

雜 錄

獨逸の銑鐵組合(効力ある組織) (アイアン、エンド、コール、トレード、レヴュー 1931年11月20日)

獨逸銑鐵組合員の現行5箇年協約は此の12月末日を以て満了する。而して過日任命された委員の提議に係はる其の更新問題は總會の席上之を討議に附する筈であるが、組合の延長に關する商議は政府がカルテル問題に於て取らんとする態度の不安定に因り今日迄遷延され來つたものである。組合の内部には其の改造を妨ぐるが如き難件が起らうとは思はれない。本組合は從來其の組織の強固なる故を以て、他の鐵鋼シンヂケートが瓦解せる危機年間に際してよく其の難關を切り抜けて來た、故に他組合の期間と歩調を共にし恐らく本組合も亦1940年迄更新せらるゝであらうと思はる。

本組合は概して、内國市場に於ては激烈なる競争を免られて來た、只一度1927年に於て鬭争的手段を用ゆるの餘儀なきことがあつた。其の時マックスヒュッテ會社が組合から脱退し市場を攪亂したが然し1928年早々事件は落着し價格は平時のレベルに回復した。組合の構成は頗る堅固である。國內市場に於ては鐵鋼業に於ける集中運動の進歩に依り組合會員數を漸減し同時に各自の割當額を増加するに至つた。此の整理統一は關係事業の共同觀念を強め而して組合の仕事を容易ならしめたのである。斯くの如きものと同時に佛蘭西、白耳義及ルクセンブルグとの協定に依り獨逸の内國市場は保護せらるゝこととなつたが其の約款の下に於て獨逸は上記の諸國から或る噸數の銑鐵を受け入るゝことになつて居る。

販賣管理

抑も本組合は銑鐵の販賣管理を唯一の目的とするものであつて、組合員は自己の消費高と關係工場の消費高とは自ら之を處理す。

1927年初頭に於ける組合員30の割當額は合計226萬噸に達したが爾來194萬噸に減じ、同時に組合員數は合同其他に依り19社に減じた。最も割當高の大なるものはフェライニグテ、シュタールウエルケの76萬噸、次はホットホ、オーフェン、リュベツクの28萬噸、其の3はノールド、ドイツチャー、ヒュツテの12萬1,000噸、其の4はシュタール、ウエルク、ベッカーの12萬噸、其の5はクルップ會社の11萬9,000噸である。

價格に就て見るに標準品第3號鑄物銑オーバーハウゼ

ンの運賃を基礎としたるものは1927年1月3日は噸當り86麻克であつたが同9月1日にはマックスヒュッテとの競争に依り78麻克に引き下げられた、1928年初頭には82麻克に同5月18日には85麻克に引上げられ、越へて1930年6月14日には83麻克に下り、1931年1月16日には78麻克に低落し現在迄此の價格を保持して居る。オーバーハウゼン外の運賃を基礎とするものは83麻克である。

銑鐵の生産高は近年減少して居る。工場自身の消費銑を含める生産高は1929年に於ては1,316萬噸に達したが1930年には969萬噸に減じた。尙1931年の生産高は遂月減少を示し即ち8月499,098噸、9月は438,154噸、10月は434,211噸となつて居る。

前述せる通り西隣國の諸工場とも噸數の割當に關する契約があつて其の約款に依り銑鐵組合は指定量の外國銑を買入れて居る、此の特殊の契約も亦本年末を以て満了することとなつて居るが、或る佛蘭西の工場に於て、今後は直接獨逸の消費者へ賣渡さんとする企圖あるが爲め、本契約の更新問題は頗る難色ありと言はれて居る。

(1月27日 三宅生)

鐵鋼協議會が關稅改正を要望 鐵鋼協議會は2月4日丸之内工業クラブに理事會を開き、鐵鋼關稅問題に對する當業者の態度を協議の結果、

1. 製鐵業の確立と發展を計るため關稅引上を斷行すること
 1. 世界不況の立直らぬところから突發的に經濟的情勢の變化すべきことを豫想しこれに應ずるため伸縮關稅、爲替ダンピング關稅、不當廉賣取締、輸入制限等を直ちに實施し得るやう關稅定率法を改正する一方關稅審議會を設置すること
 1. 關稅引上の場合當然見越輸入の増加を豫想し得るを以てその防止策を講ずること
 1. 金屬、合金屬等の屑鐵(解體古船も含む)の關稅を改正する場合は鋼材の權衡を保つべきこと
 1. 銑鐵關稅を引上る場合は鋼材關稅をも比例して引上ること
- などを決定、政府に要望することに決し、協議會加盟各社の意向をまとめ近日中政府當局に陳情することになつたと。

