

雜 錄

世界の鐵鑛石國別生産高 (Iron & Coal Trades Rev. Dec. 27, 1936) 次表は英國帝國學會發行統計要覽より再録せるもので1933年及1934年に於ける世界の鐵鑛石生産高を國別に示せるものである。(單位英噸)

Table with 4 columns: Country, 1933年, 1934年, and a sub-column for 1934年. Lists countries like 英國, 南アフリカ, 印度, etc., with their respective iron production figures in tons.

[註] ※印 不詳

○印 此の外製鐵用に使用せざる沼鐵鑛其他の鐵鑛の生産高次の如し

1933年、9,533 噸、1933年、8,256 噸、1934年、9,709 噸

※印 マンガン分 35% 以上の含滿鐵鑛を含む

合衆國 1935 年の鉄鐵及鋼塊生産高詳報 (Iron Age Jan. 9, 1936 p. 65)

1. 鋼塊 (前年の生産高より 30.57% 増) 1935 年に於ける合衆國の轉爐及平爐鋼塊生産總高は 33,425,576 英噸に達した (亞米利加鐵鋼協會發表) これを 1934 年の生産高 25,599,118 噸に比すれば 30.75% の増加で 1930 年以來の記録である。昨年の鋼塊 1 日當生産高平均は前年の 82,312 噸に對し 107,478 噸に増加し又作業率の平均は前年の 37.38% に對し 48.55% に増加した。

昨年 12 月の生産高は 11 月の 3,153,247 噸に比し 3,081,807 噸であつたが然し 12 月の作業日数は僅に 25 日であつた爲め其の日産率は 123,272 噸で 1934 年 5 月以來の最高であつた。詳細は別表の通りである。

1935 年合衆國鋼塊生産高 (比較の爲め前年の生産高を附記) (單位英噸)

(1934 年に於て全國平爐鋼生産高の 97.91% と轉爐鋼の 100% を生産したる諸會社の報告に依る生産高)

Table with 6 columns: 1935年, 報告せる會社の分, 全會社の分を推算せるもの, 作業日數, 作業率. Rows for months 1-12 and total, comparing blast furnace and converter steel production.

1934 年

Table with 6 columns: 1934年, 報告せる會社の分, 全會社の分を推算せるもの, 作業日數, 作業率. Rows for months 1-12 and total, continuing the comparison from 1934.

[註] * 印 訂正せるもの ○ 印 調整せるもの

2. 鉄鐵 1935 年の合衆國鉄鐵生産高は前年の 15,911,188 英噸に對し 21,007,802 英噸に増加した。而して 1 日生産高の平均は前年の 43,592 噸に對し 57,556 噸即ち 32% の増加であつた。年次別生産高、地方別日産高及操業高爐數等次の如し。

骸炭銑及フェロマンガ生産高(單位英噸)

	※銑鐵		° フェロマンガ	
	1935 年	1934 年	1935 年	1934 年
1 月	1,477,336	1,215,226	10,048	11,703
2 月	1,608,552	1,263,673	12,288	10,818
3 月	1,770,028	1,619,534	17,762	17,605
4 月	1,663,475	1,726,851	18,302	15,418
5 月	1,727,095	2,042,896	17,541	10,001
6 月	1,552,514	1,930,133	12,931	10,007
上半期計	9,799,000	9,798,313	88,902	75,642
7 月	1,520,263	1,224,826	13,175	10,188
8 月	1,761,286	1,054,382	12,735	8,733
9 月	1,776,476	898,043	15,983	7,100
10 月	1,978,411	951,062	19,007	9,830
11 月	2,065,913	956,910	18,245	8,134
12 月	2,106,453	1,027,622	17,126	4,563
年 計	21,007,802	15,911,188	185,173	124,190

[註] ※印 木炭銑を含まず、1934年の木炭銑生産高 25,834英噸

° 印 銑鐵の數字中に含む

骸炭銑日産高平均(單位英噸)

	1935 年	1934 年	1933 年	1932 年
1 月	47,656	39,201	18,348	31,380
2 月	57,448	45,131	19,798	33,251
3 月	57,098	52,243	17,484	31,201
4 月	55,449	57,561	20,787	28,430
5 月	55,713	65,900	28,621	25,276
6 月	51,750	64,338	42,166	20,935
7 月	49,041	39,510	57,821	18,461
8 月	56,816	34,012	59,142	17,115

1935 年合衆國地方別銑鐵生産高と操業高爐數

地 方 別	生産高(英噸)		1 月 1 日現在		12 月 1 日現在	
	12月(31日)	11月(30日)	操業高數	日産率	操業高數	日産率
New York:—						
Buffalo.	151,189	140,696	7	4,325	8	4,690
Other New York and Mass.	11,170	21,178	1	210	2	765
Pennsylvania:—						
Lehigh Valley.	38,124	36,156	3	1,230	3	1,205
Schuylkill Valley.	21,724	19,465	2	700	2	650
Susquehanna & Lebanon Valley.	9,228	11,157	1	300	1	370
Ferromanganese.	—	—	0	—	0	—
Pittsburgh district.	386,383	407,431	21	12,075	23	14,015
Ferro. & Spiegel.	9,864	9,350	2	320	2	310
Shenango Valley.	35,654	35,411	2	1,150	2	1,180
Western Pennsylvania.	42,645	47,574	3	1,375	3	1,585
Ferro. & Spiegel.	4,262	6,006	1	135	1	200
Maryland	71,399	84,993	4	2,305	4	3,270
Wheeling District.	148,410	135,475	7	4,790	7	4,515
Ohio:—						
Mahoning Valley.	208,047	193,886	9	6,710	9	6,000
Central & Nonthern.	39,087	214,321	11	6,540	12	7,145
Southern.	42,885	45,913	4	1,385	4	1,530
Illinois & Indian.	425,231	412,574	20	14,075	19	13,750
Mich. & Minn.	80,661	78,541	5	2,600	5	2,710
Colo., Mo. & Utah.	20,563	22,184	2	665	2	740
The South:—						
Virginia.	—	—	0	—	0	—
Ferro. & Spiegel.	2,990	2,889	1	95	1	95
Kentucky.	14,223	13,094	1	460	1	435
Alabama.	162,714	127,619	12	5,380	11	4,935
Tennessee.	—	—	0	—	0	—
合 計	2,106,453	2,065,913	119	66,825	122	70,095

