

## 特許出願公告及特許拔萃

**高温爐に於ける材料自動移行装置** (9年特許公告第4204號、公告、9-11-5、東京市、安田徳治) 移行用棒を横方向に移動することなくして可動の移行用棒の往復動に於て材料例へば一定温度に加熱するを要する鐵製品等を横方向に人手を要することなく自轉移動せしめて其全周面に平均の熱度を與へることを要する物品の移行装置を得んとする目的を以て可動及固定の移行用棒を數段に設置し之等の移行用棒の上面を波狀に形成し以て可動の移行用棒の往動に於て固定の移行用棒の凹部に載置せる材料を、可動の移行用棒の隆起部に於て扛上して之を該可動の移行用棒の凹部に自轉しつゝ移行せしめ前記可動の移行用棒の復動に於て前記材料を固定の移行用棒の隆起部に載せ之を該固定の移行用棒の次の凹部に自轉しつゝ自動的に移行せしむることを特徴とする高温爐に於ける材料自動移行装置。

**耐酸性銅合金** (9年特許公告第4208號、公告、9-11-5、大阪市、廣本日祥) 抗張力及び粘靱性大にして殊に耐酸性大なる耐酸性銅合金を得んとする目的を以て  $Si$  0.5%~10%、 $W$  0.1%~5% 殘餘を  $Cu$  及び其の不純物より成る耐酸性銅合金。

**込型分離劑** (9年特許公告第4214號、公告、9-11-5、金澤市津田米次郎) 正確良好なる鑄物を得んとする目的を以て耐火性微粉砂に蠟と機械油とを混合して成る込型分離劑。

**連續採金装置** (9年特許公告第4231號、公告、9-11-5、東京市、松本泰) 原料の種類を問はず連續作業をなすに適し簡易にして有利且確實なる採金装置を得んとする目的を以て  $Hg$  を盛れる螺穴の底部又は其延長部分なる斜穴部の穴に合金原料を供給するに適切なる堅穴を連絡し螺穴の螺形に沿ひ其上内側に小突起を設け螺穴の最低部に開閉瓣を隔て、 $Hg$  注入口と砂金抽出口を具へたる採金室を連結し且廢棄土砂に附着せる  $Hg$  の回收装置を併置して成る連續採金装置。

**斑點模様を有する珐瑯鐵器製造方法** (9年特許公告第4359號、公告、9-11-7、大阪府、森盛一) 成形したる金屬鍍素地の所要量に下引珐瑯を施すことなく所望の斑點模様を表現し而も珐瑯は極めて薄く粘着し打撃に依る剝落、損傷等の虞なく輕量にして堅牢優美なる珐瑯鐵器を工程簡單且つ粘藥を經濟的に製出せんとする目的を以て普通金屬鍍を適宜成形して成る所要珐瑯鐵器の素地を其儘酸洗し之を適度に加熱したるものに金屬の鹽化物の一種若くは數種の混和水溶液中に少量の鹽化石灰を混和したる溶液を適宜手段にて塗着するか又は點滴散布して後一旦乾燥せしむることを特徴とし之に普通の如く施釉、乾燥、燒成の諸工程を結合して成る斑點模様を有する珐瑯鐵器製造法。

**弧光式電氣爐** (9年特許公告第4378號、公告、9-11-9、神奈川縣、奥村金作) 熱傳導率低き鎔融鋼に對流を起さしめて加熱能率を著大ならしめ電力の消費を少なからしむると同時に鎔融鋼の精鍊を促進し且つ均等質の鋼を製造せしむる目的を以て外殼の内部にして浴の側方に位置して埋設せる磁性環を有せる弧光式電氣爐。

**護膜製品用型鑄造用  $Sb$  製原型製造方法** (9年特許公告第4282號、公告、9-11-9、東京市、服部文治) 母型の轉寫に適當なる  $Sb$  を以て任意材料の母型より直接に所要原型の主要部を鑄造せしむることに依り原型をして其型面に何等の補修を施すことなく其儘護膜製品用  $Al$  製型鑄造用原型としての使用せしめ以て手数と費用とを著しく輕減し得べからしむる目的を以て所要護膜製品と形態の符合せる二分し得べき母型の各個分割片を其表面に紙土の如き柔

