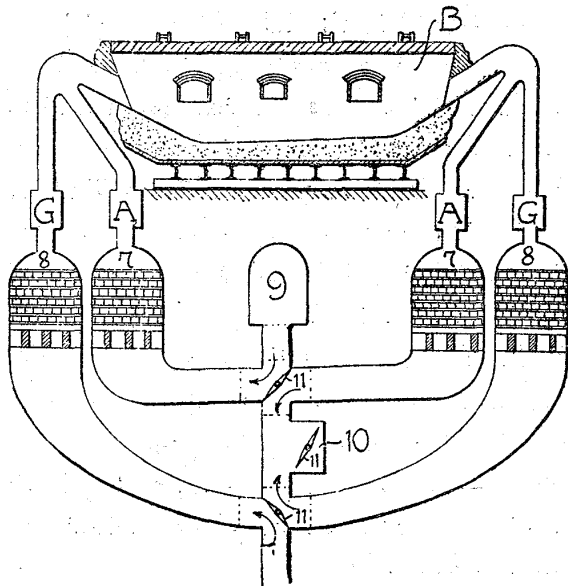


特許出願公告及明細書拔萃

特許出願公告拔萃

シーメンスマルチン式平爐 (6年特許公告第2927號、公告6-8-5、横濱市、ニコラス、イー、スカレドフ)
平爐の廢熱及熱再生室を通過せる熱空氣に依り平爐裝入用銑鐵又は(及び)屑鋼を豫しめ熔解して平爐に要する燃料を節約し作業を經濟的に行ふと共に操作時間の短縮を圖らんとする目的を以て平爐と空氣用熱再生室間に銑鐵又は(及び)屑鋼を豫め熔解すべき氣密的補助熔解爐を熱再生室に接して設けることを特徴とするシーメンスマルチン式平爐



セメントによるアルミニウム其他類似金屬材の接着法 (6年特許公告第2934號、公告6-8-5、東京市株式會社日立製作所) セメント接着部に孔隙を生ずるを防ぎ接着を緊結ならしむる目的を以て Al 其他類似の金屬若くは合金材に Ni 鍍金を施し該鍍金面にセメントを施して接着することを特徴とするセメントに依る Al 其他類似金屬材の接着法

粉炭燃焼装置 (6年特許公告第2969號、公告6-8-7 大阪市、貴良藤右衛門)

電氣分解法に依る薄葉鐵板の製造方法 (6年特許公告第3032號、公告6-8-14、金澤市、吉田惠一)

耐熱絶縁性煉物の製造方法 (6年特許公告第3086號、公告6-8-19 東京府、長谷川一太郎)

アルミニウム合金 (6年特許公告第3088號、公告6-8-19 東京市、古河電氣工業株式會社)、質強靱にして比較的耐腐蝕性大なる Al 合金を得んとする目的を以て Cu

0.1 乃至 5.0%、Cd 0.1 乃至 3.0%、Li 0.01 乃至 5.0% 殘部 Al 及不純物として Si 及 Tu の微量を含有する Al 合金

安全剃刀用刀 (6年特許公告第3110號、公告6-8-19 米國、デレット、セフテイ、レザー、カムパニー)

金屬合せ箔押紙 (6年特許公告第3117號、公告6-8-24 金澤市、三浦彦太郎)、柔軟性に富み銀に似たる變化せざる美麗なる色澤を具へ防濕力大に而も軽くして價格廉なる金屬押紙を得る目的を以て Pb と Al とを重合し之を壓延することに依りて二金屬を箔となすと同時に該兩箔を糊料を用ふることなく相接着せしめて得たるもの、Pb の面に臺紙を貼付せる金屬合せ箔押紙

管桿類の選別機 (6年特許公告第3149號、公告6-8-24、川崎市、東京電氣株式會社)

振子力計用製動装置 (6年特許公告第3154號、公告6-8-26、京都市、松村鶴造) 試験中は振子力計に全く無關係にして荷重計測装置に何等の摩擦抵抗を與ふることなく試験片が破壊するや直ちに始動して主振子が大なる惰性を有するに至らざる内に該振子を完全に制動し得る如き制動装置を得る目的を以て材料試験機の荷重計測装置に應用すべき振子力計に於て主振子杆に更に副振子杆を振搖自在に關着し副振子杆の吊垂せるものには接觸すること無く傾斜せるもののみ齧合する如きラック片を副振子杆の下端に接近せしめて摺動自在に設けラック片に制動装置を連設し試験片が破壊して主振子杆が急に逆行し始むるや慣性に依りて起る副振子杆の傾斜を利用して其の下端を前記ラックに齧合せしめてラック片を摺動せしめ制動装置を直ちに始動せしむる如く爲したる振子力計用制動装置

