

(酸性)  
第 2 表 熔鋼 1 t に對する熱勘定

(其 一)

(P 2)

(E 2)

調 査 期 間		入 熱		出 熱		入 熱		出 熱	
		kcal	% ((1)に對)	kcal	% ((1)に對)	kcal	% ((1)に對)	kcal	% ((1)に對)
(1)	熔鋼 1 t に對する燃料發熱量	1,863,540	100			3,882,000	100		
(2)	發生爐ガス化に失はるる熱量 a) ガスの總發熱量 b) ガスの總顯熱 發生爐ガス出口に於けるガス溫度 (°C)	1,362,182		309,658	16.6	2,842,000		620,000	15.97
		191,700				418,000			
		540				600			
(3)	發生爐と平爐ガス瓣間の熱損 平爐ガス瓣に於けるガス溫度 (°C)	515		9,905	0.5	550		37,400	0.96
(4)	裝入材の顯熱 (熔銑)								
(5)	a) C 重量 (kg)	11.0	88,880	4.8		121,300	3.13		
	b) Si 重量 (kg)	10.4	70,200	3.8		52,700	1.36		
	c) Mn 重量 (kg)	3.8	6,278	0.3		1,400	0.29		
	d) P 重量 (kg)	0.0							
	e) Fe 重量 (kg)	39.3	46,217	2.5		6,050	0.16		
(6)	鋼滓の生成熱		6,052	0.3		2,850	0.07		
(7)	熔鋼の含有量			350,000	18.8			350,000	9.01
(8)	鋼滓の含熱量			50,400	2.7			28,800	0.74
(9)	a) 石灰石の分解熱			426	0.0				
	b) 鐵礦石の分解熱			1,376	0.1			1,920	0.05
	c) スケールの分解熱			1,491	0.1				
(10)	冷却水に失はるる熱量 冷却水量 (kg)								
(11)	廢棄ガスに失はるる熱量 廢棄ガス量及溫度 (量 溫度) (m <sup>3</sup> 溫度 (°C))	2,470 260		210,340	11.3	6,800 700		1,666,400	42.90
(12)	ガス漏洩による熱損								
(13)	副射、傳導等による熱損								
	a) 熔解室			1,147,571	61.6			768,780	19.82
	b) 蓄熱室					329,000	8.48		
c) 上昇道及ボート			274,000			7.07			
計		2,081,167	111.7	2,081,167	111.7	4,076,300	105.00	4,076,300	105.00

蓄熱室熱効率及餘熱汽罐の熱回収

(1)	蓄熱室に入る廢棄ガスの顯熱 (一變更期間) 變更期間及蓄熱室 (時間 分) に入るガス溫度 (溫度 (°C))	15 分 1,410	1,362,050	20 分 1,700	2,620,000
(2)	蓄熱室を出る廢棄ガスの顯熱 (°C) 廢棄ガス溫度 (°C)	510	429,930	700	928,000
(3)	豫熱により空氣の得たる熱量 (°C)		584,533		1,170,000
(4)	豫熱によりガスの得たる熱量 (°C)		267,822		339,000
	空氣及ガスの豫熱溫度並空氣量 { 空氣溫度 (°C) 氣體溫度 (°C) 空氣量 (m <sup>3</sup> )	1,010 1,150 1,801		1,200 1,300 124.3	
(5)	蓄熱室熱効率 (%)		91.3		89.30
(6)	餘熱汽罐の熱回收率 (%) 餘熱汽罐通過直後のガス溫度 (°C)				

第2表 熔鋼 1t に對

(P 1)

(E 1)