(東朝 2/5)

丸鋼注文殺到 關東鋼材販賣組合は4日理事會を開き、時局關係から丸鋼に對する注文殺到、3月渡しは注文3萬噸に及んだので、組合の供給量全部を賣りつくし、4月渡しについては爲替相場の不定と内地相場の先行不明のため、12日の理事會まで値段及び引受數量の決定を見送ることになつたと。(東朝 2/5)

吾孀製鋼鋼材聯合會に加盟? 鋼材聯合會は22日大阪ビルに總會を開催1.吾孀製鋼の生産プール加入の件

1. 全國共販組織の件は2月10日に協議會を開き決定することとし

1. 生産監視検査委員4名を設置し商工省官吏を以てすること

1. 共同購買會は現在の爲替低落に對應して屑鐵買入れ價格を21圓に引上げること

を協議した、以上のうちもつとも懸案として重要視されて居る吾孀の加入問題については吾孀が條件としてその生産割當を富士製鋼並の月産2,500噸を要求してゐるに反し聯合會では特に富士が強硬にこれに反對して居るため解決するに至らなかつたが漸く統制法適用も目前に迫り富士の態度軟化とともに聯合會が吾孀の希望條件に傾き來り全國共販組織も以上解決とともに當然成立することとなり2月10日の協議會で正式決定の曉は鐵鋼界は更にカルテル強化に進むものである。(東朝 1/23)

印度銑鐵の輸入激減を示す 内地銑鐵市價を左右する銑鐵の輸入は昨年下半年に入り逐月1萬2,300噸から1萬6,700噸に増し、6年度總計の豫想は915萬噸と見られ、その成行は製鋼界注目目的となつてゐたが、20日銑鐵共同組合調査によれば、11月のインド銑輸入高は7,931噸で前月より984噸の減少となり、1月以降の累計は12萬7,809噸で、前年同期に比し約8萬噸を減少してをる、これは組合がインド銑に競争して内地銑の價格を引下げてをる結果であるが、英國の金本位制停止後對印爲替が暴騰し9月中旬138ルピー程度のもので、11月は180ルピー、12月には198ルピーとなつたので、12月の輸入高は或は増加するのではないかと懸念されてゐるが、たとひ1萬5,000、噸くらゐあるとしても豫想は15萬噸には達せず、一つはわが國の金輸出再禁止により對印爲替は再び9月中旬の状態に立もどつたからこゝ1、2ヶ月の買附の分が経過すればインド銑の輸入は漸減するものと見られてゐる。(大毎 1/23)

滿洲に於ける豊富な鑛産物の内鐵鑛 (商工省地質調査所長金原信泰氏) 石炭に次いで問題になるのは鐵である。滿洲の鐵といへば先づ第一に鞍山に指を屈せねばならぬ。東大孤山の近くにある、製鐵所問題などでもし

ばしば其名の出るところである、普通に鐵山といへば鐵含有量50%以上のものを處理するならばしであるが、こゝには50%を含む鐵鑛もあるにはあるが全體の10%程度の少量で、大多數は35%程度である。その意味で、貧鑛であるが、ドイツ、フランスの爭奪の對象とされ來つたザールの鐵鑛でも、その含有量はほぼ似たものである。鞍山では撫順の石炭を利用して年25萬噸位を産出してゐる。

廟兒溝の鐵山は年額8萬噸を産してゐる。この廟兒溝から鞍山においての地帯は、いはゞ鐵鑛帶といつてもよい位に、どこにでも鐵鑛がある。飯田某といふこの道では知られてゐる人が、最近やはりこの附近の弓張嶺に有望な鑛山を發見したといふ。とにかく鐵の自然の倉庫を控へてゐるやうなもので、製鐵所の規模さへ擴大さるゝならば供給に事缺くことなく、従つて外國の輸入にまつまでもなく鐵の自給自足は出来るはずだ。(新聞抜萃)

内外最近刊誌參考記事目次

Heat Treating and Forging, Dec. 1931.

Michael Faraday actually made Stainless Steel. Arthur Lamsley, pp. 1105-1106.

Defects in Large Forgings, Part IV. G. A. Smart. pp. 1107-1110.

Effect of Moisture in Salt Baths for Steel Treating. Bernard Thomas. pp. 1111-1112.

Development of Continuous Gas Carburizing. R. J. Cowan. pp. 1113-1117.

Hardening of Metals by Rotating Magnetic Fields. Edward G. Herbert. pp. 1118-1120.

Forging Dies for Trucks or Bus Front Axle. Ellsworth Tonkin. pp. 1121-1123.

