

雜 錄

東洋製鐵株式會社營業狀況

1. 定時株主總會 昭和6年12月28日東京市麴町區丸ノ内1丁目2番地日本工業俱樂部に於て第28回定時株主總會開催取締役社長男爵郷誠之助氏議長となり當日會議の目的たる事項につき左の通り議了せり。

第1號 第23期營業報告書、財産目錄、貸借對照表、損益計算書並利益金處分案承認の件  
原案承認可決

第2號 監査役全員(貳名)任期満了に付改選の件  
原富太郎、有賀長文の2氏再選

1. 監査役就任 前記第28回定時株主總會に於て監査役に再選せられたる原富太郎、有賀長文の2氏は何れも同日就任に付昭和7年1月9日所轄東京區裁判所に其登記を了せり。

1. 取締役辭任 專務取締役男爵中島久萬吉氏は昭和7年5月26日付辭任ありたり、仍て直ちに所轄東京區裁判所に其登記を了せり。

1. 戸畑工場に係る事項 鐵鋼界不況の爲め現在熔鑄爐2基の内200噸爐1基は操業休止、300噸爐1基繼續運轉を爲す。

昭和6年度工場使用料額は製鐵所と協議の結果當該年度は鐵價稀有下落の實情に付年額金10萬圓と決し當社も事情止むなきものとして之を承諾し5月27日受領せり。

1. 株式異動 株式總數72萬株中當期間に於ける異動數は7萬5,645株、此件數1,304件、又期末株主數は6,638名にして前期末に比し470名を増加せり。

財産目錄 昭和7年5月31日現在

未拂込株金	5,400,000.00	貸付金	2,500,000.00
用地	8,509,721.67	受取手形	222,057.32
礦區	3,228.07	假出金	236,092.12
本店地所	28,809.00	預金勘定	1,455,552.31
什器	4,851.50	現金	558.87
有價證券	1,180,395.00	合計	39,447,152.91
建設勘定	19,905,887.05		

貸借對照表 昭和7年5月31日現在

資産ノ部(借方)

未拂込株金	5,400,000.00
用地	8,509,721.67
礦區	3,228.07
本店地所	28,809.00
什器	4,851.50
有價證券	1,180,395.00

負債ノ部(貸方)

株金	36,000,000.00
法定積立金	211,000.00
準備積立金	950,000.00
未拂配當金	11,859.45
假受金	909,196.71
前期繰越金	1,215,380.12

建設勘定	19,905,887.05	當期利益金	149,716.63
貸付金	2,500,000.00		
受取手形	222,057.32		
假出金	236,092.12		
預金勘定	1,455,552.31		
現金	558.87		
合計	39,447,152.91	合計	39,447,152.91

損益計算書 自昭和6年12月1日至昭和7年5月31日

收入ノ部

利息	67,093.37
有價證券評價益	109,395.00
雜益	2,805.54
合計	179,293.91

支出ノ部

經營費	29,577.28
差引當期利益金	149,716.63
合計	179,293.91

利益金處分

當期利益金	149,716.63
前期繰越金	1,215,380.12
合計	1,365,096.75

此處分

法定積立金	7,500.00
株主配當金(壹株に付金20錢)	144,000.00
後期繰越金	1,213,596.75

銑鐵共同販賣株式會社成立及銑鐵共同組合引繼

從來の銑鐵共同組合に於て營業とせる銑鐵共同販賣を9月1日銑鐵共同販賣株式會社成立と同時に同會社は引受け爾後輪西製鐵株式會社、釜石鑛山株式會社、三菱製鐵株式會社、本溪湖煤鐵有限公司、南滿洲鐵道株式會社各社の銑鐵の共同販賣を開始せり其代理店は三井物産株式會社、三菱商事株式會社、大倉鑛業株式會社、撫順炭販賣株式會社の4店を定めたり而して同社常務取締役には小日山直登氏就任されたり。

鋼材の世界市價と輸出高並生産高(國際シンジケートと市場統制) (Iron and Coal Trades Review, July 15, 1932.)