靱なる添附層を施したる儘型込めして外型を製作し該外型と上記添附層を剝除したる分割片とを鑄型として所要原型中の型面を有する  $Sb$  製主要部を製作し然る後該主要部の裏面に型棒部を鑲着して所要の棒附原型を製造することより成る護膜製品用型鑄造用  $Sb$  製原型製造方法。

**耐蝕性大なる強力輕合金** (9年特許公告第4286號、公告、9-11-9、東京市、航空研究所長) 耐蝕性大にして而かも優秀なる機械的性質を具備せる輕合金を得んとする目的を以て  $Cd$  0.5~25%、 $Zn$  0.1~1%、 $Al$  0.1~11%、 $Si$  0.01~0.2%、 $Mn$  0.1~2.5% と殘餘  $Mg$  とを含有する強力輕合金。

**クロム鐵鍍の貧鍍を利用するクロム煉瓦製造法** (9年特許公告第4345號、公告、9-11-14、東京市、日本製鐵株式會社) 蛇紋岩或は橄欖岩等を不純物として含有するクロム貧鍍を選別操作によりて  $Cr$  分の含有量を高むることなく豫め灼熱し不純成分を變質せしめ且其全成分の鹽基性を増大し結合性を強大ならしむる爲に鐵分及び苦土分より成る混合物を添加してクロム煉瓦素地の成分を調節し利用價值低き廉價なる原料を以て優良なるクロム煉瓦を製造する目的を以てクロム煉瓦製造工程中原料として使用するクロム貧鍍を選鍍法の如き操作によりてその成分品位を高むることなくその含有する不純物を變質するため其儘 1,400~1,450°C の範圍に灼熱する工程を第一段とし全成分の鹽基性を増大し結合性を強大ならしむる爲の赤鐵鍍或は硫化鐵鍍燒鍍等の如き酸化鐵を成分とするもの1と菱苦土鍍塊燒塊 1~2 とより成る混合物 15~25% を副原料として混和する工程を第二段とするクロム煉瓦の製造法。

**遠心力鑄造装置** (9年特許公告第4351號、公告、9-11-14、大阪府、栗本勇之助) 注入熔鐵の秤量容易にして一定の重量を有する整一の鐵管を製造し得べき有益なる遠心力鑄造装置を得んとする目的を以て管體鑄造用型棒と注入樋とを装着したる機臺上に秤器を取付け該秤器上に取柄を載置せしめたることを特徴とする遠心力鑄造装置。

**車輛安定試驗装置** (9年特許公告第4365號、公告、9-11-14、東京市、伊東久米藏) 種々の重量を有する自動車又は其の他の車輛の傾斜轉覆検査に於て轉覆に至らざる小角度内に於て最も簡単に検査を逐行し車輛を傾斜せしむる勞力を省き且つ轉覆に對する危険を防止し得せしむる目的を以て自動車又は其の他の車輛の一側車輪を乗駕すべくせる秤量機と他側車輪を扛擧すべくせる扛重具と傾斜角に對する重心移動を示す曲線盤に傾斜角測定用支杆を具へたる計測具とより成る車輛安定試驗装置。

**金・白金及び水銀の採取機** (9年特許公告第4372號、公告、9-11-19、東京市、松本泰) 少量の  $Hg$  と之を失損せざる方法を用ひて多量の土砂或は石粉を簡單確實に連續捕取せむとなせる目的を以て横置されたる圓錐筒狀の旋轉體を用ひ大部徑の内周に沿ひ外側なる水銀室と相通ずる水銀溝を設け其内に蠕動鏝を組入し  $Hg$  を注入し且水銀室を圍みて  $Hg$  受樋を設けたる  $Au$ ・ $Pt$  及び  $Hg$  の採取機。

**永久磁石製造方法** (9年特許公告第4387號、公告、9-11-16、徳島市、錦織清治) 燒入を行ふことなくして強力なる永久磁石を經濟的に得んとする目的を以て薄板狀細線狀又は粉末狀の窒素硬化用鐵合金を重ね合せ又は壓縮して所要の形狀に形成し然る後高温加熱によりて窒素と化合せしむるか若くは上記窒素硬化用鐵合金を高温

