

雜

錄

米國に於ける石油生産制限 (昭和6年8月19日著
米田淵特命全權大使電報) 最近米國中部に於ける石油
市價未曾有の下落を告げたる結果、同方面生産者間に頻
りに生産制限斷行の聲昂まり居りたる處、去る8月4日
オクラホマ知事は石油節約に關するステートの法律に基
き、同州内の石油産地に戒嚴令を布き、殆ど全部の油井
に閉鎖を命じたが、8月17日テキサス知事も同様に
處置に出て、東部テキサス一帯の油井を閉鎖せしめたる
が、近くカンサスに於ても同様の非常手段に出づる模様
なり。以上オクラホマ及東部テキサス方面に於ける油井
閉鎖の結果、同方面に於ける日産額は100萬バレル近く
減少の見込なるやにて、生産者側は市價吊上に相當の效
果あるべしと稱し居れり。(海外經濟事情4の34)

**インド關稅調查會の銑鐵輸入關稅撤廢獎勵案調査報
告** (昭和6年6月17日附在カルカッタ酒匂總領事報告)
現行インド關稅定率法所定の稅率は製品たる機械類に課
せらるゝ率、之が製造の爲に輸入せらるゝ原料、即ち銑
鐵の關稅より低率なる爲、機械類製造工業の發達を阻害
する事尠からず故に銑鐵の關稅は之を撤廢すべしと云ふ
の請願各方面より提出せられたるを以て政府は曩に關稅
調査委員會に對し之が可否に關する研究調査を命ずる所
ありしが、久しく其成案を見るに至らず、民間側より數
次之が督促を受け、今般漸く其報告書を發表するに至れ
り。

以上に依れば同關稅撤廢は目下實施中の製鐵業保護法
に抵觸することなきも、之が爲印度機械製造業者の受く
る利益は頗る僅少なるべく、且又之を据置く共輸入品と
の競争上大なる影響なきのみならず、同關稅の撤廢は目
下不況沈滞裡に在る印度製鐵會社の利益を更に減少せし
むるに至るべく、タタ製鐵會社のみにてても其額年額約10
萬留比を下らざるべし、且最近同社を悩ましたる罷業の
影響を考慮するも、現下直に同關稅の撤廢をなすが如き
は時宜を得たる措置に非ずとて、結論として銑鐵關稅の
撤廢を推奨す可き事由を發見せず、之が消費者の立場よ
り見るも1933年度に於て行はる可き製鐵業に關する法
律制定の審査(目下實施中の製鐵保護法の存續に關する
審査を云ふ)ある迄、以上を留保するも何等重大なる障害
を來さず、以上審査の際に當り改めて全般の調査を行ひ、
若し關稅撤廢の有力なる事由が立證さるゝに於ては之

を實行するも遅からずと論ぜり。(海外經濟事情4の
35)

**英領印度重要商品貿易狀況(1930)内鐵類、アルニウム
其他金屬、機械類**

英領印度主要輸入品の狀況次の如し

鐵鋼類、鐵及鋼類は各種輸入品中綿製品及機械類に次
ぐ重要商品たるが、1930年中同品輸入は1億2,640萬
留比となり、前年度の1億8,830萬留比に比し約6,200
萬留比の激減をなせり、尤も銑鐵類に於ては前年に比し
多少増加を見たるも鐵鋼類の減少甚だしきを償ふに足ら
ず、尙鐵鋼の輸入を各其仕出國別に見るに英本國よりの
輸入は數量に於て前年度に比し4割3分の減少をなし
31萬9,000噸となり、其他歐大陸よりの輸入は2割8分
の減少に當り35萬3,000噸となれるに反し、米國より
の輸入は7割9分の増加を爲し1萬9,000噸となれる
が、之銑力板及加工鐵管類並同附屬品等の輸入増加を見
たる爲なり

亞鉛鍍板の輸入は鐵鋼類の輸入中其大宗を爲すものな
るが、本品輸入總額は29萬6,000噸、價額6,500萬留
比より18萬3,000噸、價額3,670萬留比に減じたる處
其中英國品の減少最も甚しく24萬4,000噸より僅其半
額にも及ばざる11萬9,000噸に減退せり、然るに白耳
義品は同年中其價格極めて低廉なりし關係上其輸入は却
つて4萬5,000噸より5萬6,000噸に増加するに至れ
り。銑力板の主要供給國たる英國は其減額7,000噸に上
りしに拘らず、米國品は9,000噸より3,000噸を増加し1
萬2,000噸に達するに至れり。而して同年中の銑力板輸
入總計は2萬9,000噸、920萬留比より2萬4,000噸
708萬留比に減少せり。亞鉛又は錫鍍せざる鐵板の輸入
は6萬6,000噸、890萬留比より4萬6,000噸、630萬
留比に減じたる處、英國品は4萬8,000噸より3萬2,000
噸に白耳義品は1萬6,000噸より1萬2,000噸に夫々
減少し、獨逸品は800噸より1,100噸に増加せり

