

雜 錄

東洋製鐵株式會社第 28 回營業報告

1. 定時株主總會 昭和 6 年 6 月 27 日東京市麹町區丸ノ内 1 丁目 2 番地日本工業俱樂部に於て第 27 回定時株主總會開催昭和 5 年 12 月 1 日より昭和 6 年 5 月 31 日に至る第 27 期營業報告書、財産目錄、貸借對照表、損益計算書並利益金處分の件原案通り承認議了せり。

1. 取水場工事施行 戸畑工場用水取入口たる小倉紫川取水場に堰堤築造工事施行の要あるに至れるを以て豫て製鐵所に依頼作製の設計に基き其工事請負に係り競争入札の結果最低株式會社鴻池組に落札本年 6 月 1 日より工事に着手せり竣功は明年 6 月の豫定なり。

1. 社有土地の増加 曩に許可を得て施行中に係る戸畑工場沿岸内浦、若松港内の埋立は 銻鑛爐鑛滓其他の廢棄物を以て順次埋立中の處其第一期分 20,280 坪 8 合 4 勺の竣功を告げ工場沿岸樞要地區に於ける敷地の増加となれるを以て本年 7 月 13 日付を以て福岡縣知事に對し竣功届出手續を了せり。

又以上の外製鐵所へ委託中に係る戸畑工場用地は從來凡て地租免除取扱中の處昨年度以降有租地と認めらるゝに至れる爲め製鐵所と打合せの上其有租地成手續上之が實測を爲したる結果 51,608 坪 1 合 5 勺の坪數増加となれるを以て是亦本期に於て所轄稅務署に對し其手續を了せり。

以上 2 口の増加土地は帳簿面の平均價により本期に於ける收入勘定に受入れ而て同時に資産の減價消却に充當することゝしたり。

尙以上の結果本期末に於ける社有用地坪數は次の通りとなれり。

工場敷地	坪	275,960.40
貯水池敷地		324,917.70
社宅敷地		24,414.71
水路敷地		22,759.45
雜地		7,645.83
合 計		655,698.09

1. 工場使用料 製鐵所より受くる戸畑工場使用料本年度金額は協議未だ確定に至らざるを以て本期決算には内受入として金 10 萬圓を計上せり。

1. 株式異動 株式總數 72 萬株中當期間に於ける異動數は 36,913 株、此件數 490 件、又期末株主數は 6,168 名にして前期末に比し 124 名を減ぜり。

財産目錄

(昭和 6 年 11 月 30 日現在)

未用礦區	拂込	株	金地權所器券定品金形金定金	5,400,000.00
及	買	礦		8,509,721.67
店	地			83,228.07
本				50,005.00
什				4,851.50
有	價	證		1,300,500.00
建	設	勘		20,169,834.17
貯	藏	物		3,400.80
未	收	入		100,000.00
貸	付	手		2,500,000.00
受	取	出		209,499.67
假	金	勘		197,158.88
預				1,479,369.90
現				495.70
合 計				40,008,065.36

貸借對照表

(昭和 6 年 11 月 30 日現在)

資産の部(借方)

未用礦區	拂込	株	金地權所器券定品金形金定金	5,400,000.00
及	買	礦		8,509,721.67
店	地			83,228.07
本				50,005.00
什				4,851.50
有	價	證		1,300,500.00
建	設	勘		20,169,834.17
貯	藏	物		3,400.80
未	收	入		100,000.00
貸	付	手		2,500,000.00
受	取	出		209,499.67
假	金	勘		197,158.88
預				1,479,369.90
現				495.70
合 計				40,008,065.36

負債の部(貸方)

株	法	定	積	立	金	36,000,000.00
法	備	備	立	金		203,000.00
準	拂	配	當	金		950,000.00
未	受	受	當	金		12,729.05
假	期	線	越	金		1,474,956.19
前	利	益	金			1,220,422.04
當						146,958.08
合 計						40,008,065.36

