

特許出願公告及特許拔萃

特許出願公告拔萃

鑛石パルプより貴金屬を回収する方法 (10年特許公告第2332號、公告10-6-10、亞米利加合衆國、ピースマン、エンド、カリック、コムパニー) 鑛石中に高度に分散せられ從來のアマルガム法によりては採集不可能なる如き状態に在る貴金屬をも容易に回収することを得べからしめんとする目的を以て、鑛石パルプを水銀陰極上に沿ひて連續せる流れに於て通過せしめ其際定方向電流をパルプ流を通して水銀陰極に向つて流れしめ且同時にパルプ流と水銀陰極とを急速に變動する高壓電界の影響下に置くことを特徴とする鑛石パルプより貴金屬を回収する方法。

砒化及び砒硫化 Ni 鑛の熔鑛法 (10年特許公告第2345號、公告10-6-10、東京市 小室靜夫) 格魯謨分少き場合に於て鑛石中の鐵分を可成的酸化鐵として鑛中に行かしめ以て鑛の流動性を増し爐より流出し易からしめスパイスと鑛との分離を完全ならしむると共にスパイス中の鐵分含有率を低下せしめ其 Ni 品位を高めて Ni 含有率高きスパイスを得んとする目的を以て、砒化及び砒硫化 Ni 鑛を熔鑛するに當り之を焙燒することなく苦土礬及び格魯謨の如き難熔成分の稀薄劑としての熔劑を可成的少くするため上記三成分が多き鑛を造る様に爲し爐高く羽口準より裝入口準迄の垂直距離を4m以上と爲し15%以上の燃料を使用し熔鑛帶を高温に保ち熔鑛帶を酸化氣とする爲め燃料が完全燃焼するに要する空氣以上の鼓風(水銀柱60mm以上)を用ひて熔鑛製鍊する方法。

融着性合金 (10年特許公告第2352號、公告10-6-12、仙臺市 金屬材料研究所長) 有機物鹽類脂油等の如き溶媒を全然必要とせずして種々の材料に容易に熔着し物品の接着塗裝等に使用し得べき低熔融點を有する合金を得る目的を以て、Sn 60-90%、Sb 5-20%、Zn 1-15%、Cd 1-15%、Cu 0.5-15%、Ag 0.5-30%、Al 0.1-10%を含有する融着性合金。

不銹銀 (10年特許公告第2378號、公告10-6-12、仙臺市 金屬材料研究所長) 普通の Ag 又は Ag 合金の如く硫化水素、亞硫酸瓦斯、汗等に依りて黒變腐蝕すること少く且熔融點低く展性大なる實用 Ag 合金を得んとする目的を以て、Zn 0.1-40%、Cd 0.1-3.9%、Sn 0.1-3.9% 殘餘の Ag を含有する不銹銀。

石炭低温乾餾爐 (10年特許公告第2408號、公告10-6-14、川口市 山崎喜一郎) 乾餾筒を連續的に廻轉せしめ該筒内部に定置せられたる固定誘導螺に沿ふ被處理物の筒内落降を誘導せしむることに依り極めて圓滑に且僅少の動力を以て被處理物の乾餾筒内移送を行はしめたる簡易にして有效なる石炭低温乾餾爐を得んとする目的を以て、廻轉可能なる直立圓筒型の乾餾筒の内部に之と獨立的に固定誘導螺を定置したるを特徴とする石炭低温乾餾爐。

銅及銅合金の處理法 (10年特許公告第2427號、公告10-6-15、東京市 株式會社芝浦製作所) 從來公知の各種脫酸劑使用の精製銅に比し電氣的又は機械的諸性質頗る優秀なる銅又は銅合金の製品を容易且經濟的に得んとする目的を以て、熔融せる銅又は銅合金に脫酸劑として低級硼酸アルカリ又はアルカリ土屬鹽類を添加し作用せしむることを特徴とする銅及び銅合金の處理法。

鉛合金 (10年特許公告第2441號、公告10-6-15、英國、グードラス、ウオール、エンド、レッドインダストリーズ、リミテッド) 強靱にして而も耐蝕性高き鉛合金を得る目的を以て、鉛及鉛合金にTe 0.02%-0.1%を含有せしめたる耐蝕性鉛合金。