伯林ライヘルト博士述歴延鐵鋼材の世界市價に關する論説が最近のスタール、ウンド、アイゼン誌に掲載された、博士は1926年から1931年に至る期間の2年を1期として3期に分ち其の間に於ける輸出價格の變移を論じたる後次の如き意見を述べて居る。

價格の混亂は1930年の夏期から1932年の春にかけて期間に於て最も激しく異常の低落を示した、價格の低落は通例3磅乃至2磅半であつた、鋼板の場合に於ては3磅を越へた。平常時に噸當り價格に40麻克の開きを有する鋼材は現在に於ては其の差僅に10麻克乃至20麻克を残すまでに接近して居る。

目下各國は輸出の維持に狂奔して居るが、特に來るべき國際シンヂケートの商議に於て出來得る限り多額の割當を要求し得る事態を作らんとする目的を以て死物狂ひに其の維持に努めて居るのである。軌條、線材等の如き國際シンヂケート製品は好況年間の價格レベルを充分支持し得ざるの事態に陥つて居る。然しながら 1931 年に於てシンヂケート品と其れ以外の品の價格の開きが増大せるのは價格の切下げを防ぐ國際シンヂケートの力に依る世界市場統制の偉大なる價值を物語るものである。

#### 壓延鋼材に對する世界需要の増加

シンヂケートの強大は世界市場の模様を一變するのではあらう。或る國の國內市場特に白耳義及佛蘭西の市場は一層有利な輸出價格に依つて裨益する所あるべく現在の低價格に僅か 10% の値上を見るとすれば、其の賣上手取り金は多額に上るであらう。目下世界の需要は減少して居る。1929 年に至る戦後の期間中鋼材に對する世界の需要と生産とは頗る増大した。

世界に於ける壓延鋼材生産高合計は概算次の通り。

1913 年	59,600,000 噸	1927 年	74,700,000 噸
1924	60,000,000	1928	81,000,000
1925	69,200,000	1929	88,000,000
1926	70,300,000	1930	71,000,000

以上に就て見るに 1928 年と 1929 年の好況期に於ては生産高は 1913 年の數字を超ゆること前者は 35% 後者は 48% であつた。1924 年から 1929 年に至る世界鋼材生産高の年平均増加率は約 10% であつた。

若し英、米、獨、白、佛及ルクセンブルグの壓延鋼材輸出噸數を一纏めにすれば恐らく全世界壓延鋼材輸出高の 95% を占むるであらう。以上 6 ヶ國のバー、ジョイスト、各種厚板、薄板、軌條、枕木、鍊鐵管、フープ、其の他の輸出高合計次の如し。

1913 年	9,370,000 噸	1928 年	12,670,000 噸
1924	7,300,000	1929	12,900,000
1925	9,140,000	1930	10,100,000
1926	10,480,000	1931	8,260,000
1927	12,520,000		

1924 年から 1929 年に至る期間中の輸出高は最低 7,300,000 噸最高 12,900,000 噸であつて全世界鋼材生産高の 12% 乃至 14% に相當した。其の他の小輸出國の輸出高を加ふれば、全世界の輸出高は全世界生産高の約 15% に相當す、全生産諸國の一般平均を基礎として計算すれば生産高合計の 85% は生産諸國自體に於て消費せられ約 15% は世界貿易市場に賣出さるものと見てよい。

**白耳義の價格：**—— 然しながらブラッセル取引所に於ける所謂世界市場價格が前述の 15% (貿易市場に賣出さる生産高合計の 15%) 全部に適用さるゝものと直に斷

じてはいけない、何となれば、軌條チューブ、及線材の價格は統制シンヂケートに依つて決定さるゝものであつて、ブラッセル取引所の價格に依らないからである。ブラッセル相場はバー、ジョイスト、各種の厚板、薄板及フープのみに關し重要性を帯びるもので其の他の鋼材に對しては間接に影響を與ふるのみである。加ふるに大體に於て以上の相場は「白耳義、ルクセンブルグ」佛蘭西、獨逸及英國から遵奉さるゝのみであつて其他の諸國からは重ぜられないのである。熱間壓延バー、ジョイスト、厚板、薄板及フープの前記諸國の輸出高を合計すれば次の通りである。

1926 年	5,700,000 噸	1929 年	7,200,000 噸
1927	7,250,000	1930	6,100,000
1928	7,100,000	1931	5,400,000

然しながら 500 萬噸乃至 700 萬噸に達する以上の數量は必しもブラッセル取引所の相場で賣られたと云ふ譯ではない。英帝國內の諸國に向けらるゝ英國輸出高の大部分はブラッセル價格相場と全然關係なき相場で輸出されたことに想倒せねばならぬ、且又獨逸が特にローレンス及ルクセンブルグから購入する鋼材に對しては國內價格を考慮に入れて居る。