9 月	59,216	29,935	50,742	19,753
10 月	63,820	30,679	43,754	20,800
11 月	68,864	31,898	86,174	21,042
12 月	67,950	33,149	38,131	17,615
年 平均	57,556	43,592	26,199	23,733

合衆國市場向銑鐵生産高(日産率單位英噸)

	1935 年	1934 年	1933 年	1932 年
1 月	3,926	7,800	2,602	6,256
2 月	6,288	7,071	2,863	7,251
3 月	7,089	7,197	2,412	7,157
4 月	8,799	8,838	1,908	5,287
5 月	8,441	9,099	3,129	4,658
6 月	7,874	9,499	4,088	6,090
7 月	8,644	7,880	6,783	3,329
8 月	8,194	6,043	7,756	3,070
9 月	10,090	4,986	10,034	3,213
10 月	11,199	5,765	8,634	4,286
11 月	12,503	6,610	7,639	4,435
12 月	13,312	4,399	8,358	3,674

1935 年合衆國大湖鐵鑄石水上輸送高(前年に比し 28% の増加)(Iron Age. Dec. 5, 1935 P. 64) 1935 年に於けるシュビルオル湖鐵鑄石水上輸送高は前年の 22,249,650 噸に對し 28,362,368 噸即ち 27.7% の増加を示した、1935 年 11 月の輸送高は 1,557,494 噸に達し前年同月の數字に比して 21.67% の増加であつた、11 月 29 日エスカナバから積出されたのが本季鐵石輸送の最後であつて 11 月の輸送高は 1930 年以來の最高であつた。

不景氣の影響が著しく現れたのは 1931 年からで同年の輸送高は別表に示す通り一舉にして 23,467,786 噸に落ちた。1935 年に於

ける鐵石の消費高は其の輸送高よりも急速に増加し 1936 年 1 月 1 日に於けるドック及び鑄鐵爐工場のストックは恐らく 1935 年 1 月 1 日現在のものより約 300 萬噸を減ずるものと見られる。1935 年中に於ける港別の輸送高並過去 10 年間に於ける輸送高は別表に示す通りである。

1935 年大湖鐵石水上輸送高(單位英噸)

港 別	11 月	1935 年	1934 年
Escauaba.	293,545	1,833,655	1,543,737
Marquette.	212,938	2,963,603	2,207,566
Ashland.	219,927	3,068,784	2,286,766
Superior.	542,908	10,276,176	6,996,206
Duluth.	144,293	6,995,979	6,015,630
Two Harbors.	143,883	3,234,171	3,199,695

過去 10 年間に於ける大湖鐵石水上輸送高(單位英噸)

年	1935 年	1934 年	1933 年	1932 年	1931 年	1930 年
1926	58,537,855	23,467,786	—	—	—	—
1927	51,107,136	3,567,985	—	—	—	—
1928	53,980,874	21,623,893	—	—	—	—
1929	65,204,600	22,249,600	—	—	—	—
1930	46,582,982	28,362,368	—	—	—	—

1935 年第 3 期のベスレーム製鋼會社の収益と配當 (Iron Age. nov. 7, 1935 P. 58) ベスレーム製鋼會社は

1935年第3期に於て701,616弗の純益(優先株に對し75仙に相當)を擧げた。而して12月6日現在の優先株主に對し1弗75仙の配當を1936年1月2日に支拂ふ旨發表する所あつた。斯の如き配當は本年(1935年)は2回目であつて、優先株に對して殘せる配當金の積立總額は17弗20仙となつて居る。

本會社は1930年以來初めて第3期に於て利益を擧げたが1934年第3期は2,400,126弗の缺損、1935年第2期は1,800,909弗の純益であつた。社長クレース氏は次の如く言つた。

第3期の利益は若し償還社債に對する二重の利子支拂が無かつたとしたら一層大であつたらう。本會社は来る3月と7月とに償還期の満了する53,000,000弗の債務を償却する爲め55,000,000弗の社債を發行した。此の債務償還と同時に19,000,000弗に達する其他雜多の債務をも支拂ふことに豫定して居る、故に長期負債は約99,000,000弗に減ずることとなるが、これに對する毎期の利子は流動負債毎期の利子1,952,000弗に比し1,175,000弗である。

ベスレーム製鋼會社1935年第3期の作業率は前年同期の22.8%と本年(1935年)第2期の38.6%に對し平均27.8%であつた。現在の製鋼作業率は46%であるが社長クレース氏は、此の作業率は恐らく第4期を通して持續さるゝであらうと言つて居る。現在の手持注文高は第2期末の49,589,474弗に對し63,576,027弗に達して居る。此の増加は専ら最近締結された海軍との契約に依るものである。

