
 雜

 録

國際粗鋼カルテル生産制限續行 (獨逸) (商工省貿易局 6年3月19日)

國際粗鋼カルテル全員委員 12日デュツセルドルフに會合、本年第2期中從來通り 30% 生産制限續行方法決定せり、カルテルの確定的更新並に一般生産制限を輸出及内地賣捌量制限に分割する件 (現在佛獨兩國のみに適要せらる) に付ては何等決定せず、カルテルは6月迄暫定的に存續することゝなれり、之等は更に25日ルクサンブルグに開催の特別委員會に於て付議せらるべし (東京着昭和6年3月18日在漢堡村上總領事來電)

製鐵業獎勵法中改正 (昭和6年3月26日公布)

法律第3號 製鐵業獎勵法中左の通改正す
附則第2項中「5年間」を「10年間」に改む
附則第3項中「15年間」の下に「(其の15年の期間が昭和10年迄に満了するものに在りては昭和11年迄)」を加ふ

附則 本法は公布の日より之を施行す

〔参照〕 大正15年(3月31日公布)法律第49號
製鐵業獎勵法抄録

附則第2項及第3項

本法施行の際現に土地收用法の適用を受け又は輸入税の免除を受くることを得べき製鐵事業にして第1條の規定に該當せざるもの付ては本法施行後5年間仍從前の例に依る
本法施行の際現に營業税及所得税の免除を受

くることが得べき製鐵事業に付ては仍從前の例に依る但し從前の規定に於て開業の年又は能力増加の年及其の翌年より10年間とあるは之を開業の年又は能力増加の年及其の翌年より15年間とし營業税とあるは營業税及營業收益税とす

製鐵所特別會計法中改正 (昭和6年3月27日公布)

法律第11號 製鐵所特別會計法中左の通改正す
第2條第2項中「6千萬圓」を「7千萬圓」に改む

附則 本法は昭和6年度より之を施行す

〔参照〕 大正15年(3月31日公布)法律第46號
製鐵所特別會計法抄録

第2條第2項 製鐵所に於て運轉資金に充つる爲必要あるときは最高6千萬圓を限度とし公債を發行し又は借入を爲すことを得

第五十九回帝國議會における製鐵に關す議事 (衆議院)

○杉浦武雄君 製鐵業獎勵法中改正法律案の委員會の經過竝に結果を御報告致します、此委員會は前後2回開會致しました、法案に對しまして、此程度に於ては尙ほ徹底しないではないかと云ふ、程度の質問が有ましたけれども、原案に對しては何等の異議がなかつたのであります、採決の結果満場一致可決致されました、右報告致します

○議長(藤澤幾之輔君) 質疑も討論もありませぬ、本案の第2讀會を開くに御異議ありませぬか

〔「異議なし」と呼ぶ者あり〕

○議長(藤澤幾之輔君) 御異議なしと認めます、
本案の第2讀會を開くに決しました

○作田高太郎君 直ちに本案の第2讀會を開き、
第3讀會を省略して、委員長報告の通り可決せら
れんことを望みます〔「異議なし」と呼ぶ者あり〕

○議長(藤澤幾之輔君) 御異議なしと認めます、
仍て直ちに第2讀會を開きます

製鐵業奨励法中改正法律案第2讀會(確定議)

○議長(藤澤幾之輔君) 別に御發議がないやうで
ありますから、第3讀會を省略して本案は委員長
報告通り可決確定致しました(拍手)

特許出願公告拔華

工具類の製造に供する合成物の製造方法 (6年特許
公告第540號、公告6-2-16、米國、ファース
スターキング、スチール、コンパニー) 強靱性大
なる斯種合成物を得んとする目的を以て接着劑例
へば Co の粒子に他金屬を被着せしめ斯くして得
たる被包接着劑粒子を切削劑例へば炭化タングス
テンの粉末と混合し次に其の混合物に熱と壓力と
を加ふることを特徴とする工具類の製造に供する
合成物の製造方法。

堅爐に於ける塵埃除去法 (6年特許公告第581號
公告6-2-18、獨國、ハインリツヒ、レーゼネル)
勞力少くして塵埃の爐外に發散することを避け以
て煙害を輕減すると共に原料の浪費を防ぐ目的を
以て鎔鑪及類似堅爐に附屬する原料瓦斯管系統
及塵埃捕集器に於て沈降する煙道塵を爐作業中に
於て爐内にて生成せらるゝ瓦斯の手段により吸引
し去り此瓦斯と塵埃との混合物を封鎖せられたる
輸送管系統に壓入することより成る堅爐に於ける
塵埃除去法。