高磁力合金 (6年特許公告第3159號、公告6-8-26 東京府、三島徳七) 鑄造後焼入する事無く且熱變化及機械的衝動及散亂磁場等に關係無く超高磁力を有し比重比較的小にして耐腐蝕性なると共に製作容易なる合金を經濟的に得んとする目的を以て Al 乃至 15% Ni 5 乃至 30% Cr 1 乃至 4.99% Cr 0% 以下殘部鐵を含有せる高磁力合金

數種の内徑を有する砲管中に取換可能なる裏裝を嵌着せしめる装置 (6年特許公告第3162號、公告6-8-8-26 佛國、シュナイダー、エ、コムパニー)

鐵及其合金の滲炭法に關する改良 (6年特許公告第3180號、公告6-8-26、佛國、アレキサンドル、

フオリエ) *Mn, Ni, Cr, Ti, W* の如き金屬を一種の固溶體として鐵又は其合金に結合せしめ以て鐵及其合金本來の性質を改善し種々の用途に供せんとする目的を以て必要に應じ垢皮を除去し且洗淨を加へたる被處理部分を微碎したる *Al* 又は *Al* と *Mg* との合金及 *Fe* 又は其合金の部分に結合すべき金屬の酸化物又は酸化焙燒鐵石の混合物中に埋置し之に還元せんとする酸化物と同一なる金屬の鹽化物の 1 又は以上を 2 乃至 10% の割合に於て加へ得たる混合物を次に密閉容器内に高温度に保持せしむることより成る鐵又は其合金の滲炭法

アルミニウム又は其合金の着色法 (6年特許公告第 3199 號、公告 6—8—31 大阪市、江木完治)

衝撃試験機 (6年特許公告第 3215 號 公告 6—8—31、東京府、湯淺龜一)

螺旋撥條の製作方式 (6年特許公告第 3219 號、公告 6—8—31、獨國、シーメンス、シユツケルトウエルケ、アリチエンゲゼルシャフト) 如何なる断面の螺旋撥條をも極めて簡單敏速に製作し得る斯種方式を提供する目的を以て彈性金屬例へは鋼鐵を以て新望外徑の管體を形成し之れを適宜運轉せらるゝ銼斷器を以て一重又は多重螺旋に銼斷形成することを特徴とする螺旋撥條の製作方式

アルミニウム合金 (6年特許公告第 3229 號、公告 6—9—2 東京市、古河電氣工業株式會社) 質強靱にして導電率高く耐腐蝕性良好なる *Al* 合金を得んとする目的を以て *Mg* 0.1 乃至 1.0% *Si* 0.1 乃至 1.0%、*Cd* 0.1 乃至 3.0%、*Li* 0.01 乃至 1.0%、殘部 *Al* 及不純物として *Fe* *Cu* 等の微量を含有する *Al* 合金

實用新案

封鎖式電氣熔鑄爐 (實用新案公告第 8226 號、公告 6—7—14、川崎市、日本鋼管株式會社)

重油燃焼熔解爐の豫熱空氣再加熱裝置 (實用新案公告第 8310 號、公告 6—7—16、名古屋市、三守義雄)

縞模様地金 (實用新案公告第 8610 號、公告 6—7—23、東京府、三河盛次) 二種以上の金屬條を配合し鑄付して一體となし之れを數回捻ち廻はして後其表面を削り且つ磨き斜線の縞模様をなさしめたる縞模様地金の構造

特許明細書抜萃

縦方向の蓄熱器を有する蓄熱式コークス爐 (特許第 92024 號、特許 6—7—6、獨國、フリードリッヒ、トーツェツク)

アルミニウム面に金屬薄板を被覆する方法 (特許第 92029 號、特許 6—7—6、大阪市、大阪銅器合資會社)

海綿鐵製造方法の改良 (特許第 92067 號、特許 6—7—8、仙臺市、金屬材料研究所長)

誘導電氣に依る加熱裝置 (特許第 91921 號、特許 6—6—23、佛國、ユージン、インフラ)

銅合金 (特許第 91958 號、特許 6—6—30、東京府市、古河電氣工業株式會社)

耐酸性の鋼合金 (特許第 91967 號、特許 6—6—30、奧地利國、ゲブリユードル、ホーレル、ウント、コンパニー、アクチエンゲゼルシャフト、ウイーン)

アルミニウム又は其合金の表面を耐酸耐アルカリ性に染色する方法 (特許第 91970 號、特許 6—6—30、東京府、城塚良治)