白耳義から購入する佛蘭西の場合に於てもほゞ之れと同斷である。斯の如き鋼生産國間の壓延鋼材の交換はブラッセル相場と全然異なる價格で取引されて居る。而して其の高は年 100 萬噸乃至 200 萬噸に達す。此の外にもブラッセル相場に依らざる場合 2、3 あるが要するに所謂ブラッセル世界市價は、過去 6 箇年間中に於て平均最高 400 萬噸のバー、ジョイスト、厚板、薄板、フープ等の販賣に適用されたものと見てよい。

一方軌條、チューブ及線材が國際シンヂケートの定められた價格で世界貿易市場に於て取引さるゝ事實を考慮に入れて置かねばならぬ。前述歐洲 4 箇國に合衆國を加へた軌條チューブ線材の輸出高合計は次の通りである。

1926 年	2,900,000 噸	1929 年	3,400,000 噸
1927	3,370,000	1930	2,600,000
1928	5,550,000	1931	1,900,000

但し以上の數字には國際シンヂケート品外の枕木其他多くの品物を含む。

1932 年初頭に至る迄關稅壁を有せざる或は障壁の頗る低い國で壓延鋼材を所要せる國々は、英國、諾威、丁抹、リスアニア、ラタビヤ、エストニア、蘭領東印度並に極めて需要は少ないが其他の海外植民地であつた。休戦以來の最大貿易年たる 1929 年に於ける以上諸國の鋼材購入高は 200 萬噸を多く超へなかつた。而して此の數字は、ブラッセル取引所で定められた所謂世界市價で、或は又國

際シンデケート價格で以上諸國が購入した鋼材の正確な數量である。白耳義とルクセンブルグの内地取引價格はブリッセル取引所の輸出價格とほぼ同様である、若し此の經濟同盟に於ける鋼材の消費高約 170 萬噸を前記の 200 萬噸に加ふれば 1929 年に於て所謂世界市價で全世界を通じ取引された壓延鋼材の數量は約 370 萬噸となり即ち 1929 年全世界鋼材生産高合計 880 萬噸の約 4% に相當するのである。

ライヘル博士は其後に次の如く言つて居る

「大陸鐵鋼製造業者は英國が探つた關稅の障壁から學ぶ所あらねばならぬ、即ち英國市場に對する國際的の投賣は障壁設置に係つて終熄を告げたのであるが英國關稅諮問委員會が理不盡の投賣即ち大陸生産業者の探つた愚昧な態度に關稅設置の論據を見出したことは疑ひのない所である。鐵鋼に對する英國の保護政策は若し大陸の責任ある人々が今少し先見の明を有して居つたならば而して今少し國際的協調に傾いて居つたならば他に方向を轉じたかも知れない。(M、M 生)

### 内外最近刊誌參考記事目次

#### Steel, July 18, 1932.

- Ford Axles Are Press Forged And Pickled Continuously. E. F. Ross. p. 25-27.
- Tax Crushing Lake Superior Iron Mining Industry. C. B. Randall. p. 28-30.

#### Steel, July 25, 1932.

- Producing Steels And Alloys in Coreless Induction Furnaces. N. Blankeslee. p. 23-25.
- Steel Sheet Piling in Good Condition After 19 Years. J. S. Unger. p. 26-28.

#### Steel, Aug. 1, 1932.

- Ford Axle Shafts Heated And Forged Automatically. E. F. Ross. p. 23-25.

#### Steel, Aug. 8, 1932.

- Rim Toughening Treatment Improves Performance of Car Wheels. p. 23-25.

#### The Iron Age, July 21, 1932.

- Making the Ford Connecting Rod Burnham Finney. p. 96-98.
- High-Sulphur Nitralloy for Free Machining. V. O. Homerberg. p. 101-102.
- New Practice in Making High-Test Iron Castings. H. H. Judson. p. 103-104.
- Magnetic Test Locates Flaws in Valve Springs. A. V. Deforest. p. 107.

#### Blast Furnace and Steel Plant, July, 1932.

- Acme Steel Company's High Speed Strip Mill. Wm. M. Ballenger. p. 579-581.
- Change when Preheating Mixed Gas. Part III. W. Alberts. p. 582-583.
- A Modern Conception of Steel Quality. Part II. H. W. Graham. p. 584-587.
- The Automatic Electric Screwdown. R. H. Wright. p. 588-589.
- The Use of Blast-Furnace and Coke-Oven Gases. Part II. C. R. Meissner & J. H. Strussburger. p. 590-592.

Stainless Production Equipment and Method of Manufacture. E. C. Smith. p. 593-595.

Plants of the Climax Fire Brick Co. Ch. longenecker. p. 569-597.