調 査 期 間		昭和10年1月1日—昭和10年12月31日				昭和10年1月—昭和10年12月				
		入 熱		出 熱		入 熱		出 熱		
		kcal	% (1)に對)	kcal	% (1)に對)	kcal	% (1)に對)	kcal	% (1)に對)	
(1)	熔鋼1tに對する燃料發熱量	1,907,388	100			1,941,000	100			
(2)	發生爐ガス化に失はるる熱量	1,388,842 196,020 540		322,526	16.9	1,421,000 209,000 600		310,000	15.97	
	a) ガスの總發熱量									
	b) ガスの總顯熱									
	發生爐ガス出口に於けるガス溫度(°C)									
(3)	發生爐と平爐ガス辨間の熱損 平爐ガス辨に於けるガス溫度(°C)	495		17,325	0.9	550		18,700	0.96	
(4)	裝入材の顯熱(熔銑)									
(5)	a) C 重量(kg)	21.3	172,104	9.0		14.23	115,000	5.93		
	b) Si 重量(kg)	4.5	30,375	1.6		4.84	32,700	1.68		
	c) Mn 重量(kg)	10.2	16,850	0.9		9.68	15,900	0.82		
	d) P 重量(kg)	1.1	6,563	0.3		1.072	6,400	0.33		
	e) Fe 重量(kg)	43.9	51,391	2.7		11.30	13,300	0.69		
(6)	鋼滓の生成熱		14,416	0.8		17,700	0.91			
(7)	熔鋼の含熱量				350,000	18.3		350,000	18.02	
(8)	鋼滓の含熱量				72,480	3.8		76,000	3.91	
(9)	a) 石灰石の分解熱							16,680	0.86	
	b) 鐵鑛石の分解熱				21,678	1.1		2,390	0.12	
	c) スケールの分解熱									
(10)	冷却水に失はるる熱量 冷却水量(kg)									
(11)	廢棄ガスに失はるる熱量 廢棄ガス量及溫度 { 量 (m³) 溫度 (°C)	2,760 345		315,675	16.5	3,400 700		833,200	42.90	
(12)	ガス漏洩による熱損									
(13)	輻射、傳導等による熱損							266,500	13.7	
	a) 熔解室			1,066,403	57.8			162,000	8.4	
	b) 蓄熱室					107,000	5.52			
c) 上昇道及ポート										
計			2,199,087	115.3	2,199,087	115.3		2,142,470	110.38	

蓄熱室熱效率及び

(1)	蓄熱室に入る廢棄ガスの顯熱 (一變更期間) 變更期間及蓄熱室(時間)分 に入るガス溫度 { 溫度 (°C)	15分 1,390	1,488,690	20分 1,700	2,710,000
(2)	蓄熱室を出る廢棄ガスの顯熱(°C) 廢棄ガス溫度(°C)	493	466,871	700	962,000
(3)	豫熱により空氣の得たる熱量(°C)		653,275		1,210,000
(4)	豫熱によりガスの得たる熱量(°C)		238,876		351,000
	空氣及ガスの豫熱 { 空氣溫度 (°C) 氣體溫度並空氣量 { 氣體溫度 (°C) 空氣量 (m³)	980 2,087		1,200 1,300 124.3	
(5)	蓄熱室熱效率(%)		87.6		89.3
(6)	餘熱汽罐の熱回收率(%) 餘熱汽罐通過直後のガス溫度(°C)			入 600 出 300	52.3

する熱勘定 (其二)

(G)

(C 1)

(R)