The Foundry, Dec. 15, 1931.

Castings Play Important Part in Lighting Fixtures. Norman F. Hindle. pp. 18-21.

Prevent Losses with proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 26-28.

What Oxidized Scrap can Do To Iron. Garnet Phillips. pp. 33-34.

Contraction Allowance Varies with Conditions. R. A. Bull. pp. 35-36.

The Metal Industry (London), Nov. 27, 1931.

Prevention of Oxidation of Ferrous Metals at High Temperatures. Walter Smith. p. 507.

Platinum, I. Donald McDonald. pp. 508-510.

A Modern Extrusion Press for the Manufacture of Non-Ferrous Tubes. pp. 511-513.

Mechanical Testing.—Open Discussion by the Co-ordinated Societies. pp. 514-516.

Office and Business Methods in the Modern Foundry, I. Howard Withey. pp. 517-518.

The Metal Industry (London), Dec. 4, 1931.

Silver Solders in Engineering Construction, I. Ernest A. Smith. pp. 531-534.

Experiences with Some Electric Furnaces for Melting Copper and Copper Alloys, I. W. L. Govier. pp. 535-537.

Platinum, II. Donald McDonald. pp. 538-540.

Smelting in the Blast furnace. Handling Rich Charges. IX. Conditions at the Tuyere Zone. G. L. Oldright and Virgil Miller. pp. 441-452.

- A New Development in High Temperature Electric Furnaces. F. G. Connor. p. 542.
- American and Continental Practice in Nickel Deposition. W. T. Griffiths. pp. 543-546.
- The Metal Industry (London), Dec. 11, 1931.**
- Office and Business Methods in the Modern Foundry, II. Howard Withey. p. 557.
- The Casting of Tough Pitch Copper. W. F. Brazener. pp. 559-568.
- Experiences with some Electric Furnaces for Melting Copper and Copper Alloys, II. W. L. Govier. pp. 564-566.
- Silver Solders in Engineering Construction, II. Ernest A. Smith. pp. 567-568.
- The Metal Industry (London), Dec. 18, 1931.**
- The Production of Shaped and Fancy Tubes. pp. 581-582.
- Nickel and Nickel Alloys in Marine Engineering. J. McNeil. pp. 583-585.
- Use of Cast-Iron in the Non-Ferrous Industry. A. L. Norbury. pp. 587-590.
- The Control of Electrodepositing Solutions. No. IX—The Estimation of Cyanides. Samuel Field. pp. 591-592.
- Zeitschrift für Metallkunde, Dez. 1931.**
- Wechselionsversuche an Zinkkristallen. W. Fahrenhorst und E. Schmid. S. 323-328.
- Die Natur des metallischen Zustandes. A. Eucken, S. 329-334.
- Wirtschaftlichkeit und thermischer Wirkungsgrad neuzeitlicher Elektroöfen zum Glühen von Metallen. H. Masukowitz. S. 335-337.
- (鹽澤)
- Steel. Nov. 16, 1931.**
- Machine Gas-Cutting Heavy Plate. L. M. Curtiss. p. 31-33.
- New Cemented Carbide Cats Steel at Higher Speeds. p. 34.
- Steel. Nov. 23, 1931.**
- Impetus Given to Welding of Structural Steel. H. E. Stitt. p. 31-32.
- Japanese Railroad Builds Modern Coal Pier. W. E. Keller. p. 33-34.
- Steel. Nov. 30, 1931.**
- Motors and Control for Rolling Cold Strip Steel. Francis Mohler. p. 31-32.
- Shipbuilders Seek Nonrusting High Strength Steels. W. J. Priestley. p. 33-34.
- New Code for Fusion Welding Likely to be Misapplied. F. G. Sherbondy. p. 35-36.
- Steel. Dec. 7, 1931.**