ドイツ製鋼製品工業の衰退 (昭和 6 年 11 月 24 日 附在ハンブルグ藤井總領事報告)

ドイツ鐵鋼製品は戰前後ともドイツの輸出工業の大宗にして、之が貿易額は常に著しく順調なるものあるも、現在の不況乃至外國筋の競争は最近次第に貿易額を漸減

せしめつゝある爲、諸關係者並政府に於て何等か有効なる對策を施さざれば狀況の好轉は殆ど望なしと看做もの多く、遂に其結果ドイツ斯業其ものゝ將來の衰微を憂慮する向あり。同品輸出入額次の如し。(單位 100 萬馬克)

年次	輸入	輸出	1928	73	909
1913	28	537	1929	76	1,055
1926	28	723	1930	73	955
1927	61	806	1931上半期	27	395

即ち 1930 年同品輸出入額は既に 1929 年に比し 1 億馬克の減退を示したるが、1931 年度下半期が上半期同様の状態を呈するものとすれば、1931 年度輸出の 7 億 9,000 萬馬克となるも、7 月に於けるドイツ恐慌、磅價値下りに依るドイツ輸出貿易の減退を見込めば、先づ輸出額 7 億乃至 7 億 2,500 萬馬克見當即ち 1930 年度に比し 2 億馬克以上の減退を豫想すること妥當なるべし、殊に同品貿易差額をドイツ全貿易差額に對比する場合、同品貿易の重要性は殊に明瞭に認識せられ得べし。ドイツ貿易及差額次の如し。(單位 100 萬馬克)

年次	輸入	輸出	差引	出超(+) 入超(-)
1913	10,695	10,080	(-)	615
1926	9,951	9,818	(-)	133
1927	14,143	10,797	(-)	3,346
1928	14,045	12,053	(-)	1,982
1929	13,435	13,482	(+)	47
1930	10,884	12,579	(+)	1,695
1931上半期	3,825	4,768	(+)	943

次に鐵鋼製品輸出入額中減著種目次の如し。

(單位 1,000 馬克)

	1929 年	1930 年	1931 年 上半期
鍍及目鍍	6,596	5,391	2,102
鑽孔器其他	28,527	10,578	3,863
鉗子	8,885	6,643	2,580
粗鉸	6,846	5,437	2,333
鑿其他	4,088	3,823	1,723
Maschinen Messer	6,591	5,712	2,162
斧、手斧等	22,191	17,939	7,215
鉋 (10 厘以下)	2,881	2,337	854
農事用具	7,843	4,005	1,155
家庭用工業用器具	20,758	17,166	7,505
螺旋鉋釘 (Stiftstärke 13 厘以上)	3,461	2,133	788
蹄鐵、螺旋尖鐵固定尖鐵	1,164	562	126
車軸	1,368	1,002	397
汽車々輛彈條、緩衝彈條	2,047	2,611	1,051
其他車輛彈條	996	754	260
螺旋、鉋針 (Stiftstärke 13 厘以下)	19,431	17,617	6,029
家事用具、炊事用具	44,150	37,067	12,980
金具其他	23,042	19,901	8,426
鉋	34,555	26,889	10,687
精工裁斷用具	75,391	61,347	25,027

管裝備具等	46,592	39,593	15,061
螺旋棒等	2,569	1,950	747
鋤、鉋等	7,833	5,704	2,193
大鎌、半圓鎌等	5,915	4,130	1,695
圓形環狀鋸及細工鋸刃	4,403	3,713	1,525
其他鋸及手鋸	9,143	7,104	2,731