昭和11年7月—昭和11年8月			昭和11年7月15日—昭和11年8月15日			昭和11年7月20日—昭和11年8月20日		
入熱	出熱		入熱	出熱		入熱	出熱	
kcal	kcal	%	kcal	kcal	%	kcal	kcal	%
(1)に對	(1)に對		(1)に對	(1)に對		(1)に對	(1)に對	
1,854,900	100		1,780,000	100		1,591,718	100	
1,309,600		360,100 19'4	1,130	0'06		1,048,640		358,662 22'53
195,200			(重油及壓縮空氣の顯熱)			184,416		
650						750		
450		64,400 3'5				550		48,200 3'03
							158,193 9'94	
128,000 6'9			16'36	132,300 7'42		25'9	209,272 13'15	
28,300 1'5			6'69	44,900 2'52		7'8	52,650 3'31	
19,500 1'1			17'82	29,410 1'65		15'6	25,771 1'62	
5,400 0'3			2'53	14,830 0'83		1'7	10,142 0'64	
64,600 3'5			17'20	20,210 1'13		14'7	17,287 1'09	
16,700 0'9			28'2	16,880 0'95			21,448 1'35	
		350,000 18'8						350,000 21'99
		82,600 4'4						92,160 5'79
		2,600 0'1						40,339 2'53
								43,671 2'74
								13,764 0'86
302'2		3,900 0'2	6,250			167,400 9'40		168,980 10'62
						9,940		
2,123'5		242,600 13'0	1,920					358,812 22'55
370						1,495		
						650		
							(地下の熱傳導を含む)	159,803 10'04
		730,200 39'2						220,800 13'87
		291,000 15'6						65,700 4'13
								165,580 10'40
2,127,400	114'2	2,127,400 114'2		2,039,660 114'56	2,039,660 114'56		2,086,481 131'08	2,086,481 131'08

餘熱汽罐の熱回収率

25分 1,580	2,103,600	15分 1,580	1,646,000	20分 1,500	1,769,343
370	400,300	510	457,000	650	675,729
	841,000		915,000		713,300
1,220 1,120 2,157'7	3,503'8 × 10 <sup>3</sup> kcal	1,210 — 2,470		1,100 1,200 2,033	296,842
	84'6		77'0		92'3
150	64'2	240	47'4		

第2表 熔鋼 1t に對

(K)

(A)

調 査 期 間	昭和8年 1ケ年				昭和10年12月—昭和11年7月				
	入 熱		出 熱		入 熱		出 熱		
	kcal	% (1)に對)	kcal	% (1)に對)	kcal	% (1)に對)	kcal	% (1)に對)	
(1) 熔鋼1tに對する燃料發熱量	1,365,000	100			1,046,000	100			
(2) 發生爐ガス化に失はるる熱量 a) ガスの總發熱量 b) ガスの總顯熱 發生爐ガス出口に於けるガス溫度(°C)	1,064,000 161,000 650		140,000	10.3					
(3) 發生爐と平爐ガス瓣間の熱損 平爐ガス瓣に於けるガス溫度(°C)	580		18,800	1.3					
(4) 裝入材の顯熱(熔銑)	92,500	6.8			128,800	12.36			
(5) a) C 重量(kg) b) Si 重量(kg) 酸化熱 c) Mn 重量(kg) d) P 重量(kg) e) Fe 重量(kg)	111,000 38,500 14,200 12,200 19,500	8.1 2.8 1.0 0.9 1.4			23.81 8.98 7.45 2.01 17.5	195,000 60,600 12,300 12,000 56,402	18.64 5.79 1.17 1.15 5.39		
(6) 鋼滓の生成熱	21,300	1.5			15,700	1.50			
(7) 熔鋼の含熱量			350,000	25.2			350,000	33.46	
(8) 鋼滓の含熱量			86,500	6.3			79,200	7.57	
(9) 吸反應熱 a) 石灰石の分解熱 b) 鐵鑛石の分解熱 c) スケールの分解熱			10,300 33,000 41,740	0.8 2.4 3.1	9.3 71.0 7.4		4,000 81,500 8,500	0.38 7.77 0.56	
(10) 冷却水に失はるる熱量 冷却水量(kg)					7,540		264,000	25.23	
(11) 廢棄ガスに失はるる熱量 廢棄ガス量及溫度 { 量 (m³) 溫度 (°C)	(濕)1,660 550		324,000	23.8	1,600 550		373,100	35.67	
(12) ガス漏洩による熱損			211,200	15.6	1.8		1,100		
(13) 副射、傳導等による熱損 a) 熔解室 b) 蓄熱室 c) 上昇道及ポート			158,700 144,000 156,000	11.6 10.5 11.5		煙導 { 163,000 108,000 66,600 26,400	15.57 10.32 6.32 2.52		
計	1,674,200	122.5	1,674,200	122.5		1,527,300	145.9	1,527,300	145.9

