

# 熔鑄爐瓦斯十骸炭瓦斯

工場名	壓延機の種類	材料の重量	爐の種類及數	爐の容量	爐床面積	一時間の加熱點數	一時間の燃料使用量	適當燃料使用量(一時間)
XI 1.9	分塊軌條	1,850~3,400	複座型蓄熱式均熱爐 (5)	35~95(5)	3'92×4 及 2'80×4 及 3'82×4 及 5'42×4(2)	一爐 14'468	一爐 2,470 m <sup>3</sup>	m <sup>3</sup> 171
XI 6.7.8	分塊連續	2,800~4,500	複座型蓄熱式均熱爐 (6)	60~75(6)	3'92×4(6)	一爐 12'394	一爐 2,250	182
XV 1	分塊連續	4,300~5,000	均熱爐 (4)	80(4)	50'2(4)	四爐 61'133	一爐 4,065	266
XV 4	大型	2,150~2,550	—	—	—	—	—	—
XI 11	大型	350~1,200	連續式	30~50	33	4'250	1,100	259
XI 15	中型	70~200	連續式 (2)	12~20(2)	26'4(2)	二爐 8'481	二爐 2,250	265
XI 16	中型	150~600	連續式 (2)	30~48(2)	48'18(2)	二爐 15'696	二爐 3,200	204
XI 19	小型	80~180	連續式 (2)	25~32(2)	48'18(2)	二爐 17'500	二爐 3,000	171
XI 17	小型	19~100	連續式 (2)	5~15(2)	27'40(2)	二爐 6'729	二爐 1,950	290
XI 18	小型	36~100	連續式	10~30	41'29	5'892	1,800	305
XI 23	平鋼	100~800	連續式	50	71'7	11'871	2,357	199
XI 30	線材	85	連續式 (2)	21(2)	35'47(2)	二爐 20'565	二爐 3,500	170
XV 2	小型	120	連續式	17'88	31'6	5'000	1,847	369
XI 20	厚板	1,350~4,000 480~1,500	シーメンス式 (3) 連續式 (1)	26(3) 97	29'3(3) 74'5	一爐 6'070 9'490	—	—
XI 21	厚板	1,600~10,000	シーメンス式 (2)	60(2)	35'88(2)	二冷熱爐 10'000 30'000	二爐 4,466	—
XI 25	中板	120~1,200	連續式	57'960	52'47	7'395	3,106	420
XI 24	中板	15'4~139	連續式 バッチ型 (1) (1)	62及0'392	19'17及10'15	全爐 6'090	全爐 1,373	—
XI 26	薄板	8'4~21'4	連續式 バッチ型 (2) (3)	5'6及9'32及 0'73(3)	4'725及6'910 及13'02(3)	一爐 1'175	全爐 1,232	—
XI 27	薄板	17'9~20'5	連續式 バッチ型 (4) (4)	10(4)及0'66(4)	16'10(4)	一爐 1'200	全爐 2,408	—
XV 3	薄板 (加熱爐)	18	連續式 (3)	10(3)	12'8(3)	全爐 5'000~3'000	全爐 1,800	—
XI 28	鋳力	7'8~13'8	連續式 バッチ型 (7) (7)	2'9(3)又2'6(4)及 0'82(3)又0'65(4)	14'875 (粗+仕 上) (3) 12'875( ) (4)	一爐 0'847	全爐 1,869	—
XI 29	鋳力	7'8~14'1	連續式 バッチ型 (10) (10)	粗 3'(4) 粗 3'5(6) 仕上 0'82(10)	3'375(4) 4'050(6) 5'430(10)	一爐 0'918	全爐 3,020	—
XV 3	鋳力 (鋳力爐)	34~36	バッチ型 (6)	1'2(6)	6'8(6)	全爐 5'000~6'000	全爐 2,700	—
XV 3	鋳力 (燒鈍爐)	3'81	連續式	100	100	全爐 5'000	全爐 1,700	—

