

雜 錄

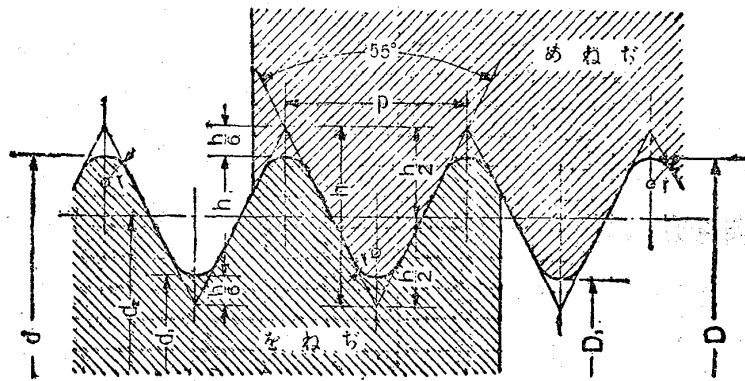
商工省工業品規格統一調査會にて決定のねぢ型、商工省告示第 31 號(官報第 763 號昭和 4 年 7 月 16 日)政府に於て使用するネヂにして外徑 9mm を超えたるものは別段の規定ある場合を除き次の規格に依る但し已む事を得ざる事由ある場合は此限りに在らず。昭和 4 年 7 月 16 日 各大臣連署

ウイットウオースねぢ第 1 號 (丸山) 日本標準規格 68 號

稱呼	ね ぢ			有 效 徑	ピ ッ チ	ね ぢ 山 數 25.4mm に 付	山 ノ 高	丸 味
	外 徑	谷 ノ 徑	径 ノ 斷 面積					
	d	d <sub>1</sub>	面積	d <sub>2</sub>	p	n	h <sub>1</sub>	r
時	mm	mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm		mm	mm
3/8	9.525	7.492	0.441	8.508	1.588	16	1.017	0.218
7/16	11.113	8.789	0.607	9.951	1.814	14	1.162	0.249
1/2	12.700	9.989	0.784	11.345	2.117	12	1.355	0.291
9/16	14.288	11.577	1.053	12.933	2.117	12	1.355	0.291
5/8	15.876	12.919	1.311	14.397	2.309	11	1.479	0.317
(11/16)	17.463	14.506	1.653	15.984	2.309	11	1.479	0.317
3/4	19.051	15.798	1.960	17.426	2.540	10	1.627	0.349
(13/16)	20.638	17.385	2.374	19.012	2.540	10	1.627	0.349
7/8	22.226	18.612	2.721	20.419	2.822	9	1.807	0.388
(15/16)	23.813	20.199	3.204	22.006	2.822	9	1.807	0.388
1	25.401	21.335	3.575	23.308	3.175	8	2.033	0.436
1 1/8	28.576	23.929	4.497	26.252	3.629	7	2.324	0.498
1 1/4	31.751	27.104	5.770	29.427	3.629	7	2.324	0.498
1 3/8	34.926	29.504	6.837	32.215	4.233	6	2.711	0.581
1 1/2	38.101	32.680	8.388	35.390	4.233	6	2.711	0.581
1 5/8	41.277	34.771	9.496	38.024	5.080	5	3.253	0.698
1 3/4	44.452	37.946	11.310	41.189	5.080	5	3.253	0.698
1 7/8	47.627	40.398	12.818	44.013	5.645	4 1/2	3.814	0.775
2	50.802	43.573	14.912	47.188	5.645	4 1/2	3.814	0.775
(2 1/8)	53.977	46.748	17.164	50.363	5.645	4 1/2	3.814	0.775
2 1/4	57.152	49.020	18.873	53.086	6.350	4	4.066	0.872
(2 3/8)	60.327	52.195	21.397	56.261	6.350	4	4.066	0.872
2 1/2	63.502	55.370	24.079	59.436	6.350	4	4.066	0.872
(2 5/8)	66.677	58.545	26.920	62.611	6.350	4	4.066	0.872
2 2/4	69.853	60.559	28.804	65.206	7.257	3 1/2	4.647	0.997
(2 7/8)	73.028	63.734	31.903	68.381	7.257	3 1/2	4.647	0.997
3	76.203	66.909	35.161	71.556	7.257	3 1/2	4.647	0.997
(3 1/8)	79.378	70.084	38.577	74.731	7.257	3 1/2	4.647	0.997
3 1/4	82.553	72.544	41.333	77.548	7.816	3 1/4	5.005	1.073
(3 3/8)	85.728	75.719	45.030	80.723	7.816	3 1/4	5.005	1.073
3 1/2	88.903	78.894	48.885	83.898	7.816	3 1/4	5.005	1.073
(3 5/8)	92.078	82.069	52.899	87.073	7.816	3 1/4	5.005	1.073
3 3/4	95.254	84.411	55.961	89.832	8.467	3	5.422	1.163
(3 7/8)	98.429	87.586	60.250	93.007	8.467	3	5.422	1.163
4	101.604	90.761	64.698	96.182	8.467	3	5.422	1.163
4 1/4	107.954	96.639	73.349	102.297	8.835	2 7/8	5.657	1.213
4 1/2	114.304	102.989	83.305	108.647	8.835	2 7/8	5.657	1.213
4 3/4	120.655	108.826	93.015	114.740	9.237	2 3/4	5.915	1.268
5	127.005	115.176	104.187	121.090	9.237	2 3/4	5.915	1.268
5 1/4	133.355	120.963	114.920	127.159	9.677	2 5/8	6.196	1.329
5 1/2	139.705	127.313	127.302	133.509	9.677	2 5/8	6.196	1.329
5 3/4	146.055	133.043	139.019	139.549	10.160	2 1/2	6.506	1.395
6	152.406	139.394	152.603	145.900	10.160	2 1/2	6.506	1.395

備 考

- 一、各部の寸法は 20°C に於て測りたるものとす。
  - 二、ねぢ山數の欄に「25.4 mm に付」とあるは「25.40095mm に付」を略したるものとす。
  - 三、括弧を附したる稱呼のものは成るべく使用せざるを可とす。
- 本表の數値中彼此加減して符合せざるものあるは四捨五入の結果なり。



ねぢ山の型式

$$p = \frac{25.40095}{n}$$

$$r = 0.13733p$$

$$h = 0.96049p$$

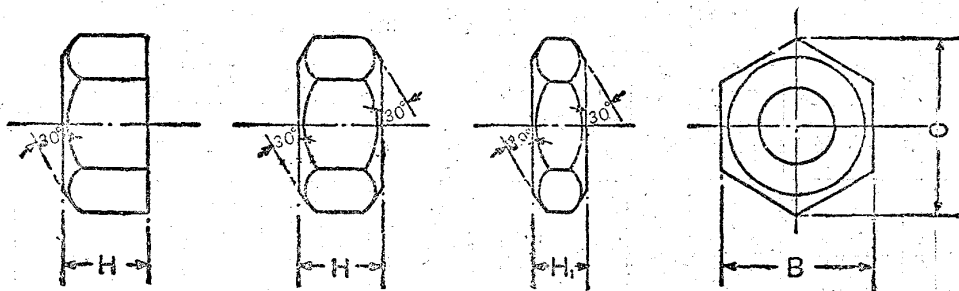
$$h_1 = 0.64033p$$

$$D = d$$

$$D_1 = d_1$$

◎商工省告示第 32 号 政府に於て製造若しは購入し又は政府の注文する工事若しは製造品に使用する六角ナット (メートルねぢ) 及六角ナット (ウイツトウオースねぢ) は次の規格に依る但し已むことを得ざる事由ある場合は此の限に在らず。昭和 4 年 7 月 16 日 各大臣連署

六角ナット (メートルねぢ) (日本標準規格第 69 号)



