

### 特許出願公告及特許拔萃

#### 特許出願公告

**銅合金** (11年特許公告第3414號公告 11-8-31、東京市、古河電氣工業株式會社) 強力にして且線返壓縮、伸張又は彎曲等に對する耐力大なる銅合金を得んとする目的を以て  $Si\ 2\% \sim 7\%$   $Al\ 0.5\% \sim 7\%$   $Mg\ 0.1\% \sim 1.5\%$  と殘部銅を含有する強力にして且耐疲労性の大なる銅合金。

**珧瑯鐵器に耐火固體物を嵌着する方法** (11年特許公告第3452號公告 11-9-2、大阪市、大島峰次郎) 外圍の鐵器と内嵌物とを克く密着合一せしめ焔爐或は火鉢等の器具に應用せしむるに當り火熱が外圍の珧瑯鐵器に及ぶことなく且つ該2者が各其の性能を發揮し相協力して補強し耐久性を保持せしむる目的を以て適宜形狀の珧瑯鐵器の内面に順應すべき略同形の陶磁器又は耐火固體物を該珧瑯鐵器の製造工程中の灼熱時を利用して嵌合し該外圍の鐵器の内面に塗抹せられた珧瑯釉藥を以て内嵌物體を接着せしむる方法。

**鋸製造器** (11年特許公告第3441號公告 11-9-2、大阪市、堀正) 簡易なる手段に依り鋸を順次多量に製産を遂行せんとする優秀機を得んとする目的を以て上面に突座及穿孔突子を有し相界面の一部に鋸線の切斷部供給孔及型部を設け彈機により相離る可く成したる2個の中型に材條板の供給及排出孔を貫設し鋸帽切斷穿孔及突孔突子貫嵌孔を穿設したる外型を壓嵌せしむ可くして2個の中型を相接しむ可くして成る鋸製造機。

**電纜鉛液又は鉛管製造方法** (11年特許公告第3473號公告 11-6-4、東京、藤倉電線株式會社) 酸化物の混入することなき健全な電纜鉛被又は鉛管を容易確實且つ廉價に製造する目的を以て、鉛壓出機コンテナ中の空氣を過熱蒸氣により置換する工程と該コンテナに過熱蒸氣を噴出せしめ空氣の浸入を防止しつゝ熔融鉛又は鉛合金を注入する工程と該コンテナにラムを移行して之を外氣より封じ終る迄過熱蒸氣を連續供給する工程とを順次經たる後ラムにより注入鉛又は鉛合金を壓出することを特徴とする電纜鉛被又は鉛管の製造方法。

**熔融アルミナ製造方法** (11年特許公告第3476號公告 11-9-4、東京、財團法人理化學研究所) 不純物を相當に含有するアルミナ鑛に特に次の如き物質の特殊量を配する事に依り極めて容易高能率を以て純度高く且堅硬強靱なる熔融アルミナを吸收量を以て製造する目的を以て、鐵礬土鑛、礬土頁岩、ダイアスポール高陵土、硬質粘土の如き不純物(主に酸化鐵  $SiO_2$ ,  $TiO_2$ ) を含有するアルミナ鑛に該不純物を完全に還元するには稍不充分なる程度に  $Al$  の炭化物、窒化物、ハロゲン化物等若しくは  $Al$  熔融又は製造作業中生ずる  $Al$  殘灰の如き物質の1種若しくは數種を含有する物質及之と共に  $C$  又は  $NaCl$  の如きものの少量を加へ之を電氣的若しくは其他の方法に依り加熱熔融反應せしむる事を特徴とする熔融アルミナ製造方法。

**電氣收塵裝置の收塵電極** (11年特許公告第3709號公告 11-9-21、獨國、シーメンス、シュッケルトウエルケ A. G.) 輕くして而も強度大なる斯種電極を提供する目的を以て、薄き鐵板を壓延或は引延し法により斷面が大體 T 字狀となる如く成形せるものを複數個組合せたることを特徴とする電氣收塵裝置の收塵電極 (附記1項)。

**熔融物を鑄型に誘引する裝置** (11年特許公告第3755號公告 11-9-28、丁抹國、タブリユーヘルセン、エンドコムパニー) 高度の眞空を瞬間的に作り而も之を長時間持續し得る構造簡單にして製作費の低廉なる熔融物の鑄型誘引裝置を得る目的を以て、反對端を開放せる2個の中空圓筒を有し其の一方の圓筒を他の圓筒内に摺動すべからしめ之等兩圓筒にて構成せらるゝ空室中に液體を滿し該圓筒の構成する空室を鑄型に連通せしめ且一方の圓筒を他方の圓筒に對し關係的に移動せしむる裝置を設けたる熔融物を鑄型に誘引する裝置。