## 熔鑛爐瓦斯 + 骸炭瓦斯

爐床面積 $\text{Im}^2$ 當り一時間加 熱礎數	爐床面積 $\text{Im}^2$ 當り燃料使用 量	一ヶ年の 加熱礎數	一ヶ年實際 燃料使用量	加熱礎當り 燃料使用量	燃料の種類	發熱量	加熱礎當り 燃料發熱量	加熱に要 する時間
0'677	116	熱温塊 378,395 冷塊 17,558 395,953	骸 3,267,748 熔 64,355,000 67,622,748	$\text{m}^3$ 171	骸1+熔鑛20	1,100	$188 \times 10^3$	熱温 1°~3° 冷 3°~5° 平均 5°~8° 1°~40°
0'790	143	熱温塊 509,930 冷塊 30,959 540,889	骸 22,007,333 熔 74,825,000 96,832,333	179	骸1+熔鑛3'5	1,650	$295 \times 10^3$	熱温 1°-30'~3°-30' 冷 3°-30'~5°-5' 平均 5°~6° 2°-40'
1'218	324	—	—	—	骸1+熔鑛2'58	2,986	—	熱温 1° 冷 3°-30' 5°-0'
—	—	—	—	—	—	—	—	—
0'129	33	19,641	骸 2,858,000 熔 13,328,000 16,186,000	824	骸1+熔鑛4'5	1,500	$1,236 \times 10^3$	3°~6°
0'161	43	46,027	骸 5,632,500 熔 11,264,000 16,896,500	367	骸1+熔鑛2	1,980	$727 \times 10^3$	2°-20'
0'163	33	42,034	骸 5,603,253 熔 3,148,000 8,751,253	208	骸1+熔鑛0'6	2,890	$601 \times 10^3$	2°-30'
0'182	31	56,830	骸 7,389,903 熔 4,434,000 11,823,903	208	骸1+熔鑛0'6	2,890	$601 \times 10^3$	2°-0'
0'123	36	40,234	骸 4,238,827 熔 8,477,000 12,715,827	316	骸1+熔鑛2	1,980	$626 \times 10^3$	2°-35'
0'143	44	2,950	骸 294,076 熔 588,000 882,076	299	骸1+熔鑛2	1,980	$592 \times 10^3$	2°-15'
0'166	33	35,869	13,450,185	375	骸1+熔鑛2	1,950	$731 \times 10^3$	2°-30'
0'270	49	127,042	骸 12,022,450 熔 9,257,000 21,279,450	167	骸1+熔鑛0'8	2,740	$458 \times 10^3$	1°-40'
0'158	58	—	—	—	骸1+熔鑛2'89	2,189	—	3°-0'
0'207 0'127	—	103,354	骸 14,029,467 熔 24,930,208 38,959,675	377	骸1+熔鑛1'78	2,138	$806 \times 10^3$	シ-メ-ン-ス熱 3°-30'~4°-4° 同連 冷 5°-30'~6°-6° 冷 4°-30'~5°-5°
—	—	52,868	16,759,391	317	骸1+熔鑛0'85	2,684	$851 \times 10^3$	熱冷 6° 2°
0'141	59	54,044	22,783,701	422	骸1+熔鑛2'24	1,944	$820 \times 10^3$	2°~4°
—	—	43,458	11,888,767	274	骸1+熔鑛2	2,030	$556 \times 10^3$	8°
—	—	26,133	9,124,274	349	骸1+熔鑛0'26	3,500	$1,222 \times 10^3$	5°
—	—	35,217	18,735,772	532	骸1+熔鑛0'09	3,862	$2,055 \times 10^3$	粗仕上 4°-0' 10'
—	—	—	—	—	骸1+熔鑛1	2,336	—	5°-0'
—	—	41,023	13,913,092	339	骸1+熔鑛0'5	3,116	$1,056 \times 10^3$	粗仕上 2°-30' 10'
—	—	66,139	21,545,888	326	骸1+熔鑛0'36	3,315	$1,081 \times 10^3$	粗仕上 3°-0' 10'
—	—	—	—	—	骸1+熔鑛0'36	2,336	—	26'
—	—	—	—	—	骸1+熔鑛0'36	2,336	—	26'

## 骸 炭 瓦 斯

工場名	圧延機の種類	材料の重量	爐の種類及數	爐の容量	爐床面積	一時間の加熱適數	一時間の燃料使用量	適當り燃料使用量(一時間)
XX	1 大型	600~820	連続式	105	79.65	9.540	1,098	115
XX	2 鋼板	—	シーメンス式(2)	18.750~42.400(2)	28.6(2)	一熱 11.000 一爐温冷 8.700 平均 6.500 8.733	一爐750(最大)	86(最大)