蓄熱室熱效率及び

(1) 蓄熱室に入る廢棄ガスの顯熱 (一變更期間) 變更期間及蓄熱室(時間(分)) に入るガス溫度(°C)	15分 1,450	1,940,000	10分 1,500	1,356,000
(2) 蓄熱室を出る廢棄ガスの顯熱(°C) 廢棄ガス溫度(°C)	550	627,000	670	354,000
(3) 豫熱により空氣の得たる熱量(°C)		810,000		826,560
(4) 豫熱によりガスの得たる熱量(°C) 空氣及ガスの豫熱 { 空氣溫度 (°C) 熱溫度並空氣量 { ガス溫度 (°C) 空氣量 (m³)	1,200 1,000 2,055	226,000	1,230 2,000	-
(5) 蓄熱室熱效率(%)		79		82.7
(6) 餘熱汽罐の熱回收率(%) 餘熱汽罐通過直後のガス溫度(°C)				

す る 熱 勘 定 (其 三)

(Q)

(F)

(B)

昭和11年8月14日			昭和10年7月8日—昭和10年7月25日			昭和10年10月1日—昭和10年12月		
入 熱	出 熱		入 熱	出 熱		入 熱	出 熱	
kcal	kcal	%	kcal	kcal	%	kcal	kcal	%
(1)に對	(1)に對		(1)に對	(1)に對		(1)に對	(1)に對	
730,250	100		1,185,550	100		1,568,900	100	
480,364		23,649 3'2			294,020 24'8	1,175,400		235,800 15'2
47,120			594			156,700		
560						670		
500		8,405 1'1	465		22,050 1'86	570		21,900 1'4
241,080	33'0							
25'54	206,363 28'25		120,660 10'18			121,000 7'7		
0'052	356 0.05		29,850 2'52			23,900 1'5		
2'87	4,741 0'65		14,880 1'26			14,100 0'9		
0'51	3,037 0.40		6,950 0'58			6,400 0'4		
0'414	1,004 0'13					14,800 0'9		
7,628	1'0		13,670	1'15		15,700	1'0	
		350,000 48'0			350,000 29'52			350,000 22'3
		42,096 5'7			59,350 5'01			60,500 3'8
		66,526 9'1			10,850 0'91			22,900 1'4
					27,060 2'29			11,200 0'7
5,658		82,017 11'0	11,100		178,520 15'06			432,600 27'6
1,233'6		235,613 32.5			155,110 13'08	2,100		422,500 27'6
575						600		
		145,033 20'0			17,710 1'49			
		81,690 11'2			148,380 12'51			628,900 40'0
		88,600 12'1			29,190 2'46			
		69,530 9'5						
1,194,459	163'5	1,194,459 163'5	1,371,560	115'69	1,292,250 109'0	1,764,800	112'4	1,764,800 112'4

餘熱汽罐の熱回収率

10分 1,225	2,060,317	10分 1,500~1,600	1,267,708	20分 1,300	957,900
648	1,019,043	450~500	356,732	600	399,400
	447,480		632,780		395,600
1,247 1,090 505't	202,216	1,355~1,460 1,290~1,350 1,350	235,297	1,100 1,000 1,081	90,000
	62'4		95'29		86.9
		200	2,812,030		

第2表 熔鋼 1t に對

(O)

(L)