以上の如く輸出の減退せる原因として、先づ掲ぐべきは世界的不況にて、其他諸外國の貿易政策、即ち關稅引上取引障害政策の採用並貨幣制度上の變改等何れも斯工業に及ぼしたる影響尠からざること明なるも、他面賠償其他に壓迫せらるゝドイツ國內經濟状態の斯業に對する影響亦看過する能はざるものあり、戦前のドイツ鐵鋼製品工業は充分なる資本を擁して外國の競争に對し何等恐怖を抱くの要なかりしに、戦中及戦後に至り外國の鐵鋼器具製造工業は甚しき發達を遂げ、ドイツ斯業に對し激烈なる競争力を有するに至れる一方、ドイツ斯業の資本力は曩日の通貨膨脹、現在通貨大收縮其他諸稅、社會政策的公課等に依り著減したるを以て、從來斯業の金融に當れる小私立銀行の没落と相俟て、目下の状態に在りては金融上の困苦とも惡闘せざるを得ず、更に又健全なる工業は先づ内地に確實なる市場を有するの要あるに拘らず、斯業の重要者たる農業は困窮の極に在りて購買力なく、建築業は家賃稅及 Wohnungs-Zwangswirtschaft の結果沈滞の極に在り、殊に主要需要者たるドイツ鐵道の不況等何れも斯業内地販路を著減せしめたり。尙鐵鋼製品鐵道運賃が最高率級に加へられ居ることも斯業の發展を阻害する一原因たるべし、以上の事態に對し當業者の賠償問題の解決、公課金の減少等の一般的經濟繁榮策の外、内地に於ける該品需要を喚起する爲の農業救済及家賃稅の廢止等に依る建築の獎勵、其他鐵道運賃の引下、該商品輸出獎勵の爲にする金融の途を小企業に對しても賦與し、且又獲得の方法を容易ならしむること、政府の保護の下にカルテルを組織して内地及輸出價格を統制すること、鐵工業をして其主要顧客の一たる鐵鋼器具工業の衰微の自己に及す影響を反省せしめ、原料價格を引下しむること等を主張しつゝあり。(海外經濟事情第 5 年 2 號)

ソヴィエト聯邦向本邦製鑛山機械賣込に關する注意 (昭和 6 年 12 月 16 日附在モスコウ川谷商務書記官報告)

(1) 目下ソヴィエト聯邦鑛山機械輸入本部に於ては各國より型錄を取寄せ種々研究に努め居る處、同本部は外國貿易省の管轄下にある金屬輸入本部 (メタル・インホルト) に屬し、世界各地の相場及條件を調査し其内最も購入に利益ありと認めらるゝ機械を選定し、之を外國貿易省に報告し、通商代表部をして商談を行はしむべき準

備機關にして、賣込希望者は供給条件（供給可能數量、納入期、値段、代金支拂条件、其他）を前以て申出づるを便宜とす。

「ソ」側が愈々注文を發することに決定するに至らば、勿論在外通商代表部との接衝に移るものなれども、その準備引合は輸入本部と直接交渉を進むること双方にとりて好都合にて、同本部に於ても之を希望す。

同本部に於てはドイツ初め世界各地の相場と比較し、其内より品質、値段、代金支拂条件の最も有利なる方面より購入する次第に付、条件申出に當り此點考量に入るゝ必要あり。

通信は英文にて差支なく、次記宛直接送付するを便とすれども、後日の便の爲一應其通信寫を在外「ソ」通商代表部に提出する必要がある趣なり。

Gourmetmasimport,
Kalanchevskaya St. No. 15 A
(in Building of Orgametal) Moscow.

(2) 鑛山機械輸入本部に於ては日本の型録も取寄せ研究し居れる處其寫眞によりて精巧なることは觀取せらるれども、何分説明が日本語なる爲、之を利用すること不便にて困難を感じ居る趣なり。

今後型録調製に際しては説明の部に於て機械の名稱の外に機械の寸法、容積、能率、所要馬力、重量、其特徴等重要なる點は英語にて説明し置くこと必要なるべし。(海外經濟事情第5年2號)

關東鋼材販賣組合が生産プール組織 關東鋼材販賣組合はかねて生産プール組織への組合規約改正につき審議をつづけてゐたが、重要産業統制法の效力を達成するのを機會に、このほど加盟各社の調印を了しいよいよ本年1月より實施されることゝなつた、その内容の重要な點は次の如し。