梁柱橋梁鐵材の輸入は12萬1,000噸1,560萬留比よ
り9萬噸1,090萬留比に減じたるが、獨逸品を除き各國
品共何れも減少を見るに至れり

鋼棒の輸入は18萬3,000噸2,130萬留比より9萬
8,000噸1,070萬留比に減少、其二大供給國たる英白兩
國品共減退し、英國品は其額2萬1,000噸、白耳義は3

萬 5,000 噸を示せり。

鐵栓及螺旋類の輸入も數量に於ては 1,000 噸を減じ 1 萬噸となり、價額に於て 140 萬留比を減じ 290 萬留比となりたるが、英獨兩國品共夫々減少せり。Hoops and Strips の輸入は 4 萬 1,000 噸 560 萬留比より 3 萬 1,000 噸に減ぜり

加工鐵管及附屬品類の輸入は數量價額共増加し、數量に於ては 3 萬 3,400 噸より 3 萬 8,700 噸に増加し、價額に於ては 955 萬留比より 1,190 萬留比に増加せるが、之英本國、和蘭、米國等より大量の輸入を見たるに依る鉄、釘類の輸入は數量に於て 1 萬 8,000 噸より 1 萬 4,000 噸に減じ、價額に於て 520 萬留比より 390 萬留比に減退せり

軌道及鎖類の輸入は英國品の減少に依り、數量 2 萬 6,000 噸價額 350 萬留比より數量 1 萬 3,000 噸 價額 190 萬留比に減ぜり

鐵道枕木及鐵道用鍵類の輸入も亦激減し、6 萬 9,000 噸價額 670 萬留比より 3 萬 噸 330 萬留比に減じ、白耳義、英本國共減退するに至れり

アルミニウム(加工品大部分を占む)其他金屬、以上輸入は 17 萬 1,000 噸 1,440 萬留比より 15 萬 3,000 噸 1,210 萬留比に減じ、眞鍮の輸入は 45 萬 7,000 噸 2,340 萬留比より 37 萬 7,000 噸、1,760 萬留比に低落、銅は 16 萬 4,000 噸より 17 萬 7,000 噸に増加したるも、價額に於ては僅少の減退にて 1,000 萬留比より 985 萬留比となれり。鉛(主して茶箱用板及管類)の輸入は 4 萬 4,000 噸 95 萬留比より 3 萬 8,000 噸 80 萬留比に減少、錫及亞鉛の輸入は數量に於ては何れも増加し、前者は 5 萬 5,500 より 5 萬 7,200 噸に、後者は 18 萬 2,000 噸より 19 萬 6,000 噸に上りたるも、價額に於ては 180 萬留比及 55 萬留比を示し夫々減少せり

機械類 1930 年度に於ける機械類の輸入は前年度の 1 億 7,920 萬留比に比し 1 億 5,800 萬留比となり約 1,700 萬留比の減少を見たるも、1930 年度は價格の下落甚しきものありしを以て、其數量に於ては必しも甚しき減少を見たるに非ず、綿紡績機械類の輸入は 2,000 萬留比に上り内 1,790 萬留比は英國品の占むる所なり。又電氣機械類の輸入は 2,300 萬留比に達し前年度に比すれば 130 萬留比の増加に當れるが内 1,780 萬留比は英國品の占むる所なり

鐵道汽鑪車及同部分品の輸入は前年度の 1,480 萬留比より 240 萬留比の増加をなし 1,720 萬留比となり、ホイラーは 1,000 萬留比より 1,070 萬留比に増進し、鑛山

用機械類は 610 萬留比より 690 萬留比に、冷蔵器及精米製粉機は 230 萬留比より 250 萬留比に夫々増加を見るに至れり。尙製糖機械も 80 萬留比より 150 萬留比に増進したるが、其輸入の減少せる主なる機械類はオイルエンジン(260 萬留比減)精油機械(120 萬留比減)製紙機械(70 萬留比減)、農業用具(30 萬留比減)、製茶機械(110 萬留比減)等なり