藥夾他類似品を常溫にて引き抜き得るカップ原型を製造

する装置 (10年特許公告第2442號、公告10-6-15、佛蘭西國、マヌアクテヌール、ド・マシーヌ、デュ・オー・ラン・ソシエテ、アノニム) 資料剪斷的に最大剪斷力を生ぜしめ以て太き資料と雖も何等の支障無く容易自在に切斷し得る装置を得んとする目的を以て、クランク軸より驅動せらる、滑動體に依つて該滑動體の運動方向に對して直角をなしたる方向に摺動子を運轉せしめ之に依て該摺動子の第一位置に於て丸棒より素材を切斷し以て該素材をダイを設けたる第2位置に移送し此處に於て前記クランク軸より驅動せらるムパンチに依りて前記素材を押壓し斯くしてカップを引き抜き得る半成原型を成形すべくしたる藥夾其の他類似品を常溫にて引き抜き得るカップ原型を製造する装置に於て滑動體(g)に裝置せる曲線溝(25)に嵌合せる轉子(26)に依て摺動子(21)を案内し前記滑動體(9)の溝中には前記曲線溝の下部に於て摺動體(50)を裝置し此の摺動體の兩側に夫々連結子(22)(23)を裝置し該兩連結子の各一端を夫々前記摺動體(50)に嵌裝し一方の連結子(23)の他端は機枠の接手(53)に裝着し他方の連結子(22)の他端は摺動子(21)の下部にて可動子(51)に裝着し該可動子に彈機(54)を壓着せしめ斯くして摺動子(21)をして前記兩連結子の動作力弱き位置より其の運動を開始せしめて伸張位置に移送し此の位置に於て摺動子(21)の運動方向に最大力を直接作用せしむべくし而して更に前記摺動子をダイ(19)に移動せしめて再び之を作動力弱き状態に歸らしめ斯くして摺動子(21)の後退運動時に於ける伸張位置に於ては該摺動子に何等の力を加ふること無く轉子(26)と曲線溝(25)とに依りて之を案内せしむべくしたることを特徴とする藥夾其の他類似品を常溫にて引き抜き得るカップ原型を製造する装置。

特許拔萃

特許番號	名稱	特許權者	公告拔萃掲載本誌番號
110602	防 彈 鋼	株式會社神戸製鋼所	第18年11號
110625	「ガソリン」代用液體燃料製造法	千 葉 清	無 し
110558	砂岩又は頁岩質金銀鑛の青化處理法	建 部 敏 雄	無 し
110551	砒化及び砒硫化「Ni」鑛或は其れより作られたる砒鑛の風燒法	小 室 靜 夫	第21年2號
110519	團 鑛 製 造 方 法	日本鑛業株式會社	第21年2號
110585	線條被着裝置に於ける拭取裝置	日本電氣株式會社	第21年2號
110779	純銀に近き銀合金	杉 山 賢	第21年1號
110833	硫黃製煉裝置	村 本 富 德	無 し
110884	高硬度耐磨合金	金屬材料研究所長	無 し
110883	耐磨強靱合金	金屬材料研究所長	無 し
110721	衝風爐鼓炭の製造法	ドクダ、シーオット、アント・カンパニー、ゲゼルシャフト、ミット、マシユエンクテル、ハフツクグ	無 し
110807	磷鑛石の選鑛法	小 野 義 夫	無 し
111030	乾式鍍金法	西 本 乙 槌	第20年8號
110926	銅 合 金	住友伸銅鋼管株式會社	無 し
111019	煉 炭	株式會社十全商會	無 し
110959	金銀鑛石及 Ni 鑛石の浮游選鑛に「タンニン」を使用する浮游選鑛法	岩 谷 東 七 郎	第21年2號
111044	瓦斯及鼓炭製造用蓄熱爐	ドクダ、シーオット、アント・カンパニー、ゲゼルシャフト、ミット、マシユエンクテル、ハフツクグ	無 し
111026	製炭裝置	島 田 謙 吉	第21年2號
110969	反射に依る噴射鍍金法	木 澤 和	第21年2號
111035	中空鋼桿製造方法	東京鋼材株式會社	第21年2號