Turbulent Firing of Blast Furnace Gas. Part II. Otto Dé Lorenzi. p. 598-600.

#### Iron And Steel Industry, July, 1932.

- Pattern Shop Equipment. Wm. G. Walker. p. 351-354.
- Causes of Roll Breaking in Tinplate Mills. J. Williams. p. 355-356.
- The Electric Induction Roll Heater. K. Young-husband. p. 356-358.
- Steel Casting. Part II. P. Longmuir. p. 359-360.
- The Influence of Copper in Cast Iron. Part II. J. E. Furst. p. 363-368.

#### Foundry Trade Journal, July 7, 1932.

- Contraction, Distortion and Camber in Gray Iron Casting. E. Longden. p. 3-5.
- Introduction to the Study of Moulding and Casting. J. Pillon. p. 7-10.

#### Foundry Trade Journal, July 14, 1932.

- High Test Cast Iron in the United States of America. R. S. Macpherran. p. 16-19.

#### Foundry Trade Journal, July 21, 1932.

- A Résumé of the Work of the Malleable Iron Sub-Committee of the Institute of British Foundrymen. p. 31-33.
- Quantity Production of Gray-Iron Casting. p. 34-35.
- Hardening Cast Iron. J. E. Hurst. p. 37-41.

#### Foundry Trade Journal, July 28, 1932.

- A Résumé of the Work of the Malleable Iron Sub-Committee of the Institute of British Foundrymen. Part II. p. 47-51.
- Opening Up New Fields for Cast Iron Utilization. p. 54-55.

#### Metal Progress, Aug., 1932.

- New Microscope Designed for Production. p. 21-29.
- Is Quenched and Tempered Steel Unstable? E. E. Thum. p. 30-34.
- Laboratory Investigations are Secondary to Service Tests. J. L. McCloud. p. 35-37.
- Dry Polishing Will Retain Graphite and Inclusions. S. F. Urban. & R. Schneidewind. p. 39-40.

#### Metals & Alloys, July, 1932.

- White Metal Bearing Alloys. p. 152-158.
- Invar, Elimvar and Related Iron-Nickel Alloys. J. W. Sands. p. 159-165.
- Preparing Aluminium for the Market. J. B. Nealey. p. 166-167.
- Copper Tin Compound in Babbitt. G. A. Nelson. p. 168-170.

#### Metallurgia, July, 1932.

- Aluminium Sheet Production. Part XIII. R. J. Anderson. p. 85-86.
- The Protection of Iron and Steel from Corrosion. Part I. E. S. Hedges. p. 87-89.
- New Mechanically Charged Blast Furnace. p. 91-93.
- Properties and Some Applications of Tungum Alloy. p. 99-100.

#### J. of the Am. Welding Society, July, 1932.

- A New Process for Making Welded Joints. H. S. George. p. 22-28.

Pressure Welding of Low-Carbon Steels with Theoretical Considerations on the Mechanism of Such Welding. Part II. C. R. Austin. & W. Jeffries. p. 30-37.

岡村

**Heat Treating and Forging, July, 1932.**

Nitrallying Practice and Processes. J. W. Urganhart. pp. 409-411.

Non-Destructive Testing Methods. Robert F. Mehl. pp. 412-414.

Foundations—Pneumatic and Steam Hammer. E. L. Parry. pp. 415-416.

The Testing of Castings. Part II. Walter Rosenhain. pp. 420-422.

Heat Transfer in Recuperators. W. Trinks. pp. 425-427.

Economies in the Use of Refractories. S. P. Mason. pp. 428-430.

Diffusion Combustion in Forge Furnaces. H. M. Heyn. pp. 431-432.

**Metal Industry (New York), July, 1932.**

Hot Dip Cadmium. Wallace Imhoff. p. 269.

Exposure Tests on Plated Metals. The Joint Committee of American Electroplaters' Society, American Society for Testing Materials and the Bureau of Standards. pp. 270-271.

Lead and Lead-Antimony Anodes for Chromium Plating. E. M. Baker and P. J. Merkus. pp. 272-274.

Better Electroplates by Better Polishing. E. Lamoureux. pp. 275-277.

The Fundamentals of Brass Foundry Practice. R. R. Clarke. pp. 280-281.

**Metal Industry (New York), August, 1932.**

Machinery Scales in Russia. Nelson W. Pickering. pp. 307-309.

Adopting Modern Heat in the Brass Industry. W. W. Young. pp. 315-317.

Brass Casting. F. A. W. Livermore. p. 318.