チルコニウム及タングステンを主成分とする合金

(6年特許公告第589號、公告6-2-18、大連
市、上島慶篤) 偉大なる硬度を有しカツチング、
ツール。ワイヤ、ダイス、等として好適なる材料
たらしむる目的を以て W 10~90%、Zr 90~10%、
の割合にて含むことを特徴とし之に、C、Fe、Ni
Mn、Al、Co、Mo、Cr、等一種若くは數種を結合材
とし含有せしめたる、Zr 及 W を主要成分とする
合金、

鋼、鐵類の炭滲硬化法 (6年特許公告第602號、
公告6-2-20、獨國、ドイツチェ、ゴールド、ウ
ンドジルベル、シャイデアンスタルト、フォルマ
ルス、レツスレル。)

蓄熱室の改良 (6年特許公告第618號、公告6-
2-20、東京市、株式會社日本製鋼所) 製鋼用平
爐、製鐵用高爐及其他の加熱爐に附屬する蓄熱
室に於て加熱體又は受熱體たる瓦斯又は空氣の氣
流をして彎曲たる通路を經過せしめ充填物の一層
毎に合しては岐れ岐れては復合し以て氣流中の熱
冷兩層の混和を熾ならしむると同時に氣流をして
充填物の全面を摩過せしめ且氣流中に含まるゝ微
粉塵が充填物の外周に堆積するを防止すること
により蓄熱室の傳熱効果を増進せしむる目的を以
て曲面性の外周を有する耐火性の充填物を積み重ね
たる蓄熱室。

耐火質の中空石よりなる蓄熱器 (6年特許公告第
619號、公告6-2-20、奧地利國、カール、クニ
ーペルト。) 熱の收受量を増大せしむると共に高熱
瓦斯の有害なる作用を受けず且つ掃除の容易なる
此種裝置を得んとする目的を以て石の中空室は層
をなして配置せられ該中空室の水平斷面積は瓦斯
の流通する方向に次第に増加し石の基面或は其の
壁厚は次第に減少し從て或る層内の相隣れる石の
間に存在する中空室の水平斷面積も瓦斯の流通す

る方向に次第に擴大する如くなせるを特徴とする耐火質の中空石よりなる蓄熱器。

ジルコニウム高速度鋼 (6年特許公告第650號、公告6-2-23、大連市、上島慶篤) 従來の高速度鋼が含有元素の焼入れに依り生ずるカーバイトに依りて硬度を得たるものを更に Zr の添加により Zr 其ものゝ硬度によりて全體の硬度を高め且つ刃物使用中熱により刃先きのカーバイトが分解により硬度減少を來す事を Zr により阻止し強大不變の硬度を維持する高速度鋼又は刃物鋼を得んとする目的を以て従來公知の高速度鋼又は半高速度鋼又は工具鋼に 10~0.5% の Zr を含有せしめたることを特徴とする Zr 高速度鋼。

光電池用亜酸化銅製造法 (6年特許公告第672號、公告6-2-25、東京、逓信大臣)

均質なるチタニウム鋼の製造法 (6年特許公告第682號公告6-2-25、獨國、ワルテル、マテシウス、外一名)、均質となり難き Ti 鋼を簡單なる方法に依て極めて均等なる物質たらしめんとする目的を以て粉狀又は煉瓦狀を爲す Ti 、テルミット混合物を普通構造のレードルの底に置き他のレードルに準備したる鋼を該レードルの底に設けたる大排出孔を通じて前記の混合物に注加するを特徴とする均質なる Ti 鋼製造法。

高抗張力銅合金線 (6年特許公告第689號、公告6-2-25、東京市 古河電氣工業株式會社)

燦光用合金粉末 (特許公告第729號、公告6-2-27、北豊島郡 高崎新三)

金屬製線條片、帶體等を電氣的に加熱徐冷する装置 (6年特許公告第803號、公告6-3-4、獨國、フリードリツヒ、クルツプ、アクチエンゲゼルシャフト)、加熱用電流の供給を満足ならしめ且其の内を通過

せしむる線條をなして損傷なからしむる而も牽引力の少くして足る装置を得んとする目的を以て電氣的に加熱徐冷を行はんとする接觸部片(a) タングステンカーバイトの如き硬金屬のカーバイト合金を以て製し横の方向に線條片等を通過せしむる彎曲溝孔(b)を有せしめたるを特徴とする線、條片、帶體等を電氣的に加熱徐冷する装置。