## 發 生 爐 瓦 斯

工場名	種類	材料の重量	爐の種類及數	爐の容量	爐床面積	一時間の加熱適數	一時間の燃料使用量	適當り燃料使用量(一時間)
XI	10 分塊	2,800~10,000	複座型蓄熱式均熱爐(2)	60~75及120~160	(4.93及9.88)×4	15.500及24.000	—	—
VIII	2 線材	175	連続式(2)	40(2)	54.34	一爐 18.000	一爐 1,000	56
XI	22 厚板	750	シーメンス式(2)	15(2)	16.722(2)	二爐 13.750	二爐 1,964	143
X	1 厚板	700~7,000	シーメンス式(3)	200(3)	28.08(3)	一爐 8.782	一爐 633	72
X	2 薄板	91.9~7.32	連続式荒爐(25)仕上爐(25)	27(25)	10.88及9.52(25)	一爐 1.130	一爐 208	184
X	3 平鋼	930~730	連続式(4)	165(4)	30.742(4)	四熱 35.367 四爐冷 4.659 40.026	四爐 2,074	52
IX	8 —	—	連続式	11.6~22.3	32.4	7.000	818	117

## 發生爐瓦斯+熔鑄爐瓦斯+骸炭瓦斯

XI.2.3.4.5	分塊連續	3,000~4,900	單座型蓄熱式(4)	70~110(4)	0.72×24(4)	14.243	—	—
XVII	分塊中型	470~110	連続式(2)	15~30(2)	20(2)	3.750~2.5	—	—
II	1 厚板	800~6,000	シーメンス式(4)	30(4)	26.430(4)	一熱 12 一爐温冷 10 平均 6.7 9.7	—	—
XI	12 大型	680~1,900	連続式	28~92	49.50	熱 12.000 温冷 9.000 平均 10.000	—	—
XI	13 大型	1,000~4,300	連続式	100~290	167	熱 30.000 温冷 22.000 平均 26.000	—	—

## 石 炭

XIX	中 型	300~450	連続式(2)	25(2)	25.3(2)	一爐 6.0(2)	一爐 540	90
VI	2 中 型	170~387	連続式(2)	6.200(2)	11.02(2)	一爐 0.918	一爐 134	146
I	中 型	260~160	連続式(2)	3.750及3.500	20及18	二爐 4.4×5.1	200及210	86
I	小 型	160~30	連続式	2.400	22	2.050	178	87
VIII	3 中小型及分塊	600~85	連続式(2)	15~40(2)	32(2)	二爐 11.000	二爐 1,100	100
XIII	小 型	130~80	連続式(2)	10.7及13	20.5及24.8	二爐 11.000	一爐 465	85
III	1 小 型	50~130	連続式(2)	14(2)	22.68(2)	二爐 10.989	二爐 862	78
VI	1 小 型	70以下	連続式	5.320	4.8	0.450	75	167
III	2 線 材	60~105	連続式(2)	22(2)	29.23及40.12	二爐 11.303	二爐 1,125	100
VIII	1 線 材	85	連続式(2)	19(2)	49及42	一爐 8.500	一爐 700	82
XVIII	薄 板	17.7~8.1	連続式バッチ型(4)	10(4)及1(8)	9.4)及7.93(8)	全爐 5.040	全爐 1,028	—
IV	薄 板	10.5~23.5	反射爐インデペンデント(3)コンビネーション(4)	1.7(7)	2.88(7)	一爐 1.7	一爐 210	—

## 骸 炭 瓦 斯

爐床面積 1m <sup>2</sup> 當り一時間加 熱噸數	爐床面積 1m <sup>2</sup> 當り燃料使用 量	一ヶ年の 加熱噸數	一ヶ年實際 燃料使用量	加熱噸當り 燃料使用量	燃料の種類	發 熱 量	加熱噸當り 燃料發熱量	加 熱 に 要 する 時 間
0.120	13.8	4,997	—	—	骸炭瓦斯	5,000	—	冷塊 11時間
0.305	26.2	熱 5,269 溫 1,891 冷 34,401 平均 41,561	6,534,000	157	骸炭瓦斯	5,000	785×10 <sup>8</sup>	1°—40° 2°—10° 2°—55° 2°—15°