Powdered Metals By Electrolytic Methods. Joseph Rossman. pp. 321-322.

Electro-Tin Plating. R. E. Maeder. pp. 323-324.

The Polishing of Stainless Metals. W. C. Breiting, E. F. Brown, E. F. Gleason and R. S. Schwaegerle. pp. 325-326.

Bonderizing—A Base for Finishes on Steel. A. R. Page. p. 336.

若林

**燃料協會誌 第11年 第118號**

日立製作所製水電解槽に就て 横山 武一 p. 801

本邦鑛山労働運動の特殊性 前田 一 p. 808

本邦石炭及亞炭の性質 商工省鑛山局調査 p. 825

**應用物理 第1卷 第1號 昭和7年7月1日**

Cathode sputtering による金

屬膜の製作に就て 田中 信 p. 18

油の粘度に及ぼす壓力の影響 菅 義夫 p. 20

**研究報告 昭和7年6月 三菱航空機株式會社**

No. 331 Y系合金に依る發動機

部の鑄造 渡瀬 常吉 p. 1

No. 332 燃料油槽材としてのア

ルミニウム鍍及びパッキング材の

耐蝕度に關する一實驗 池田 傳 p. 7

No. 333 鑄造用アルミニウム輕合

金(第一報)振動耐久性の比較 池田 傳 p. 14

No. 334 鑄造用アルミニウム輕

合金(第二報)熱處理に依る硬度

の變化 同上 p. 20

No. 335 鑄造用アルミニウム輕合

金(第三報)R. R.系合金の試作 同上 p. 24

**金屬 第2卷 第7號 昭和7年7月**

輕合金の自給自足 戸波 親平 p. 263

電氣 鎔 接 窪田 格太郎 p. 235

合金の狀態圖 清水 要藏 p. 279

鋼の新しい用途 中村 圭一 p. 283

金屬に對する錯覺 中村 圭一 p. 292

合金の平衡圖と不安定狀態 今井 弘 p. 294

**滿洲技術協會誌 第9卷 第50號 昭和7年7月**

主として Fe-Si 系合金に對す

る炭素の擴散より Fe-P, Fe-Al

及 Fe-Cr 等の諸系合金への擴

散に及ぶ 森永 卓一 p. 313

粗密ある波來土組織とその成因

に就て 森永 卓一 p. 319

**日本鑛業會誌 Vol. 48 No. 567 昭和7年7月**

焙燒亞鉛鍍の抽出に關する研究 小川 芳樹 p. 683

蝕損せる蒸氣タービン翼の一例

に就て 田村 精一 p. 691

採鑛研究會記録 p. 699

**鑛物 第4卷 第7號 昭和7年7月**

薄肉鑄鋼物試作 海軍艦政本部 p. 1

高級鑄鐵の經濟的鎔解法に就て

齋藤 彌平 p. 5

鑄物の生産價格低減に就いての

二三の例 森 重侯 p. 17

通氣と乾燥の一例 大西 庸雄 p. 20

**石炭時報 第7卷 第8號 昭和7年8月5日**

鑛業法第36條に依る掘進の鑛

業權に付て 村上 恭一 p. 2

滿蒙及北支那に於ける石炭の資

源 村上 飯藏 p. 10

煉炭用ピッチの選擇に就て 石橋 弘毅 p. 20

近年に於ける世界炭業の發展 石橋 弘毅 p. 28

鑛業法の生立ち

國際聯盟事務局東京支局 中村 清彦 p. 37

**工業雜誌 第860號 8月號 昭和7年8月1日**

撫順炭問題解決のあとを見て 竹村 勸 悉 p. 297  
 金屬の疲勞並びに疲勞狀況に關する  
 知見 淺川 勇吉 p. 298  
**機械學會誌** 第35卷 第184號 昭和7年8月  
 鐵鋼の高温硬度に就て 濱住 松二郎 p. 761  
 一、二の特殊鋼の A<sub>1</sub> 點以下 } 山田 良之助  
 の焼入による時効硬化 } 外 3 名 p. 766  
**海外經濟事情** 第5年 第31號 昭和7年8月8日  
 英國鐵鋼業保護と斯業改造問題 p. 35  
**工業化學雜誌** 第35編 第8冊 昭和7年8月5日  
 三價チタンを利用する容量分 } 根本 忠次郎  
 析法の研究 } 金子 清次 p. 875  
 鹽化第一銅錯鹽を用ふる電氣  
 分銅法(第10報)陽極夾雜物 } 龜山 直人  