單位 mm

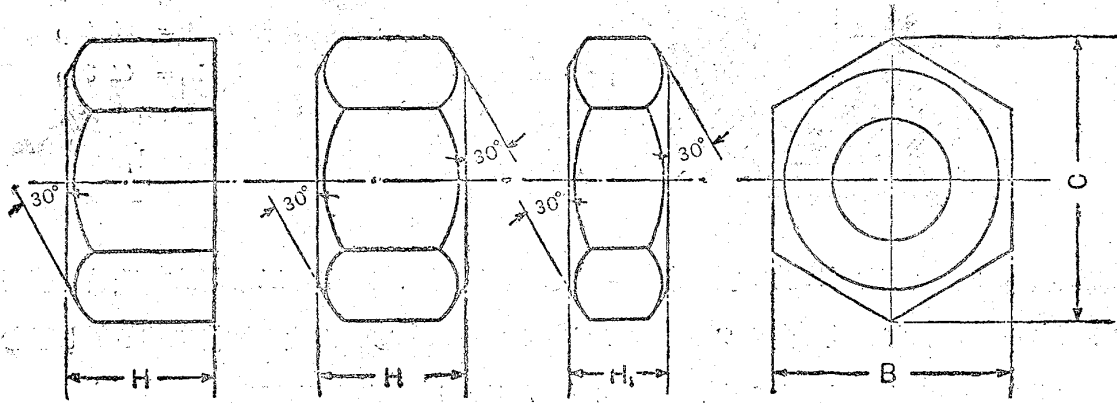
ねれじ ノ外徑	ナット ノ高 H	ロック ナット ノ高 H <sub>1</sub>	對邊距離 B			對角距 離 C (約)	ねれじ ノ外徑	ナット ノ高 H	ロック ナット ノ高 H <sub>1</sub>	對邊距離 B			對角距 離 C (約)
			最大	最 磨	小 黒皮					最大	最 磨	小 黒皮	
3	3	2	6	5.9	....	6.9	18	17	12	29	23.7	28.2	33.5
3.5	3.5	2.5	7	6.85	....	8.1	(19)	19	13	32	31.7	31.2	37.0
4	4	3	8	7.85	....	9.2	20	19	13	32	31.7	31.2	37.0
4.5	5	3.5	9	8.85	....	10.4	(21)	21	15	35	34.7	34.2	40.4
5	5	3.5	9	8.85	....	10.4	22	21	15	35	34.7	34.2	40.4
5.5	5.5	4	10	9.85	....	11.5	(23)	23	16	38	37.7	37.2	43.9
6	6	5	12	11.8	11.5	13.9	24	23	16	38	37.7	37.2	43.9
7	6	5	12	11.8	11.5	13.9	(25)	25	18	41	40.7	40.2	47.3
8	8	6	14	13.8	13.5	16.2	27	25	18	41	40.7	40.2	47.3
9	9	6	17	16.8	16.5	19.6	30	28	20	46	45.6	45.0	53.1
10	9	6	17	16.8	16.5	19.6	33	32	22	50	49.6	49.0	57.7
(11)	11	8	19	18.8	18.4	21.9	36	35	24	54	53.5	52.8	62.4
12	12	9	21	20.8	20.4	24.2	39	33	27	58	57.5	56.8	67.0
(13)	12	9	21	20.8	20.4	24.2	42	41	30	63	62.4	61.8	72.7
14	14	10	23	22.7	22.4	26.6	45	45	32	67	66.4	65.5	77.4
(15)	14	10	23	22.7	22.4	26.6	48	48	34	71	70.4	69.5	82.0
16	16	11	26	25.7	25.4	30.0	52	50	36	77	76.4	75.5	88.9
(17)	17	12	29	28.7	28.2	33.5							

- 備考 1. 括弧をなしたるヲネジの外徑のものは成るべく使用せざるを可とす。  
 2. ネジは日本標準規格第 13 号メートルねぢ第 1 号に依るものとす。

六角ナット

(ウイトウオースねぢ)

(日本標準規格第70號)



單位 mm

稱呼	ねぢノ外徑	ナツトノ高H	ロックナットノ高H <sub>1</sub>	對邊距離 B			對角距離 C(約)
				最大	最小		
					磨	黒皮	
3/8吋	9.525	9	6	17	16.8	16.5	19.6
7/16	11.113	11	8	19	18.8	18.4	21.9
1/2	12.700	12	9	21	20.3	20.4	24.2
9/16	14.288	14	10	23	22.7	22.4	26.6
5/8	15.876	16	11	26	25.7	25.4	30.0
(11/16)	17.463	17	12	29	28.7	28.2	33.5
3/4	19.051	19	13	32	31.7	31.2	37.0
(13/16)	20.638	19	13	32	31.7	31.2	37.0
7/8	22.226	21	15	35	34.7	34.2	40.4
(15/16)	23.813	23	16	38	37.7	37.2	43.9
1	25.401	25	18	41	40.7	40.2	47.3
1 1/8	28.576	28	20	46	45.6	45.0	53.1
1 1/4	31.751	32	22	50	49.6	49.0	57.7
1 3/8	34.926	35	24	54	53.5	52.8	62.4
1 1/2	38.101	38	27	58	57.5	56.8	67.0
1 5/8	41.277	41	30	63	62.4	61.8	72.7
1 3/4	44.452	45	32	67	66.4	65.5	77.4
1 7/8	47.627	48	34	71	70.4	69.5	82.0
2	50.802	50	36	77	76.4	75.5	88.9

備考 1. 括弧を附したる稱呼のものは成るべく使用せざるを可とす。

2. れぢは日本標準規格第 68 號ウイトウオースねぢ第 1 號に依るものとす。

◎商工省告示第 33 號 大正 14 年商工省告示第 24 號を次の通改正す (昭和 4 年 7 月 16 日) 各大臣連署

政府に於て使用する外徑 9mm 以下のネヂ竝政府に於て製造又は使用する航空機及自動車に用うるネヂは次の規格に依る但し已むことを得ざる事由ある場合は此の限に在らず。

メートルネヂ第1號 外徑 1—80mm

(日本標準規格第13號)