クレース氏の言ふ所に依ればベスレーム會社は本年(1935年)末迄に設備の改善と鋼板壓延能力の増大とに對し約22,000,000弗の經費を支出することになるだらう。此の經費の大部分は12月早々試運轉さるゝことになつて居る新ラッカーワナー連続式壓延機と來

る3月1日作業開始の豫定となつて居るメーリランド、スパローボントの新鈍力板工場とに投下されるものである、新ラッカーワナーのミルは本會社現存の鋼板壓延能力を3倍するに至るべく同會社の生産品中重量品と輕量品との釣合をよくするのであらう。

滿洲國鐵類、コールドター類、化學藥類輸出税改正 滿洲國にては本年11月25日を以て輸出税の一部改正公布せられ翌26日より實施せらる。新舊對照次の如し。

新 稅 率	品 名	單位	稅 率
220	鐵鋼及同製品		
(甲)	鈍鐵及船鐵	從價	2.5%
(乙)	インゴット・ブルーム、ピレット・スラップ及シトバー	無稅	
(丙)	鋸	無稅	
(丁)	筒 及 管	無稅	
(戊)	其 の 他	從價	7.5%
249の2	コールドター、ベンゾール、ベンゾレート、ナフタリン、ピッチ等のコールドター分留物	無稅	
249の3	別號に掲げざる化學藥及化合物	從價	50%
舊 稅 率	品 名	單位	稅 率
220	鐵及同製品		
(甲)	條竿、箍、鐵板等(軟鋼を含む)	擔	0.30%
(乙)	釘	擔	0.30%
(丙)	鈍鐵及船鐵	從價	2.5%
(丁)	線	擔	0.59%
(戊)	其の他(鋼を含む)	從價	7.5%
249の2	別號に掲げざる化學藥及化合物(ベンゾール、クレオソート、ナフタリン、ピッチ等のコールドター分留物のコールドターを含む)	從價	5%

各 國 鐵 鋼 月 別 生 産 統 計 (單位 1,000 噸)

國際聯盟刊行“Monthly Bulletin of Statistics”に依る 但し日本及滿洲國の分は鐵山局調に依る

年 次	獨 逸		白 耳 義		加 奈 陀		西 班 牙		合 衆 國		佛 蘭 西		伊 太 利		日 本		滿 洲 國		
	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	
1913年月平均	910	991	207	206	(e)85	88	37	32	(e) 2,592	a) 2,564	756	581	(e)37	78	(e)20	21	—	—	
1920 "	532	650	93	104	82	93	21	13	3,069	3,461	279	226	7	64	50	70	10	—	
1921 "	655	772	73	64	50	57	29	31	1,389	1,628	287	258	5	59	46	74	8	—	
1922 "	766	943	134	130	32	41	17	19	2,271	2,927	440	378	13	87	53	76	5	—	
1923 "	412	525	179	191	74	75	33	40	3,363	3,982	456	442	20	102	58	80	8	—	
1924 "	653	820	237	240	50	56	41	45	2,614	3,117	641	556	25	122	49	92	11	—	
1925 "	841	1,016	212	212	48	64	44	53	3,058	3,737	709	622	40	158	65	108	11	—	
1926 "	803	1,028	281	278	64	66	41	51	3,277	3,794	786	718	43	157	77	125	17	—	
1927 "	1,091	1,359	309	307	60	177	49	56	3,036	3,675	775	696	41	133	85	140	20	—	
1928 "	984	1,205	321	325	88	105	46	65	3,167	4,222	832	792	42	164	103	159	24	—	
1929 "	1,103	1,354	337	342	91	17	62	84	3,580	4,599	864	808	57	179	103	191	25	—	
1930 "	808	962	280	280	63	86	50	72	2,659	3,326	836	787	45	148	109	191	29	—	
1931 "	505	691	266	259	36	57	40	50	1,547	2,133	683	652	4	121	89	157	29	—	
1932 "	328	479	229	232	12	29	24	41	785	1,128	461	470	38	116	98	200	31	—	
1933 "	439	632	229	229	19	35	28	39	1,119	1,913	527	544	43	149	132	267	36	—	
1934 "	728	990	262	262	35	64	29	42	1,348	2,139	512	512	43	154	162	325	40	—	
1935 "	1,045	1,342	255	202	51	79	—	—	1,778	2,824	482	522	—	176	384	51	15	—	
1935年																			
1月	880	1,137	248	246	45	60	34	46	1,501	(b) 2,872	512	495	44	159	175	365	45	—	
2月	809	1,064	230	233	36	57	30	43	1,634	2,822	450	458	39	143	158	355	49	—	
3月	(g)1,000	(g)1,297	252	251	45	59	31	53	1,798	2,914	489	505	46	174	180	400	45	—	
4月	933	1,224	252	251	44	70	29	45	1,690	2,683	478	517	47	177	174	399	54	6	
5月	1,002	1,315	271	274	46	74	29	49	1,755	2,678	502	555	53	202	186	398	55	9	
6月	979	1,249	258	246	45	75	25	42	1,577	2,267	465	504	53	192	173	378	53	12	
7月	1,093	1,448	263	256	51	87	25	45	1,545	2,307	486	545	54	198	176	376	49	13	
8月	1,145	1,496	259	257	55	84	27	51	1,789	2,966	479	538	51	187	173	385	48	15	
9月	1,113	1,378	239	230	55	92	27	45	1,801	2,875	474	522	61	194	169	364	48	21	
10月	1,198	1,551	260	261	46	97	—	—	2,010	3,166	492	557	—	—	181	391	54	18	
11月	1,196	1,483	258	256	66	96	—	—	2,099	3,204	468	508	—	—	178	397	55	24	
12月	1,192	1,442	270	265	72	100	—	—	2,140	3,131	506	560	—	—	186	396	53	17	
1936年 1月	1,280	—	—	—	—	—	—	—	2,059	3,098	—	—	—	—	181	397	52	24	