耐蝕性大なる合金 (6年特許公告第804號、公告6-3-4、大阪市、住友伸銅鋼管株式會社) 海水又は海水の混合せる水に對する耐蝕性強大にして被加工性に富み特に復水器管として容易に常溫にて抽伸し得らるゝものを得んとする Cu 65~85% Al 0.5~5% 各單獨の Co 又は Ni 0.5~3% 或は其分量の範圍内にある Co 及 Ni 、 As 0.03~0.1% 及殘餘の亞鉛よりなる耐蝕性大なる合金。

内外最近刊誌參考記事目次

- **The Foundry, Jan. 1, 1931.**
Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. P. 56~60
Chromium Cast Steels Resist Heat and Corrosion. H. D. Phillips. p. 65~69
Aluminium Improves Malleable Cast Iron Properties. John H. Hruska. p. 70~71
Bearing Properties Affected by Variations in Composition. Clair Upthegrove. p. 72~74
- **The Foundry, Jan. 15, 1931.**
Prevent Losses with Proper Gates and Risers. Pat Dwyer. P. 48~51
Alloy additions Improve Gray Iron Pressure Castings. F. J. Mc Grail. p. 52~55
- **The Metal Industry (E) Jan, 2, 1931.**
Refractory Materials for Electric Furnaces. Alfred B. Searle. p. 3~4
Magnesium Alloy Castings (I) E. Player. p. 7~10
The Development of the Hydraulic Press, E. Pfann. p. 11~12
El Paso Refinery of the Nichols Coppes Company, Frank R. Corwin and C. S. Harloff, p. 13~14

- Properties of Non-Ferrous Alloys at Elevated Temperatures. C. L. Clark and A. E. White. p. 15~16
- **The Metal Industry (E), Jan. 9, 1931.**
Magnesium Alloy Castings (II). E. Player, p. 31~32
Plating, E. J. Dobbs. p. 37~39
- **Heat Treating and Forging, Jan, 1931.**
Nitriding of Alloyed Steels. W. J. Merten. p. 27~30
Thermo-Diffusion of Elements in Steel, Part III. John H. Hruska, P. 35~39
The Cold Finishing of Steel Bars. J. R. Miller. p. 40~43
Developments in the Drop Forging Industry. Macdonald S. Reed. p. 44~45
Dies for Bulldozing and Upsetting, Part XVI. George A. Smart, p. 45~49
Transfer of Heat in Recuperators, Part II. E. Terres and W. Besecks. p. 68~71 (田中)
- **Steel, Dec. 4, 1930.**
Proper Equipment Essential to Successful Nitriding. J. H. Higgins, pp. 48~50
Use of Washed Furnace Gas Promotes Economy W. A. Haven. & C. B. Thorne, pp. 54~59
- **Steel, Dec. 11, 1930.**
Alloy Forgings Have Wide Application. A. L. Hamillion, pp. 43~46
High-Frequency Furnace Produces Pure Steel R. Hahage & B. Matuschka, pp. 55~56
- **Steel, Dec 18, 1930.**
Good Selectivity is Required for Magnetic Analysis. S. Specht, pp. 48~50
- **Steel, Dec. 25, 1930.**
Heat Treating Pipe Line Couplings. B. Phillips, pp. 43~44
- **Foundry Trade Jul. Dec. 4, 1930.**
Oil-Hardening and Air-Hardening Cast Iron. J. E. Hurst, pp. 385~386
Machine Moulding in a Jobbing Shop. W. S. Scott, pp. 391~392
- **Foundry Trade Jul. Dec. 18, 1930.**
The Selection and Treatment of Gear Materials. F. W. Rowe, pp. 427~430
- **Foundry Trade Jnl. Dec. 11, 1930.**
Fuel impregnation by the Slag in the Hearth and Bosh of Blast Furnace. C. D. Abell, pp. 410~414
- **Korrosion und Metallschutz, Dez. 1930.**
Prüfung von Metallen und Metallegierungen auf ihre Widerstandsfähigkeit gegen Einwirkung von Salzlaugen. E. Maaß u. W. Wiederholt, pp. 265~277 (垣内)

昭和 6 年 1 月中重要生産月報抜萃(商工大臣官房統計課)