1. 目的 丸鋼生産統制ならびに販賣管理

1. 統制方法 (イ)鋼材聯合會の生産割當高を生産す(現行率日本鋼管 3,000t, 釜石鑛山 3,000t, 富士製鋼 2,250t) (ロ)組合員の生産する丸鋼全部を工場渡しにて買取り組合の指圖により 指定販賣人をしてこれを販賣せしめプール計算をなす (ハ) 製鐵所製 100 mm 以下丸鋼の注文集收および販賣値段の決定をなす (=) 補償および罰則規定實産高が生産割當高に對し 過不足を生じた場合は補償および罰則規定を適用す (當分聯合會の決定を用ひ 10圓) (ホ) 損益は生産高に按分計算す (ヘ) 検査員、各社の工場に検査員を常置し 生産高その他必要なる事項を検査せしむ。

1. 存續期間 昭和11年12月末日まで。

(大毎1月17日)

内外最近刊誌参考記事目次(鹽澤)

Heat Treating and Forging, Oct., 1931.

Steels used for Drop Forgings. E. T. Walton. pp. 949~953

British versus American Sheet Steel. Edward S. Lawrence. pp. 955~958

The Pickling of Metals. pp. 959~960

Properties of Hardened Tool Steel; Part II. J. V. Emmons. pp. 961~965

Heat Treating and Forging, Nov., 1931.

Production Control in Drop Forge Plants. L. E. Ruby. pp. 1026~1033

The Practical Application of Electro-Chemistry to Modern Macrography. John H. Hruska. pp. 1034~1037

Defects in Large Forgings, Part III. G. A. Smart. pp. 1038~1041

Heat Treatment of Bolts has improved Modern Engineering Practice. F. O. Kichline. pp. 1042~1045

The Foundry, Sept. 15, 1931.

Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 33~35

Pattern Lumber Includes a Variety of Woods. Norman F. Hindle. pp. 36~37

Melts Bronze in Crucibles. Frank McKlveen and R. H. Stone. pp. 38~42

Progress Marks Malleable Casting Industry. E. E. Griest. pp. 44~47

The Foundry, Oct. 1, 1931.

Caterpillar Reclaims Cove Sand by Washing Method. M. J. Gregory. pp. 46~48

Suggests Classification of Steel for Castings. R. A. Bull. pp. 49~50

Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. p. 51

Control of Moisture in Blast Reduces Loss in Piston Ring Castings. Neil A. Moore. pp. 54~55

Specialized in Stoves for Seventy-six Years. Pat Dwyer. pp. 57~59

Melt Aluminium in Electrically Heated for Pot Furnaces. Wirt S. Scott. pp. 67~69

The Foundry, Oct. 15, 1931.

Federal Reserve Bank of Pittsburgh Utilizes Cast Architectural Decorations. Norman F. Hindle. pp. 26~29

Molding Sand Condition is Related to Pin Holes and Low Ductility. George Batty. pp. 30~33

Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 34~36

Scientific Rate Setting Predetermines Costs. T. M. Harrison. pp. 37~38

Committee Studies Standards for Manhole Castings. L. B. Fish. p. 39

Clay and Sand Properties Play Important Part in Synthetic Sand Mixtures. N. J. Dunbeck. pp. 42~43

Zirconium Additions Affect Steel and Gray Iron. pp. 44~46

The Foundry, Nov. 1, 1931.

Produces Engines for Automotive, Marine and Industrial Purposes. Edwin Bremer. pp. 40~43

Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 47~49

Mussolini Addresses Italian International Foundry Congress in Rome. Vincent Delport. pp. 50~51

Place High Heads on Pressure Castings. David Evans. pp. 53~58

Uses Point System to Compute Molding Piece Rates. W. J. MacNeill. p. 59

The Foundry, Nov. 15, 1931.