自動車。自動車の輸入は 1 萬 9,032 臺 4,090 萬留比より 1 萬 2,017 臺、2,640 萬留比に減少せるが、其中米國は 4,621 臺、1,010 萬留比にして、前年に比し約 6,500 臺の減少に當れり、其他主なる仕出國は英本國にして 3,205 臺(前年より 560 臺減) 815 萬留比に上り、伊太利は 931 臺(前年より 168 臺減)、佛蘭西は 242 臺(前年より 132 臺減)を供給し、加奈陀は 2,425 臺(440 萬留比)より 2,833 臺(483 萬留比)に増加したるが、是フォード新型の大量輸入ありし爲なり、英本國及米國よりの乗合大型、貨物自動車等の輸入は 1 萬 4,503 臺、2,335 萬留比より 9,740 臺 1,605 萬留比に減じ、其中米國品は 6,757 臺、英國品 324 臺を占め何れも前年より減少、加奈陀品 2,578 臺に上り前年に比し 172 臺の増加に當れり。

自動自轉車は英國品 1,546 臺を占め他國品は僅に 100 臺に過ぎず、其大部分は米國品の占むる所なり、又自動車と關係多き護謨製品の輸入も自動車の減少に伴ひ其輸入著しき減退を告げ、前年度の 3,220 萬留比に比し 470 萬留比の減額をなし 2,750 萬留比となるに至れり、而して本品の主なるものはカバー、タイヤ、チューブ等なりとす。

内外最近刊誌參考記事目次

- The Metal Industry (New York) June, 1931.
 - Chromium Deposits Directly on Aluminium. Harold K. Work and Charles J. Slunder, pp. 243~245
 - Plating with Rare Metal. Joseph Rossman. pp. 245~246
 - Anode Rods. George B. Hogaboom. pp. 247~248
 - The Properties of Aluminous Abrasives. Henry R. Power. pp. 249~250
 - Progress in Extruding Metals. E. Pfann. pp. 251~253
 - Die Pressing Brass and Copper Alloys. John R. Freeman. pp. 254~256
 - The Foundry Convention in Chicago. H. M. St. John. pp. 257~259

- **The Metal Industry (New York) July, 1931.**
 The Cleaning of Metals Before and After Plating.
 Otto H. Loven. pp. 291~292
 Synthetic Resins. Ray C. Martin. pp. 293~294
 Hot Zincing (Galvanizing) Cast Iron, Wallace G. Imhoff. p. 294
 Revised Chromium Plating Regulations. pp. 295~296
 Barrel Plating with Zinc-Cadmium Alloys. Lawrence E. Stout and I Kowarsky. pp. 297~299
 The Fundamentals of Brass Foundry Practice. R. R. Clarke. pp. 302~303
 Cupola Melting of Brass. T. Mauland. pp. 304~305
 Brass Foundries to Establish Correct Cost Methods. William E. Paulson. p. 305
- **The Metal Industry (New York) August, 1931**
 Solt Cellars-Old and New. Frederic Saunders. pp. 331~332
 The Chemical Effect of Gaseous Atmospheres in the Bright Annealing of Metals. R. J. Cowan. pp. 333~335
 Bronze Pressure Castings. J. E. Crown. pp. 335~337
 The Cleaning of Metals Before and After Plating. Otto H. Loven. pp. 338~340
 The Coloring of Tin. Tin-Lead and Aluminium Foils. W. W. Rogers. pp. 341~343
 Correcting Engravings by Projected Electrolyte. William E. Bailey. pp. 344~345
 World's Platinum Output Facilities Greatly Expanded. A. Eyles. p. 345
 Metal Polishing by Flexible Polishing Wheels, Part I. Edwin M. Baker and George E. Holbrook. pp. 346~349
- **The Foundry, June 1, 1931.**
 Tennessee Shop Makes Stove Castings with Production Equipment. Frank G. Steinebach. pp. 46~50
 Deep Etch is Valuable Tool to Brass Foundrymen. R. W. Parsons. pp. 51~53
 Power Rate Influences Electrical Equipment and Melting Costs. Ottomar H. Henschel. pp. 57~59
 Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 60~62
- **The Foundry, June 15, 1931.**
 Steel Foundry Practices Based on Study of Variables. E. B. Pletcher. pp. 34~38
 Bronze Pressure Castings Require Exacting Practice. J. E. Crown. pp. 39~40
 Prevent Losses with Proper Gates and Risers Pat Dwyer. pp. 41~43.
 Foundry Practice Keeps Pace with Rapid Industrial Developments. Arnold Lenz. pp. 44~47
 Corrugated Pipe Pattern Forms Mold and Core. Pat Dwyer. pp. 57~60
- **The Foundry, July 1, 1931.**
 Budgeting for Profits in the Foundry. C. E. Knoepfel. pp. 42~44
 High-Test Gray Iron. L. M. Sherwin and T. F. Kiley. pp. 45~48
 Produces Special Purpose Iron in Rotary Furnaces pp. 49~52
 Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 53~56
 Cast Crankshafts Replace Forgings. H. M. Heyn. pp. 57~58
 Control Temperature in Cupola Bronze Melting. T. Mauland. pp. 64~65
- **The Foundry, July, 15, 1931.**
 Budgeting for Profit in the Foundry. (II). C. E. Knoepfel. pp. 38~40
 Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 41~43
 Malleable Industry Needs Co-Operative Effort. Herman H. Lind. pp. 44~46
 High-Test Gray Iron (II). L. M. Sherwin and T. F. Kiley. pp. 47~49
 Bridge Rail Panels Made from Malleable Cast Iron pp. 53~56
- **The Foundry, August 1, 1931.**
 Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. pp. 53~56
 Special Methods are Required for Casting Aluminium-Copper Alloy. Lewis H. Fawcett. pp. 62~65
- **The Metal Industry (London) June 12, 1931.**