**相對的迴轉同心體間の改良壓力式接合部** (11年特許公告第3761號公告 11-6-28、英國、W. T. ヘンリース、テレグラフ、ワークス Co. Ltd.) 接合部より處理物質の漏洩を完全に防止する目的を以て、2個の相對的迴轉同心片の隣接面間に螺旋推進裝置を設

け之により此等の面間を浸透する處理物質は2片の相對的迴轉中絶えず押返さる如き2個の相對的迴轉同心片間にありて高壓高粘稠性溶體或は可塑固體に耐ゆる迴轉接合部 (附記3項)。

**電機器に於ける接觸方法** (11年特許公告第3774號公告 11-9-28、獨國、シーメンス、シュッケルトウエルケ、A. G.) 接觸體が著く加熱せらるゝ場合に於ても接觸面が磨滅並に相傷せられざる如くする目的を以て、互に接觸體の少くも一方に略 10~70% の  $Ni$  を含有せしめたる事を特徴とする一接觸體が  $C$  又は  $Cuc$  等よりなる電機器に於ける接觸裝置 (附記3項)

**電弧熔接方法に關する改良** (11年特許公告第3780號公告 11-9-28 埃聯邦ヒューム、スチール、Ltd.) 熔接作業中發生する有害なる瓦斯を除去し熔融金屬の過熱を避け熔接部が均質にして強度並に耐久力大なる如く熔接効果を増大し得べき方法を得る目的を以て、工作物上に於ける熔融金屬を電極の直下に於ける常位置より強制的に移動せしめ之により電弧をして比較的に工作物の深部を浸徹せしむることよりなる電弧熔接方法 (附記20項)

**連續式炭化珪素製造裝置** (11年特許公告第3803號公告 11-9-30、福山市、福山電氣株式會社) 爐室を環狀に作りて迴轉を可能ならしめ之に其上面を覆ふ様固定蓋壁を設くることに依り炭化珪素の連續的製造を施行し得る目的を以て、一部を缺如せる環狀の固定蓋壁下に之と内外兩側壁の上端部が接觸しつゝ迴動し得る様環狀爐を設け該固定蓋壁には迴動し來る環狀爐室内の原料を逐次加熱し得べく垂下せしめたる數對の電極を爐室内通氣の調節を司るダンパーとを附して成る連續式炭化珪素製造裝置。

**誘導子型熔接發電機** (11年特許公告第3808號公告 11-9-30 獨國、シーメンス、シュッケルトウエルケ A. G.) 負荷時に於ては必要なる高電壓を無負荷時に於ては危險なき低電壓を有効に發生し熔接用として特に有利なる斯種發電機を提供する目的を以て、迴轉軸方向に相並ぶ各磁極環從つて其等の磁極齒の迴轉方向に於ける關係的位置が調整せらるゝ如くなれることを特徴とする部分磁極環體を具ふる誘導子型熔接發電機 (附記4項)。

#### 特許拔萃

特許番號	名稱	特許權者	公告拔萃掲載本誌番號
116642	寫眞版用亞鉛	住友金屬工業株式會社	第22年5號
116702	クローム-銅-鋼	フレライニークデ、スタールウエルケ、アクチエンゲゼルシャフト	第19年11號
116734	明礬石の浮游選鑛法	神田 勇 吉	なし
116806	金銀鐵青化處理用酸化裝置	建部 敏 雄	第22年4號
116856	アルミニウム、ニッケル及クロムを含有する合金製永久磁石	東京鋼材株式會社	なし
116880	鉛粉の製造方法	田中 謹治郎	第22年4號
116892	木炭製造窯	山本 松次	なし
116906	導電用摺觸子	株式會社住友電線製造所	なし
116908	燒炭硬化せしめたるコバルト合金	化學研究所長	なし
116969	石炭の自然發火防止方法	樺太炭業株式會社	なし
117004	高爐の改良	日本鋼管株式會社	第22年4號
117023	脆弱合金製造方法	インターナショナルスタンダード、エレクトリックコーポレーション	第22年5號
117030	硫黃精製用レトルト	岩 武 仙 吉	なし
116996	アルミニウム合金	ロールス、ロイスリミテッド	第22年5號
117114	磁性合金	金屬材料研究所長	第22年7號
117139	骸炭爐	大 野 宏	なし
117232	蓄音器用圓板及寫眞版用銅合金	住友金屬工業株式會社	第22年6號
117231	燒鈍せる鐵線に均齊なる柔軟性を賦與する方法	湯 川 督太郎	第22年6號