		1 月 中	前 月	前 年 同 月	1 月 以 降 累 計	
					昭 和 年	昭 和 年
金	gr	988,895	1,053,580	888,696		
銀	gr	13,844,830	14,814,955	12,522,095		
銅	kg	5,930,217	6,700,043	5,471,245		
硫	T	4,439	4,630	4,486		
石	T	2,249,739	2,408,957	2,600,835		
油 (原油)	噸	256,591	268,262	243,706		
石 油 (原 油)	T	309,228	310,405	302,892		
七 ン ト	T	342,105	—	787,035		
過 燐 酸 石 灰	T	19,443	18,852	18,455		
硫 安	T					

昭和6年2月中(八幡)製鐵所銑鋼生産高表

	銑 鐵			鋼 塊			鋼 材		
	生産高	前月比較	1月以降累計	生産高	前月比較	1月以降累計	生産高	前月比較	1月以降累計
2月	47,414	- 8,241	103,069	67,196	+ 7,243	127,150	63,208	+ 3,434	122,982

昭和6年1月中外國銑輸入高 (銑鐵共同組合) (單位噸)
輸 入 港 名

輸 出 國	橫 濱	神 戶	大 阪	門 司	名 古 屋	其 他	計	1月以降累計
支印英獨米瑞白其	—	—	—	—	253	—	—	—
那度國逸國典義他	1,963 409	4,440	2,336	129	—	—	9,126 409	—
耳 計	—	—	—	—	—	—	—	—
計	2,372	4,440	2,336	129	258	—	9,535	—

備考 大藏省主税局調査の數字は單位擔なるを以て1擔0.06048噸の割合にて換算したり

銑鐵市場在庫月報表 昭和6年1月31日現在 三菱商事株式會社 金屬部

市 場	持 主 別			合 計	前 月 比 較	
	生 産 筋	問 屋 筋	消 費 筋			
東 橫 名 大 神 門 長 函 室 釜 兼 大 其 古 二	京濱	16,852	5,630	11,400	47,627	- 4,238
	濱	13,745	—	—	—	—
	名	6,258	3,460	1,025	10,743	+ 1,125
	大	34,799	20,630	44,410	99,839	- 2,217
	神	—	—	—	—	—
	戶	1,164	1,412	5,491	8,067	+ 1,202
	門	—	—	—	—	—
	長	62,422	—	—	62,422	+ 2,967
	函	27,515	—	—	27,515	+ 1,225
	室	53,548	—	—	53,548	+ 10,775
釜	169,543	9,035	1,110	179,688	+ 20,272	
兼	1,680	—	—	1,680	+ 21	
大	387,526	40,167	63,436	491,129	+ 31,133	
其	+ 24,943	+ 7,806	- 1,616	+ 31,133	—	
計	193,891	36,680	89,287	319,758	+ 171,371	
合前						
月年						
比同						
計較						

銑鐵市場在庫品種別

品 種	京 濱	名 古 屋	阪 神	九 州	滿 鮮	北 海 道	其 他	合 計	前 月 比 較
兼	13,236	4,199	48,300	1,589	53,725	—	753	121,802	- 953
二	3,484	815	7,015	10	—	—	27,570	38,894	+ 4,742
浦	4,415	2,235	6,203	234	—	62,422	751	76,260	+ 5,833
石	2,620	215	18,138	4,642	161,815	—	—	187,430	+ 22,497
山	5,762	2,814	6,833	416	16,730	—	121	32,721	- 2,147
湖	14,680	30	360	660	—	—	—	15,730	+ 1,120
銑	—	—	—	100	—	—	—	100	- 30
暮	620	5	6,480	4	—	—	—	7,109	- 773
Tata	2,670	205	3,100	129	616	—	—	6,720	+ 491
Burn	70	—	1,200	3	—	—	—	1,273	+ 183
Bengal	20	20	200	—	—	—	—	240	- 60
Cleveland	40	—	460	—	—	—	—	500	- 70
Hematite	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Swedish	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Mysore	—	—	—	120	—	—	—	120	- 55
英	10	—	—	—	—	—	—	10	—
大	—	—	—	—	—	—	—	—	—
陸	—	205	1,550	115	350	—	—	2,220	+ 445
雜	—	—	—	—	—	—	—	—	—
計	47,627	10,743	99,839	8,067	233,236	62,422	29,195	491,129	+ 31,133
前月比較	- 4,238	- 1,125	- 2,217	+ 1,902	+ 31,048	+ 2,967	+ 1,246	+ 31,133	—