續

ルクセンブルグ		波蘭		英國		露西亞		ザール		瑞典		チエツコスロバキヤ		印度		合計	
銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼	銑	鋼
212	98	—	—	869	649	38 ^a	430	114	173	(e)31	62	—	—	—	—	6,280	5,976
58	49	4	6	680	768	10	14	54	59	39	42	(e)61	81	—	—	5,049	5,700
81	64	5	10	221	314	10	15	75	79	26	20	48	76	—	—	3,008	3,521
140	117	46	84	415	498	16	30	96	109	22	29	28	60	—	—	4,488	5,528
117	100	43	95	630	718	26	61	77	88	24	26	68	98	—	—	5,588	6,356
180	157	28	57	619	696	58	117	112	122	43	46	82	113	75	28	5,518	6,384
197	174	26	65	530	625	111	183	121	131	36	43	97	123	75	38	6,221	7,355
213	187	27	66	208	305	189	259	136	145	39	44	91	112	76	44	6,369	7,380
228	206	52	104	617	770	254	315	148	158	35	44	105	141	97	49	6,702	8,230
231	214	57	120	560	722	281	354	161	173	33	51	131	164	89	35	7,150	8,870
242	225	59	115	643	816	362	407	175	184	41	61	137	183	118	49	7,999	9,714
206	189	40	103	524	620	417	483	159	161	38	53	120	151	100	52	6,483	7,660
171	170	29	86	318	438	495	451	126	128	32	46	97	126	91	53	4,509	5,615
163	163	17	47	303	445	521	483	112	122	22	45	28	53	77	48	3,213	4,104
157	154	26	69	350	595	597	571	133	139	27	53	42	62	90	59	3,995	5,508
163	161	32	71	506	750	867	800	152	162	44	73	50	79	112	68	5,064	6,630
156	153	33	79	544	833	1,042	—	—	—	47	76	68	76	100	73	(f) 6,127	(f) 8,384
169	166	35	89	530	770	946	879	162	168	54	74	60	89	111	84	(f) 5,551	(f) 7,699
153	152	30	70	491	782	917	882	146	158	47	71	59	91	95	72	(f) 5,375	(f) 7,390
148	143	32	80	563	855	1,051	1,038	(g)	(g)	50	80	64	100	112	69	(f) 5,905	(f) 7,946
154	156	29	80	535	822	1,016	1,004	—	—	51	74	57	94	115	68	(f) 5,658	(f) 7,670
165	167	30	81	568	867	1,044	988	—	—	58	86	67	106	104	62	(f) 5,935	(f) 7,911
161	158	28	67	538	782	1,058	1,010	—	—	42	56	68	84	109	62	(f) 5,632	(f) 7,562
157	153	33	86	556	816	1,096	1,059	—	—	39	71	63	100	135	76	(f) 5,821	(f) 7,676
154	149	3	85	552	772	1,085	1,047	—	—	45	82	65	103	133	71	(f) 6,093	(f) 8,288
148	148	36	72	538	870	1,046	1,068	—	—	41	76	73	94	134	76	(f) 6,003	(f) 8,115
149	143	36	86	553	922	1,077	1,157	—	—	47	85	77	111	144	75	(f) 6,324	(f) 8,620
158	156	39	86	538	918	1,020	1,064	—	—	44	82	67	110	139	76	(f) 6,325	(f) 8,460
156	156	37	63	568	825	1,151	1,209	—	—	49	79	92	114	142	82	(f) 6,609	(f) 8,439
156	154	—	—	605	927	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

- 備考 1. 1913年の獨、佛の生産高は現在領域の分にして銑鐵には合金鐵を含む
 2. (a) ……鑄物を除く
 (b) ……1934年に於て全國總産額の97.91% (平爐鋼)に相當せる及び100% (轉爐鋼)に相當せる主要製鋼所の分
 (c) ……合金鐵を含まず
 3. 鋼は鋼塊及鑄物
 (d) ……概算
 (e) ……1935年3月以降ザールの生産高は獨逸に含む

改訂米國鐵鋼工場案内 “Steel” Feb. 17, 1936 P. 60 米國鐵鋼工場案内 1936年版 (5'×7 1/2' 版頁數 446 發行所ピツバーク・スチール出版會社、發賣所在クリーブランド・スチール社及び在ロンドン、ウエストミンスター・ペンソン出版會社、1部10弗一郵税共一) は其の體裁及形式は前年版と同様で合衆國及加拿大に於ける、熔鑄爐、製鋼工場、壓延工場、副産物炭工場、鐵工場及び製罐工場等を作業する會社並職員の目錄を載せたものであるが會社名をアルファベット順に並べた外、州名及市名の下に於て、各部門に對し地理的インデックスを附し尙設備、製品、能力、資本、支社及從屬會社の目錄をも載せて居る。