- Manufacturing Steel Pipe in Japan. Maurice Taylor. p. 31-33.
- Steel. Dec. 14, 1931.**
- Motors and Control for Rolling Cold Strip Steel. Part II. Francis Mohler. p. 31-33.
- Six Methods New in Use for Nondestructive Weld Tests. p. 34-35.
- Open Hearth Operators Study Quality of Rimming Steel. p. 38.
- Steel. Dec. 28, 1931.**
- Heat Treating Modern Twist Drills. J. B. Nealey. p. 23-25.
- High-Elastic Nickel Steel Developed for Ships. p. 28-32.
- Steel. Jan. 4, 1932.**
- Steel Wethers Economic Gale but Strain May Compel Overhauling. E. C. Barringer. p. 125-127.
- Building Retain Lead & Steel Consumption. p. 131-133.
- Automobiles Lead in Alloy Steel Use. J. D. Knox. p. 134-136.
- The Iron Age. Nov. 12, 1931.**
- Forming Brake Drums for Lincoln Cars. J. B. Nealey. p. 1,228-1,229.
- Machining the Saddle Casting for Hudson River Bridge Cables. Sidney G. Koon. p. 1,230-1,233.
- Inclusions Causes Majority of Value Spring Wire Failures. Frank Stones. p. 1,234-1,237.
- The Material Factor in Carbon Arc Welding. p. 1,241-1,244.
- The Iron Age. Nov. 19, 1931.**
- Conveying Equipment Reduces Floor Space and Costs in Old Plant. F. L. Prentiss. p. 1,286-1,291.
- Cable Reels a Growing Outlet for Steel. p. 1,294-1,296.
- Dressing Sheet and Tin Mill Rolls. Eric R. Mort. p. 1,297-1,298.
- Some Methods and Effects of Machine Gas Cutting. L. M. Curtiss. p. 1,305-1,307.
- The Iron Age. Nov. 26, 1931.**
- Mass Production Methods. Applied to Stamped Refrigerator Part. F. L. Prentiss. p. 1,351-1,354.
- Proper Grinding of Tungsten-Carbide Tools. Roger D. Prosser. p. 1,357-1,361.
- Welding & Testing a New Cracking Unit. p. 1,362-1,365.
- How Carbon Content and Heat Treatment can Affect Wear Resistance. S. J. Rosenberg. p. 1,366-1,367.
- Some Factors Affecting Open-Hearth Operating Economies. V. J. Pazzetti. p. 1,370-1,371.
- The Iron Age. Dec. 3, 1931.**
- Strip and Sheet Annealing in the Electric Furnace with Atmosphere Control. Wirt S. Scott. p. 1,422-1,425.
- How a Large Tractor Company Controls Quality of Purchased Material. G. C. Riegel. p. 1,426-1,429.
- The Iron Age. Dec. 17, 1931.**
- The Forging of Rustless Steel. J. B. Nealey. p. 1,544-1,547.
- Use of Dissociated Ammonia as Atmosphere in Annealing Strips and Sheets. Wirt S. Scott. p. 1,548-1,551.
- Conveyor System with Turn Tables for Assembling pumps. A. M. Kerr. p. 1,552-1,554.
- Heating Refractories from "Cold" in Fuel-Fired Furnaces. M. H. Mawhinney. p. 1,556-1,559.
- Use of Tungsten Carbide and Other Hard Cutting-Tool Materials Gaining. p. 1,560-1,563.
- The Iron Age.**
- Lincoln Car Parts Heat Treated with Gas. J. B. Nealey. p. 1,667-1,669.
- Metal Lubrication and Roll Cooling in Aluminium Hot-Mill Practice. Robert J. Anderson. p. 1,674-1,677.
- Heat Absorption by Refractories during Operation of Fuel-Fired Furnaces. M. H. Mawhinney. p. 1,678-1,682.
- Grinding of Rolls for Rolling Mills. H. J. Wills. p. 1,683-1,685.
- Blast Furnace and Steel Plant. Nov. 1931.**
- The Bessemer Process and its Product. Part I. Richard S. McCaffery. p. 1,448-1,450.