調 査 期 間		昭和11年8月3日—昭和11年8月8日				昭和11年7月25日—昭和11年8月24日			
		入 熱		出 熱		入 熱		出 熱	
		kcal (%)		kcal (%)		kcal (%)		kcal (%)	
(1)	熔鋼1tに對する燃料發熱量	1,646,246 100				1,757,720 100			
(2)	發生爐ガス化に失はるる熱量 a) ガスの總發熱量 b) ガスの總顯熱 發生爐ガス出口に於けるガス溫度(°C)	1,305,158 133,567 592		207,521 12'6		1,331,930 186,430 620		239,360 13'6	
(3)	發生爐と平爐ガス瓣間の熱損 平爐ガス瓣に於けるガス溫度(°C)	262		77,148 4'69		500		38,540 2'2	
(4)	裝入材の顯熱(熔銑)								
(5)	a) C 重量(kg) b) Si 重量(kg) c) Mn 重量(kg) d) P 重量(kg) e) Fe 重量(kg)	244,501 14'85 41,992 2'55 18,608 1'13 4,444 0'27 14,930 0'91				15'7 126,860 7'2 6'6 44,550 2'5 9'8 16,190 0'9 1'0 5,970 0'3 12'9 15,160 0'9			
(6)	鋼 溶 の 生 成 熱	12,554 0'76				10,200 0'6			
(7)	熔 鋼 の 合 熱 量			350,000 21'26				350,000 19'9	
(8)	鋼 溶 の 合 熱 量			62,784 3'81				52,320 3'0	
(9)	a) 石灰石の分解熱 b) 鐵鑛石の分解熱 c) スケールの分解熱			30,629 1'85 31,784 1'93				16,800 1'0 56,200 3'2	
(10)	冷却水に失はるる熱量 冷却水量(kg)	3,969		80,167 4'87		7,340		146,800 8'4	
(11)	廢棄ガスに失はるる熱量 廢棄ガス量及溫度 { 量 (m³) 溫 度 (°C)			548,227 33'29		2,425 550		454,810 25'9	
(12)	ガス漏洩による熱損							23,750 1'4	
(13)	副射、傳導等による熱損 a) 熔解室 b) 蓄熱室 c) 上昇道及ポート			595,015 36.16				406,330 23'1	
計		1,983,275 120'47		1,983,275 120'47		1,976,650 112'4		1,784,710 99'7	

蓄熱室熱效率及び

(1)	蓄熱室に入る廢棄ガスの顯熱 (一變更期間) 變更期間及蓄熱室(時間(分)) に入るガス溫度(溫度(°C))	10分 1,426	791,528	15分 1,600	1,684,880
(2)	蓄熱室を出る廢棄ガスの顯熱(°C) 廢棄ガス溫度(°C)	577	280,845	600	595,380
(3)	豫熱により空氣の得たる熱量(°C)		313,830		637,790
(4)	豫熱によりガスの得たる熱量(°C) 空氣及ガスの豫熱 { 空氣溫度(°C) ガス溫度(°C) 熱溫度並空氣量 { 空氣量 (m³)	1,266 1,120 750	109,997	1,000 2,130	159,960
(5)	蓄熱室熱效率(%)		82.97		76'5
(6)	餘熱汽罐の熱回收率(%) 餘熱汽罐通過直後のガス溫度(°C)				

す る 熱 勘 定 (其 四)

(W 1)

(N)

(X)

昭和11年8月1日—昭和11年8月31日			昭和10年4月—昭和11年3月末			昭和11年8月—昭和11年9月		
入	熱	出	入	熱	出	入	熱	出
kcal	%	kcal	kcal	%	kcal	kcal	%	kcal
	((1)に對)	((1)に對)		((1)に對)	((1)に對)		((1)に對)	((1)に對)
1,578,000	100		1,525,050	100		1,660,360	100	
						1,638,586		408,110 24'58
						206,869		
								76,742 4'62
						390		
13.78	111,340 7'05		16'481	133,188 8'73		15'851	128,076 7'71	
7'68	51,845 3'28		6'618	44,669 2'92		6'319	42,653 2'57	
8'62	14,240 0'91		8'675	14,331 0'94		9'920	16,388 0'99	
1'60	9,545 0'62		0'903	5,386 0'35		0'492	2,935 0'18	
100'00	117,600 7'40		16'230	19,086 1'25		20'191	23,745 1'43	
	16,080 1'10			9,002 0'59		175	15,086 0'91	
		350,000 22'17			350,000 22'95			350,000 21'80
		76,800 4'86			52,174 3'42			84,000 5'10
		27,000 1'71			21,895 1'43	15		6,390 0'38
		5,360 0'35			11,651 0'76	6		6,056 0'36
						0		-
5,620		151,700 9'77						90,000 5'42
		609,600 39'60			521,908 34'22	2,250		
2,440			10,634			2,859		385,600 23'23
700			400			400		
								11,772 0'71
								183,400 11'04
		678,190 42'85			793,084 52'00			206,300 12'43
								68,500 4'12
	1,898,650 121'3	1,898,650 121'3		1,750,712 114'78	1,750,712 114'78		1,889,244 113'79	1,889,244 113'79