日本標準規格決定並に改正 商工省臨時産業合理局工業品規格統一調査會に於て次の通り決定された。

昭和10年第14回總會決定規格目次

規格番號	類別番號	名	稱		
286	B64	止ねぢ(メートルねぢ)		291	B69
287	B65	止ねぢ(ウイツトウオースねぢ)		292	C31
288	B66	止ねぢ(メートル細目ねぢ)		293	C32
289	B67	工具ノシャンク四角部		294	C33
290	B68	金屬材料抗折試験片		295	D23
				296	D24
				297	D25
				298	F30
				299	F31
				300	F32
				301	F33
				302	G38
				303	G39
				304	G40
				305	H26
				306	H27
				307	H28
				308	H29

309	K57	アンチモン地金分析方法
310	K58	マンガン鑛石マンガン分析方法
311	K59	マンガン鑛石化合水分析方法
312	K60	マンガン鑛石鐵分析方法
313	K61	マンガン鑛石珪酸分析方法
314	K62	マンガン鑛石磷分析方法
315	K63	マンガン鑛石硫黄分析方法
316	K64	マンガン鑛石銅分析方法
317	K65	マンガン鑛石アルミナ分析方法
318	K66	石油製品試験器
319	K67	石 鹼
320	K68	石鹼分析及試験方法
321	P 6	印刷用紙 05
322	P 7	筆記用紙 11

昭和 10 年第 14 回總會決定ノ改正又ハ追加規格目次

規格番號	類別番號	名 稱
125	B30	リーマー
11	C 1	電氣用銅線
185	C14	圓形硬銅電車線
183	C15	溝付硬銅電車線
205	C18	架空送電線用硬銅燃線
249	C22	平角銅線
219	D15	自動車用二又ヲ自動車用二又接手ト改稱シ内容追加
264	D22	自動車用ユニオン管接手
155	F17	木製手摺(船用)
5	G 1	鍛 鋼 品
166	G28	鐵及鋼ノ記號
40	H 1	銅 板
41	H 2	黃 銅 板
42	H 3	アルミニウム板

名古屋汎太平洋平和博覽會開催 同博覽會は政府各方面の支援を仰ぎ準備着々進捗しつゝあり、殊に總裁として 東久邇宮殿下を奉戴し副總裁に商工大臣の就任を煩はすことになつて居る、尙ほ陳列館は其内容を一層精彩つける爲め、産業本館の外、貿易、外國近代科學、機械、電氣、染織、資源、交通運輸、航空、農林、水産教育、社會、保健衛生、體育、國防、著名古屋、觀光、美術工藝歴史館等の特設館も備ふることになつて居る。

標準用語集、金屬類、鑛物類、土石類(資源局編纂)の發行 政府に於て本年 1 月 5 日付内閣告示第 1 號を以て上記用語を公布されたが資源局に於ては其使用方普及の爲め工業調査協會をして實費で印刷頒布せしめて居るから、希望者は直接發行所へ申込みたし

次 記

1. 體裁 B6 判洋装 71 頁
2. 頒布價格實費 金 12 錢 (送料共)
(非賣品なれば書店を經由せず直接申込むべし)
3. 發行所 神田區旅籠町三丁目四番地 工業調査協會
電話下谷 (83) 4817 番 振替東京 81898 番

日鐵増産計畫 現内閣の製鐵國策は過般の熔鑛爐認可に關する積極方針を契機として、從來の姑息手段を一擲し、愈々内外の非常時局に對應して重大轉向を遂げんとしてゐるが、わが製鐵國策の根幹をなす日本製鐵においても、かゝる情勢に順應してその事業計畫に

重大修正を加ふると共に、今後實施する増産計畫の目標を一段と大規模ならしむることに方針を改め 7 日の重役會においてこれに關する諸般の計畫を附議決定した、即ち日鐵では創立當時の生産計畫たる 10 ケ年計畫(昭和 9 年 10 月以降 10 ケ年)を一昨年に 8 ケ年計畫に期限を短縮したが、更に今回は 6 ケ年半に短縮し、本年 4 月以降 5 ケ年間にこれを實施することに決定すると共に此生産計畫完成の曉は日本全體で鐵材 500 萬 t、銑鐵 550 萬 t (内鑄物銑 100 萬 t) 屑鐵 100 萬 t を自給することを目標として鋼材、銑鐵の積極的増産を期することとなつた、これがため日鐵では

一、八幡 1000 t 爐、輪西 350 t 爐、兼二浦 350 t 爐の 3 熔鑛爐の建設を急ぎ明年 10 月迄にこれを完成し年産額合計 65 萬 t の銑鐵増産を圖る

一、この外に八幡 1000 t 爐、釜石 700 t 爐の 2 熔鑛爐を増設し年産額合計 60 萬 t を増産する、之は目下商工省に認可申請中にて、認可あり次第今期中に着工する

一、以上の外に更に 140 萬 t の銑鐵増産計畫を立案實施し、總額 130 萬 t の増産を實現する

こととなつたが、これにより日鐵の銑鐵生産能力は現有能力 240 萬 t を合して總年産能力は 470 萬 t に達し生産目標たる全日本の供給數量 550 萬 t の約 9 割を占むることとなり、鐵鋼界に於ける日鐵の地歩は斷然優位を制するに至るものと見られる、また今後 5 ケ年間にわが國鐵鋼界は金再禁後に於ける第二次の飛躍的進展を遂げ鋼材の海外進出は本格的に促進されると共に從來海外諸國より仰いでゐた銑鐵並に屑鐵の大部分の輸入は防遏され業界の面目は一新されるものと豫想されてゐる (中外商業 5 月 8 日)