加熱によりて窒素と化合せしめたる後重ね合せ又は壓縮して所要形状に形成せしむることを特徴とする永久磁石製造方法。

**圭角を除去せる鐵粉或は鐵合金粉末粒より成る改良壓粉鐵心** (9年特許公告第 4389 號、公告、9-11-16、東京市、逓信大臣) 之により壓粉鐵心内の電力損を小ならしめんとする目的を以て通常の製粉工程に於て自然に圭角の除去されること難き鐵合金粉の圭角を適當なる方法により除去せるものを用ひて成る壓粉鐵心。

**誘導線輪用壓粉鐵心** (9年特許公告第 4397 號、公告、9-11-16、東京市、逓信大臣) 電氣的及磁氣的性質優秀にして機械的に堅牢なる誘導線輪用壓粉鐵心を得んとする目的を以て酸化 Ti 又は硫化亞鉛の一種或は兩者の混合物に少量の硼酸又は珪酸曹達の一種或は兩者の混合物を混じたるものを電氣絶縁物として用ひたる誘導線輪用壓粉鐵心。

**被覆したる電弧熔接電極を製造する装置の改良** (9年特許公告第 4454 號、公告、9-11-26、オーストラリア國、イー、エム、エフ、エレクトリック、コムパニー、プロプリエタリー、リミテッド) 捲輪其他に捲かれ連続したる裸線を連続的に且自動的に熔剤にて被覆せる桿となし次に所要の長さに之を切断し乾燥せしめて迅速且廉價に此種の電極を製造し得る装置を得んとする目的を以て可溶性線を連続したる長さに於て供給する手段と熔接桿を所期の目的に適せしむべき材料を以て該連続線を被覆する手段と該連続線を一定の長さに切断する手段と該切断片を乾燥爐内に堆積する手段と該線を上記の順序に於て上記の一手段より他の手段に逐次的に自動的に搬送する手段との組合せより成る自動的熔接桿製造装置。

**金屬製耐酸容器製造装置** (9年特許公告第 4465 號、公告、9-11-26、東京市、山下五六) 確實に耐酸性を保持する容器を迅速且簡單に製造せんとする目的を以て適當の聯動装置に依り廻轉すべくしたる二組の轉子上に金屬性丸型容器を載せて轉動し該容器の内面下底に熱氣空胴轉子を壓着し該轉子と相對向する位置に容器の外面下底部に加熱器を當て容器と空胴轉子との間に Pb 又は硬鉛板を挿入せしむべくし空胴轉子を壓着すべき手段として熱氣空胴轉子を安定ならしむべき側方の桿の先端に轉子を附してなる金屬製耐酸容器製造装置

**電氣收塵器塵埃除去装置** (9年特許公告第 4470 號、公告 9-11-26、東京市、磐城セメント株式會社) 充分大なる噴射力を保持しつつ收塵板を均等に吹掃し得べき有效適切なる電氣收塵器塵埃除去装置を提供する目的を以て周面に互に共働する瓦斯噴射孔を有する複數の同心圓筒を收塵室内に装置し該同心圓筒を廻轉しつゝ瓦斯噴射をなさしむべくせる事を特徴とする電氣收塵器塵埃除去装置

**電氣收塵器放電電極衝擊装置** (9年特許公告第 4471 號、公告 9-11-26、東京市、磐城セメント株式會社) 電氣收塵器の作働中衝擊強度を任意適當に調整しつゝ動作し得べき簡單密實にして能率良好なる電氣收塵器放電電極衝擊装置を得る目的を以て放電々極を吊下せる懸垂支枠に壓搾瓦斯に依り作働する衝擊器を装着し之を外部より導入せる瓦斯壓力に依り作働せしむべくせる事を特徴とする電氣收塵器放電々極衝擊装置。

**ニッケル鍍よりニッケルの電解精製方法** (9年特許公告第 4473 號、公告 9-11-26、東京市、日本電氣工業株式會社) Ni 鍍より容易且簡易に純 Ni を得んとする目的を以て相當量の As を含有する本邦産の Ni 鍍を粉碎して鹽化物を加ふる事無く水にて潤し鹽素瓦斯を通じつゝ注入して金屬鹽化物溶液となし該溶液中の酸の濃度を 0.1~0.2 標準となし溶液の溫度を 40°~50°C に保ちつ