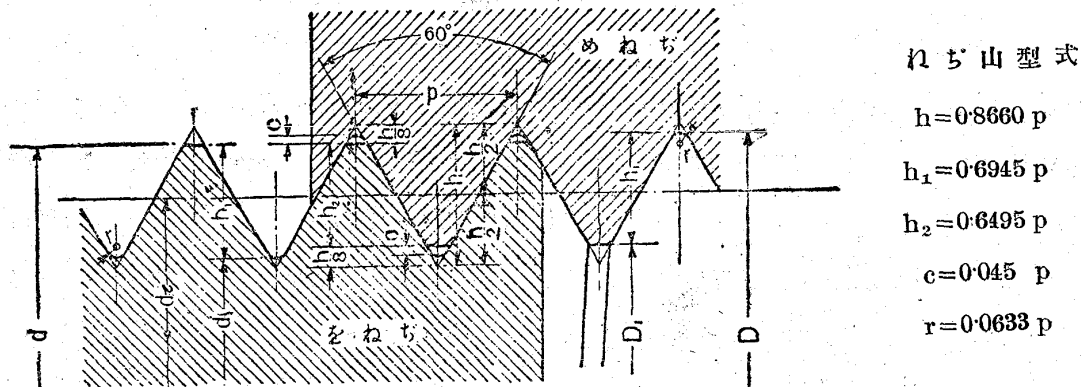
本規格は外徑 9 mm 以下のネヂ並航空機及自動車に用うるネヂに適用す。

をねぢ			有効徑	ピッチ	山ノ高	接面深	隙	谷ノ味	めねぢ	
外徑	谷ノ徑	谷ノ斷面積							谷ノ徑	内徑
d	d <sub>1</sub>		d <sub>2</sub>	p	h <sub>1</sub>	h <sub>2</sub>	e	r	D	D <sub>1</sub>
mm	mm	cm <sup>2</sup>	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm
1	0.652	0.0033	0.838	0.25	0.174	0.162	0.011	0.02	1.022	0.674
1.2	0.852	0.0057	1.038	0.25	0.174	0.162	0.011	0.02	1.222	0.874
1.4	0.984	0.0076	1.205	0.3	0.208	0.195	0.014	0.02	1.428	1.012
1.7	1.214	0.0116	1.473	0.35	0.243	0.227	0.016	0.02	1.732	1.246
2	1.444	0.0164	1.740	0.4	0.278	0.260	0.018	0.03	2.036	1.480
2.3	1.744	0.0239	2.040	0.4	0.278	0.260	0.018	0.03	2.336	1.780
2.6	1.974	0.0306	2.308	0.45	0.313	0.292	0.020	0.03	2.640	2.014
3	2.166	0.0368	2.610	0.6	0.417	0.390	0.027	0.04	3.054	2.20
3.5	2.666	0.0558	3.110	0.6	0.417	0.390	0.027	0.04	3.554	2.720
4	2.958	0.069	3.513	0.75	0.521	0.487	0.034	0.05	4.068	3.026
4.5	3.458	0.094	4.013	0.75	0.521	0.487	0.034	0.05	4.568	3.526
5	3.750	0.110	4.415	0.9	0.625	0.585	0.041	0.06	5.082	3.832
5.5	4.250	0.142	4.915	0.9	0.625	0.585	0.041	0.06	5.582	4.332
6	4.610	0.167	5.350	1	0.695	0.650	0.045	0.06	6.090	4.700
7	5.610	0.247	6.350	1	0.695	0.650	0.045	0.06	7.090	5.700
8	6.264	0.308	7.188	1.25	0.868	0.812	0.056	0.08	8.113	6.376
9	7.264	0.414	8.188	1.25	0.868	0.812	0.056	0.08	9.113	7.376
10	7.917	0.492	9.026	1.5	1.042	0.974	0.068	0.09	10.135	8.052
(11)	8.917	0.624	10.026	1.5	1.042	0.974	0.068	0.09	11.135	9.052
12	9.569	0.718	10.863	1.75	1.215	1.137	0.079	0.11	12.158	9.727
(13)	10.569	0.877	11.863	1.75	1.215	1.137	0.079	0.11	13.158	10.727
14	11.222	0.989	12.701	2	1.389	1.299	0.090	0.13	14.180	11.402
(15)	12.222	1.173	13.701	2	1.389	1.299	0.090	0.13	15.180	12.402
16	13.222	1.373	14.701	2	1.389	1.299	0.090	0.13	16.180	13.402
(17)	14.222	1.589	15.701	2	1.389	1.299	0.090	0.13	17.180	14.402
18	14.528	1.657	16.376	2.5	1.736	1.624	0.113	0.16	18.225	14.753
(19)	15.528	1.894	17.376	2.5	1.736	1.624	0.113	0.16	19.225	15.753
20	16.528	2.145	18.376	2.5	1.736	1.624	0.113	0.16	20.225	16.753
(21)	17.528	2.413	19.376	2.5	1.736	1.624	0.113	0.16	21.225	17.753
22	18.528	2.696	20.376	2.5	1.736	1.624	0.113	0.16	22.225	18.753
(23)	19.528	2.995	21.376	2.5	1.736	1.624	0.113	0.16	23.225	19.753
24	19.833	3.089	22.052	3	2.084	1.949	0.135	0.19	24.270	20.103
(25)	20.833	3.409	23.052	3	2.084	1.949	0.135	0.19	25.270	21.103
27	22.833	4.095	25.052	3	2.084	1.949	0.135	0.19	27.270	23.103
30	25.139	4.963	27.727	3.5	2.431	2.273	0.158	0.22	30.315	25.454
33	28.139	6.219	30.727	3.5	2.431	2.273	0.158	0.22	33.315	28.454
36	30.444	7.279	33.402	4	2.778	2.598	0.180	0.25	36.360	30.804
39	33.444	8.785	36.402	4	2.778	2.598	0.180	0.25	39.360	33.804
42	35.750	10.04	39.077	4.5	3.125	2.923	0.203	0.28	42.405	36.155
45	38.750	11.79	42.077	4.5	3.125	2.923	0.203	0.28	45.405	39.155
48	41.055	13.24	44.735	5	3.473	3.248	0.225	0.32	48.450	41.505
52	45.055	15.94	48.753	5	3.473	3.248	0.225	0.32	52.450	45.505
56	48.361	18.37	52.428	5.5	3.820	3.572	0.248	0.35	56.495	48.856
60	52.361	21.53	56.428	5.5	3.820	3.572	0.248	0.35	60.495	52.856
64	55.666	24.34	60.103	6	4.167	3.897	0.270	0.39	64.540	56.206
68	59.666	27.96	64.103	6	4.167	3.897	0.270	0.38	68.540	60.206
72	63.666	31.84	68.103	6	4.167	3.897	0.270	0.38	72.540	64.206
76	67.666	35.96	72.103	6	4.167	3.897	0.270	0.38	76.540	68.206
80	71.666	40.34	76.103	6	4.167	3.897	0.270	0.38	80.540	72.206

備考 1. 各部の寸法は 20°C に於て測りたるものとす。

2. 括弧を附したる外徑のものは成るべく使用せざるを可とす。

本表の数値中彼此加減して符合せざるものあるは四捨五入の結果なり。



### 1928年の英國鐵鋼業 (昭和4年5月30日附在ロンドン帝國商務參事官松山晋二郎氏報告)

#### 1. 鐵鋼會社の合同運動 2. 鐵鋼産額 3. 市價 4. 鐵鋼輸出入額 5. 鐵鋼保護問題

1. 鐵鋼會社の合同運動 英國鐵鋼業が久しきに亘り沈滞状態を繼續して依然不況の域を脱し得ざるは周知の事實であつて、1928年の鐵鋼生産額の如き前年に比し少からざる減少を示し、外國市場は勿論國內市場に於ても兎角歐洲大陸品の競争壓迫を痛感しつゝある有様である。夫れで英國斯業者は斯業の改善地位向上に關し何等かの對策を講ずるの必要切なるを認むるに至り、對外的には保護關稅を以てし、對内的には會社の合同と之に基く合理化運動促進の二方策遂行に努むることとなつたのである。此兩種運動は已に先年より擡頭して具體的に進捗を見つゝあつたのであるが、1928年には更に著しく具體化し世人の注目を惹いたのである。鐵鋼保護問題に關しては後述する通りであるが、政府としては諸種の行懸り上今直に保護申請を受理し得ざる事態に在る。然し現政府の態度より見るに早晩實現の可能あるやに認めらるゝのである。一方實際問題として見る場合斯業の管理、經營、組織の改善向上なき以上、假令保護稅の設定を見ると雖何等斯業を振興せしめ得べしとは見ることが出來ない。されば斯業者も亦政府關係筋も保護問題の實際的の道程に入る前、先づ以て斯業界に一大整理を斷行し、其管理經營を合理化せしめ、斯業自體をして内面的に刷新振興せしむるは當面の喫緊事なることに想到して、主要會社の合同問題は1926年末以來屢斯業界に傳へられたのであつて、1927年より1928年に懸けて成立した合同會社の設立も一、二に止まらなかつたのである。其主要なるものを擧ぐれば、

- (1) Cargo Freet Iron Co. 及 South Durham Steel & Iron Co. の合同
- (2) Bolckow Vaughan Co. 及 Dorman Long Co. の合同
- (3) Vickers, Armstrong Vickers 及 Cammell Lairds 3社の提携
- (4) Vickers 及 Cammell Lairds の提携

以上(1)に掲げたる兩社は從來に於ても事實經營上或程度の提携を計り來れるものであつて、更に一步を進めて兩社合同を策するの計畫は久しき以前より豫期せられた所である。1928年11月公表を見たる合同計畫は其後著々進捗し居る模様である。(2)に掲げたる合同案は目下協議中に屬し其詳細

を知り得ざるも、其成立遠きにあらざるものと認めらるゝのである。鐵鋼會社合理化運動中最重要なものは(3)に掲げたものであつて、前記3會社は今回新に資本金 800 萬鎊を以て English Steel Corporation を設立し、兵器及 12 人乗以上の旅客を收容する客船及長さ 550 呎を超ゆる船舶を除きたる船舶機械の製作、製鐵、鑄鐵、製鋼の事業に従事すべきものとし、新會社事業以外の業務は依然舊會社に於て之を取扱ふこととしたのである。又鐵道用車輛事業の統一として(4)に掲げたる兩社の提携を見、新に Metropolitan Cammell Carriage, Wagon & Finance Corporation なる新會社の設立を見たのである。此外は Vickers (Aviation) Co. は Supermarine Aviation Co. を買収し、飛行機製作上の統一と能率増進に努むることとなつたのである。

英國鐵鋼會社の合理化運動を目的とする合同提携計畫の具體的に現はれたる成績如何に付ては未だ確言し得る域に達して居ないのである。最近 Vickers 會社總會の席上同社々長は「目下著々進行しつつある鐵鋼業改造の全部的効果に關しては詳述し得ざるも、工場の改築、新式機械の据付經營管理の改善、販賣組織の集中方法等計畫通り實行せられ、其経過見るべきものあれば今後更に時日を籍すに兩 3 年を以てするに於ては合理化計畫の實績顯著なるものあるべし」と述べ、關係會社の成績を略述し 1928 年同社の收支計算を次の通り發表したのである。

1928 年純益 (關係會社より受くべき配當及其他投資よりの収益を含む)	939,902	優 先 株 配 當	418,190
前 年 繰 越 高	208,722	普通株配當(年 8 分)	262,730
計	1,148,624	次 年 繰 越 高	217,704
積 立 金 繰 入 額	250,000	計	1,148,624

合同關係會社の營業報告の發表なき今日、合同前後の數字上の比較をなすこと不可能なるも、Vickers に關する限り收支計算一見漸次堅實なる歩調に推移し居るものと見得べきを以て、合同今後の成績も同社々長の言ふが如く兩 3 年の將來に於て漸次希望する收穫を得るやに觀測せらるゝのである。

