

## 特許出願公告及特許拔萃

### 特許出願公告拔萃

**母型設置及活字列鑄造機の改良** (10年特許公告第853號、公告10-3-8 獨逸國、テイボグラフ、ゲゼルシャフト、ミットベシユレンクテル、ハフツング) 從來植字工が一々手動的に爲せる各種の操作を只一個の制御杆に依りて行ひ以て操作其の取扱に混亂を來し時間を損失する等の不利ありしを一掃する目的を以て針金上に循環せしめらるゝ母型棒と多數の活字及雜多の組字を收容せる装置と設置せる母型を水平に装置したる集合位置より同しく水平に装置せる鑄造位置に運ばしむる滑動子と循環路を中斷して鑄造位置内に整列及鑄造せられたる母型棒を垂直をなせる分配線に向つて上昇せしむる運搬装置とを具備せる母型設置及活字列鑄造機に於て機枠内に廻轉し得べく設けたる軸の一端に近く制子杆を樞着せる制御杆を關着し該制御杆は其の左右動に依りカム轉子及其他の聯動機構を介して傾斜軌道を調整せしめ其の下降動に依り一端に撥條を作用せしめたる母型滑動子を推動せしめ又其の上昇動に依りて前記軸に連結せる棒ギヤを介し可動列閉止顎を母型棒に壓接し且つ爾後の作動を行ふへくしたる母型設置及活字列鑄造機。

**鑄造用鎔金溜** (10年特許公告第885號、公告10-3-11 獨逸國、シーメンス、ウント、ハルスケ、アクチエンゲゼルシャフト) 鎔融體流出口閉鎖の際の殘滴の落下による障害を簡單に除去せんとする目的を以て、鎔融體流出口閉鎖機構と殘滴捕集器とが流出口開放の際捕集器を引離し流出口閉鎖の際捕集路を流出口下方に齎す如く連結せられたることを特徴とする流出口閉鎖装置を備ふる鑄造鎔金溜。

**紡績用リング製造法** (10年特許公告第899號、公告10-3-11 堺市、熊谷哲次) 充分なる硬度を有すると共に表面滑澤にして新品より直ちに所要トラベラーを使用し得る優秀なる製品を得る目的を以て、從來の方法に依り所要形狀に仕上げ 850 乃至 900°C の加熱温度の下に滲炭操作を行ひ適當深度に滲炭せしめたる後 840 乃至 760°C 位に温度が降下したる時之を取り出し滲炭劑を取除き空氣中に裸の儘冷却して表面に酸化第二鐵の膜を成生せしむると共に酸化第二鐵の膜と内部組織の境目に硬度大にして滑らかなる面を有する内部組織の皮膜とも稱すべき層を結成せしめ龜裂を生ぜざる如く注意して 10 乃至 30°C の油又は水中に健滓し之を鹽浴爐中に於て 760 乃至 780°C に加熱し表面の酸化第二鐵の膜を剝脱して成る紡績用リング製造方法。

**鉛板を多孔性及粗鬆となす方法** (10年特許公告第900號、公告10-3-11 東京市、田中謹治郎) 優秀なる粗鬆面と多數の透孔とを有する化學的反應力大なる鉛板を得んとする目的を以て、無數の稜角を有する研磨紙布を鉛板に重合加壓して鉛板に透孔を穿設し且粗鬆となし前記研磨紙と鉛板との重合關係を變じつゝ反覆加壓して複雑なる透孔と粗鬆とを形成することに依り成る鉛板を多孔性粗鬆性となす方法。

**バビット、メタルの如く錫を主とし之にアンチモニー銅等を含む合金より電解的に錫を採取する方法** (10年特許公告第917號、公告10-3-13 大阪市、弓中政一他一名) 電解中に於けるアンチモニーの析出を抑制し以て純度高き錫分を容易且つ高効率に錫を主とする合金より得んとする目的を以て、鹽酸にバビットメタルの如き錫を主とし之にアンチモニー銅等を含む原料合金を溶解せしめ重石硫酸加里及鹽化ナトリウムを添加含有せしめて成る溶液を電解液とし陽極に以上原料合金を懸垂し錫板を陰極として電流を通し電解處理に附することを特徴とする錫を主とし之にアンチモ