Tests Value of Soaking Cupola Charges. W. H. Spencer and M. M. Walding. pp. 26~27

Produces Engines for Automotive, Marine and Industrial Purposes. Edwin Bremer. pp. 31~34

Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 37~39

Furnace Manipulation Governs Inclusions in Acid Open-hearth steel. C. H. Herty Jr. and J. E. Jacobs. pp. 40~42

Determine Clay Content by Short Method. pp. 43~44

The Foundry, Dec. 1, 1931.

Close Control Cuts Losses in Piston Ring Castings. Frank G. Steinebach. pp. 40~44

Apprenticeship Training Course Requirements

Vary Widely. S. M. Brah. pp. 45~46

Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 47~49

Constructive Testing is an Aid to Designers of Castings. F. C. Edwards. pp. 52~55

Reduce Accidents by Using Protective Devices. Seymour W. Dovan. pp. 56~57

The Metal Industry (New York), Dec., 1931.

Plans for Revival. Adolph Bregman. pp. 513~514

New Ingot Metal Standards. pp. 517~518

Smelting Secondary Aluminium and Aluminium Alloys. Robert J. Anderson. pp. 519~520

A Brass Foundryman's Progress. Otto Gerline. pp. 521~522

Barrel Rolling and Plating. R. J. O'Connor. pp. 523~526

Layout of a Small Electro-Zincing Department. John L. Everhort. pp. 527~528

An Efficient Electro-tinning Process. F. F. Oplinger. pp. 529~532

Zeitschrift für Metallkunde, Nov., 1931.

Die Natur des Metallischen Zustandes Ergebnisse neuerer Forschungen. A. Eucken. pp. 293~296

Über die Entstehung und Ausbildungsform von Segregaten in metallischen Mischkristallen. H. Hanemann u. O. Schröder. pp. 297~301

Zink im Elementbecher. E. Schrader. pp. 301~305

Wirtschaftlichkeit und thermischer Wirkungsgrad neuzeitlicher Elektroöfen zum Glühen von Metallen. H. Masukowitz. pp. 306~309

Werkzeugmaschinen für Leichtmetallbearbeitung. PH. Kelle. pp. 309~313

The Metal Industry (London), Sept. 4, 1931.

Finishing Metalwork for Churches. "Electrographer." pp. 219~220

Dimensional Changes in the Manufacture of Electrotypes. N. Bekkedahl and W. Blum. pp. 221~222

The Control of Electroplating Solutions. No. VI—Mixed Acid. Samuel Field. pp. 229~230

Electroplating on Aluminium from Cyanide Solution. Harold K. Work. pp. 231~232

The Metal Industry (London), Sept. 11, 1931.

The German Silver Alloys. Edmund R. Thews.