2. 鐵鋼產額 1927 年の鐵鋼產額は前年石炭罷業當時の持越註文累積に依て空前の著増を見たのであるが、1928 年に於ては此等持越註文も殆ど前年中に消化せられたる結果、其產額も平常時に復歸し前年に比し銑鐵に於て 68 萬噸、鋼鐵に於て 57 萬噸の減少を示したのである。然れども之を 1925 年に比すれば何れも増加せるものあり、殊に鋼鐵に於ては 1927 年を除き戰前戰後の最高額であつた。

○英國銑鐵產額(單位噸)

月 別	1926年	1927年	1928年	月 別	1926年	1927年	1928年
1 月	533,500	434,600	560,500	8 月	13,600	596,100	519,000
2 月	502,000	571,100	559,800	9 月	12,500	591,500	503,900
3 月	568,500	671,800	592,600	10 月	13,100	596,300	543,600
4 月	539,100	680,000	563,100	11 月	12,700	575,900	544,400
5 月	88,800	720,100	591,500	12 月	98,000	559,100	540,400
6 月	41,800	651,300	563,700	合 計	2,441,500	7,293,600	6,611,300
7 月	17,900	645,800	537,800	平均月額	203,458	607,800	550,942

## ○英國鋼鐵產額(單位噸)

月別	1926年	1927年	1928年	月別	1926年	1927年	1928年
1月	640,400	730,700	626,200	8月	52,100	643,100	648,300
2月	703,800	826,800	764,400	9月	95,700	777,000	718,600
3月	784,100	949,600	793,300	10月	94,200	699,000	756,000
4月	661,000	851,100	644,100	11月	97,500	698,700	762,500
5月	45,700	884,600	752,700	12月	319,300	604,900	683,100
6月	34,500	747,300	709,000	合計	3,560,400	9,098,900	8,525,000
7月	32,100	687,100	666,900	平均月額	296,700	758,241	710,416

斯く 1928 年の英國鉄鐵産額 661 萬噸、鋼鐵 852 萬噸は 1927 年を除き最近數年に比し増加せるものありと雖、1928 年世界鉄鐵産額推定額 8,700 萬噸及鋼鐵 2 億 700 萬噸に對しては甚だ僅少なる割合を占むるに過ぎず、世界産額の約半額の生産高を有する米國を首位とし、英國は獨逸及佛蘭西の下位に下つたのである。

## ○世界鐵鋼産額主要國別 (單位 100 萬噸)

(タイムス紙掲載)

國別	△鉄			國別	△鋼		
	1926年 100萬噸	1927年 100萬噸	1928年 100萬噸		1926年 100萬噸	1927年 100萬噸	1928年 100萬噸
英國	2.46	7.29	6.61	英國	3.60	9.10	8.53
獨逸	9.50	12.90	11.62	獨逸	12.15	16.06	14.29
佛國	9.28	9.18	9.94	佛國	8.30	8.18	9.24
白耳義	3.35	3.69	3.84	白耳義	3.32	3.66	3.87
ルクセンブルク	2.52	2.69	2.73	ルクセンブルク	2.21	2.43	2.53
ザール	1.61	1.74	1.91	ザール	1.71	1.86	2.04
露國	2.21	2.92	3.32	露國	2.86	3.53	4.20
波蘭	0.32	0.61	0.67	波蘭	0.78	1.22	1.41
チエツコスロバキア	1.07	1.24	1.48	チエツコスロバキア	1.55	1.60	1.95
瑞典	0.49	0.41	0.39	瑞典	0.49	0.49	0.56
歐洲合計(其他を含む)	34.44	44.60	44.68	歐洲合計(其他を含む)	40.11	51.37	52.34
米國	39.37	36.57	37.84	米國	48.29	44.94	51.00
加奈陀	0.81	0.77	1.08	加奈陀	0.78	0.92	1.24
濠洲	0.44	0.55	0.41	濠洲	0.37	0.52	0.46
日本	1.16	1.26	1.48	日本	1.48	1.70	1.84
世界合計(其他を含む)	77.52	85.30	86.99	世界合計(其他を含む)	91.75	100.22	107.53

1928 年世界鉄鐵生産額 8,699 萬噸は、1913 年の 7,790 萬噸に比し 1 割以上の増産にして、主要産國は何れも例外なく増加したるに拘らず、英國のみは戦前の 1,026 萬噸より 661 萬噸に低下したのである。反之鋼鐵は戦前の 766 萬噸より、28 年には 853 萬噸即ち 1 割 1 分餘の増産なるも、世界全産額戦前の 7,500 萬噸より 28 年の 1 億 700 萬噸即ち 4 割 3 分の著増に比すれば其増加率の僅少なるを知ると同時に、米國及鐵鋼地域を失ひたる獨逸兩國が夫々 2 割 4 分及 1 割 6 分を増加したるに比すれば甚だしき遜色あるを免れないのである。何が故に英國斯業が他國殊に競争相手國たる歐洲大陸諸國に比し戦後其進展遅々たるの理由は種々あるべきも、大體に於て賃銀の高率と設備經營の最新ならざるとに依て、内外市場に於て歐洲品の競争に甚だしき痛苦を感ずるに至つたものと見る事が出来る。歐洲諸國の賃銀は爲替相場安定前は兎も角として、安定後に於ても英國斯業労働者賃銀を 100 と

すれば獨逸は 75 乃至 80 の程度にして、白耳義、佛國、ルクセンブルグ諸國の夫れは約 50 即ち半額に過ぎないのである。殊に佛白兩國の如きは最近國內需要旺盛と關稅の保護に依て斯業は殆ど其生産全能力程度の作業を繼續しつつあるに反し、英國は鉄鐵に於て全能力の 6 割鋼鐵に於て 7 割 5 分の作業に止まるを以て、生産單價の上に影響する所は決して僅少でないのである。且つ英國斯業の施設經營組織が依然として舊制を維持し、多少の改良ありとするも尙根本に於て舊制を脱却し得ず、生産費低減上甚しき不利あるに反し、佛白等の大陸諸國は賠償金に依て工場改造最新設備をなしたるを以て、品質改善、生産費低下に於て英國品に比し遙に有利の地位に在り、英國品の大陸輸入を阻止すると同時に、却て英國品の海外市場は勿論英國内地市場へも進出するに至り、其結果として英國斯業者間に於て最近 1 兩年英國鐵鋼業保護問題の甚しく重要視せらるゝに至つた理由も茲に在るのである。

3. 市價 1928 年中鉄鐵市價はクリヴランド斯業者の最低價格協定順調に維持せられたると、内外需要好況なりしと、且つ大陸品の値上り等に年を通じ強調寧ろ昇騰歩調を辿りたるを見るのである。即ち下表に示す如く年末は年初より何れも 1 志乃至 1 志 6 片の騰貴となつたのである。

種 別	1928年			1929年
	1月 志片	3月 志片	12月 志片	3月 志片
No.1 Cleveland foundry	67.8	68.6	68.6	69.6
No.3 " G.M.B.	65.0	66.0	66.0	67.0
No.4 Foundry	63.6	65.0	65.0	66.0
No.4 Forge	63.0	64.6	64.6	65.6

鋼鐵品は 1927 年より實行せられ來れる拂戻制の爲め、且は大陸品生産費騰貴の爲め内地需要を増し、市價年を通じ堅實に維持せられたるのみならず、却て上向き傾向に越年したのである。

種 別	1928年			1929年
	1月 磅志	3月 磅志	12月 磅志	3月 磅志
Billets Soft Steel	6.5	6.5	6.8	6.8
Hard Billets, Hard Steel	8.2	7.7	7.71	7.10
Steel Angles	7.12	7.17	7.17	7.17
Heavy Steel Rails	8.10	8.5	8.10	8.10
Fish Plates	12.10	12.10	12.10	12.10
Steel Boiler Plates	10.10	10.10	10.10	10.10
Steel Ship and Tank Plate	8.3	8.10	8.10	8.10
Steel Joists	7.13	7.17	7.17	7.17

4. 鐵鋼輸出入額 一昨年は石炭罷業の結果鐵鋼産額著減せるは屢記述せる所であるが、其著減の結果外國品の輸入増大を見、超えて 1927 年と共に輸入鐵鋼類は遂に輸出額を超過するものあるに至り、一時は鐵鋼輸出國として自他共に許したる地位の危機來を傳へられたのである。然るに 1928 年に入るに及び鉄鐵産額は前年より減少したるも、輸出額は却て増加し、國內製造業者間の價格協定、適宜なる値下、外國品對抗策宜しきを得且大陸品の割高等の爲め輸入著減を來たすととなり、茲に再び英國は鉄鐵輸出國としての地位を恢復したのである。