ニー銅等を含む合金より電解的に錫を採取する方法。

**遠心力鑄造装置** (10年特許公告第951號、公告10-3-15 大阪市、栗本勇之助) 遠心力に依りて鑄造し得ざる内面突出部分の銲着を鑄造中容易確固に行ひ以て遠心力鑄造方法に於て不可能とせられたる物品の製作を行ひ得べき有益なる鑄造装置を得んとする目的を以て、中空圓筒形の廻轉鑄型を其の中心線を軸として急速に廻轉せしむる如く適當の廻轉機構に結合し且該鑄型によりて造らるべき中空圓筒形の鑄物の内面に突出すべき部分のみを別に造りて上記鑄型又は廻轉機構の一部に結合したる支持金具を以て鑄型内の正しき位置に架着せしむべくしたることを特徴とする遠心力鑄造装置。

**管狀鑄物の連續鑄造装置** (10年特許公告第953號、公告10-3-15 東京市、中島統一) 鑄込を爲したる儘の鑄型と樋とを左右に分離して別々と爲し鑄型よりは製品を抜き出し樋は手入を爲す等の次の鑄込準備を夫々迅速に爲し得る装置を得る目的を以て、取瓶の湯出口の前面に順次に樋列及鑄型列を設け兩列を左右に行き違ひに往復移行せしむる如く爲したる管狀鑄物の連續鑄造装置。

**遠心力鑄造機に於ける定盤冷却装置** (10年特許公告第954號、公告10-3-15 東京市、百濟鶴太郎) 作業中始終廻轉臺の上面を冷却せしむると同時に定盤を積極的に冷却し従て定盤上に載置すべき鑄型を積極的に冷却せしむる目的を以て、廻轉臺と其の上に載置したる定盤との間に遠心唧筒の翼を取付け廻轉臺の中央部或は其の附近に吸込口を設け廻轉臺の急速廻轉に従て廻轉臺と定盤との間に空氣或は水を急速に新陳代謝せしむることを特徴とする遠心力鑄造機に於ける定盤冷却装置。

**減摩劑** (10年特許公告第964號、公告10-3-15 大阪市、阪野重夫) 之を使用して摩擦部の過熱を防止し温度を低下せしめ常に摩擦面を潤滑ならしめんとする目的を以て、硫黃を主成分とし之をシリンドー油及びマシン油の如き鑄物油又は菜種油の如き植物油と攪り合せてなる減摩劑。

**齒科用アマルガム合金** (10年特許公告第983號、公告10-3-18 亞米利加合衆國、アーサー、ウエリントン、グレイ) 齒科用に供して充填部及空部の密着を確保し其の充填を容易且つ良好ならしめ而も變質崩壞等の缺點を有せざる齒科用アマルガム合金を提供する目的を以て、微細に分割せる固形體にして其の實質的全部が 0.1 m 以下の長さを有し又其の實質的全部が此長さの 1/3 以下ならざる幅及厚さを有する固形分子を含有することを特徴とする齒科用アマルガム合金。

**含燐物質を以て金屬或は合金より酸素を除去する方法** (10年特許公告第1010號、公告10-3-18 獨逸國、メタローシツエ、フアブリク、アクチエンゲゼルシャフト) 極めて經濟的に且有効に金屬の脱酸を行はんとする目的を以て、無定形燐若くは燐を多量に含有する合金の粉末と粉末金屬との混合物に結合劑を加へ適當なる形となし之を熔融金屬に添加することを特徴とする含燐物質を以て金屬或は合金より酸素を除去する方法。

**鋼製連鎖鑄造装置** (10年特許公告第1097號、公告10-3-25 尼崎市、秋吉平一他一名) 廻動板の廻轉により遠心力を利用し銲鋼を鑄型内に鑄入し分子の緻密にして堅牢なる鋼製の優秀なる連鎖を經濟的に多量に鑄造せしめんとする目的を以て、垂直軸の周圍に廻轉すべくしたる廻動板上に載設したる鑄型の中央に注入口を設け之れより放射狀に配設したる上下二段の導入孔の各先端に夫々連接する環狀孔を圍繞せしめ更に之等の環狀孔より分岐せしめたる小