- The Influence of High-Frequency Electrical Oscillations on the Properties of Metals and Alloys. Julius Grant. p. 593
- Silicon as an Alloying Element. J. Arnold. pp. 597~598
- Effect of the Fall in Metal Prices on Base-Metal Mining. William Pellew-Harvey. pp. 606~607
- **The Metal Industry (London) June 19, 1931.**
- Power Station Temperatures and Tensile Strength. pp. 617~618
- Some Considerations and Tests for Cast Materials for High-Temperature, High Pressure Service. L. W. Spring. pp. 625~626
- The Control of Electrodepositing Solutions, (III) Samuel Field. pp. 627~628
- **The Metal Industry (London) June 26, 1931.**
- The Annealing of Metal Strip in the Continuously Operated Electric Furnace. pp. 641~643
- Cupola Melting of Brass. T. Mauland. pp. 644~646
- Surface Treatment of Aluminium. pp. 649~651
- **The Metal Industry (London) July 13, 1931.**
- The Story of Early Metallurgy - The Bronze Age in Europe. R. T. Rolfe. pp. 3~6
- Properties of Lead-Bismuth, Lead-Tin, Type Metal and Fusible Alloys. J. G. Thompson. pp. 7~10
- High Speed Nickel Plating as Practised in England Ernest R. Canning. pp. 13~14
- **The Metal Industry (London) July 10, 1931.**
- The Manufacture of Crucibles. pp. 27~30
- Properties of Lead-Bismuth, Lead-Tin, Type Metal, and Fusible Alloys. (II) J. G. Thompson. pp. 33~34
- Some of the Newer Uses for Silicon Carbide Charles Mc Mullen pp. 35~36
- **The Metal Industry (London) July 17, 1931.**
- Methods for Testing the Corrosion Resistance of Light-Metal Alloy Sheets. Martin Abraham pp. 51~53
- The Control of Electrodepositing Solutions. (IV). Gravimetric Analysis. Samuel Field. pp. 61~62
- Problems in High Current Density Nickel and Chromium Deposition. N. R. Laban. pp. 63~64
- **The Metal Industry (London) July 24, 1931.**
- Permanent Mould Foundry Practice for Bronze Castings Henri, Marins pp. 75~76
- Methods for Testing the Corrosion Resistance of Light Metal Alloy Sheets. Martin Abraham. pp. 77~79.
- Economy as an Aid to Trade Revival. Angus-Butterworth. pp. 80~82
- The Craven Centrifugal Casting Machine. pp. 83~84
- **The Metal Industry (London) July 31, 1931.**
- Pewter Ware. pp. 99~101
- Permanent Mould Foundry Practice for Bronze Castings (II). Henri Marius. pp. 103~104
- Economy as an Aid to Trade Revival (II). Angus-Butterworth pp. 105~106
- The Control of Electroplating Solutions (V), Samuel Field. pp. 109~110
- **Zeitschrift für Metalkunde, Juli, 1931.**
- Wärmeleitvermögen, elektrisches Leitvermögen und Lovenzsche Zahl einiger Leichtmetall-Legierungen. W. Mannchen. pp. 193~196
- Grenzgebiete der Metallographie. K. Schröter. pp. 197~201
- Röntgenographische Bestimmung der Löslichkeit von Magnesium in Aluminium. E. Schmid und G. Siebel. pp. 202~204
- Versuche über die Eigenschaften gezogener Drähte und den Kraftbedarf beim Drahtziehen. W. Linicus. pp. 205~210
- **Heat Treating and Forging**
- A New German Testing Laboratory. R. W. Miller. pp. 665~667
- Concerning the Art of Metallography. Francis F. Lucas. pp. 668~671
- Progress in the Ruenching of Steel. J. W. Urquhart. pp. 672~674
- The Use of Tin in The Galvanizing Bath. Wallace G. Imhoff. pp. 675~678
- Corrosion Resistant Alloys of the Stainless Type, Part II. Holland Nelson. pp. 679~683
- The Surface Decarburization of Steel. W. E. Jom-ing. pp. 684~688