## ○銑鐵輸出入額 (單位噸)

年次	輸入額	輸出額	入超(-) 出超(+)	年次	輸入額	輸出額	入超(-) 出超(+)
1926年	491,827	313,245	(-) 178,582	1928年	119,096	454,768	(+) 335,672
1927年	608,079	330,988	(-) 277,091				

鋼鐵類の輸出入状況を見るに、國內需要が昨年来實施せられ來りし拂戻制の成績順調なりしと、大陸品の値上りに反し英國品價格割安に維持せられたる關係上、外品の輸入は著減して 1927 年 378 萬噸を超ゆるものありたるに比し、1928 年に於ては 277 萬噸即ち 100 萬噸以上の減退を示したのである。輸入の減退せるは鐵鋼國としての英國に取つて歓迎すべき現象であるが、一方英國品の輸出が最近兩 3 年何等の進捗を見ず、1928 年鋼鐵品の輸出は前年よりは 60 萬噸戰前の 1913 年に比しては 40 萬噸の減少である。英國鋼鐵品の主要需要國は歐洲諸國であるが、此等諸國は國內斯業の發達、關稅の保護、生産費割安等の關係上、英國品の需要漸次阻止せらるゝことゝなり、英品の輸出も從て減退せざるを得ざる事情に在る、地方英國殖民地南米東洋市場を見るに、是亦夫等諸地方の斯業勃興及米獨諸國品の競争に依つて尠からざる壓迫を感じるに至つて居る。於茲英國斯業者は輸出促進を目的として主要會社提携して輸出委員會なるものを設け、英國品の賣込みに努め、又銑力製造業者の如きは米國同業者と妥協して販賣區域協定の方策に出づることゝなつたのであるが、前顯英國斯業の缺點とすべき賃銀の高率なると設備組織の最新ならざるとは、此等の努力を容易に償ひ得ざる障礙であつて、斯業者間の合理的運動の奏效も今直に期待し得ない有様である。然らば目前の手段として政府は外國品の國內侵入を防ぐが爲め保護政策採用の難關ある今日、斯業者の負擔に悩む地方稅の苛重を輕減し、幾分にては生産費の低減を來し、内に在つては外品輸入を防遏し、外に在つては外品との競争を有利ならしむるが爲に地方政府法の制定を目論見たる譯である。本法に依り鐵鋼業は 1929 年 10 月より現在負擔せる地方稅の 4 分の 3 を免除せらるることゝなるのである。此免除を得るは單に鐵鋼業に止まらず各種重要生産業に及ぶべきものであるが、鐵鋼業が本法に依り那邊迄現在の窮狀を救済し得るやは甚だ興味ある問題であるが、一方合理化運動の進展と共に英國品斯業の將來は漸次舊勢を挽回することゝなるべしとは一般樂觀者の觀測する所である。

## ○鋼鐵輸出入額 (數量單位噸、價額單位磅)

品名	1927年		1928年	
	數量	價額	數量	價額
輸 出				
Bars, Rods, Angles, Shapes, Sections	361,140	4,219,409	324,120	3,725,966
Hoops, Strips	49,721	594,112	60,700	651,896
Plates, Sheets	479,050	6,043,680	513,843	6,072,642
Galvanised sheets	772,828	13,488,213	718,097	11,181,563
Tin-plate Sheets	472,016	10,038,320	532,442	10,483,699
Railway Materials	728,967	8,309,865	610,466	7,079,948
Tubes, Pipes, Fittings	382,989	7,243,228	391,199	7,085,307
Wire manufactures	112,181	3,423,838	131,898	3,976,832

輸 入 品 名	1927年		1928年	
	數 量	價 額	數 量	價 額
Other items	506,326	14,067,153	523,782	14,543,898
計	3,865,218	67,427,818	3,806,545	64,501,751
Ingots, Blooms, Billets, Slabs	925,579	5,579,031	615,082	3,619,720
Bars, Rods, Angles, Shapes, Sections.	297,944	1,980,845	175,335	1,180,372
Sheets, bars, Tin-plate bars.	764,649	4,283,545	538,935	2,774,865
Other items	1,809,318	19,330,286	1,447,349	15,142,296
計	3,787,490	31,173,707	2,776,701	23,317,253

5. 鐵鋼保護問題 1927年中英國鐵鋼業は歐洲大陸品の安賣に壓迫せられ内外の需要停滯し、主要會社の營業狀態甚しく不良を極め、之れが對策として會社間の合同提携運動となり、又値段の引下げ且は割戻等により大陸品に對抗せんとしつゝあるも、依然不況の域を脱せず、1年1,200萬噸の製鋼能力を有する、英國斯業が1927年には900萬噸1928年には更に853萬噸に減退するの結果となり、斯業失業者も亦10萬を超ゆるものがある。前掲數字の示す如く英國品の輸出は依然進展の迹なく、却て年と共に停滯の度を強むるものあるやに觀測せられ、又輸入は1928年に至り減退せるものあるも、其は偶々同年中大陸諸國々内需要が比較的旺盛なりしに由り、國內消費の爲め一時的英國への輸入の減退ありしものと見るを至當とすべきであつて、其國內消費が減退すれば再び英國市場に進出するものあるは明らかである。斯の如き事態に在れば英國斯業者は勞働時間の延長及賃銀の低下を行ひ、生産費の低廉に努め以て大陸品に對抗し、其輸入を阻止して一方輸出増進の結果を得ば、從て失業者救濟策ともなるべしとなし、此目的の爲め勞資協調を力説するものありたるも、勞働時間の延長と言ひ賃銀値下と言ひ、勞働者側に於て容易に容認すべきものにあらず、先づ斯業組織經營の改善を行ふの至當なるべきを固持せる勞働者に對して會社側が其要求を強要することは徒に勞資の紛争を惹起するに過ぎざるべしと觀測するもの多く、結局斯業の發展維持の爲めには、政府をして斯業保護の政策を採らしむるの外なしとの意見に一致し、1927年10月保守黨大會當時斯業關係議員は鐵鋼保護に關し、一聲明書を發表し、又同年11月再度會合を催して其保護の必要を縷説したのである。越えて1928年4月開催せられたる英國鐵鋼業者協會に於て、同會々長は鐵鋼業の英國産業上に占むる國家的重要さより斯業の維持發達の喫緊缺くべからざるを力説し、1. 運賃課税の輕減、2. 原料の安價輸入、2. 保護關稅の設定を唱へたのである。次で同種會合は同年5月英帝國産業協會主催の下に倫敦に於て大々的に舉行せられ、斯業保護の必要を高調する所があつた。次で同年10月保守黨大會に於て斯業關係議員は再び結束を固めて政府に對し保護政策採用の必要を提唱したる結果、政府も前年以來拒否し來れる關係者の要請に對し未だ保護すべき時機にあらずとの態度を固持するを變へ、首相自から之に回答して如何なる産業と雖も現行産業保護法に依る保護審理を委員會に請求すること妨げなきことを表明し、暗に鐵鋼業者の希望を容認せるやに認められたのである。由來英國現政府は最近産業政策上甚しく保護的色彩を帶ぶるに至りたるは屢々報告せる所にして、1927及1928年關稅の増



印度	12,852	7,668	14,418	2,371	828	—	38,138	238,086
英國	460	—	—	—	—	—	460	3,870
獨米	—	—	—	—	—	50	50	3,823
瑞	1,024	—	—	—	—	—	1,024	21,241
計	14,337	7,668	14,418	2,371	828	50	39,672	269,963

備考 大藏省主稅局調査の數字は單位擔なるを以て 1 擔 0.06048 噸の割合にて換算したり。

銑鐵市場在庫月報 昭和 4 年 6 月 30 日現在 三菱商事株式會社

市場	種別	持主別			合計	前月比較
		生産筋	問屋筋	消費筋		
東横	京濱	13,023	2,085	16,336	31,446	- 7,497
		2,237	1,205	1,540	4,982	- 399
名古	屋	4,515	16,230	69,205	89,970	- 3,808
		1,398	8,007	6,872	10,277	+ 1,824
大神	司崎	—	—	—	—	—
		10,783	—	—	10,783	+ 1,489
門長	函室	8,255	—	—	8,255	+ 2,235
		40,371	—	—	40,371	+ 6,566
兼大	浦連	32,712	2,140	510	35,362	+ 2,272
		251	—	—	251	+ 70
其合	他計	113,545	23,687	94,465	231,697	+ 2,753
		+ 12,430	- 2,972	- 6,705	+ 2,755	
前年	同月	90,358	26,725	49,764	166,847	

