	一般用繼目無鋼管	3	108	K 8	鐵及鋼硫黃分析方法	7
19	G 8	瓦 斯 管	1	109	K 9	鐵及鋼銅分析方法	5
20	G 9	構造(橋梁、建築其の他)用壓延鋼材	6	110	H18	アルミニウム地金	1
21	G10	造船用壓延鋼材	5	111	K10	アルミニウム地金分析方法	6
22	G11	罐用壓延鋼材	6	134	G27	鑄 鐵 品	3
23	G12	鐵道車輛用壓延鋼材	6	135	H19	青銅鑄物	3
24	G13	壓延鋼材の寸法及重量の公差	2	136	H20	黃銅鑄物	3
25	G14	標準棒鋼	4	137	H21	ニッケル地金	1
26	G15	標準形鋼	8	138	K11	ニッケル地金分析方法	7
36	B 8	管用ねぢ	1	139	K12	鐵及鋼ニッケル分析方法	3
37	B 9	管接手ねぢ	1	140	K13	鐵及鋼クロム分析方法	3
38	G16	瓦斯管の寸法	1	141	K14	鐵及鋼タングステン分析方法	3
39	G17	銻	9	142	K15	鐵及鋼モリブデン分析方法	4
40	H 1	銅 板	3	165	H24	非鐵金屬の記號	4
41	H 2	黃 銅 板	3	166	G28	鐵及鋼の記號	4
42	H 3	アルミニウム板	3	170	K24	鐵及鋼バナヂウム分析方法	3
43	H 4	銅 棒	3	171	K25	鐵及鋼チタン分析方法	3
44	H 5	ネーベル黃銅棒	3	172	K26	鐵及鋼コバルト分析方法	3
45	H 6	高力黃銅棒	3	223	G32	ニ ッ ケ ル 鋼	3
46	H 7	火延黃銅棒	3	224	G33	ニツケルクロム鋼	4
47	H 8	挽物用黃銅棒	2	225	H25	鉛 地 金	1
48	H 9	繼目無銅管	3	227	K39	鐵及鋼アルミニウム分析方法	3
49	H10	機關車罐用繼目無黃銅管	2	228	K40	鐵鑛石マンガン鑛石試料採取方法 及水分檢定方法	1
50	H11	復水器用繼目無黃銅管	2	229	K41	鐵鑛石鐵分析方法	1
51	H12	復水器パツキング抑用繼目無黃銅管	2	230	K42	鐵鑛石化合物分析方法	2
52	H13	一般用繼目無黃銅管	3	231	K43	鐵鑛石珪酸分析方法	1
53	H14	銅 地 金	1	233	K45	鐵鑛石機分析方法	2
54	K 1	銅地金分析方法	12	學振 19 小委員會 第 1 號	鐵及び鋼窒素分析方法	5	
55	K 2	鐵及鋼炭素分析方法	5	學振 19 小委員會 第 2 號	鋼材鍛鍊作業の稱呼及び鍛造 比表示方式	3	
56	K 3	鐵及鋼珪素分析方法	5				
57	G18	罐用繼目無鋼管の寸法	1				

以 上