- The Metallic Charge in Basic Open-Hearth Operations. Part I. Clarence D. King. p. 1,451-1,454.
- Successful Open-Hearth Operation with Coke Oven Gas. A. J. Ebner. p. 1,459-1,461.
- Efficiency of Blast Furnace Gas Disintegrators. I. N. Goff & T. S. Washburn. p. 1,462-1,466.
- Hair Cracks on the Surface of Sheets. Part V. Erich A. Matejka. p. 1,467-1,470.
- Preventing Anti-friction Bearing Troubles. Elmer Zitzewitz. p. 1,471-1,472.
- Blast Furnace and Steel Plant. Dec. 1931.**
- Hair Cracks on the Surface of Sheets. Part VI. Erich A. Matejka. p. 1,555-1,559.
- Slab Mill Driven by Three Reversing Motors. A. F. Kenyon. p. 1,560-1,561.
- Blast Furnace Efficiency. S. P. Kinney. p. 1,562-1,565.
- The Bessemer Process and its Product. Part II. Richard S. McCaffery. p. 1,566-1,571.
- Bottom-Cast Practise. Edmund C. Bitzer. p. 1,572-1,576.
- The Metallic Charge in Basic Open-Hearth Operations. Part II. Clarence D. King. p. 1,577-1,580.
- Distributing Steam Costs in the Plant Part VIII. L. G. Jones. p. 1,581-1,583.
- Iron and Steel Industry. Nov. 1931.**
- An Improved Trestle for Barrel Cores. Thomas Davis. p. 35.
- Jobbing-Moulding for Profit. Frank Whitehouse. p. 37-38.
- Moulding a large Pump Suction Casting. p. 39.
- Modern Trend in Steel-Making Practice. Josiah W. Jones. p. 45-49.
- Case Carburizing in Fused Cyanides. H. B. Northrup. p. 51-52.
- Brittle Fracture in Ductile Steels. B. P. Haigh. p. 53-54.
- Iron and Steel Industry. Dec. 1931.**
- Tendencies in Blast Furnace Practice. Fred Clements. p. 67-73.
- More Pig Iron for Better Castings. J. E. Hurst. p. 77-78.
- Recent Developments in British Blast Furnace Coke Technology. Edgar C. Evans. p. 83-86.
- Coke Oven Design. G. W. J. Bradley. p. 87-94.
- Refractories for Blast Furnaces and Hot Blast Stoves. W. G. Girling. p. 95-96.
- Modern Developments in Blast Furnace Stoves. T. P. Colclough. p. 97-101.
- Some Recent Developments in the Mechanical Charging of Blast Furnaces. Gas. B. Garrett. p. 105-108.
- Slag Disposal and Utilisation. Fredk. Woodfield. p. 125-127.
- The Cleaning of Blast Furnace Gas. Guy Barrett. p. 129-139.
- Foundry Trade Journal. Nov. 5, 1931.**
- The Application of Pulverised Fuel to the Foundry Industry. W. Bonn. p. 287-290.
- Foundry Tr. J. Nov. 12, 1931.**
- The Effect of Heat on the Permeability of Coal-Dust Facing Sands and Core-Sand Mixtures. p. 297.
- Operating an Iron Foundry without Pig-Iron. Walter Lister. p. 305.
- Foundry Tr. J. Nov. 26, 1931.**
- High-Strength Sand-Casting Aluminium Alloys. W. C. Devereux. p. 331-335.
- A Comparative Study of Some Properties of Pig-Irons. J. E. Hurst. p. 337-339.
- Foundry Tr. J. Dec. 3, 1931.**
- Further Experiments on Oil-Hardening and Air-Hardening Cast Irons. J. E. Hurst. p. 345-348.
- High-Strength Sand-Casting Aluminium Alloys. W. C. Devereux. p. 349-351.
- Alloy Cast Iron. Gerald S. Bell. p. 353-354.
- Foundry Tr. J. Dec. 10, 1931.**
- Alloy Cast Iron Gerald S. Bell. p. 365.
- Foundry Tr. J. Dec. 17, 1931.**
- Some Recent Developments in Automobile Cast Iron. T. R. Twigger. p. 375-378.
- The Manufacture of High-Grade Castings in the Brackelsberg Rotary Furnace. Peter M. Macnair. p. 379-381.
- Metal Progress. Dec. 1931.**
- Nitriding Containers high Nickel Alloys best. J. W. Harsch & J. Muller. p. 41-44.
- Modern Heat Treating in Truck Manufacture. Fred C. Smith. p. 45-52.
- Zinc Die Castings. W. H. Peirce & Marc Stern. p. 53-58.
- Automatic Polishing of Metal Specimens. p. 59-63.
- Stahl und Eisen. 19. Nov. 1931.**
- Betriebserfahrungen mit Gaskolbengebläsen. Hubert Froitzheim. s. 1,417-1,432.
- Ueber die Grundlagen Kontinuierlicher Rohrwalzwerke ohne Dorn. G. B. Lobkowitz. s. 1,432-1,437.
- Stahl und Eisen. 26. Nov. 1931.**
- Verlauf der Vorgänge in der Rast und im Gestell und ihre Bedeutung für den Hochofenprozess. Alfred Mund, Julius Stöcker und Walter Eilender. s. 1,449-1,462.
- Ueber bildsame Formgebung in Rechnung und Versuch. Erich Siebel. s. 1,462-1,468.
- Eindrücke aus den amerikanischen Walzwerksbau. Alfred Kögel. s. 1,468-1,478.
- Stahl und Eisen. 10. Dez. 1931.**
- Ueber Temperaturmessung und regelung in metallurgischen Ofen Franz Kofler und Gerhard Schefels. s. 1,529-1,535.
- Gasschutz in den Hüttenbetrieben des Ruhrgebiets. Karl Schwantke. s. 1,536-1,538.
- Ueber den Abnutzungsvorgang von Drehmessern aus Schnelldrehstahl und Kohlenstoffstahl. Franz Rapatz u. Hans Pollack. s. 1,538-1,539.
- Stahl und Eisen. 17. Dez. 1931.**
- Erfahrungen im Thomasbetrieb. s. 1,561-1,569.
- Stahl und Eisen. 24. Dez. 1931.**
- Der Einfluss des Beizens und Verzinkens auf die Festigkeitseigenschaften von gezogenem Stahldraht. Wilhelm Püngel u. Ernst Hermann Schulz. s. 1,585-1,590.
- Elektrorollen für Arbeits- und Scherenrollgänge. Max Fischer. s. 1,591-1,592.
- Stahl und Eisen. 31. Dez. 1931.**
- Ursache des anormalen Verhaltens von Stählen bei der Einsatzhärtung. F. Duftschmid u. Ed. Houdremont. s. 1,613-1,616.
- Das Mittelpunktlöse-Schleifen von Stangen und Rohren. W. Löwe. s. 1,616-1,618.
- Stahl und Eisen. 7. Jan. 1932.**
- Entwicklungslinien des deutschen Eisenhüttenwesens in den letzten 50 Jahren. Otto Peterson. s. 1-13.