導入孔を夫々前記廻動板の外周に近く圓形に配設せる連鎖鑄型の各單鑄型に連通せしめて成る鋼製連鎖鑄造装置。

**所謂酸化鑄或は所謂澱粉を硫黄と熔融して鍍を造り濃密する方法** (10年特許公告第1121號、公告10-3-25 東京市、小室静夫) 熔鑄に際し硫黄の消失を少なからしめ熔融點の非常に異なる硫黄と上記原料の間に造鍍熔鑄を可能とする目的を以て  $Co, Cu, Ni, V$  等の如き  $S$  と化合力強き金屬の所謂酸化鑄、[珪酸鑄を含む硫黄は尙乃至少量を含有す] 或は澱粉 [即ち溶液より沈澱したる酸化、水酸化或は炭酸物] を  $S$  或は硫黄鑄と混合したる後 115 乃至 450°C に中性氣又は還元氣に於て適宜時間豫熱したる後之を熔鍊爐に移し前記の如き氣圈内に於て熔鑄し鍍を造ることを特徴とする酸化鑄等の熔鍊方法。

**圓筒鋸製作法** (10年特許公告第1131號、公告10-3-27 東京市、山田金太郎) 簡單なる操作により一時に多數の圓筒鋸を製作せんとする目的を以て、多數の圓筒鋸の皿狀頭と同形の凹陷部を有する臺型と前記凹陷部と同徑同數の圓孔を穿設せる中型を重合し臺型の凹陷部及中型の圓孔内に豫め皿狀に形成せられたる多數の圓筒鋸の頭部を嵌合し次に嵌型の前同數の圓孔に圓筒鋸の圓筒部を嵌合し其の上端を押へ板に依り押へて之を轉到せしめ前記臺型に合せ後押へ板を抜き出すと共に中型及嵌型を臺型より取外し然る後多數の押壓孔を有する押型を臺型に重合し之を壓搾して完成する圓筒鋸製作法。

**クランク製造方法** (10年特許公告第1167號、公告10-3-29 東京市、財團法人理化學研究所) 正確なる寸度を有するクランクを低廉なる製作費にて熟練を要せずして製造し得しむべき大量生産に適する方法を得る目的を以て、任意方法により鍛造せられたるクランクを其の相隣る軸とピンとに於て支持し相連続する軸と腕とピンとを通して強電流を通せしめて高熱下に軸とピンとを相對的に變位せしむることに依り軸とピンとの放射方向並に軸方向の中心距離を修正し然る後電流を斷ちて其の儘冷却せしむることを特徴とするクランク製造方法。

**黄金色合金** (10年特許公告第1172號、公告10-3-29 兵庫縣 茨木康之外二名) 耐酸性に富み黄金様の優良なる光澤を帯び變色する憂少く併かも伸展頗る容易なる合金を得る目的を以て  $Zn$  16 乃至 30%  $Mo$  0.5 乃至 2%  $W$  0.2 乃至 0.5% 殘餘として  $Cu$  及不純物を含有する黄金色合金。

**多角管壓搾成形方法** (10年特許公告第1173號、公告10-3-29 新潟縣、深海隆明) 成形を容易ならしめ形態美麗なる多角管を廉價に得る目的を以て、多角形の芯型を金屬圓管内に嵌挿し該圓管を受臺上にてフリクションプレッスの螺棒の廻轉に依り廻轉することなく壓下せらるゝ上型にて壓搾廻數を重ねる毎に該上型の衝程距離を順次増加しつゝ押壓することより成る多角管壓搾成形方法。

**電纜鉛被** (10年特許公告第1196號、公告10-4-1 獨逸國、シーメンス、シュツケルトウエルケ、アクチエンゲゼルシャフト) 機械的性質良好にして而も廉價なる鉛被を提供する目的を以て  $Pb$  と 1% 以内の  $Te$  との二元合金より成ることを特徴とする電纜鉛被。