- **Blast Furnace and Steel Plant, July, 1931**
 Importance of Cyanides in Iron Smelting. WM. Mc Connachie. p. 965~968
 Oil Circulating Systems for the Steel Mill. L. W. Kohler. p. 969~971
 Hair Cracks on the Surface of Sheets. Erich A. Matejka. p. 972~974
 Outlining an Iron and Steel Project. J. R. Miller. p. 975~979
 Twin Motor Drive for Main Rolls. R. H. Wright. and H. E. Stokes. p. 980~983
 A Thermal Study of an Open-Hearth Furnace. Part II. William M. Henry and Thomas J. Mc Loughlin. p. 984~987
 A Review of Certain Gas Producer Practice. Part II. Victor Windett. p. 988~989
 The Fairfield Blast Furnace Power Plant. Part II. F. G. Cutler. p. 994~997
- **Steel, July 16, 1931**
 Determines Hertz Distribution in Torch-Cut Structural Steel. R. L. Geruso. and T. N. Hannant. p. 39~40
 Hot Blast Temperature is Controlled Automatically. H. R. Simonds. p. 46~49
- **Steel July 30, 1931**
 Electric Heating Furnace Find Place in Steel Mills. A. H. Vanghan. p. 34~36
- **Steel August 6, 1931**
 Special Equipment Designed for Heat Treating Tubular Axles. I. W. Sprink. p. 39~40
 Gears for Aircraft Engines a Quality Product. Allan K. Hamer. p. 41~42
- **Iron and Steel Industry, July, 1931**
 Recent Developments in Cast Iron and Foundry Practice in Great Britain. J. G. Pearce. p. 329~332
 Modern Gas Producer Practice Part II. F. Johnstone Taylor. p. 339~342
 Some Considerations and Tests for Cast Materials for High-Temperature, High-Pressure Service. L. W. Spring. p. 343~346.
- **Stahl und Eisen, 23. Juli 1931**
 Die Electrollen und ihre Anwendung. Wilhelm Albrecht. s. 929~936
 Gießhallenkran mit Masselformmaschine. Wilhelm Rollenhagen. s. 936~938
- **Stahl und Eisen, 16. Juli 1931**
 Neue Erkenntnisse zur Beurteilung von Hochofenkoks. Arthur Killing in Dortmund-Hörde. s. 901~908
 Über Abmessungen und Leistungen der Wärmespeicher Oberschlesischer Siemens-Martin-Öfen. Dr.-Ing. Fritz Wesemann in Gleiwitz. s. 908~911
 Über die Alterung des gehärteten Kohlenstoffstahles. S. Steinberg und W. Subow in Swerdlowsk. s. 911~913
- **Die Giesserei, 17. Juli 1931**
 Die Herstellung von hochwertigem Gusseisen. Dr. Richard Moldenke. s. 573~576
 Fortschritt in der Röntgendurchstrahlung von Eisen. Dr. phil. Max Widemann. s. 576~580
 Stoszfrieie Rüttelformmaschine mit Präzorroichtung für Druckluftbetrieb. Dipl.-Ing. Weil, Frankfurt a. M. s. 581~582
- **Stahl und Eisen, 30. Juli 1931**
 Zur Frage der Dauerfestigkeit des hochwertigen Banstahles St 52. Herbert Buchhoitz und Ernst Hermann Schntz in Dortmund. s. 957~961
 Wassergekühlte Gleitschienen und Stützen in Stoszöfen. Arthur Sprenger in Berlin-Karlshorst. s. 961~965
 Über die Graphitbildung in Gusseisen. Heinrich Hermann in Berlin-Charlottenberg. s. 966~967
- **Stahl und Eisen, 6. August 1931**
 Erfahrungen an feststehenden und Kippbaren Siemens-Martin-Öfen mit Mischgasbeheizung. Dr.-Ing. Hugo Bansen in Rheinhausen. s. 989~995
 Das Indizieren von Hämmeru und Schmiedepressen. Wilhelm Kalkhof in Dortmund. s. 995~1001
- **Die Giesserei, 31. Juli 1931**
 Legierter Stahlguss. Dr.-Techn. E. Kothny. s. 613~618
 Beiträge zur Kenntnis des Rüttelvorgangs. II. A. Rodehüser und R. Walle. s. 618~624
 Die Schmelzerei in der Metallgiesserei. Albert Kretzler. s. 624~627.
- **Die Giesserei, 7. August 1931**