Auftreten von Öl in Hochofengas-Leitungen.
Herbert A. Bahr u. Vitus Jeszen. s. 13-14.

Stahl und Eisen. 14. Jan. 1932.

Der Einfluss des Beschäftigungsgrades auf die Energie und Stoffwirtschaft der Hüttenwerksbetriebe. Berthold v. Sothen. s. 29-38.

Beobachtungen beim Schmieden und Walzen von ledeburitischen Chromstählen. Werner Zieler. s. 38-42.

Die Giesserei. 13. Nov. 1931.

Ausmasze, Belastung, Regelung und Verbrauch der Elektroden der Lichtbogenöfen zum Schmelzen von Graugus und Stahl. E. Kothny. s. 873-879.

Neues Verfahren zur billigen Herstellung von Reversiermodellplatten. Fritz Brobeck. s. 879-881.

Die Giesserei. 27. Nov. 1931.

Ueber Härtevorschriften bei Maschinengus. F. Brinckmann u. A. Nehmitz. s. 889-892.

Härtewerte von Guszstücken mit verschiedener Wandstärke. H. Uhlitzsch. s. 892-894.

Die Bewertung des Guszeisens nach der Brinellhärte. Chr. Gilles. s. 894-898.

Der Graugus und seine Prüfmethode. E. Piwowarsky. s. 898-901.

Die Eigenschaften des Guszeisens guten Gleitbahnen von Werkzeugmaschinenbetten und Wege zu dessen Herstellung. Rud. Marker. s. 901-905.

Die Giesserei. 4. Dez. 1931.

Kreislaufentstaubung und Staubblutreinigung bei Sandstrahlgebläsen. U. Lohse. s. 913-915.

Ausmasze, Belastung, Regelung und Verbrauch der Elektroden der Lichtbogenöfen zum Schmelzen von Graugus und Stahl. E. Kothny. s. 915-921.

Die Giesserei. 11. Dez. 1931.

Biegefestigkeit, Durchbiegung und Graphitabscheidung. F. Brinckmann. s. 929-931.

Die Giesserei. 25. Dez. 1931.

Kristische Betrachtungen zur Formsandprüfung. Max Paschke u. Eugen Schneider. s. 945-948.

Ueuerungen auf der Mailänder internationale Gießerei-Fachausstellung. Th. Gleilenkirchen. s. 948-953.

Ueber die galvanische Verchromung. Erich Becker. s. 953-954.

Die Giesserei. 8. Jan. 1932.

Ueber den Einfluss der Formwandbeschaffenheit auf die Ausbildungsform und Menge des Graphitgehaltes im Graugus. H. Nipper u. E. Piwowarsky. s. 1-3.

Gusputzen mit Stahlkies am Prehtischgebläse. H. Gombart. s. 3-5.

Das Schmelzen von Altmessig im Flammofen. E. T. Richards. s. 5-9

Kruppsche Monatschafte. Nov. 1931.

Ueber Härtungserscheinungen der Eisen-Bor-Legierungen unter besonderer Berücksichtigung der Ausscheidungshärtung. Roland Wasmuth. s. 273-281.

Neuere Erfahrungen mit Nitrierstahl, insbesondere im Werkzeugmaschinenbau. W. Haufe u. F. Brühl. s. 295-299.

Korrosion und Metallschutz. Nov. 1931.

Bericht über die Ergebnisse einer Reihenuntersuchung von Weiszfarben-Auszenanstrichen auf Wetterbeständigkeit und Rostschutzver-

mögen. I. E. Maasz. und R. Kempf. s. 265-275.
Einfluss der Formgebung und Nietung von Konstruktions-Eisen auf die Korrosion. V. Duffek. s. 275-277.