## 發 生 爐 瓦 斯

爐床面積 1m <sup>2</sup> 當り一時間加 熱噸數	爐床面積 1m <sup>2</sup> 當り燃料使用 量	一ヶ年の 加熱噸數	一ヶ年實際 燃料使用量	加熱噸當り 燃料使用量	燃料の種類	發 熱 量	加熱噸當り 燃料發熱量	加 熱 に 要 する 時 間
0.667	—	熱 144,508 溫 75,264 冷 219,772	18,663	85	撫順、田川等	7,016	596×10 <sup>8</sup>	熱 2°—40° 冷 4°—20°
0.331	19	144,000	12,000	83	大ノ浦、撫順 等	7,554	627×10 <sup>8</sup>	2°—15°
0.411	59	66,397	10,948	165	—	(7,000トズ)	1,155×10 <sup>8</sup>	1°—30°
0.313	23	熱 75,534 溫 68,107 冷 143,641	14,337	100	撫順、方城等	—	690×10 <sup>8</sup>	熱 1°—6° 溫 2°—51° 冷 2°—17° 平均
—	—	—	—	—	撫 順 其 他	—	—	4°—30°
0.325	17	202,172	15,268	76	撫 順 其 他	6,900	524×10 <sup>8</sup>	4°—0°
0.216	25	11,026	1,415	128	筑 豊 炭	7,040	901×10 <sup>8</sup>	2°~ 4°

## 發生爐瓦斯 + 熔鑛爐瓦斯 + 骸炭瓦斯

爐床面積 1m <sup>2</sup> 當り一時間加 熱噸數	爐床面積 1m <sup>2</sup> 當り燃料使用 量	一ヶ年の 加熱噸數	一ヶ年實際 燃料使用量	加熱噸當り 燃料使用量	燃料の種類	發 熱 量	加熱噸當り 燃料發熱量	加 熱 に 要 する 時 間
—	—	熱 4,531 溫 470,392 冷 474,929	—	—	發生爐瓦斯と混 合瓦斯の混和	2,390	—	熱 1°~ 4° 冷 7°~ 10°
—	—	20,746	—	—	發生爐瓦斯又骸 炭瓦斯	骸瓦 4,450 發瓦 1,995	—	6°~ 8°—20°
—	—	熱 60,000 溫 23,000 冷 52,000 平均 135,000	—	—	發生爐瓦斯、熔 鑛爐瓦斯の混和 (8:2)、石炭は 撫順85、豐國15	撫順 7,000 豐國 6,800	—	熱 2°—30° 溫 3°—0° 冷 4°—30° 平均 3°—10°
—	—	13,702	—	—	熔鑛爐 40% 骸炭 25% 發生爐 35%	2,000	—	熱 溫 冷 4° 6°
—	—	86,375	—	—	熔鑛爐 40% 骸炭 25% 發生爐 35%	2,000	—	熱 溫 冷 4°~ 6° 6°~ 8°

## 石 炭

爐床面積 1m <sup>2</sup> 當り一時間加 熱噸數	爐床面積 1m <sup>2</sup> 當り燃料使用 量	一ヶ年の 加熱噸數	一ヶ年實際 燃料使用量	加熱噸當り 燃料使用量	燃料の種類	發 熱 量	加熱噸當り 燃料發熱量	加 熱 に 要 する 時 間
0.237	21	42,880	4,030	kg 94	—	6,800	639×10 <sup>8</sup>	3°—10°
0.083	12	6,785	1,187	175	撫 順 塊	7,260	1,271×10 <sup>8</sup>	5°
0.125	11	31,138	3,025	97	鯨田粉 60% 撫順粉 40%	6,413 6,212	614×10 <sup>8</sup>	4°—20° 4°—12°
0.093	8	8,972	1,052	117	鯨田粉 60% 撫順粉 40%	6,413 6,212	741×10 <sup>8</sup>	3°—34°
0.172	17	62,000	6,200	100	大ノ浦、方城、 撫順、網分中塊	7,554	755×10 <sup>8</sup>	2°~ 2°—30°
0.243	21	59,866	5,542	93	撫 順	6,511	606×10 <sup>8</sup>	1°—43°
0.242	19	73,921	6,444	87	嘉穗(70)伊田(11) 方城(11)田川(8)	6,590 6,820 6,400 6,210	561×10 <sup>8</sup>	1°—30°
0.094	16	3,324	591	178	撫 順 塊	7,260	1,292×10 <sup>8</sup>	40°
0.163	16	70,225	7,952	113	嘉穗(45)伊田(36) 大峰(10)方城(6) 田川(3)	6,590 5,820 6,030 6,400 6,210	704×10 <sup>8</sup>	1°—50°
0.187	15	48,000	4,300	90	—	7,554	680×10 <sup>8</sup>	2°—20°
—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	64,800	10,000	154	撫 順、方 城	7,000	1,078×10 <sup>8</sup>	2°—30°