 としてのアンチモニーの行爲 } 牧島 象二 p. 895  
 多量の銅及び鹽素イオンの存在 } 龜山 直人  
 に於ける銀の迅速微量定量法 } 牧島 象二 p. 900  
 交流電解に依る二酸化マンガ } 龜山 直人  
 ンの製法 } 飯田 廣 p. 907  
 交流電解法に依る乾電池用二 } 龜山 直人  
 酸化マンガ } 飯田 廣 p. 913  
 硫酸アムモニウムの結晶粒と其  
 吸濕に就て 岡 宗次郎 p. 935  
 マグネサイトを原料として金屬マグ } 鈴木庸生  
 ネシウムを製造する一工業的方法 } 外 3 名 p. 945  
 放射化學分析と放射分析 飯盛 里安 p. 955  
**理化學研究所彙報** 第11輯 第8號  
 合金の時効硬化に及ぼす磁氣處  
 理の影響に就て 松山 芳治 p. 957  
**研究報告** 昭和7年7月7日 三菱航空機會社  
 亞鉛單結晶に及ぼす加工の效果 須永 信二 p. 1  
 亞鉛單結晶に於ける加工双昌 同 上 p. 5  
 小物螺子類のカドミウム鍍金 町井 義夫 p. 14  
 燃料管用塗料の燃焼性の比較試験 同 上 p. 17  
 Duralumin plate の五ヶ年間  
 曝露試験結果(第1報) 渡瀬 常吉 p. 26  
**電氣製鋼** 第8卷 第8號 昭和7年8月15日  
 水溶液中に於ける金屬に對する  
 重クロム酸又はクロム酸鹽の防  
 蝕作用に就て(其二) 遠藤 彦造 p. 377  
 電氣製鉄に使用せらるゝ各種選  
 元劑と鉄鐵組成の關係 向山 幹夫 p. 398  
**北光** 第33號 昭和7年7月20日  
 採炭機械の合理化に就て 廣瀬 六三 p. 10

採掘跡に於ける充填鼓風法(抄譯)  
 篠原 一 p. 29  
 石油代用燃料に就て 中村 清彦 p. 33  
**採鑛冶金月報** 第10年 第8報  
 送炭制限と撫順炭 渡邊 俊雄 p. 193  
 硫化銅鑛冶金爐に於ける蒼鉛の  
 除去に就て 中尾 常之 p. 196  
**鑄物** 第5卷 第8號 昭和7年8月  
 鑄物に關する二三の研究 大河内 正敏 p. 1  
 コークス粉末利用に就て 鐵道省大宮工場 p. 7  
 高級鑄鐵の經濟的鑄解法に就て(3) 齋藤 彌平 p. 11  
 鑄鐵の電弧熔接に關する關係(2) 佐藤 俊一 p. 17  
 鑄鐵に關するデータシート 山田 福治 p. 24  
**川崎發電所仕様書示方書並圖面**  
 昭和7年8月5日 鐵道省電氣局  
**金屬** 8月號 昭和7年  
 精密機械と金屬合金材料 戸波 親平 p. 309  
 壓 延 法(2) 辰 野 p. 335  
 高級 鑄 鐵(1) 瀬戸 靜夫 p. 340  
**燃料協會誌** 第11年 8月號 第119號  
 我國選炭工業の現在及將來 高 桑 健 p. 927  
 粉炭貯藏に關する實驗 多和田 寛 p. 942  
 朝鮮、臺灣及樺太の石炭性質 燃料協會編輯 p. 953  
 本邦原油の性質及成分 水田 政吉 p. 939  
**電氣協會會報** 第128號 昭和7年8月  
 搖動式合金電氣爐に就て 松野 武一 p. 5  
**日本鑄業會誌** Vol. 48 No. 568 昭和7年8月  
 廟兒溝鐵山に於ける磁力探鑛に  
 就て 藤田 義象 p. 759  
 小型試験機による浮游選鑛試験 前田 孝矩 p. 788  
 銅鑄鑛爐の調合計算に就て 小池 博 p. 802  
**金屬の研究** 第9卷 第8號 昭和7年8月  
 1,000~1,600°C の標準溫度及熱  
 電對の檢定に就て 岩瀬 慶三 p. 321  
 マグネシウム合金の腐蝕(第1報)  
 低融金屬元素を添加せる合金 } 遠藤 彦造  
 の浸漬試験結果 } 森岡 進 p. 328  
 マグネシウム合金の腐蝕(第2報)  
 低融金屬元素を添加せる合金の } 遠藤 彦造  
 噴霧及び濕乾交互廻轉試験結果 } 森岡 進 p. 352  
**名古屋工業會會報** 第113號 昭和7年9月  
 電弧熔接建築論 戸田 一郎 p. 13  
**大日本鑛業會雜誌** Vol. 40 No. 477 昭和7年9月1日  
 珪酸三石灰の合成に於ける酸化 } 近藤 清治  
 クロム及アルミナの影響に就て } 茂木 今朝吉 p. 559