餘熱汽罐の熱回収率

20分 1,450	2,198,500	5分 1,650	990,686	20分 350	2,321,800
700	941,750	400	241,569	400	616,800
	1,145,000		567,765		1,044,050
950	-	1,000	-	1,100	365,950
3,660		8,160		1,000	
				3,269	
	91'17		75'79		82'7
		300	26.0		

第2表 熔鋼 1t に對

(H)

(C 2)

調 査 期 間	昭和11年8月1日—昭和11年8月20日				昭和11年7月15日—昭和11年8月15日				
	入 熱		出 熱		入 熱		出 熱		
	kcal	% (1)に對)	kcal	% (1)に對)	kcal	% (1)に對)	kcal	% (1)に對)	
(1) 熔鋼 1t に對する燃料發熱量		2,284,800	100			1,900,000	100		
(2) 發生爐ガス化に失はるる熱量 a) ガスの總發熱量 b) ガスの總顯熱 發生爐ガス出口に於けるガス溫度(°C)	1,605,370 219,274 634			460,158	20'14	1,350,000 154,000			386,000 20'32
(3) 發生爐と平爐ガス辦間の熱損 平爐ガス辦に於けるガス溫度(°C)		443		73,496	3'22	495			46,800 2'46
(4) 裝入材の顯熱(熔銑)									
(5) a) C 重量(kg) b) Si 重量(kg) c) Mn 重量(kg) d) P 重量(kg) e) Fe 重量(kg)	14'4 4'5 5'5 0'53 17'79	116,352 30,375 9,086 3,162 20,933	5'09 1'32 0'40 0'14 0'91			14'32 6'95 24'62 0'82 9'53	116,000 46,900 40,700 4,900 11,200	6'10 2'47 2'14 0'26 0'59	
(6) 鋼 滓 の 生 成 熱		14,783	0'65			22'27	13,680	0'72	
(7) 熔 鋼 の 含 熱 量				350,000	15'32				350,000 18'42
(8) 鋼 滓 の 含 熱 量				89,472	3'91				72,700 3'83
(9) a) 石灰石の分解熱 b) 鐵礦石の分解熱 c) スケールの分解熱						60'2			25,600 1'35
(10) 冷却水に失はるる熱量 冷却水量(kg)		7,266		101,718	4'45	3,050			120,000 6'31
(11) 廢棄ガスに失はるる熱量 廢棄ガス量及溫度(量(m³) 溫度(°C)	543 2,600			476,002	20'83	1,890			355,008 18'68
(12) ガス漏洩による熱損									282,280 14'85
(13) 副射、傳導等による熱損 a) 熔解室 b) 蓄熱室 c) 上昇道及ポート				906,315	39'66				357,000 18'80 103,000 5'42 35,000 1'84
計		2,479,500	108'51	2,479,500	108'51		2,133,380	111'83	2,133,380 111'83

蓄熱室熱效率及び

(1) 蓄熱室に入る廢棄ガスの顯熱 (一變更期間) 變更期間及蓄熱室(時間分) に入るガス溫度(溫度(°C))		15分 1,460	1,406,830	15分 1,570	2,015,000
(2) 蓄熱室を出る廢棄ガスの顯熱(°C) 廢棄ガス溫度(°C)		580	495,052	550	605,000
(3) 豫熱により空氣の得たる熱量(°C)			590,052		785,000
(4) 豫熱によりガスの得たる熱量(°C) 空氣及ガスの豫熱溫度並空氣量 {空氣溫度(°C) ガス溫度(°C) 空氣量(m³)}		1,400 1,200 1,680	253,389	1,150 1,150 2,050	368,400
(5) 蓄熱室熱效率(%)			92'4		81'8
(6) 餘熱汽罐の熱回收率(%) 餘熱汽罐通過直後のガス溫度(°C)		240	57'8		