- pp. 243~245
Repairing Copper Electrodes by Bronze Welding.
A. Eyles. p. 250
- The Metal Industry (London), Sept. 18, 1931.**
Institution of Metals Autumn Lecture. Ulick R.
Evans. pp. 267~269
Institute of Metals.—Abstracts of First Day's
Papers. pp. 271~272
Effect of Secondary Copper on the Metal Market.
Percy E. Barbour. pp. 275~278
- The Metal Industry (London), Sept. 25, 1931.**
The Chippis Alloy Rolling Mills of the Aluminium
Industrie A. G. pp. 291~294
Thin Films in Relation to Corrosion Problems.
U. R. Evans. pp. 295~298
Institute of Metals Meeting.—Abstract of Second
Day's Papers. pp. 299~300
- The Metal Industry (London), Oct. 2, 1931.**
The German Silver Alloys, II. Edmund R. Thews,
pp. 315~316
The Scientific World-Picture of To-day. J. C.
Smuts. pp. 319~322
Institute of Metals Autumn Meeting—Further
Abstracts of Papers. pp. 323~324
- The Metal Industry (London), Oct. 9, 1931.**
Unsoundness in Aluminium Sand-Castings, Part
I. D. Hadson and I. G. Slater. pp. 339~342
The Structure of Electrodeposited Metal. Leslie
B. Hunt. pp. 349~351
The New Electrolytic Copper Plant of the Zinn-
werke Wilhelmsburg, G.m.b.H. Georg Eger.
p. 351
Cyanides in Relation to Silver and Gold Solution.
E. J. Dobbs. p. 352
- The Metal Industry (London), Oct. 16, 1931.**
The German Silver Alloys, III. Edmund R. Thews.
pp. 363~366
Unsoundness in Aluminium Sand Castings. D.
Hanson and I. G. Slater. pp. 367~369
The Vickers Pyramid Diamond Hardness Testing
Machine. G. R. Barclay. pp. 371~373
The Scientific World Picture of To-day. J. C.
Smuts. pp. 375~376
- The Metal Industry (London), Oct. 23, 1931.**
Protection of Metal Parts of Aircraft Against
Corrosion. H. Sutton. pp. 387~388
Unsoundness in Aluminium Sand-Castings. D.
Hanson and I. G. Slater. pp. 393~395
The Control of Electrodepositing Solutions. No.
VII—Determination of Strength of Alkalis.
Samuel Field. pp. 397~398
The Effect of Mercury in Zinc Cyanide Plating
Solutions. M. de Kay Thompson and W. E.
Charles. p. 399
Correcting Engravings by Projected Electrolyte.
William E. Bailey. p. 400
- The Metal Industry (London), Oct. 30, 1931.**
The Freezing Point of Platinum. Wm. F. Roeser,
F. R. Caldwell and H. T. Wensel. pp. 411~412
Effect of Secondary Copper on the Metal Market.
Percy E. Barbour. pp. 413~415
- The Metal Industry (London), Nov. 6, 1931.**
Refractory Materials for Electric Furnaces. Alfred
B. Searle. pp. 435~437
The Fundamentals of Brass Foundry Practice.
R. R. Clarke. p. 438
Smelting in the Lead Blast Furnace. IX—Con-
ditions at the Tuyere Zone. G. L. Oldright
and Virgil Miller.
American and Continental Practice in Nickel
Deposition. W. T. Griffiths. pp. 443~446
The Structure of Electrodeposited Metals, II.
Leslie B. Hunt. pp. 447~448
- The Metal Industry (London), Nov. 13, 1931.**
The Story of Early Metallurgy. VIII—The Bronze
Age in Europe. R. T. Rolfe. pp. 459~460
Some Recent Advances in Rolling Plant. Phil-
Nat. W. J. P. Rohn. pp. 461~464
Cyanides in the Metallurgy of Gold and Silver.
E. M. Hamilton. pp. 465~467
Effect of Secondary Copper on the Metal Market.
Percy E. Barbour. p. 468
- The Metal Industry (London), Nov. 20, 1931**
Refractory Materials for Electric Furnaces. Alfred
B. Searle. pp. 483~484
The Story of Early Metallurgy. VIII.—The Bronze
Age in Europe. R. T. Rolfe. pp. 485~486
Autogeneous Welding of Lead and its Alloys.—