製鐵研究 第125號 昭和7年7月

- 銑力板切屑の脱錫法に就て 出光 文雄 p. 1
- 冷間牽引鋼の性質に就て 黒瀬 彌 p. 11
- 製鐵製鋼用原料の熱量分析及その品位に就て 田所 芳秋 p. 52
- 大正4年より昭和5年迄製鐵所銑鑪爐に於ける製銑作業に就て(其の一) 西村 溟 p. 1
- 高温骸炭と低温骸炭との組成に就て 安西 尋三 p. 11

工業雜誌 第861號 第9月號 昭和7年9月1日

- 車輛用鑄鐵製制輪子の研究に就いて 吉澤 英雄 p. 343
- 船體構造に電氣銑接の應用に就いて 佐々木新太郎 p. 353

石炭時報 第7卷 第9號 昭和7年9月5日

- 本邦の石炭資源に就て 松本 健次郎 p. 2
- 新式メタン瓦斯檢定器に就て 山口 六平 p. 16
- 近年に於ける世界炭業の發展 國際聯盟事務局東京支局

金屬 第2卷 第9號 昭和7年9月1日

- 不鏽鋼に就て 谷 益次郎 p. 355
- 和鐵の思ひ出 中村 圭一 p. 365
- ドロップフオージ(型打物) 久保田 豊 p. 371

- 高級鑄鐵 瀬戸 静夫 p. 395
- 銑接協會誌 第2卷 第6號 昭和7年8月
- 電氣銑接光線の人體に及ぼす影響 平田 實 p. 367
- 銑接接合部の計算に就て 鶴田 明 p. 390
- 獨逸銑接規格 p. 406

研究報告 製鐵所研究所 Vol. XI No. 1

- 銑鑪爐瓦斯の利用及び配付に就て 海野三朗
- 外輪の材質研究 小平勇、森寺一雄
- 製鋼用各種ドロマイトの品位の判定と其の應用結果に就て 田所 芳秋

工業化學雜誌 第35編 第9册 昭和7年9月5日

- 過燐酸石灰の貯藏中に於ける水溶性燐酸分の變化に就て(第7報)
- 燐酸一石灰と酸化鐵との反應 { 庄 司 務  
鈴木 榮三郎 p.1123

機械學會誌 第35卷 第185號 昭和7年9月

- 限界ゲージ方式の萬國統一規格 草案に就て 佐々木 重雄 p. 895
- 新案工作機械用刃物試驗機に就て { 關口 八重吉  
長谷川 一郎
- 周邊が固定され、直交彈性梁に乘る矩形板の解法及實驗に就て 藤井 忠二 p. 924
- 軟鋼の歪と其の檢出法に就て 兒玉 元一 p. 934

主要製鐵所に於ける鐵鋼材生産 (單位噸) (一減+増) (商工省鑛山局)

品 目	6 月 分			1 月 以 降 累 計			
	昭和7年	昭和6年	比較増減	昭和7年	昭和6年	比較増減	%
銑 鐵 { 内地 朝鮮	102,620	89,821	12,799	594,873	529,706	65,167	12
普 通 鋼 { 滿洲 鋼片	36,031	32,777	3,304	183,564	185,988	- 2,424	1
普 販 賣 向 鋼	193,147	169,596	23,551	1,132,689	878,211	254,478	28
同 シ ー ト バ ー	6,296	7,041	- 745	32,885	28,353	4,532	15
鍛 造 品 材	16,155	7,421	8,734	83,042	36,623	46,419	126
普 通 鋼 壓 延 鋼	2,080	—	—	10,309	—	—	—
	157,569	131,892	25,677	944,853	753,993	190,860	25
普 通 鋼 壓 延 鋼 材 内 譯							
厚 0.7mm 以 下 鋼 板	25,480	21,230	4,250	155,088	123,032	27,006	21
其 他 鋼 板	25,947	26,242	- 295	143,246	150,976	- 7,730	5
棒 形 鋼	42,403	31,731	10,677	253,212	178,399	74,813	41
軌 鋼	18,793	19,411	- 618	124,046	111,570	12,476	11
線 鋼	19,125	10,481	8,644	106,295	56,941	49,354	83
其 他	15,455	15,242	213	103,453	89,469	13,984	15
	8,240	5,394	2,846	47,978	29,331	18,647	63
	2,121	2,161	- 40	11,535	9,225	2,310	25

