

特許出願公告及特許拔萃

特許出願公告

連續鑄造機に於ける鑄造品移送装置 (11年特許公告第4694號公告、11~12~7、東京市、日本特殊鋼管株式會社) 鑄型より順次に脱出し來る鑄造品を靜かに受取り順次に横送り其の處分を總て順序よく自働的に行はしむる目的を以て、鑄込を了りたる筒狀回轉鑄型の後退工程に於て鑄造品を鑄型の前方に脱出せしめつゝ、第1、第2の前部昇降機を順次に作動せしめて鑄造品が靜かに後送輦子上に移送し鑄造品後送の終點に於て第3の後部昇降機を作動せしめて鑄造品を横送軌條上に移送する如くなしたる鑄造機に於ける鑄造品移送装置。

遠心力應用の直管連續鑄造装置 (11年特許公告第4695號、公告11~12~7、東京市、日本特殊鋼管株式會社) 鑄型の進退往復に關聯せしめて鑄型に對し鑄込樋の嵌脱湯止栓の嵌脱鑄造品の押出等を順序良く總て自働的に行はしむる目的を以て筒狀回轉鑄型の前進工程中に鑄込樋を鑄型内に嵌挿し該前進工程の末期に於て鑄型の後ろに湯止栓を緊密に施し後退工程の初期の間湯止栓を密着状態に確保し鑄型の後退工程の後半期に至り湯止栓の後退を阻止して鑄造品を鑄型の前方に押出し續て鑄型を前進工程に移らしむる如くなしたることを特徴とする遠心力應用の直管連續鑄造装置。

電弧熔接電極 (11年特許公告第4723號、公告11~12~7、東京市、株式會社芝浦製作所) 高き電流値を以て熔接を行ひ得且良質の熔接部を形成し得る熔接電極を得る目的を以て、無水珪酸30~50%、酸化鐵及二酸化チタン15~30%、金屬脫酸劑5~20%及酸化マグネシウム5~15%なる無水化學成分を有する融劑を使用することを特徴とする電弧熔接電極。

金屬板より管又は其類似物を製造する装置 (11年特許公告第4732號、公告11~12~9、埃國、ヒューム、スチール、リミテッド) 製造工程中不必要にして有害なる壓縮力又は彎曲力を受くることなく從つて眞直ぐにして正確なる形狀の管を平板より容易に製造する改良装置を得る目的を以て、平板を通過せしむべき數組の成形輦子を板の進行方向に間隔を置いて配置し各組の輦子の或ものを板の縱中心線の一侧に又他の輦子を該中心線の他側に位置せしめ各

組の輦子を垂直軸の周りに廻轉し周圍に成形せらるべき管の外徑に適合する彎曲率の凹面を有する2個の下部輦子即ち外側輦子と水平横軸の周りに廻動し周圍に成形せらるべき管の圓徑に適合する凸面を有する2個の相協動する上部輦子即ち内部輦子とにより構成し各後續の輦子組立に先行する輦子組よりも板の縱の中心線に近く配置して板を其兩縱側縁部より中央部に向ひ漸次に彎曲せしめ終に管狀に成形せしむべくしたる平金屬板より管又は類似の中空體を製造する装置。

熔融點を異にする金屬を接着する方法 (11年特許公告第4779號、公告11~12~11、東京市、日本金屬工業株式會社) 蒸汽張力の小なる金屬をも容易且堅固に接着し得しむると共に低熔融點金屬内に氣孔、不純物等を存せず而も材質の改善せられたる製品を得んとする目的を以て、高熔融點金屬を其表面に生せる所謂鑄並に芯部より酸素を抽出する如き高度真空中に於て加熱する工程と斯る工程を施したる金屬に上記加熱溫度より低溫度の熔融せる低熔融點金屬を接觸せしめて前記工程に於けると略相等しき真空中に在らしめ後より吸藏瓦斯を抽出したる後冷却する工程との結合を特徴とする熔融點を異にする金屬を接着する方法。

耐火物製造用混合物 (11年特許公告第4781號、公告11~12~11、亞米利加合衆國、クイグレイ、コムパニー、インコーポレイテッド) 高度の耐火性と硬度と強度とを有し化學的及物理的の侵蝕作用に耐へ得る優良なる耐火物を廉價に製造し得る混合原料を得る目的を以て、アルミナ含有量豊富なる水硬性セメントより成る低溫結合劑をクロム鐵鏽及酸化マグネシウムと混合し其の混合割合をマグネシヤがセメント中のアルミナと熱化學作用に依り結合してマグネシヤ、スピネルを形成するに足る量だけ存在する如き割合となしたることを特徴とする耐火物製造用混合物。

特許拔萃

特許番號	名稱	特許權者	公告拔萃掲載本誌番號
118167	齒科用金合金の補助合金	稻見角治郎	第22年7號
118210	ニッケル合金の改良	金屬材料研究所長	第22年9號