Korrosion und Metallschutz. Dez. 1931.

Bericht über die Ergebnisse einer Reihenuntersuchung von Weiszfarben-Auszenanstrichen auf Wetterbeständigkeit und Rostschutzvermögen. II. E. Maasz und R. Kempf. s. 293-302.

(岡村)

製鐵所研究報告

半軟鋼質特殊管材の材質研究 小平勇、森寺一雄、前田元三、(Vol. XI No.2)

鑄鐵製ロールに及ぼす製造状況の影響 谷口光平 (Vol. XI No.3)

高張力鋼板のプリスターに就て 森寺一雄、森下眞 (Vol. XI No.4)

考案記録 第15回 陸軍造兵廠

デュラルミン屑金再用率の向上並鑄巢に依る

廢品率の減少の考案 矢島 信孝

耐鑄鋼の蝕刻方法 中務 信次郎

滿洲技術協會誌 第9卷 第47號 昭和7年1月

鹽化パラヂウムによる石炭瓦斯の檢出 筒口 健十

日本鑛業會誌 Vol. 48. No. 561 昭和7年1月

第19回鑛業大會 採鑛、選鑛及冶金研究部會報告 pp 1~50

石炭時報 第7卷 第2號 昭和7年2月5日

選炭法の改良と進歩 高桑 健二

石炭山鑛夫の缺勤率と勞働條件との關係 下河邊 良

日英兩國の石炭標準分析法の比較 平野 榮助

研究報告 昭和7年1月 三菱航空機株式會社

アルミニウム合金の緊張並に疲勞試驗 渡瀬 常吉

燃料輕油の研究(第2報) 航空二號揮發油の試験

今井安次郎、町井義夫

燃料輕油の研究(第3報) 航空四號揮發油の試験

今井安次郎、町井義夫

鍍金用鐵に就て 町井 義夫

植込螺釘に就て 久保 覺一

銅~アルミニウム合金の組織及び硬度 奈部 勇

海外經濟事情 第5年 第2號 昭和7年1月18日

ドイツ製鋼製品工業の衰退

ソヴェイト聯邦向本邦製鑛山機械賣込に關する注意

採鑛冶金月報 第10年 第11報 昭和7年1月15日

多種なる獨逸の採鑛に關する定期刊行物 小田川 達朗

歐米製鋼工場視察談 荒木 彬

寺洞無煙炭坑に於ける支柱と其坑木費の節約 小暮佳一

旅順水道鐵管腐蝕調査 工學博士 長谷川 熊彦

關東廳技手 澤口 留藏

旅順工科大学彙報 第10號 (關東廳內務局土木課調査報告)

電氣製鋼 第8卷 第1號 昭和7年1月15日

鋼の窒化法の進歩 加藤 勉

鹽基性平爐天井に使用したる珪石煉瓦に就て

鈴木 廉三九

鍛鍊溫度に於ける鋼の酸化 金友 濤聲

アヂャックス式高周波誘導爐に就て 大垣 梅雄

燃料協會誌 第112號 第11年 1月號

昭和6年度に於ける重要な燃料關係事項

燃料協會編輯

第三回萬國瀝青炭會議記事

金屬の研究 第9卷 第1號 昭和7年1月

主要製鐵所に於ける鐵鋼材生産高調 (單位噸) (10 月中) 商工省鑛山局

種 別	10 月 分			1 月 以 降 累 計		
	昭和 6 年	昭和 5 年	比較増減	昭和 6 年	昭和 5 年	比較増減
銑 鐵	内地朝鮮	90,043	120,371 × 30,328 25%	891,402	1,092,692	× 201,290 18%
	滿洲	24,765	30,617 × 5,852 19%	301,974	285,678	16,296 5%
普通鋼	171,811	177,443 × 5,632 3%	1,521,661	1,924,836	× 403,175 21%	
販賣向鋼片	4,785	1,609 3,176 197%	44,906	58,243	× 14,337 24%	
販賣向シートバー	11,342	3,146 8,196 260%	90,908	6,342	84,566 133%	
普通鋼壓延鋼材	138,281	145,468 × 7,187 5%	1,256,329	1,556,070	× 299,741 19%	
普通鋼壓延鋼材内譯						
鋼板厚 0.7mm 以下	24,158	19,217 4,941 25%	212,275	188,045	24,230 12%	
其他	21,112	23,282 × 2,170 9%	236,159	297,373	× 61,214 20%	
棒鋼	41,932	33,917 8,015 23%	323,571	394,808	× 71,237 18%	
形鋼	16,469	19,684 × 3,215 16%	169,565	211,988	× 42,423 20%	
軌條	9,477	28,053 × 18,575 66%	101,035	269,342	× 168,307 62%	
線材	17,568	12,072 5,497 45%	145,455	98,709	46,746 47%	
鋼管	5,847	7,145 × 1,298 18%	50,157	76,005	× 25,848 34%	
其他	1,718	2,100 × 382 18%	18,112	19,800	× 1,688 8%	