す る 熱 勘 定 (其 五)

(D I)

(W 2)

(S 1)

昭和10年6月1日—昭和11年5月31日			昭和11年8月1日—昭和11年8月31日			昭和10年1月		昭和10年12月	
入 熱	出 熱		入 熱	出 熱		入 熱	出 熱		
kcal	kcal		kcal	kcal		kcal	kcal		
(%) ((1)に對)	(%) ((1)に對)		(%) ((1)に對)	(%) ((1)に對)		(%) ((1)に對)	(%) ((1)に對)		
1,281,000	100		1,596,000	100		1,655,885	100		(1)
									(2)
									(3)
									(4)
19'13 5'22 8'29 2'03 13'28	153,762 35,235 13,679 12,111 15,577	12'00 2'75 1'07 0'95 1'21	13'78 7'68 8'62 1'60 100'00	111,340 51,845 14,240 9,545 117,600	7'00 3'27 0'90 0'60 7'30	15'847 4'542 11'053 0'823 40'917	128,043 30,658 18,259 4,910 48,121	7'72 1'84 1'10 0'29 2'90	(5) (6) (7) (8) (9)
	13,229	1'03		16,080	1'00		14,027	0'84	(10)
		350,000			27'32				(11)
		81,600			6'40				(12)
		13,802 7,750			1'08 0'60				(13)
		136,535			10'60				(14)
7,850			5,500			154,000	9'64	4,050	(15)
		526,491		2,520 700	41'10	626,900	39'27	1,560 310 (310 °C 1 分間)	598,904 (16)
		87,760			6'85				(17)
		147,465 94,763 78,427			11'51 7'40 6'12	676,590	42'40		335,132 133,200 166,121 (18)
	1,524,593	119'0	1,524,593	119'0		1,916,650	120'1	1,916,650	120'1
								1,839,903	114'72
								1,899,903	114'72

餘熱汽罐の熱回收率

12 分 1,300	1,902,446	20 分 1,450	3,133,700	10 分 1,500	3,769,110
594	777,101	700	1,343,300	800	1,403,050
	637,814		1,629,000		1,163,030
1,150 2,220		950 5,220		1,300 1,800	
	57'4		91.0		59'1
286	18'7			310	27'85

調 査 期 間		昭和10年1月—昭和10年12月			
		入 熱		出 熱	
		kcal	% ((1)に對)	kcal	% ((1)に對)
(1)	熔鋼1tに對する燃料發熱量	1,555,835	100		
(2)	發生爐ガス化に失はるる熱量 a) ガスの總發熱量 b) ガスの總顯熱 發生爐ガス出口に於けるガス溫度(°C)				
(3)	發生爐と平爐ガス瓣間の熱損 平爐ガス瓣に於けるガス溫度(°C)				
(4)	裝入材の顯熱(熔銑)				
(5)	a) C 重量(kg) 15'847 123,043 7'72 b) Si 重量(kg) 4'542 30,658 1'84 c) Mn 重量(kg) 11'053 18,259 1'10 d) P 重量(kg) 0'823 4,910 0'29 e) Fe 重量(kg) 40'913 48,121 2'90				
(6)	銅 滓 の 生 成 熱	14,027	0'84		
(7)	熔 鋼 の 合 熱 量			350,000	21'10
(8)	銅 滓 の 合 熱 量			72,000	4'80
(9)	a) 石灰石の分解熱 b) 鐵鑛石の分解熱 c) スケールの分解熱			90,400 5'40 9,176 0'54 11,470 0'67	
(10)	冷却水に失はるる熱量 冷却水量(kg)	4,050		133,500	8'00
(11)	廢棄ガスに失はるる熱量 廢棄ガス量及溫度(量 溫度) (m <sup>3</sup> °C)	1,560 310		598,904 36'05	
(12)	ガス漏洩による熱損				
(13)	副射、傳導等による熱損 a) 熔室 b) 蓄熱室 c) 上昇道及ポート			335,132 20'20 133,200 8'00 166,121 10'00	
	計	1,899,903	114'72	1,899,903	114'72
				1,939,223	114'23
				1,939,223	114'23

