

Gun Construction, Fire Controlling, Mechanism Ballistics, Projectiles, Torpedoes, Mines, etc.

14. Refrigerating Industry:
Refrigerating Machinery, Refrigerating Plants, Insulation, Cold Storage, Ice-Making Industry, Transportation of Refrigerated Goods, etc.
15. Domestic and Sanitary Engineering:
Heating, Ventilating, Air Conditioning, Plumbing, etc.
16. Textile Industry:
Raw Materials, Spinning, Silk Throwing, Weaving, Knitting, Finishing, Textile Machinery, etc.
17. Shipbuilding and Marine Engineering:
Theoretical Naval Architecture, Construction of Ships Rules and Regulations Main and Auxiliary Machinery, Equipments of Shipbuilding Yards, Ship Equipments, Life-Saving Appliances, etc.
18. Aeronautical Engineering:
Aerodynamics, Aeroplanes, Dirigibles, Air Propellers, Equipments, Instruments, etc.
19. Automotive Engineering:
Chassis, Bodies, Automotive Engines, Motor Car Equipments, etc.
20. Chemical Industry and Engineering:
Inorganic, Organic and Synthetic Chemical Industries Electrochemical Industries, Chemical Engineering, etc.
21. Fuel and Combustion Engineering:
Preparation of Fuels, Combustion Equipments, etc.
22. Mining and Metallurgy:
Economic Geology, Mining, Dressing, Ferrous and Non-Ferrous Metallurgy, Metallurgical Technology, etc.
23. Welding, Casting, Forging.
24. Engineering Materials:
Iron and Steel, Metals and Alloys, Stone, Wood, Cement and Concrete, etc.
25. Miscellaneous.

Note:—The Technical Programme indicates the scope of the subjects to be dealt with at the Congress, but not necessarily the titles of papers.

NOTICE

- (1) All papers shall not exceed 8,000 words in length. They shall be type-written with double spacing on one side of paper only. Two copies should be sent to the Secretary not later than January 31st, 1936.

- (2) No restriction is placed upon the number of papers from a single contributor.
- (3) All papers shall be accompanied with the abstracts in English with the authors' names and occupations.
- (4) Photographs should be clear prints suitable for reproduction without retouching.
- (5) Drawings and diagrams should be made with jet black ink on white papers. Lettering should be in plain block types. Special attention should be paid to reducing their size to suit that of papers.
- (6) All correspondence should be addressed to the SECRETARY, THE NIHON KOGAKKAI, NIHON KOGYO CLUB BUILDING, MARUNOUCHI, TOKIO

論文提出ニ關スル注意

1. 論文ニ關シテハ大會規則第六章參照ノコト
2. 論文ハ成ルヘク八千語以内タルヘキコト
3. 同一人ノ提出シ得ヘキ論文數ニハ制限ナシ
4. 論文提出希望者ハ昭和十一年一月三十一日迄ニ其ノ題目及ヒ梗概(成ルヘク英文トシ五百語以内タルヘキコト)並講演所要時間其他映寫設備ノ要否等ヲ日本工學會ヘ通知スルコト、但シ日本工學會社員タル學會及ヒ協會ノ會員ハ各其ノ所屬學會協會ヘ同日迄ニ通知ノコト
5. 論文提出希望者ハ前項ノ通知以外其ノ論文ノ全文ヲ昭和十一年二月二十九日迄ニ日本工學會ニ提出スルコト
日本工學會社員タル學會及ヒ協會ノ會員ハ前條ト同様各所屬學會及ヒ協會ヘ提出ノコト
6. 論文及ヒ其ノ梗概ニハ著者ノ姓名、住所、學位、稱號、職業及ヒ所屬學會協會名ヲ記載スルコト
7. 附圖ハ其儘縮寫シ得ル様墨書ニテ明瞭ニ認ムヘキコト
8. 寫眞ハ其儘複寫シ得ル様明瞭ナルヘキコト
9. Technical Programmeニ掲ケタル種別ハ論文ノ範圍ヲ大體示スニ止マリ必シモ論文題目其ノモノヲ示ス意味ナラズ

應募講演題目並に講演者

- | | | | | | |
|----------------------------|-----------------|------|---|---|---|
| 1. 金屬及金屬間化合物の燒結機構に就て | 株式會社芝浦製作所 | 中 | 村 | 素 | 君 |
| 2. 燈用瓦斯(又は石炭瓦斯)による滲炭機構に就て | 川崎造船所飛行機工場 | 工學士 | 渡 | 利 | 彦 |
| 3. 鋼塊殘留應力測定之二三 | 株式會社日本製鋼所 | 工學士 | 萩 | 原 | 勝 |
| 4. 高周波電氣爐鋼の砂疵輕減に關する實驗 | 株式會社日本製鋼所 | 工學士 | 湊 | 小 | 林 |
| 5. 鍛鍊の機構に關する模型實驗 | 株式會社日本製鋼所 | 理學士 | 原 | 於 | 三 |
| 6. 白點化機構に就て | 株式會社日本製鋼所 | 工學士 | 梅 | 澤 | 光 |
| 7. 題未定 | 大阪府金屬材料研究所 | 工學博士 | 上 | 田 | 太 |
| 8. 合金の凝固の際に起る容積の變化 | 大阪府金屬材料研究所 | 工學士 | 高 | 瀨 | 太 |
| 9. 鋼の燒入硬化に及ぶ特殊元素の影響(II) | 秋田鑛山専門學校教授 | | 三 | 神 | 正 |
| 10. セメントの熱的分解に就て | 吳海軍工廠製鋼所 | 工學士 | 早 | 矢 | 仕 |
| 11. ニッケル貨幣の製造に就て | 大阪造幣局作業部長 | 工學博士 | 廣 | 瀨 | 亞 |
| 12. 題未定 | 東京工業大學 | 工學士 | 橫 | 山 | 均 |
| 13. 合金の壓縮試驗 | 大阪府金屬材料研究所 | 理學士 | 高 | 橋 | 清 |
| 14. 題未定 | 大阪帝國大學助教授 | 工學士 | 岡 | 田 | 實 |
| 15. 各種濃度の硝酸水溶液中に於ける鐵鋼の溶解機作 | 東北帝國大學助教授 | 理學博士 | 遠 | 藤 | 彦 |
| 16. 電氣爐溶解による鑄鐵の二三の性質に就て | 理學士 | | 川 | 瀨 | 秀 |
| 17. 錫青銅に關するX線の研究(II) | 國產工業株式會社戶畑製作所技師 | 工學士 | 杉 | 正 | 道 |
| 18. カルシウム眞鍮に就て | 旅順工科大學助教授 | 工學士 | 伊 | 澤 | 三 |
| | 古河電氣工業會社理化學試驗所 | 工學士 | 小 | 野 | 健 |