Ancient and Modern. E. B. Partington. pp. 487~489	チタニウム冶金	前田 六郎
Type Metal-Modern System of Production from Scrap Alloys. p. 490	燃料協會誌 第10年 第12月號 第111號	
The Control of Electrodepositing Solutions. No. VIII.-The Estimation of Cyanides. Samvel Fie'd. pp. 491~492	本邦に於けるコツトレル式電気收塵法軌近の發展	志賀 潔
American and Continental Practice in Nickel Deposition. W. T. Griffiths. pp. 493~496	海外經濟事情 第4年 第51號 昭和6年12月21日	
理化學研究所彙報 第10輯 第12號 昭和6年12月	製鋼カルテル現状維持	48
鋼の破壊機構(其1)	アルミニウム製品市況	53
(極軟鋼に關する實驗とそれによる鋼の破壊機構の説明)	金屬 第2卷 第2號 昭和7年	
北海道石炭鑛業會々報 第207號 昭和6年11月25日	輕金屬の機械的及電氣的性能	高橋 本枝
選炭に就て	タービン翼の鑲付け	佐々木新太郎
製鐵研究 第121號 昭和6年11月	合金鐵の製造法性質及用途	小林 子之輔
新設洞岡第2號瓦斯送風機の各種運轉試驗結果に就て	建築雜誌 第45輯 第552號 昭和6年12月	
末藤 作次	鐵骨の接合強度に就て	内藤 多伸
鑄鐵製ロールに及ぼす製造狀況の影響	金屬の研究 第8卷 第12號	
鹽基性平爐に依る低炭素鋼の製造法	小銃彈を以てする防楯用鋼の抵抗測定	本多光太郎 外二名
油櫃襪の回收利用に就て	砂鐵の顯微鏡組織(砂鐵、第20報の3)	齋藤 雄治
電氣學會雜誌 第51卷 第12册 昭和6年12月	鐵ニツケル合金の磁氣歪に就て	増山 義雄
金屬の電氣熱處理	日本化學會誌 第512巻 第12號 昭和6年12月28日	
電氣的振動計測裝置に就て	金-アルミニウム系のX線による研究(第1報、第2報)	加藤 述之
支那鑛業時報 第77號 昭和6年9月31日	海外經濟事情 第4年 第52號 昭和6年12月23日	
熱變化より見たる復州礬土頁岩(硬質粘土)及本層粘土の鑛物成分に就て	國際錫協定改正	4
鑛物 第3卷 第12號 昭和6年12月	鋼鐵類値下	5
湯口の種類とその得失	銅限産協定發表	6
高熱並に腐蝕に耐ゆる鐵合金の話	水量竝瓦斯メートル需要狀況	23
鑄鐵鑄物の構造に就て	中華民國對外貿易概要	27
内外工業時報 第5卷 第12號 昭和6年12月5日	石炭需給狀況	49
近時に於ける兵器進歩の趨勢	窒素製造方法の改良	52
研究報告 昭和6年11月(三菱航空機株式會社)	ドイツのフェルアイニヒター・スタールウェルケ社業績	54
アルミニウム及び其の合金の熔融竝に其の鑄造物に存するPin holeに就て	電氣化學會誌 第49-50號 昭和6年12月	
金屬塗料の比較(第1報)附 Bonderite 法に就いて	超高速度工具材料タンガロイの製造法と應用の概略	中村 素
White metalに就いて	銅の單結晶面の硝酸腐蝕と其の單極電位	速水永夫、今井成次
銅鍍金を施せる鐵板の鑄	鑄造 第4卷 第1號 昭和7年1月	
電氣製鋼 第7卷 第12號 昭和6年12月15日	黒心可鍛鑄鐵の性質及び用途	南波 榮吉
瓦斯用鐵管の内部腐蝕に於けるチアン化水素の作用に就て	各種地金損耗量の測定	石川 俊貞
採鑛冶金月報 第9年 第12報 昭和6年12月15日	型揚げの一考案	吉本源之助
瓦試驗、坩試驗及坩試驗	第2回鑄造標準原價研究會	13
	鑄造工場に於ける必要なる智識	森 重侯
	内外工業時報 第6卷 第1號 昭和7年1月5日	
	輕合金、マグネシウム製法	大河内正敏

工 政 第 143 號 昭和 7 年 1 月

滿洲の工業

斯波 忠三郎

北海道石炭鑛業會々報 第 208 號 昭和 7 年 1 月 1 日

石炭鑛業の隆運を期待して

横堀 治三郎

鑛山に於ける電気

鳥山 四郎

1923 年の材料を以て選炭を論ず

高 桑 健

陳情より見たる鑛夫の扶助問題

松岡 猛雄

煤烟問題より見たる石炭

多和田 寛

東北帝國大學工學報告 第 10 卷 第 2 號

The Effect of Silicon on the Transformation Points and on the Structure of High Chromium Steels