原鑛石輸入統制論起る 日本鋼管を始めアウトサイダーの熔鑛爐認可によつて政府の鐵鋼國策は重大轉向を遂げ、これを機會に日鐵中心主義を根幹とする從來の消極的鐵鋼國策を一擲して綜合的且つ徹底的鐵鋼國策確立の要望が朝野の識者間に昂つてゐるが、今回の熔鑛爐認可を契機として原料鐵鑛石の輸入統制の必要が當業者間で唱へられてゐることは注目に價する

即ち我國の鐵鑛石消費額は 1 ケ年約 450 萬 t に上つてゐるが、この中國内で自給し得る分は僅かに 100 萬 t 前後に過ぎず殘餘の 350 萬 t は支那、南洋、濠洲方面よりの輸入に俟つ現状である、然るに現在計畫中の熔鑛爐は日鐵八幡製鐵所の 1,000 t 爐、同釜石製鐵所の 700 t 爐、兼二浦、輪西兩製鐵所の各 350 t 爐を始めとしてアウトサイダー各社に於ては

- △日本鋼管 350 t 爐、400 t 爐各 1 基、500 t 爐 2 基
- △淺野造船 300 t 爐 1 基
- △淺野小倉 350 t 爐 1 基
- △中山製鋼 300 t 爐 1 基等合計 11 基

に及び、その銑鐵年産額は約 140 萬 t に達するものと豫想され、これに要する鐵鑛石は 220 餘萬 t の巨額と推算されるが、かくては此諸計畫の實施により今後の鐵鑛石需要は逐年急激な増加を見ることは必然で鐵鑛石資源に乏しき我國としては將來益々大量の原鑛石輸入を必要とする

この結果、日鐵を始め一般製鐵業者間では鐵鑛石の供給確保並に輸入統制の問題が切實化し、各社は俄に資源の探索調査に全力を舉げると共に鑛石輸入に當つて出來得る限り當業者間の獲得競争を避けるべく各社間に適當な共同輸入機關の新設を圖らんとの機運も動きつゝあるが、此は我國鐵鋼國策の基調をなす重大問題であり先般商工省に設置された製鐵國策確立協議會においても當然議題に供せらるべき重要案件とされてゐる (中外商業の 4 月 22 日)

内外最近刊行誌参考記事目次

Blast furnace and steel plant, March 1936.

- Progress in special steel. Sir Robert Hadfield. p. 221.
 McDonald Mill of the Carnegie Illinois Steel Corporation. p. 224.
 Primary crystallization of metals. Part II. F. R. Nensel. p. 231.
 The Fundamentals of Rolling. N. A. Sobolevsky. p. 236.
 Finishing the heat of steel. J. H. Hruska. p. 239.
 Waste heat boilers in open hearth practice. A. F. Webber. Part VI. p. 241.
 Facts about common steels. Part II. J. R. Miller. p. 243.
 Survey of cold Rolling Practice. Part II. p. 243.

The Iron Age, No. 10-14, 1936.

- Beryllium and Beryllium Alloys. No. 10. p. 28.
 Screw machine practice for new free cutting aluminum alloys. J. F. Coneen. No. 10. p. 33.
 A comparative study of Worm gear contact. Earle Buckingham. No. 10. p. 44.
 Car axles machined rapidly by modern equipment. M. M. McCall. No. 11. p. 36.
 Finishing of manganese steel parts by grinding. F. B. Jacobs. No. 11. p. 46.
 Forging and heat treating Locomotive parts. J. B. Nealey. No. 12. p. 38.
 New openhearth checker increase efficiency of Regenerator chambers. M. K. Mellot. No. 12. p. 44.
 Advances made in Welding of Aluminum. G. O. Hoglund. No. 12. p. 46.
 Simplifying the complicated mould to cut production costs. J. H. Easthem. No. 13. p. 40.
 Coloring of metals. C. B. Young. No. 13. p. 48.
 Rubber provides corrosion-proof Joint for Ceramic Pipe. No. 14. p. 34.
 Broken shaft of large rock crusher salvaged by Braze Welding. G. W. Irwin. No. 14. p. 36.

Steel, No. 10-14, 1936.

- Metallurgy of Transmission Gears. R. B. Schenck. No. 10. p. 32.
 Forging and Heat Treating Locomotive Parts. J. B. Nealey. No. 11. p. 32.
 Purchasing data for various grades of steel castings. R. A. Bull. No. 12. p. 36.
 Hot Blast Temp. is controlled automatically. G. P. Lonergan. No. 13. p. 66.
 Axle shafts are given unusual Heat Treatments. A. H. Allen. No. 14. p. 32.

Stahl und Eisen, Heft 10-14, 1936.

- Einfluss der Witterungsverhältnisse auf den Hochofenbetrieb. Guthmann Kurt. s. 293.
 Die Eisenwirtschaft im englischen Weltreich. Reichert, Dr. J. W. s. 297.
 Betriebsergebnisse deutscher Siemens-Martin-Oefen. mit Koksöfengasbeheizung. Sothen Berthold. s. 321.
 Entwicklung, Lage, und Aufgaben des Arbeitseinsatzes im Wirtschaftsraum Westfalen. Gärtner Friedrich. s. 328.
 Beitrag zur Schrottverhüttung im Hochofen. Lennings Wilhelm. s. 349.
 Betriebsergebnisse deutscher Siemens-Martin-Oefen mit Koksöfengasbeheizung. s. 351.
 Carl Ferdinand Freiherr von stumm-Halberg. Hellwig Fritz. s. 377.
 Die Manganerz-Lagerstätten der Welt und ihre Bedeutung für die deutsche Industrie. Hermann Felix. s. 381.
 Betriebsuntersuchungen über den Frischverlauf in der Thomas-brine. Bading Walter. s. 409.
 Säurelöslichkeit und Rostungsverhalten von unlegierten Baustählen. Daeves Karl. s. 417.