つ隔膜を以て包圍せる Pt·C 又 FeO の如き不溶解性陽極と銅陰極とを使用し前記溶液を電解して Cu を除去し次に其の電解液を硫化水素を通し Fe·As·S 等の不純物を除去せる溶液を弱酸性又はアルカリ性となして電解を行ふ事を特徴とする Ni 鍍より Ni の電解精製方法。

**通氣孔を有する炭素抵抗體** (9年特許公告第 4478 號、公告 9-11-26、東京市、堀眞三郎) 該抵抗體に直接電流を通して電熱溫度分布を均等に且熱の補給を簡易ならしめ殊に天然瓦斯に熱處理を施してベンゾール化する場合に加熱接觸體として好適なる炭素抵抗體を得る目的を以て植物纖維を其長さの方向にタールピッチ等の粘着劑にて集束結合し是を壓搾焼成して縦方向に連通する數多の通氣孔を生ぜしめたる炭素抵抗體。

**金屬處理法** (9年特許公告第 4531 號、公告 9-11-30、横濱市、横濱工業株式會社) 瓦斯を殆ど含有する事なく機械的に化學的性質優秀にして而も酸化物を有せず直に加工し得る金屬を好能率に又以後の加工に適する形状を與へて製造し得しめんとする目的を以て水銀柱にて約一千分の一耗以上の高度真空中に於て金屬を融解する事を特徴とする金屬處理。

**遠心力鑄造装置の改良** (9年特許公告第 4534 號、公告 9-11-30、アメリカ國、ロータリー、ステイール、コムパニー) 成るべく上下同様片より成る可分離區分片の環狀型を有し且兩區分片を遠心力の作用により弛緩せらるゝことなき様緊締する装置を有し充實環狀塊片扁枝短桿等を熔融金屬より經濟的に遠心力鑄造をなすべき装置を得る目的を以て中心整位装置を備ふる廻轉體に上下各型により環狀凹所を構成する可分離區分型の該下型を緊締し之等上下各型の接觸面には相嵌合する楔狀面を設け且各型片の周壁突出部に於て串により之を緊着せしめてなる遠心力鑄造装置。

**細粒鑛物採收機** (9年特許公告第 4549 號、公告 9-11-30、東京市、野村堅) 磁性を有する細粒鑛物を浮き立たせて強き水流に曝して異物を除去すると共に單に樋内の攪拌によりて比重の大なる鑛物を分離せんとする時はソレノイドに電流を送らずしてローラーの磁性を除去し雁木型の凹所内に沈澱せしめ又該凹所内に於て交互に發生する正負壓により再び完全に攪拌し比重の小なるものは凹所外に流れ出さしめて比重の大なる鑛物のみを精選分離し再び流れ去られざる様凹所の深部に沈澱せしむる目的を以て細粒鑛物を含む水及清水を供給すべきゴムの如き彈性物質より成り底に雁木型の多數の凹凸を有する樋狀調帯をエンドレス式に廻轉せしめ該樋狀調帯の下端に接して有するソレノイドにて磁化するローラーに急激なる前後又は上下動を與へ樋狀調帯の底部に急激なる變形を起し其變形によりて樋内の細粒鑛物を含む水の攪拌を行ふと共に雁木型凹所内に交互に正負壓を起すやうに成れる細粒鑛物採收機。

特 許 抜 萃

特許番號	名 稱	特 許 權 者	公告抜萃掲載本誌番號
108086	安定性に富める磁性材の製造方法	アルゲマイネ、エレクトリックケテーツ、ゲゼルシャフト	第 20 年 8 號
108104	磁性合金	金屬材料研究所長	〃 〃
108131	軟鋼製鏈鎖の伸長性低減加工法	向 清	〃 6
108150	金屬細管製造方法	株式會社住友電線製造所	〃 8
108193	鼓炭の乾式冷却方式	ゲブリューデル、ブルツェル、アクラエンゲゼルシャフト	〃 〃
108195	耐酸合金	多賀谷正義	〃 7
108249	接觸整流器製造方法	逓信大臣	な し
108260	固形アルコール製造方法	淺田敏亮	な し
108048	耐熱性永久磁石	フェライニョーグテ、スタールウエルケ、アクチエンゲゼルシャフト	第 18 年 5 號