Takejiro Murakami-Rigakuhakushi
Kinji Yokoyama-Kogakushi

On the Formation of Acicular Ferrite in Tungsten Steels

Takejiro Murakami-Rigakuhakushi
Shozō Takeda-Kogakuhakushi

造兵彙報 第 10 卷 第 1 號 昭和 7 年 1 月 1 日

銲接用具の研究 (第 1 回)

杉本正邦、岡本定次、福田健太

機械學會誌 第 35 卷 第 177 號 昭和 7 年 1 月

漸變材質の熱傳導基本式の一、二及三元的解に就て

澤田 正雄

漸變材料の一元的熱傳導問題

同 上

旋盤荒削作業に於ける 切削諸元標準設定の一方式に就て

朝 永 研一郎

鋼製客車の設計計算に就て

鈴 木 貞

工業雜誌 第 68 卷 第 853 號 昭和 7 年 1 月 1 日

昭和 6 年の車輛工業回顧

朝 倉 希 一

昭和 6 年に於ける決定規格の概要

永 田 永 助

工業研究奨励に就て

吉 田 永 助

安全剃刀用ブレードの性質と其試験方法

柴田晴彦、久保正氣

電氣製鋼 第 7 卷 第 12 號 昭和 6 年 12 月 15 日

鑿岩機用鑿鋼に就て

小 阪 玄 伍

南滿洲鐵道株式會社沙河口工場新設

大同メタルス電氣製鋼爐設備に就て

川崎舍恒三、林達夫

用途別に觀たる鐵鋼材料

竹 内 保 資

朝鮮鑛業會誌 第 14 卷 第 4 號 昭和 6 年 12 月 15 日

朝鮮に於ける鑛物資源

立 岩 巖

朝鮮産鑛物

木 野 崎 吉 郎

ブラアル國に於ける鑛山所有及採掘令

石炭時報 第 7 卷 第 1 號 昭和 7 年 第 1 號

我國に於ける石炭の埋藏量に就て

福 田 庸 雄

鑛山に於ける動力の貯藏に就て

渡 邊 浩 一

骸炭用炭の性質に就て

伊 能 泰 治

昭和 5 年度の本邦瓦斯事業概觀

水 越 致 和

夕張鑛土砂充填法に就て

藤 井 暢 七 郎

京都帝國大學工學研究 第 2 輯 昭和 6 年 11 月

鑄造の振り試験に就て

津 枝 正 介

材料の許容應力に就て

津 枝 正 介

熱式測定器

阿 部 清

再び白銑の黒鉛化に及ぼす新現象並に其黒心可鍛鑄物工業への應用に就て

齊藤大吉、西原清廉

アルミニウム合金の高溫加工溫度と其脆性の關係

西村秀雄、久恒中陽

モリブデン線の粘稠性に關する研究

澤井郁太郎 外 2 名

タングステン酸化物の還元平衡 中澤良夫、岡田辰三
アンモニアによるタングステン酸の精製法

中澤良夫、岡田辰三

粘土器の焼成收縮に關する研究

吉 岡 藤 作

Oxygen in Aluminium and a Method of its Determination

昭和 6 年 9—11 月中 (八幡) 製鐵所銑鋼生産高表

月	銑 鐵			鋼 塊			鋼 材		
	生産高	前月比較	1 月以降 累 計	生産高	前月比較	1 月以降 累 計	生産高	前月比較	1 月以降 累 計
9 月	53,335	- 2,000	372,493	88,086	+ 9,322	622,543	67,551	+ 2,329	531,435
10 月	52,643	- 692	425,136	90,203	+ 2,122	712,751	72,539	+ 4,938	603,974
11 月	53,719	+ 1,076	478,855	80,472	- 9,736	793,223	54,473	- 18,066	658,447