Archiv für das Eisenhüttenwesen, März, 1936.

- Die Arsenbestimmung im stahl, Roheisen und Erzen. August Stadel. s. 423.
 Ein neuer Vakuumofen und seine Anwendung zur Sauerstoffbestimmung im Stahl. Gustav Thanheiser. s. 435.
 Die Auswertung von Dauerstandversuchen. Fritz Gentner. s. 441.
 Bestimmung der Säurelöslichkeit von Stählen. Richard Walzel. s. 451.
 Wasserstoff durchlässigkeit von Eisen beim elektrolitischen Beizen. Walter Bankloh. s. 459.
 Arbeitsvorbereitung in einem Stabstahlwerk. Niko-

laus von Stumm. s. 467.

Die Giesserei, Heft 3-6, 1936.

- Rückblick auf die Entwicklung des Arbeitsschutzes. Ludwig Czimates. s. 49.
 Die richtige Ansbesserung von Grauguss durch Gaschmelzschweißen mit Gusseisen. H. Heining. s. 52.
 Die Röntgenographische Feingefügeuntersuchung in der Giessereipraxis. A. Karsten. s. 57.
 Die Vorträge auf dem internationalen Giessereikongress in Brüssel im September 1935. s. 59.
 Versuchsergebnisse mit Koks aus Kohle verschiedener geologischer Herkunft im Giessereischachtofen. W. Hollinderbäumer. s. 73.
 Aus der Kupolofenpraxis mit Saarkoks. Karl Bäsel. s. 77.
 Koksverbrauch 6% und Schmelzeinsatz 100% Bruch. Carl Rein. s. 78.
 Die Vorträge auf dem internationalen Giessereikongress in Brüssel im Sep. 1935. s. 81.
 Verschleissversuche mit Legiertem und unlegiertem Stahlguss. K. Roesch, Remscheid. s. 97.
 Der Kohlenstoff im Eisen. A. Achenbach. s. 101.
 Beitrag zur Windversorgung des Kupolofens. Hans Schmidt. s. 107.
 Der Einfluss von Gasen auf die Porenbildung beim Giessen von Kupferlegierungen. E. Raub. s. 111.
 Schweißen, Löten und Brennschneiden von Grauguss. C. Stieler. s. 129.
 Zur Verwendung von Kupolöfen in Messinggiessereien. E. R. Thews. s. 135.
 Die ersten Hochofenhütten in Oberhessen und die Herkunft ihrer Giesser. Fritz Sauer. s. 139.

(鈴木)

電氣化學 第4卷 第4號 昭和11年4月

金屬マグネシウム新電解法の諸現象に関する研究(2)

加藤與五郎、舟木好右衛門、井上啓次郎 (137)

鑛物 第8卷 第4號 昭和11年4月

燒砂の撒水時刻に就て 東鐵大井工場 (207)

鐵-炭素系合金に於ける共晶黒鉛の發生に就て 錦織清治、佐藤知雄 (210)

日本製鐵參考資料 第3卷 第2號 昭和11年3月

昭和10年本邦鐵鋼業概況 (129)

昭和10年歐米鐵鋼業概況 (150)

製鐵研究 第147號 昭和11年2月

熔鐵爐の長壽法に就て 平川良彦 (137)

再び洗炭法に就て 入江定男 (150)

機械學會誌 第39卷 第238號 昭和11年4月

ダイスで削つたねぢのピッチの伸縮に就て 三上新九郎 (199)

石炭時報 第11卷 第4號 昭和11年4月

最近十五箇年採炭技術の進歩 厚見利作 (14)

最近十五年に於ける骸炭工業の進歩 伊能泰治 (46)

外務省通商局日報 第79號 昭和11年4月

米國の鉄力屑禁輸法適用 (578)

地學雜誌 第48年第566號 昭和11年4月

臺灣金瓜石金銅鑛床に就て 齋藤正次 (164)

直流銲接機の特性 中村元和 (240)

採鑛冶金月報 第14年第5報 昭和11年5月

亞鉛電鍍用陽極に就て 仲田旭 (98)

Colorado 鑛業視察記 藤田義象 (109)

電氣製鋼 第12卷 第4號 昭和11年4月

鐵滓の成分と銲鋼の酸素濃度 的場幸雄 (209)

半硬鋼及び Nickel-Chrome 鋼の耐熱抗力 須永信二、水谷太郎 (218)

沃度法に依り鋼中に含まるゝ酸化物の定量 野田一六 (224)