**$Al, Ni$  及  $Cr$  を含有する永久磁石** (10年特許公告第1198號 公告10-4-1 東京市、三島徳七) 磁性加工性及防蝕性優秀なる永久磁石を供提する目的を以て  $Al$  1 乃至 20%  $Ni$  5 乃至 40%  $Cr$  1% 以下  $C$  1% 以下殘部鐵及不純物を含有することを特徴とする永久磁石。

**緊定爪を有する連結用金屬細條片製造装置** (10年特許公

告第1223號、公告10-4-1 英國、ノーネイル、ケイセス、プロブライアタリ、リミテッド) 木材其他の材料よりなり異なる幅の函板を有する容器を締結するに都合よき有齒條片を連續的に製造せんとする目的を以て、緊定爪打出装置及間歇的給送機構を以て緊定爪を有する連結用金屬細條片を製造する装置に於て偏心板又は類似物を介して驅動軸(12)にて往復動せしめられ且つ列の長さが幅狭き函板の幅に相應する主打出力群(85)を有する主打出刃支持板(76)と前記主打出刃群に連續して一列を形成する副打出刃群(86)を有する幅打出刃支持板(77)とを備へ之等兩支持板の打出刃群(85)及(86)の全列の長さは幅廣き函板の幅に相應し前記副打出刃支持板(77)は2對1の減速聯動装置を有する驅動機構に依り前記驅動軸(12)より作動せしめらるゝことを特徴とし異なる幅の函板を有する容器を締結する有齒條片を製造する装置。

**$Ni$  含有高珪素鋼鋇** (10年特許公告第1233號、公告10-4-2 神戸市、株式會社川崎造船所) 鐵損失導磁率等の電磁氣的性質を損することなく大なる柔軟性を有し而も加熱壓延等容易にして電氣機械に使用する鐵板として優秀なる性能を備ふる  $Ni$  含有高珪素鋼鋇を得むとする目的を以て  $Si$  1 乃至 4%  $Ni$  0.1 乃至 0.3% を含有せる鋼を適當なる壓延方法により壓延せしめて成れる  $Ni$  含有高珪素鋼鋇。

**帶金製造機** (10年特許公告第1261號、公告10-4-5 東京市、合資會社宮製鋼所) 平金を容易に帶狀に切斷すると同時に剪斷線部に於ける素材の返りを壓伏して簡易經濟的に形狀正しき帶金を得んとする目的を以て、凹凸相反して互に嵌合すべき關係に配置せる數多の環狀剪斷突縁を夫々同軸上に具ふる一對の剪斷輾子と該輾子に於ける剪斷突縁に對應し凹凸關係を之と反對ならしめ且廻轉軸に對して傾斜せる嵌合面を有せしめたる數多の環狀突縁を夫々具ふる一對の壓輾子とを前後關係に併設して成る帶金製造機。

## 特許拔萃

特許 番號	名 稱	特許權者	公告拔萃揭 載本誌番號
109761	至硬金屬體を製造する方法	三菱鐵業株式會社	第20年11號
109762	耐酸性銅合金	廣 本 日 祥	第20年12號
109719	耐蝕性大なる強力輕合金	航空研究所長	第20年12號
109788	高溫爐に於ける材料自動移行装置	安 田 徳 治	第20年12號
109790	耐蝕性銅合金	古河電氣工業株式會社	第20年11號
109793	砒化及砒硫化 $Ni$ 鑄の焙燒法	小 室 静 夫	第20年11號
109796	熱處理せる捲線狀の中位或は高率の炭素含有鋼針金程の製造に關する改良	ゼホワイトクロス コムパニーリミテ ッド	第21年1號
109799	金屬酸化物還元装置の改良	ウイリアム、ヘン リー、スミス	第21年1號
109494	低熔融點金屬物體と高熔融點金屬物體とを密着せしむる方法の改良	エドワード、フラ ンシス、マツトヘ ウス	第20年11號
109484	加工或は切削工用具用硬質強靱の合金	フアンステール、 プロダクツ、コム パニー、インコー ポレーテッド	第20年10號