銑鐵市場品種別在庫高月報 昭和 4 年 6 月 30 日現在 三菱商事株式會社金屬部

品兼	種別	京濱	名古屋	阪神	九州	滿鮮	北海道	其他	合計	前月比較
二	浦石	6,127	220	4,700	1,813	40,451	—	10	53,321	- 3,107
		370	100	850	—	—	—	8,255	9,575	+ 2,045
輪鞍	西山	3,240	2,135	3,700	105	—	10,783	50	20,013	+ 3,384
		2,570	705	9,295	1,940	30,806	—	130	45,446	+ 2,261
本淺	湖銑	2,693	262	3,570	172	4,126	—	61	10,884	+ 3,702
		6,193	—	—	3,750	—	—	—	9,943	+ 3,393
漢東	陽鐵	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—
八幡	銑人	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—
大	銑暮	—	—	—	27	—	—	—	27	- 13
		—	—	—	—	—	—	—	—	—
揚子	銑姻	—	—	—	—	—	—	—	—	—
		—	—	—	—	—	—	—	—	—
Tata		2,787	50	21,850	430	200	—	25,117	+ 337	
Burn		7,021	320	32,160	1,475	—	—	41,176	- 7,714	
Bengal		260	740	8,900	380	—	—	10,280	- 50	
Cleveland		45	—	100	—	—	—	145	- 25	
Summerlee		—	—	—	—	—	—	—	—	
Hematite		115	—	480	—	—	—	595	+ 140	
Swedish		—	—	85	—	—	—	85	+ 5	
Luxembourg		—	—	—	—	—	—	—	—	
Alabama		—	—	—	—	—	—	—	—	
Mysore		—	—	—	160	—	—	160	+ 10	
米國	銑銑	25	2,500	—	—	—	—	2,525	- 1,350	
大陸	銑銑	—	—	—	25	—	—	25	- 5	
雜		—	450	1,790	—	150	—	2,380	- 260	
合計	計	31,446	4,982	89,970	10,277	75,733	10,783	8,506	231,697	+ 2,753
前月	比較	- 7,497	- 398	- 3,808	+ 1,824	+ 8,338	+ 1,489	+ 2,305	+ 2,753	

萬國工業會議事務所報第9號拔萃

○第三回會議委員會——4月9日午後4時50分日本工業俱樂部に於て開催、第2回會議委員會以後に於ける本會議實施計畫の経過報告ありたる後、議事に入り下の申合を爲した。

1. 本會議部會の配置は別表に據ること
2. 本會議部會の會場として貴族院委員室を使用すること

(別表) 萬國工業會議部會配置表

日 程 昭和4年	部 會 配 置 (括弧内ハ部門番號)	
	午 前 (九時半—正午)	午 後 (二 時—五時)
10 月 29 (T)	開 會 式 — 總 會	
30 (W)	(1) (2) (3) (5) (9) (10) (11)	(3) (4) (5) (6) (8) (10) (11)
31 (Th)	(1) (2) (4) (6) (7) (9) (11)	
11 月 1 (F)	(2) (4) (7) (8) (9) (10) (11)	(3) (5) (6) (7) (8) (11) (12)
2 (Sa)	東 京 横 濱 見 學	
3 (S)	鎌 倉 見 學	
4 (M)	(1) (3) (5) (8) (10) (11) (12)	
5 (T)	(5) (6) (7) (9) (10) (11)	(2) (3) (4) (7) (8) (11)
6 (W)	(2) (3) (8) (9) (10) (11)	(2) (3) (4) (6) (7) (10) (11)
7 (Th)	總 會 — 閉 會 式	
	計 40 會	計 27 會
備 考		
1 {General Problems Miscellaneous		7 {Power Electrical Engineering Illuminating Engineering.
2 {Engineering Science Precision Machines Aeronautical Engineering Engineering Materials		8 {Mechanical Engineering Refrigerating Industry Textile Industry Automotive Engineering
3 {Architecture and Structural Engineering		9 Shipbuilding and Marine Engineering
4 Public Works		10 {Chemical Industry Fuel and Combustion Engineering
5 {Transportation Railway Engineering		11 Mining and Metallurgy
6 Communication		12 Scientific Management

○論文募集狀況——本會議提出論文は今日迄の受理數 434 件、提出決定中にあるもの 276 件合計 710 件に達したるが其の國別は次の通である。

	受 理 件 數	提 出 豫 定 總 件 數		受 理 件 數	提 出 豫 定 總 件 數
英	79	76	瓜	2	2
米	77	100	露	2	2
獨	41	53	埃	1	1
佛	4	9	濠	3	4
			洲		

		受理件數	提出豫定總件數			受理件數	提出豫定總件數
伊		2	6	フイリツピン		0	19
瑞	典	13	13	和	蘭	1	2
支	那	10	15	布	哇	0	2
瑞	西	6	13		計	249	330
チ	エ	2	3	日	本	185	380
ス	ロ			合	計	434	710
加	奈	3	5				
印	度	3	5				

○各國の參加狀況——其の後の參加狀況は下の通である。

英國……海外貿易局は在日英國大使館商務參事官ジー、ビー、サンソム氏並同商務書記官アール、ブルター氏を代表に任命した。又馬來聯邦電氣局長ダブリュー、ゼー、ウイリアムス氏は同局並海峽殖民地土木局を代表して本會議に出席する趣である。

印度……本會議に關しカルカツタのフォアワード紙（印度人經營の新聞中最有力のものにして多數印度人知識階級に讀者を有す）に一印度人ドクター、タラクナス氏（哲學博士にして評論家）の寄稿あり、其の内容を見るに同氏は本會議を頗る重要視し斯る大會議を開くに至れる本邦工學者の努力を多とし其の政治、軍備等に於けると同様日本工業界の世界的地位向上に與つて力ありとなし、印度建國の業に従ふ人士は宜しく印度工學專門家を本會議に参加せしめ日本の工業進歩の過程を研究せしむる様適宜の措置を講ずべきであると各工學者の代表選出派遣の必要を説き、更に印度綿絲布關稅問題に論及して「日本綿製品關稅引上論者は須らく最理解力あり有能なる紡績工業學者を日本は派遣し以て日本が印度綿業との競争に優勢なる所以を研究せしむべきである」と論じて居る。

米國……米國側委員會では4月24日ワシントンのカールトンホテルに於て第3回總會及出淵駐米大使招待正餐會を開催したるが當日の參集者は米國第一流の學者、技術家、實業家等50餘名に及び頗る盛況を呈した。本正餐會出席者氏名及出淵大使の挨拶演説ありたり。本會議に於ては此の趣を秩父總裁宮殿下に言上方を前田事務官に御願するところあつた。

萬國工業會議事務所報第10號（8月20日）

總裁	秩父宮雅仁親王殿下		同	農林大臣	町田忠治
名譽會長	内閣總理大臣	濱口雄幸	同	逓信大臣	小泉又次郎
名譽副會長	商工大臣	俵孫一	同	鐵道大臣	江木翼
同		子爵 澁澤榮一	同	拓務大臣	松田源治
顧問	外務大臣	男爵 幣原喜重郎	會長		男爵 古市公威
同	内務大臣	安達謙藏	副會長		男爵 波斯忠三郎
同	大藏大臣	井上準之助	同		男爵 團琢磨
同	陸軍大臣	宇垣一成	同		男爵 四條隆英
同	海軍大臣	財部 彪	同	日本鑛業會々長	原田鎮治
同	司法大臣	子爵 渡邊千冬	同	日本鐵鋼協會々長	服部 漸
同	文部大臣	小橋 一太	同	土木學會々長	田邊 朔郎

同	火兵學會々長	鈴木孝雄	同	東京市長	堀切善次郎
同	造船協會々長	末廣恭二	同	日本商工會議所會頭	藤田謙一
同	建築學會々長	佐野利器	同	伯爵	清浦奎吾
同	工業化學會々長	山村銳吉	同	子爵	金子堅太郎
同	衛生工業協會々長	横河民輔	同	男爵	岩崎小彌太
同	電氣學會々長	山本忠興	同	男爵	阪谷芳郎
同	電信電話學會々長	西脇吉久	同	男爵	三井八郎右衛門
同	機械學會々長	加茂正雄	同		鎌田榮吉
同	照明學會々長	本野亨	同		斯波忠三郎
顧問	帝國學士院長	櫻井鏡二	總務委員長	男爵	加茂正雄
同	東京帝國大學總長	小野塚喜平次	計畫委員長		大橋新太郎
同	京都帝國大學總長	新城新藏	資金委員長		依國一
同	東北帝國大學總長	井上仁吉	論文委員長		稻田三之助
同	九州帝國大學總長	大工原銀太郎	會議委員長		那波光雄
同	北海道帝國大學總長 男爵	佐藤昌介	編纂委員長		青木周三
同	早稻田大學總長	高田早苗	見學委員長		門野重九郎
同	貴族院議長 公爵	徳川家達	接待委員長		佐野秀之助
同	衆議院議長		庶務幹事		膳桂之助
			會計幹事		