- Legierter Stahlguss. II. Dr. Techn. E. Kothny. s. 635~639
- Die Verwendung von Pyrometern in der Messinggießerei. Gerhard Wolf. s. 639~642.
- Die Giesserei. 14. August 1931
- Der Ban- und Ornament-Eisenguss in den letzten fünfzig Jahren. Th. Ehrhardt. s. 649~653
- Düsenabmessungen und Günstigster Arbeitsdruck von Sandstrahlgebläsen. W. Kämpfer. s. 653~656
- Die Herstellung von Blechmodellen für die Fabrikation gusseiserner Badewannen. H. Rumminger s. 656~657. (岡村)
- 製鐵研究** 119 號 昭和 6 年 6 月
- 洞岡第一鋸鑛爐の吹入及び操業に就て 西村 溟
- 鑄鐵製ロールの熱處理に就て 谷口 光平
- 鐵鋼の熱間屈曲試験 森寺 一雄
- 鋸鑛爐瓦斯の利用及配布に就て 海野 三朗
- 金屬の研究** 第 8 卷第 8 號 昭和 6 年 8 月
- 砂鐵鑛滓成分の還元(砂鐵第 18 報) 福島 政治
- 電氣製鋼** 第 7 卷第 8 號 昭和 6 年 8 月 15 日
- 鐵のバクテリアと鐵腐蝕に関する微生物説に就て。遠藤 彦造
- 鋼の焼入の研究(其四) M. O 生
- 電氣製鋼の常識 大垣 梅雄
- 用途別に觀たる製鋼材(其七) 川崎 尚
- 日本鑛業會誌** 第 556 號 昭和 6 年 8 月
- 夏梅ニツケル鑛の選鑛及び製鍊試験 後藤 正治
- 機械學會誌** 第 34 年第 172 號 昭和 6 年 8 月
- 鑄鐵製ロールに及ぼす製造狀況の影響 谷口 光平
- 限界ゲージ方式に就て(II) 佐藤 秀也
- 純金屬の引張りに對する抵抗力の極限に就て 谷 安正
- 腐蝕潰蝕と繰返應力との關係 風間 豊平
- 壓縮、壓延竝に引拔加工中に於ける内力(二次元的解) 山ノ内 弘
- 燃料協會誌** 第 107 號 第 10 年 8 月 號 昭和 6 年
- 國防上より見たるベンゾールの價值に就て 肝付 兼英
- 石炭時報** 第 6 卷第 8 號 昭和 6 年 8 月 5 日
- 統計上より觀たる我國石炭鑛業 中川 信
- 室蘭に於ける石炭取扱設備計畫に就て 中村 健吾
- 選炭法の最近の趨向(3) 岡田 陽一
- 電氣評論** 第 19 卷第 8 號 昭和 6 年 8 月 10 日
- タンクステン酸化物の還元平衡に就て。中澤 良夫、岡田 辰造
- 研究報告** 昭和 6 年 6 月 三菱航空機株式會社
- 室素硬化用鋼の炭素量と硬化現象との關係 石澤 命知、尾形 康夫
- 航空機發動機用弁軸端の表面硬化法 石澤 命知
- 研究報告** 昭和 6 年 7 月 三菱航空機株式會社
- 高ニツケル、高クローム鋼に及ぼすクロームの影響 石澤 命知
- クローム、モリブデナム鋼管の熔接による硬度和組織の變化 石澤 命知
- アルミニウム鋼 森 義彦
- 電氣協會會報** 第 150 號 昭和 6 年 8 月
- 果してマグネシウムはアルミニウムを驅逐すべきか 寒川 恒貞
- 海外經濟事情** 第 4 年第 35 號 昭和 6 年 8 月
- インド關稅調查會の銑鐵輸入關稅撤廢獎勵案調査報告(昭和 6 年 6 月 17 日 附在カルカッタ酒匂總領事報告)
- 研究報告** 昭和 6 年 8 月 三菱航空機株式會社
- 室素硬化法 石澤 命知
- Y-合金鍛造ピストン 渡瀬 常吉
- Parkerizing の實施方法に就いて 池田 傳
- 大日本鑛業協會誌** 第 39 集 465 號
- 耐火煉瓦の熱膨脹に就て(577 頁) 近藤 清治、萬波章太郎
- 理化學研究所彙報** 第 10 輯 9 號
- スプリング、バランスによる鼠鑄鐵の無機酸溶液中に於ける減量の觀察 山本 洋一
- 商工月報** 第 7 卷第 8 號 昭和 6 年 8 月 31 日
- 我國に於ける産業助長策としての租稅の減免。(2)
- 1) 關稅 2) 造船材料免稅 3) 製鐵業材料に對する免稅(製鐵業獎勵法第 11 條)
- 機械學會誌** 第 43 卷第 173 號 昭和 6 年 6 月
- 齒鑛の目立と焼入(1280)頁 窪田格太郎
- 切削中の刃先の振動竝に切削力に就て 土井 靜雄
- 北海道石炭鑛業會々報** 第 204 號 昭和 6 年 8 月 25 日
- 昭和 5 年札幌鑛山監督局管内鑛業の概況 松本 彬
- 朝鮮鑛業會々報** 9 月號 P. 19
- 最近主要鐵山產出狀況
- マグネシウム及マグネサイトに就いて。