## 骸炭瓦斯又發生爐瓦斯+重油又タール+石炭

工場名	圧延機の種類	材料の重量	爐の種類及數	爐の容量	爐床面積	一時間の加熱廻數	一時間の燃料使用量	通常燃料使用量(一時間)
XI 14	大型	300~800	連続式	40~60	63'41	13'895	石炭 1,205kg 重油 56	—
XII 3	中型	150~250	連続式	400	62'5	11'6~19'0	骸瓦428~701m <sup>2</sup> タール 524~859	—
XII 1	小型	90~150	連続式	250	38'4	9'4~17'6	骸瓦 90~168 タール 535~1,000	—
XII 2	小型	90~120	連続式	300	55	6'7~11'3	骸瓦 227~383 タール 215~364 石炭 284~481	—
XII 1	小型	90~150	連続式	250	42'4	9'4~17'6	骸瓦 90~168 タール 231~432 石炭 484~906	—

## 重油

工場名	圧延機の種類	材料の重量	爐の種類及數	爐の容量	爐床面積	一時間の加熱廻數	一時間の燃料使用量 (kg)	通常燃料使用量
IX 4	分塊	900~ 950	連続式 (2)	100(2)	68'4(2)	18'7及19'7	726及739	39及38
IX 3	中型	200~ 370	連続式 (2)	33及27	35'57及31'56	11及10'7	359及362	33及34
IX 2	中小型	100~ 250	連続式 (2)	26及24	38'5及35'53	9'4及6'2	400及340	43及55
XIV	中小型及線材	85~ 250	連続式 (1) 二重爐 (1)	15及 A 38 B 34	30'36及 A 29'92 B 36'96	8及 13'5 (AB分)	400及 880 (AB分)	50及65
V 1	大中型	250~ 600	連続式	60~98	78	10	600	60
V 2	小型	80	連続式	13'520	30'2(2)	10	500	50
IX 1	小型	140~ 173	連続式 (2)	25及26	38'5及39'52	9'1及7'7	414及362	45及47
XXI 2	中型	100~ 250	直火反射爐 (2)	25(2)	35'2(2)	一爐 13	一爐 320	25
XXI 1	小型	80~ 120	直火反射爐 (2)	20	35'2	13	334	25
VII	帶鐵線材	40~ 160	連続式	20	40'3	12	600	50
XVI	中小型	100~ 200	非連続式	20	24	1~2	40	27
XXI 1	板	574~1,700	直火反射爐 (2)	43(2)	32'28(2)	一爐 7	一爐 435	62
II 2	板	250~ 700	連続式	6	63'69	6	400	67
II 3	板 (薄板)	15~ 200	連続式 (2) コンベア式 (1)	1'5(2)及3	18'135及22'620 (2)	一爐 1'5及3	一爐 75及50	—
II 4	板 (鋳力)	15~ 20	連続式 (1) 仕上爐 (2)	—	16'368及11'730 (2)	一爐 3及1'5	一爐 110及14	—
IX 5	—	—	— 連続式	15	44'6	9'3	420	45
IX 5	—	—	— 鋼片再加熱爐	2'3	22	9'1	120	13
IX 6	—	—	— 連続式	11	38	5'9	300	51
IX 6	—	—	— 鋼片再加熱爐	1'2	20	5'9	110	19
IX 7	—	—	— 連続式	100	74'7	6'0	600	100

## 骸炭瓦斯又發生爐瓦斯 + 重油又タール + 石炭

爐床面積 1m <sup>2</sup> 當り一時間加 熱總數	爐床面積 1m <sup>2</sup> 當り燃料使用 量	一ケ年の 加熱總數	一ケ年實際 燃料使用量	加熱總當り 燃料使用量	燃料の種類	發熱量	加熱總當り 燃料發熱量	加熱に要 する時間
—	—	78,142	石炭 6,767 重油 314	87kg 4kg	發生爐瓦斯(二 瀨炭)及重油	石炭 6,196 重油 11,400	539×10 <sup>8</sup> 46×10 <sup>8</sup> 585×10 <sup>8</sup>	3°—0′
—	—	67,497	骸瓦 2,460,654 タール 3,022	36m <sup>3</sup> 45	骸炭瓦斯及タ ール	瓦斯 4,673 タール 8,600	168×10 <sup>8</sup> 387×10 <sup>8</sup> 555×10 <sup>8</sup>	2°—30′
—	—	44,140	骸瓦 908,199 タール 2,925	21m <sup>3</sup> 66	骸炭瓦斯及タ ール	瓦斯 4,673 タール 8,600	98×10 <sup>8</sup> 568×10 <sup>8</sup> 666×10 <sup>8</sup>	1°—58′
—	—	18,419	骸瓦 617,595 タール 588 石炭 777	34m <sup>3</sup> 32 42	骸炭瓦斯、タ ール、石炭	瓦斯 4,673 タール 8,600 石炭 7,005	159×10 <sup>8</sup> 275×10 <sup>8</sup> 294×10 <sup>8</sup> 728×10 <sup>8</sup>	2°—13′
—	—	44,140	骸瓦 908,199 タール 1,259 石炭 2,273	21m <sup>3</sup> 29kg 51kg	骸炭瓦斯、タ ール、石炭	瓦斯 4,673 タール 8,600 石炭 7,005	98×10 <sup>8</sup> 249×10 <sup>8</sup> 357×10 <sup>8</sup> 704×10 <sup>8</sup>	2°—4′