○第五回論文委員會 6月21日午後4時半日本工業俱樂部に開會、會議一般並論文に關する經過報告ありたる後議事に入り下の申合を爲した。

- 1、既發表論文其の儘のものは採用を見合すこと
- 2、任意論文に就ては審査員に於て其の採用せるものに對し次記の何れに屬するものなりやを定められ度きこと
  - イ、論文の全部を發表す
  - ロ、所論の要旨のみを發表す
  - ハ、題目のみを發表す（萬國工業會議規則第二十七條參照）但し指定論文は凡て（イ）に屬す
- 3、論文事務は豫定進行日程表に據り進行のこと

○佐分利參事官招待晚餐會 駐英大使館參事官佐分利貞男氏の歸朝中なるを機とし、本會議及世界動力會議東京部會の役員等は6月21日午後7時より日本工業俱樂部に同氏を招待して晚餐會を開催し、同氏の斡旋の勞を謝すると共に海外參加に關し種々懇談するところあつた。

○第六回總務委員會 6月26日午後4時半日本工業俱樂部に於て開催、諸設の報告ありたる後議事に入り下の事項を可決した。

- 1、外國代表との權衡上内地に於ても政府、工學部ある大學民間團體及民間研究機關の著名なるものより各代表を選出すること
- 2、臺灣、朝鮮、南滿洲及關東洲旅費規程
- 3、贊助員の推薦

以上の決議に基き賛助員に推薦せられた方々は下の通である

(順序不同)

三井合名會社々長 男爵 三井八郎右衛門殿  
 三菱合資會社々長 男爵 岩崎小彌太殿  
 南滿洲鐵道株式會社總裁 仙石貢殿  
 安田保善社總長 安田善次郎殿  
 古河鑛業株式會社副社長 吉村萬治郎殿  
 合名會社大倉組副頭取 門野重九郎殿  
 東京電燈株式會社々長 若尾璋八殿  
 日本郵船株式會社々長 各務鎌吉殿  
 日本産業株式會社々長 鮎川義介殿  
 淺野セメント株式會社々長 淺野總一郎殿  
 富士製紙株式會社々長 大川平三郎殿  
 東京瓦斯株式會社常務取締役 鈴木寅彦殿  
 大日本麥酒株式會社々長 馬越恭平殿  
 王子製紙株式會社々長 男爵 藤原銀次郎殿  
 合資會社清水組代表者 男爵 團琢磨殿  
 東信電氣株式會社々長 清水釘吉殿  
 三共株式會社 鈴木三郎助殿  
 株式會社東京計器製作所長 鹽原又策殿  
 富士瓦斯紡績株式會社專務取締役 和田嘉衡殿  
 横河工務所 持田巽殿  
 樺太工業株式會社々長 横河民輔殿  
 日本鋼管株式會社々長 大川平三郎殿  
 日本石油株式會社々長 白石元治郎殿  
 北海道炭礦汽船株式會社々長 磯村豐太郎殿  
 東京電氣株式會社々長 山口喜三郎殿  
 大日本人造肥料株式會社々長 田中榮八郎殿  
 子爵 根津嘉一郎殿  
 瀧澤榮一殿  
 岩垂邦彦殿  
 末延道成殿  
 大橋新太郎殿  
 男爵 森村市左衛門殿  
 服部金太郎殿  
 大川平三郎殿  
 藤山雷太殿  
 藤原銀次郎殿  
 菊地學治殿  
 中島和久平殿  
 笠井眞三殿  
 武知直道殿  
 藤田謙一殿

オリエンタル寫眞工業株式會社々長  
 中島飛行機製作所  
 小野田セメント製造株式會社々長  
 臺灣製糖株式會社々長

株式會社芝浦製作所 取締役社長 岩原謙三殿  
 株式會社日本プランナー・モンド・コムパニー機械部長 アーサー・バックナー殿  
 片倉製絲紡績株式會社々長 今井五介殿  
 秩父セメント株式會社 諸井恒平殿  
 株式會社石川島造船所 澁澤正雄殿  
 浦賀船渠株式會社々長 今岡純一郎殿  
 内藤久寛殿  
 鈴木島吉藏殿  
 横濱船渠株式會社々長 河上邦彦殿  
 函館船渠株式會社々長 川田豊吉殿  
 明治製糖株式會社々長 相馬半治殿  
 福澤桃介殿  
 宮島清次郎殿  
 株式會社新瀧鐵工所取締役社長 笹村吉郎殿  
 株式會社日本製鋼所 伯爵 樺山愛輔殿  
 丸見屋商店 三輪善兵衛殿  
 大日本製氷株式會社々長 和田英太郎殿  
 株式會社石川島飛行機製作所 澁澤武之助殿  
 住友合資會社々長 男爵 住友吉左右衛門殿  
 大阪商船株式會社々長 堀啓次郎殿  
 汽車製造株式會社々長 長谷川正五殿  
 東洋紡績株式會社々長 阿部房次郎殿  
 大日本紡績株式會社々長 菊地恭三殿  
 宇治川電氣株式會社々長 林安繁殿  
 日本電力株式會社々長 池尾芳藏殿  
 男爵 鴻池善右衛門殿  
 日本ゼネラルモーターズ株式會社代表者 エムバン・ヴェレス殿  
 大日本セルロイド株式會社々長 森田茂吉殿  
 福助足袋株式會社々長 辻本豊三郎殿  
 日本窒素肥料株式會社々長 野口遼殿  
 大阪合同紡績株式會社々長 秋山廣太殿  
 日本ペイント株式會社々長 小畑源之助殿  
 合名會社竹中工務店代表社員 竹中藤右衛門殿  
 株式會社大林組社長 大林義雄殿  
 山口吉郎兵衛殿  
 精版印刷株式會社專務取締役 林理夫殿  
 福島紡績株式會社々長 八代祐太郎殿  
 中山太陽堂主 中山太一殿  
 栗本鐵工所主 栗本勇之助殿  
 東洋綿花株式會社取締役社長 兒玉一造殿  
 内外棉株式會社頭取 武居綾藏殿  
 久保田鐵工所主 久保田權四郎殿



新田帶革製造所代表社員	新田長次郎殿	株式會社島田硝子製造所社長	島田一郎殿
合同毛織株式會社專務取締役	金原與吉殿	芦森製鋼所主	芦森武兵衛殿
藤田組 男爵	藤田平三郎殿	有田商會	有田迪夫殿
阪神電氣鐵道株式會社々長	島德藏殿	株式會社大阪機械工作所社長	村木正憲殿
阪神急行電鐵株式會社々長	小林一三殿	東洋リノリューム株式會社 常務取締役	山田半兵衛殿
南海鐵道株式會社々長	渡邊千代三郎殿	大阪染工合資會社代表社員	市居嘉三郎殿
大阪電氣軌道株式會社々長	金森又一郎殿	大阪莫大小紡績株式會社々長	南郷太郎殿
東洋製鐵株式會社專務取締役	高崎達之助殿	株式會社大阪製鐵所社長	古田敬徳殿
	岩井勝次郎殿	京阪電氣鐵道株式會社々長	太田光熙殿
株式會社武田長兵衛商店社長	武田長兵衛殿	新京阪鐵道株式會社々長	太田光熙殿
	野村德七殿	大阪鐵道株式會社々長	越井醇三殿
中島機械工場主	中島幾三郎殿	貝島合名會社代表社員	貝島太市殿
發動機製造株式會社常務取締役	柴田貞一殿		松本健次郎殿
日本染料製造株式會社々長	稻畑勝太郎殿		麻生太吉殿
日本エレベーター製造 株式會社々長	片岡安殿		伊藤傳右衛門殿

○新聞記者招待晚餐會 7月2日午後6時半日本工業俱樂部に於て開催、本會議役員並都下各新聞社々長及記者等出席し本會議の經過報告ありたる後、7月3日開催の午餐會の次第をも披露した。

○總裁宮臺臨午餐會 本會議の開催準備は最近著しく進捗し會議の期日も切迫して來たので、其の狀況報告を兼ね7月3日日本工業俱樂部に總裁秩父宮殿下の台臨を仰ぎ、本邦駐在外國大公使22名を主賓とし其の他名譽員、役員等100餘名を招待して午餐會を開催した。デザートコースに入るや古市會長は起つて、總裁宮殿下の御健康を祝し奉り、引續き同會長より經過報告並内外關係者の盡力に對する謝辭あり、次で 殿下には流暢な英語にて別記の如き御演説を遊ばされた。之に對し英大使主賓側を代表して答辭を述べ、終つて會議成功の爲乾杯して盛會裡に宴を閉ち休憩室で 殿下を御中心に主客歡を盡して2時半散會した。