主要製鐵所に於ける鐵鋼材生産高調 (單位噸) (11 月中) 商工省鑛山局

種 別	11 月 分			1 月 以 降 累 計		
	昭和 6 年	昭和 5 年	比較増減	昭和 6 年	昭和 5 年	比較増減
銑 鐵	内地朝鮮	86,818	119,893 × 33,075 27%	978,220	1,212,585	× 234,365 19%
	滿洲	22,584	30,027 × 7,443 24%	324,558	315,705	8,853 2%
普通鋼	176,163	172,797 3,366 2%	1,697,824	2,097,633	× 399,809 19%	
販賣向鋼片	5,782	4,010 1,772 44%	50,688	62,253	× 11,565 18%	
販賣向シートバー	7,802	4,669 3,133 67%	93,710	11,011	87,699 796%	
普通鋼壓延鋼材	125,158	131,572 × 6,414 4%	1,381,487	1,687,642	× 306,155 18%	

(次頁に續く)

普通鋼 壓延鋼材内譯

鋼板厚 0.7mm 以下	25,682	21,391	4,291 4%	237,957	209,436	28,521 13%
" 其 他	18,527	20,424	× 1,897 9%	254,686	317,797	× 63,111 19%
棒 鋼	41,162	23,905	12,257 42%	364,733	423,713	× 58,980 13%
形 鋼	11,682	21,717	× 10,035 46%	181,247	233,705	× 52,458 22%
軌 條	5,533	20,537	× 15,005 73%	106,567	289,879	× 183,312 63%
線 材	14,800	9,474	5,326 56%	160,255	108,183	52,072 48%
鋼 管	6,144	7,190	1,046 14%	56,301	83,195	× 26,894 32%
其 他	1,629	1,934	× 305 15%	19,741	21,734	× 1,993 6%

備考 ×印は生産減を示す

外 國 銑 輸 入 高 (單位噸) (銑鐵共同組合)

	11 月 中						12 月 中					
	印 度	英 國	獨 逸	米 國	瑞 典	計	印 度	英 國	獨 逸	米 國	瑞 典	計
1月以降累計	7,931 127,809	870 3,286	31 1,157	— 430	— 422	8,832 133,104	23,885 151,694	410 3,696	— 1,157	114 544	1,059 1,481	25,468 158,572

主要製鐵所に於ける鐵鋼材生産高調 (單位噸) (12月中) 商工省鑛山局

種 別	12 月 分			1 月 以 降 累 計		
	昭和6年	昭和5年	比較増減	昭和6年	昭和5年	比較増減
銑 鐵 { 内地朝鮮	86,685	98,998	× 12,313 12%	1,064,905	1,311,583	× 246,678 18%
	18,738	33,709	× 14,971 44%	343,296	349,414	× 6,118 1%
普 通 鋼	166,306	145,946	20,360 13%	1,864,130	2,243,579	× 379,449 16%
販 賣 向 鋼 片	3,846	2,276	1,570 68%	54,534	64,529	× 9,995 15%
販 賣 向 シ ー ト パ ー	9,041	5,635	3,406 60%	107,751	16,646	91,105 546%
普 通 鋼 壓 延 鋼 材	138,432	117,401	21,031 17%	1,519,919	1,805,043	× 285,124 15%

普通鋼 壓延鋼材内譯

鋼板厚 0.7mm 以下	25,431	22,090	3,341 15%	263,388	231,526	31,862 13%
" 其 他	20,054	17,786	2,268 12%	274,740	335,583	× 60,843 18%
棒 鋼	44,482	26,111	18,371 70%	409,215	449,824	× 40,609 9%
形 鋼	19,445	18,274	1,171 6%	200,692	251,979	× 51,287 20%
軌 條	4,006	11,410	× 7,404 64%	110,573	301,289	× 190,716 63%
線 材	16,103	14,730	1,373 9%	176,358	122,913	53,445 43%
鋼 管	7,385	5,323	2,062 38%	63,686	88,518	× 24,832 28%
其 他	1,526	1,677	× 151 1%	21,267	23,411	× 2,144 9%

備考 ×印は生産減を示す