昭和6年7月中(八幡)製鐵所銑鋼生産高表 (單位噸)

銑 鐵			鋼 塊			鋼 材		
當月生産高	前月比較	1月以降累計	當月生産高	前月比較	1月以降累計	當月生産高	前年比較	1月以降累計
54,029	+ 621	263,823	78,922	- 6,096	455,693	64,787	- 4,823	398,662

昭和6年6月中重要生産月報抜萃 (商工大臣官房統計課)

	6 月 中	前 月	前 年 同 月	1 月 以 降 累 計	
				昭 和 6 年	昭 和 5 年
金 gr	996,946	1,076,819	912,652	6,145,045	5,145,140
銀 gr	12,969,703	14,412,160	12,431,314	83,033,081	72,777,495
銅 kg	6,083,853	6,372,270	6,481,934	37,833,333	37,683,296
硫 黃 \$	4,540	4,653	4,685	26,669	27,698
石 炭 噸	2,092,462	2,109,652	2,433,900	13,104,835	15,494,052
石油(原油)100L	253,535	270,605	262,655	1,554,664	1,458,736
セメント 噸	291,340	318,472	308,825	1,851,314	1,905,221
過燐酸石灰 噸	—	—	—	342,105	787,035
硫 安 噸	20,904	21,144	21,427	126,122	121,569

主要製鐵所に於ける鐵鋼材生産高調 (單位噸) (6月中) 商工省鐵山局

種 別	6 月 分			1 月 以 降 累 計		
	昭和6年	昭和5年	比較増減	昭和6年	昭和5年	比較増減
銑 鐵 { 内地 朝鮮	89,821	104,446	- 14,625 14%	529,706	632,802	- 103,096 16%
	滿 洲	32,777	33,761	- 984 3%	185,938	173,536
普 通 鋼	169,596	207,358	- 37,762 18%	878,211	1,218,140	- 339,929 27%
販 賣 向 鋼 片	7,042	4,470	2,572 57%	28,353	35,818	- 7,465 20%
販 賣 向 シ ー ト ー	7,421	313	7,108 2,271%	36,623	914	35,709 3,906%
普 通 鋼 壓 延 鋼 材	131,892	168,063	- 36,171 21%	753,993	995,562	- 241,569 24%
普通鋼壓延鋼材 内 譯						
鋼 板 厚 0.7mm 以下	21,230	19,678	1,552 7%	128,082	117,746	10,336 8%
〃 其 他	26,242	33,771	- 7,529 22%	150,976	197,627	- 46,651 23%
棒 鋼	31,731	44,826	- 13,095 29%	178,399	258,307	- 79,908 21%
形 鋼	19,411	19,240	171 1%	111,570	134,982	- 23,412 17%
軌 條	10,481	30,414	- 19,933 65%	56,941	167,744	- 110,803 66%
線 材	15,242	10,523	4,719 44%	89,469	58,992	30,477 51%
鋼 管	5,394	7,768	- 2,374 30%	29,331	47,882	- 18,552 38%
其 他	2,161	1,843	318 17%	9,225	12,271	- 3,046 24%