昭和7年7-8月中(八幡)製鐵所銑鋼生產高

銑 鐵			鋼 塊			鋼 材		
當 月 生 產 高	前 月 比 較	1 月 以 降 累 計	當 月 生 產 高	前 月 比 較	1 月 以 降 累 計	當 月 生 產 高	前 月 比 較	1 月 以 降 累 計
7月 58,750	- 6,754	430,673	103,166	+ 2,156	675,558	76,463	- 13,517	584,248
8月 58,030	- 720	488,703	96,113	- 7,053	771,671	74,917	- 1,546	659,165

主要製鐵所に於ける鐵鋼材生産 (單位噸) -減+増 (商工省鑛山局)

品 目	7 月 分			1 月 以 降 累 計			
	昭 和 7 年	昭 和 6 年	比 較 増 減	昭 和 7 年	昭 和 6 年	比 較 増 減	%
銑 鐵 { 內 地 朝 鮮 洲 鋼 片 一 品 材 普 販 賣 通 向 鋼 材 同 シ - ト バ 鍛 造 延 鋼 普 通 鋼 壓 延 鋼	96,329	91,674	4,655	691,202	621,380	69,822	11
	39,228	31,131	8,097	222,792	217,119	5,673	2
	184,145	154,667	29,478	1,316,834	1,032,878	283,956	27
	5,788	3,662	2,126	38,673	32,015	6,658	20
	8,273	8,118	155	91,315	44,741	46,574	104
2,376	-	-	12,799	-	-	-	-
140,635	123,184	17,451	1,085,488	877,177	208,311	23	
普通鋼壓延鋼材内譯							
厚 0.7mm 以 下 鋼 板 其 他 棒 形 軌 線 鋼 材 管 他	20,120	19,959	161	175,208	148,041	27,167	18
	22,845	22,023	822	166,091	172,999	- 6,908	4
	34,393	34,228	161	287,605	212,627	74,978	35
	17,008	15,618	1,390	141,054	127,188	13,866	10
	21,467	9,352	12,115	127,762	66,293	61,469	92
	15,523	14,899	624	118,976	104,368	14,608	13
	7,269	5,135	2,134	55,247	34,466	20,781	60
2,010	1,970	40	13,545	11,195	2,350	21	

昭和7年5月中重要生産月報抜萃 (商工大臣官房統計課)

	5 月 中	前 月	前 年 同 月	1 月 以 降 累 計	
				昭 和 7 年	昭 和 6 年
金 gr	981,881	1,010,037	1,076,819	5,041,313	5,148,099
銀 gr	12,656,523	12,560,171	14,412,160	63,863,171	70,063,378
銅 kg	5,986,334	5,683,567	6,372,270	21,967,416	31,799,480
硫 黃 炭 t	6,199	5,487	4,653	27,285	22,129
石油 (原油) 100 l	2,230,567	2,162,404	2,109,652	11,163,643	11,012,373
石 灰 t	219,486	208,951	270,605	1,073,979	1,301,129
セ ン ト 下 t	328,068	322,490	318,472	1,552,187	1,559,974
過 燐 酸 石 灰 t	83,344	88,717	87,806	473,715	391,775
硫 安 t	40,253	38,561	28,198	189,395	127,702

昭和7年6月中重要生産月報抜萃 (商工大臣官房統計課)

	6 月 中	前 月	前 年 同 月	1 月 以 降 累 計	
				昭 和 7 年	昭 和 6 年
金 gr	972,946	931,881	996,945	6,014,259	6,145,045
銀 gr	12,656,824	2,656,523	12,969,703	76,522,995	83,033,081
銅 kg	5,899,356	15,986,334	6,083,853	35,866,772	37,883,333
硫 黃 炭 t	6,466	6,199	4,540	33,751	23,669
石油 (原油) 10 l	2,141,257	2,230,567	2,092,462	13,304,900	13,101,835
石 灰 t	205,943	219,486	253,535	1,279,922	1,554,664
セ ン ト 下 t	292,650	328,068	291,340	1,814,837	1,851,314
過 燐 酸 石 灰 t	68,831	83,344	81,033	542,513	472,803
硫 安 t	59,480	57,494	48,493	340,843	233,705