蓄熱室熱效率及び

(1)	蓄熱室に入る廢棄ガスの顯熱 (一變更期間) 變更期間及蓄熱室(時間 分) に入るガス溫度(溫度 °C)	10分 1,500	3,769,110	9'5分 1,500	3,585,210
(2)	蓄熱室を出る廢棄ガスの顯熱(°C) 廢棄ガス溫度(°C)	800	1,403,050	800	1,500,200
(3)	豫熱により空氣の得たる熱量(°C)		1,163,030		1,105,800
(4)	豫熱によりガスの得たる熱量(°C) 空氣及ガスの豫熱(空氣溫度 °C) 溫度並空氣量(溫度 °C) (空氣量 m <sup>3</sup> )	1,300 1,800		1,300 880(0 °C 1 分間)	
(5)	蓄熱室熱效率(%)		59'1		53'0
(6)	餘熱汽罐の熱回收率(%) 餘熱汽罐通過直後のガス溫度(°C)	310	27'85		

す る 熱 勘 定 (其 六)

(D 2)

(S 4)

(M)

昭和10年6月1日—昭和11年5月31日			昭和10年1月—昭和10年12月			昭和11年7月20日—昭和11年8月25日		
	入 熱	出 熱		入 熱	出 熱		入 熱	出 熱
	kcal %	kcal %		kcal %	kcal %		kcal %	kcal %
	((1)に對)	((1)に對)		((1)に對)	((1)に對)		((1)に對)	((1)に對)
	1,929,520	100		1,614,715	100		1,767,104	100
1,177,913 145,383		606,224 31'42				1,094,900 142,033 615		530,168 30'0
410		32,383 1'69				500		28,126 1'60
18'5 3'07 5'9 0'17 14'1	149,480 7'74 46,845 2'42 5,914 0'30 1,014 0'06 16,582 0'86		16'425 5'287 11'048 0'812 42'105	135,800 8'41 35,540 2'21 18,200 0'11 4,850 0'30 50,100 3'10		17'86 9'07 19'41 0'96 52'08	144,308 8'18 61,125 3'46 32,065 1'81 5,727 0'32 61,246 3'45	
	13,269 0'68			15,270 0'94			23,104 1'30	
		350,000 18'14			350,000 20'67			350,000 19'80
		81,600 4'19			72,000 4'46			103,092 5'83
		13,381 0'69 6,205 0'33 1,308 0'07			85,230 5'27 10,050 0'62 13,320 0'82			19,741 1'12 — 12,268 0'69
8,140		210,000 10'88			133,500 8'26	92,460		105,232 5'96
2,707 510		496,106 25'71			662,241 41'00	16,540 480		348,548 19'72
		2,957 0'15						48,715 2'57
		119,400 6'18 102,000 5'28 141,000 7'30			302,433 18'72 150,373 9'31 95,998 5'94			549,084 31'07
	2,162,624 112'0	2,162,624 112'0		1,874,975 115'07	1,874,975 115'07		2,094,680 118'53	2,094,680 118'53

餘熱汽罐の熱回収率

10分 1,350	2,188,579	90分 1,500	3,600,850	6分 ガス1,310 空氣1,280	844,894
510	727,858	800	1,583,250	ガス 660 空氣 545	340,956
	367,916		1,100,950		302,109
1,250 1,300 2,158	62,726	1,300 733(0 °C 1 分間)		1,140 1,190	147,373
	43'1		52'1		89'16
238	8.3			280	46'18