備考 -印は生産減を示す

昭和6年7月中外國銑輸入高 (噸) 銑鐵共同組合

輸 出 國	支 那	印 度	英 國	獨 逸	米 國	瑞 典	白 耳 義	其 他	計
7月中輸入高	—	13,881	410	—	—	102	—	—	14,193
1月以降累計	—	75,681	1,740	1,126	217	422	—	—	79,186

銑鐵市場在庫品種別 昭和6年5月31日現在

品 種	京 濱	名古屋	阪 神	九 州	滿 鮮	北海道	其 他	合 計	前月比較
兼 二	7,148	3,071	23,337	628	77,282	—	43	116,514	+ 4,898
浦石	2,784	245	4,444	217	—	—	24,848	32,538	+ 986
西山	7,334	1,155	5,670	55	—	65,487	340	80,041	+ 318
湖	3,830	2,150	21,737	6,204	183,082	—	30	217,033	+ 1,278
本 淺 野	6,515	2,404	4,103	485	15,833	—	305	29,645	- 2,782
大 湖 銑 暮	13,752	100	410	1,150	—	—	—	15,412	+ 637
Tata	—	—	—	20	—	—	—	20	0
Burn	745	5	3,794	34	—	—	—	4,578	+ 999
Bengal	1,430	430	1,200	1,083	250	—	—	4,393	- 1,173
Cleveland	4:0	—	930	55	—	—	—	1,415	+ 555
Hematite	110	50	100	—	—	—	—	260	+ 77
Swedish	20	—	330	—	—	—	—	350	- 10
Mysore	—	—	—	—	—	—	—	—	—
米 國 銑	5	—	—	—	—	—	—	5	0
大 陸 銑	—	—	—	—	—	—	—	—	—
雜 銑	—	405	1,020	53	212	—	—	1,690	- 621
合 前 月 比 較	44,103 + 7,446	10,015 + 424	72,075 - 470	9,984 + 2,444	276,659 - 6,825	65,487 + 1,392	25,571 + 667	503,894 + 5,078	—

銑鐵市場在庫月報表 昭和6年6月30日現在 三菱商事株式會社 金屬部

市 場	持 主 別			合 計	前月比較					
	生 產 筋	問 屋 筋	消 費 筋							
東 橫 名 大 神 門 長 函 室 釜 兼 大 其 合 前 前 年 比 同	京 濱 屋 阪 戶 司 崎 館 蘭 石 浦 連 他 計 較 月	10,331	6,170	9,607	39,555	- 4,548				
		13,447								
		2,612					2,845	3,830	9,287	- 728
		13,377					18,002	33,400	64,779	- 7,296
		581					633	6,153	7,367	- 2,617
		—					—	—	—	—
		69,128					—	—	69,123	+ 3,641
		23,991					—	—	23,991	- 752
		78,216					—	—	78,216	+ 959
		214,265					370	1,220	215,655	+ 16,453
1,017	—	—	1,017	+ 189						
426,965	23,020	54,210	509,195	+ 5,301						
+ 2,386	- 444	+ 3,359	+ 5,301	—						
245,323	23,937	70,953	340,213	+ 168,982						

銑鐵市場在庫品種別

品 種	京 濱	名古屋	阪 神	九 州	滿 鮮	北海道	其 他	合 計	前月比較
兼 二	5,915	3,011	25,624	614	78,241	—	265	113,670	- 2,844
釜 輪 鞍	2,898	314	5,610	159	—	—	23,991	32,972	+ 434
本 淺 野	5,155	1,158	5,860	—	—	69,128	419	81,720	+ 1,679
大 湖 銑 暮	5,035	2,105	15,679	3,665	197,872	—	—	224,356	+ 7,323
Tata	4,185	1,524	3,671	432	17,523	—	333	27,673	- 1,972
Burn	13,707	20	500	1,000	—	—	—	15,227	- 185
Bengal	—	—	—	30	—	—	—	30	+ 10
Cleveland	650	5	4,180	57	—	—	—	4,892	+ 314
Hematite	1,610	500	1,635	1,159	250	—	—	5,154	- 761
Swedish	320	100	610	70	—	—	—	1,100	- 315
Mysore	65	50	110	—	—	—	—	225	- 35
米 國 銑	10	—	380	—	—	—	—	390	+ 40
大 陸 銑	—	—	—	—	—	—	—	—	—
雜 銑	—	—	—	111	—	—	—	111	+ 111
合 前 月 比 較	39,555 - 4,548	9,287 - 723	64,779 - 7,296	7,367 - 2,617	294,071 + 17,412	69,128 + 3,641	25,008 - 563	509,195 + 5,301	—