## 重 油

0°273及0°288	11及11	125,348及 131,942	5,480及5,573	kg 44及42	ボルネオ産ミ リ重油	10,521	463×10 <sup>8</sup> 及 442×10 <sup>8</sup>	5°—0′
0°309及0°339	10及11	72,241及70,599	2,638及2,666	kg 37及38	ボルネオ産ミ リ重油	10,521	389×10 <sup>8</sup> 及 400×10 <sup>8</sup>	5°—30′ 及1°—50′
0°244及0°175	10及10	54,329及19,528	2,803及1,149	52及59	ボルネオ産ミ リ重油	10,521	547×10 <sup>8</sup> 及 621×10 <sup>8</sup>	4°及3°—50′
0°263及0°202	13及13	40,121及15,854 (作業半年)	3,358	60	ボルネオ産ミ リ重油	10,560	634×10 <sup>8</sup>	1°—30′
0°128	8	—	—	—	カリホルニヤ	—	—	4°—0′
0°331	17	50,000	3,744	75	カリホルニヤ	10,730	805×10 <sup>8</sup>	1°—30′
0°236及0°195	11及9	54,826及46,518	2,945及2,577	54及55	ボルネオ産ミ リ重油	10,521	568×10 <sup>8</sup> 及 579×10 <sup>8</sup>	3°—0′及3°—20′
0°369	9	25,827	1,345	52	カリホルニヤ	10,500	546×10 <sup>8</sup>	1°—20′
0°369	9	60,531	2,818	47	カリホルニヤ	10,500	494×10 <sup>8</sup>	1°—20′
0°298	15	—	—	—	カリホルニヤ	10,428	—	2°—0′
0°063	2	6,500	400	62	ボルネオ産ミ リ重油	10,450	648×10 <sup>8</sup>	3°—0′
0°217	13	52,756	4,000	76	カリホルニヤ	10,500	798×10 <sup>8</sup>	3°—54′
0°094	6	—	—	—	米 國	—	—	4°—0′
—	—	—	—	—	米 國	—	—	6°
—	—	—	—	—	米 國	—	—	6°及2′—4′
0°209	9	35,356	1,986	56	ボルネオ産ミ リ重油	10,521	589×10 <sup>8</sup>	2°—10′
0°414	5	34,820	801	23	ボルネオ産ミ リ重油	∞	242×10 <sup>8</sup>	5′
0°155	8	28,736	1,603	56	ボルネオ産ミ リ重油	∞	589×10 <sup>8</sup>	2°
0°295	6	27,999	652	23	ボルネオ産ミ リ重油	∞	242×10 <sup>8</sup>	2′—3′
0°080	8	18,360	3,175	173	ボルネオ産ミ リ重油	∞	1,820×10 <sup>8</sup>	6°—0′

# 統 計 表

燃 料 の 種 類	加 熱 吨 數	吨 當 發 熱 量 (平 均)
熔 鑛 爐 瓦 斯 + 骸 炭 瓦 斯	1,729,705	$508 \times 10^3$
骸 炭 瓦 斯	41,561	$785 \times 10^3$
發 生 爐 瓦 斯	787,008	$652 \times 10^3$
發 生 爐 瓦 斯 + 熔 鑛 爐 瓦 斯 + 骸 炭 瓦 斯	730,752	—
發 生 爐 瓦 斯 又 は 骸 炭 瓦 斯 + 重 油 又 は タ ー ル + 石 炭	252,338	$622 \times 10^3$
重 油	972,191	$540 \times 10^3$
石 炭	471,911	$726 \times 10^3$
	4,985,466	