- 高周波無鐵心誘導爐の實際に就て 成瀬 惠 (228)
- 金屬** 第6卷 第4號 昭和11年4月
- 鐵鋼の熱傳導率に就て 菊田多利男 (207)
- 自動車と鑄鐵製曲軸 佐藤 知雄 (211)
- 熔接協會誌** 第6卷 第2號 昭和11年4月
- 熔接棒被覆劑中のマンガンの研究 美馬源次郎 (59)
- 自動電弧熔接の交流化 岡本 赴、安藤 弘平、姫野秀次郎 (73)
- ボルトと熔接と併用したる接手の研究 内藤 多伸、鶴田 明 (77)
- 日本ニッケル時報** 第4卷 第2號 昭和11年4月
- 本邦鐵鑄科學の進歩 本多光太郎 (238)
- 京都帝國大學に於けるニッケル合金の研究 齋藤 大吉 (253)
- 本邦に於ける不銹鋼の發達 桂 辨三 (261)
- 本邦機械構造上のニッケル鋼 加茂 正雄 (271)
- 日本に於けるニッケル鑄鐵の發達 俵 國一 (282)
- 本邦に於けるニッケル貨幣の創成 廣瀬 亞夫 (291)
- 日本に於ける電熱用合金 松永陽之助 (300)
- 我國非鐵合金の進歩 後藤 正治 (311)
- 本邦に於ける滋性合金の發達 山口 眞申 (319)
- 滿洲技術協會誌** 第13卷 第85號 昭和11年4月
- 燃料工業 世良 正一 (181)
- 建築雜誌** 第50輯 第611號 昭和11年4月
- 電弧熔接鋼構造物示方書 熔接研究会案 (372)
- 熔接構造物標準示方書の説明 鶴田 明、仲 威雄 (378)
- 日本鑄業會誌** 第52卷 第612號 昭和11年4月
- 歐米鑄業見學地要説 佐野秀之助、青山秀三郎 (189)
- 土木試験所報告**
- 鋼橋銻接管壓縮試験 青木 楠男、鈴木 倫虎 (1)
- 金屬の研究** 第13卷 第4號 昭和11年4月
- 鋼塊内に於ける吸收水素の及ぼす内部壓力に就て 本多光太郎、廣根徳太郎 (121)
- タングステン鋼に於ける安定化物 WC の生成に就て 小島 義正 (127)
- 金屬中に於ける價電子 (Valency electron) の勢力狀態 (Energy state) に就て (第2報) 1, 2, 亞鉛の X 線的準位 (X-ray level) の絶對値 佐藤 充 (142)
- $TiO_2-SO_3-H_2O$ 系の 100° に於ける平衡(第2報) (砂鐵、第48報)鹽基性硫酸チタンに就て 伊川達四郎 (146)
- 銅合金の時效硬化眞鍮の時效硬化 田丸 莞爾 (150)
- 銅の所謂二重變態に就て 田丸 莞爾 (156)
- 北海道石炭鑄業會報** 第260號 昭和11年4月
- 石炭の液化に就て 辻元謙之助 (7)
- 日本航空學會誌** 第3卷 第13號 昭和11年5月
- 窒化の特性並に其應用(其1) 渡利彦四郎 (161)
- 研究報告** (三菱重工業名古屋航空機製作所) 第375號 昭和11年3月
- 各種燃料管の比較(其の一) 石澤 命知 (1)
- Amsler impact tension による發動機用材の比較 尾形 康夫 (20)
- 米國製ピストン素材 (32 ST 材) 渡瀬 常吉 (29)
- 内地製 32 ST ピストン素材 渡瀬 常吉 (35)
- 鑄物工場に於けるレントゲンの利用に就て 河口 虎夫、長谷川武夫 (42)
- 研究報告** (三菱重工業名古屋航空機製作所) 第376號 昭和11年4月
- 各種燃料管の比較(其の二) 松原 元 (1)
- 空冷發動機用曲軸軸材としての HNCC 鋼 石澤 命知 (25)
- 排氣管用不銹鋼板(18-8, Cr-Ni 鋼)(其の一) 關口 次郎 (33)
- 排氣管用不銹鋼板(18-8, Cr-Ni 鋼)(其の二) 關口 次郎 (45)
- 理化學研究所彙報** 第15輯 第5號 昭和11年5月
- 球狀鋼塊の冷却による熱的内部歪について 廣根徳太郎 (243)
- 住友金屬工業研究報告** 第2卷 第6號 昭和11年3月
- 金屬の磨耗に關する研究(第1報) 齋藤省三、山本信公 (395)
- 金屬の磨耗に關する研究(第2報) 齋藤省三、野口庸二 (405)
- プロペラーハブ材としてのクロム・モリブデン鋼並に自硬性ニッケル・クロム・モリブデン鋼 小島 義正 (422)
- 特殊炭化物を析出した或磁石鋼の性質に就て 山下 政明 (446)
- マグネシウム合金の防蝕に就て(其5) 五十嵐 勇、中田兵次 (474)
- 新耐蝕性マグネシウム合金 マグネシウム合金の防蝕に就て(其6) 五十嵐 勇、中田兵次 (510)
- Hy7(Mg7)系アルミニウム合金 五十嵐 勇 (534)
- アルミニウムの性質に及ぼすマンガンの影響 松田 孜、鈴木 勳 (544)
- 金屬の硬度數間の關係に就て(第1報) 五十嵐勇、武富禮次郎 (558)
- 復水器管腐蝕問題の研究(第2報) 田邊友次郎、小磯五郎 (585)
- 電氣評論** 第24卷 第5號 昭和11年5月
- 銻接物の非破壞検査法(承前) 岡本赴、加藤次郎 (334)
- 日本化學會誌** 第57帙 第4號 昭和11年4月
- 包晶反應の本性並微細化機構附固溶體晶出機構 岩瀬慶三、朝戸順、那須信行 (310)
- 工業化學雜誌** 第39編 第459號 昭和11年5月
- (117) $PbCrO_4$ の結晶に就て 松本 徳智
- 石炭時報** 第11卷 第5號 昭和11年5月
- 航空と鑄業との關係 渡瀬正三郎 (2)
- 最近の歐米採炭實技(三) 佐野秀之助 (7)
- 最近十五箇年採炭技術の進歩(二) 厚見 利作 (26)