### 古市會長挨拶

殿下、並に諸君

私は茲に一言するの光榮を有します

昨年7月忝くも

秩父宮殿下を總裁に奉戴致しまして以來我萬國工業會議開催に關する諸般の準備が頗る順調に進捗致しまして豫想外の好成績を挙げつつあることは私の最も欣快とする所であります即ち本會議に會員として既に登録を了したる者2,600有餘名の多きに達し又今日迄申込の論文の數も700を超ゆる有様でありますかくの如きは素より 總裁宮殿下の御盛徳の然らしむる所でありまするが又御列席の政府及民間各位の直接間接の御援助の賜と深く感謝の意を表する次第であります殊に諸外國の公私各方面に於ける同情と協力の大なるものあるに至つては滿腔の感謝の念を禁じ得ないものであります諸外國より既に送られたる又は送られることに確定して居る論文の數も330に達したのみならず親しく會

議に列席する旨の通知を今日迄受けたものも家族等の同伴者を包含しては居りますが400以上に及んで居ります之等多数の論文の寄稿者や参列者の内には世界的に著名なる夫れ夫れの其道の權威者を含んで居ることは本會議に一段の光彩を添ふるものとして我々の深く光榮とする所であります。

凡そ本會議の如き國際會議なるものの成功すると否とは一に世界各國の同情ある諒解と協力とに依らねばならぬことを思ふときに於ては我等會議當局者としては

御列席の大使公使其他の各位に對し一層の御援助を切に願する次第であります。

本會議の會期も追々迫つて参りました我等當局としては此上にも充分の努力を盡して。

總裁宮殿下の御庇護閣下竝に諸君の御後援の下に本會議の目的の達成を期し度いと思ひます。

終に 宮殿下竝に閣下の御來臨を忝ふしたる事を深く謝する次第であります。

#### 總裁宮殿下御挨拶要旨

閣下竝諸君

只今古市會長よりの報告にもある通り萬國工業會議開催の實行設畫も着々進行して居ることは予の満足とする所であります殊に世界各國より多數の論文の寄與と多數の参列者を見るに至るべきことは本會議の前途を祝福するものとして喜びに堪へない所であります予は閣下竝諸君の熱心なる努力の結果本會議の成功を期待するものでありまして本會議の開催が世界人文の發達に貢獻する所少からざるべきを信ずるものであります此の機會に於て海外諸友邦の公私各方面より本會議に寄せられたる同情と協力に對する感謝の意を本國の政府及國民に傳へられむことを希望するものであります。

#### 英國大使答辭要領

英國大使は外國使臣を代表し謝辭を述ぶるに當つて斯の如き萬國會議が國民間の相互尊重の念と之に基く相互間の友誼を増進する上に於て其の價值の大なることを縷述せられ次で下の如く陳べられた。

我々が一般に外國の爲したる事業や科學者に對して感ずる賞歎の念が如何程大なるものであつても我々が親しく其の結果を見且之等科學者に接する時は此賞歎の念は無限に高めらるるものである、事實東京市に於ては其の完成せられた所のものが頗る多い。

誤想を一掃し長所を諒解するには個人相互の接觸に優るものは無いのである大使は本會議が偉大なる成功を贏ち得ることを疑はないのは之等一般的の理由ある外日本國民には斯の如き場合に處する異常なる組織力と各國との協調を増進するの技量とがあり且 會議總裁秩父宮殿下の高き御名聲に依るものである 殿下の御令名は日本に於ては勿論同様英國に於ても將又他の諸國に於ても殿下の御贊助を仰ぐ事業たるや其の價值高くして必ずや成功を齎すものであるとの確正を伴ふものであると述べられた。

○アメリカ日本接待小委員會 本會議に於ては7月10日正午日本工業俱樂部に在留米國人側の委員數

名を招請し、本會議役員、委員聯合にて海外參加會員接待の件に關し種々の打合を爲し午餐を共にした。

○大公使館員打合會 古市會長以下役員等は7月16日正午日本工業俱樂部に日本駐在の各國大公使館員及會議に關係の密接なる在留外人等30餘名を招き午餐會を開催海外參加者の歡迎準備に關し種々打合すところあつた。

○外國參加者名簿等の發行 豫て作成中であつた本會議外國參加者名簿及インフォメーションは此程出來したので、夫々各關係向へ發送した。名簿に依る參加者の國別は次表の通である。

國名	會員	隨伴者	計	國名	會員	隨伴者	計	國名	會員	隨伴者	計
亞然丁	1	0	1	芬蘭	1	0	1	南亞	2	0	2
塊	1	0	1	佛	20	0	20	西班牙	2	0	2
濠洲	2	0	2	獨	37	9	57	瑞典	11	2	13
白	9	1	10	英	53	4	57	瑞西	1	0	1
緬甸	2	0	2	伊	7	1	8	露	10	0	10
加奈陀	3	0	3	瓜哇	2	1	3	米	133	100	233
支	46	1	47	蘭領印度	3	0	3	計	367	127	494
チエツコス ロヴアキア	3	0	3	秘露	1	0	1	在留外人	68	15	83
丁抹	13	8	21	バラゲー	1	0	1				
馬來	1	0	1	波蘭	2	0	2				

○論文彙集狀況 本會議提出論文の今日迄の受理數は720件に達した、其の國別は次の通である。

國名	受理數	提出豫定件數	國名	受理數	提出豫定任數	國名	受理數	提出豫定任數
英	81	76	チエツコス ロヴアキア	8	2	フィリッピン	0	19
米	107	100	加奈陀	4	5	和蘭	2	2
獨	52	53	印度	2	5	丁抹	3	2
佛	17	9	瓜哇	3	2	計	413	330
伊	86	6	露	8	2	日本	307	406
瑞典	16	13	塊	1	0	合計	720	733
支	13	15	埃及	1	1			
瑞西	6	13	濠洲	3	4			

○評議員又は委員の追加 其の後次の方々に評議員又は委員を委嘱した。

- 評議員 安東昌喬殿 青木周三殿 青木得三殿 有吉忠一殿 福井西郎殿  
 橋本敬之助殿 男爵飯田精太郎殿 小林躋造殿 窪田治輔殿 久保田敬一殿  
 黒河内四郎殿 松浦松見殿 中川健藏殿 中松眞郷殿 岡正雄殿  
 大槻信治殿 佐上信一殿 柴田善三郎殿 高橋守雄殿 富安謙次殿  
 白井國殿 山縣治郎殿
- 論文委員 男爵飯田精太郎殿 森秀殿 關口八重吉殿 田中豐殿 内丸最一郎殿  
 會議委員 梶井剛殿  
 見學委員 委員長 青木周三殿  
 接待委員 本田光太郎殿 桂辨三殿 友枝高彦殿 山井格太郎殿

愛知地方委員會 會長 岡 正 雄殿

朝鮮地方委員 今村武志殿 岩崎真雄殿 松永 工殿 中村寅之助殿 大村卓一殿  
戸田直温殿

滿洲地方委員 千秋 寛殿 藤根壽吉殿 市川數造殿 井上禧之助殿 貝瀬謹吾殿  
久保 孚殿 村上飯藏殿 小野木孝治殿 梅津常之助殿 宇佐美寛爾殿

尙次記の在留外國人の方々に對しても接待委員を委囑することにした。

江 洪 杰殿

Mr. Paul Anikeiff	Mr. Widar Bagge	Vicount Joseph Berryer	Mr. J. H. Ehlers
Mr. Curt L. Falian	Dr. Jean Fryling	Mr. J. R. Geary	Mr. M. Huth
Mr. Helge de Knorring	Dr. H. Kolb	Mr. C. E. de Latorr Lisboa	Mr. G. Martinez
Mr. Octavio Pinto	Mr. E. C. Richadson	Mr. R. Royer	Mr. Sale
Mr. G. B. Sanson	Mr. Poul Scheel	Mr. G. B. Slater	Mr. J. B. Snellen
Mr. Walter Spycher	Mr. B. Szalatinay	Mr. L. D. de Lome Y Vidielia	Mr. L. Welischott
Mr. J. W. White			

各國の參加狀況 其の後の參加狀況は次の通である。

佛……佛本國及佛領印度支那よりの本會議參加者は優秀なる専門家約 20 名の豫定なるが參加者に對する佛國政府補助金は 50 萬法、民間寄附金 70 萬法、合計 120 萬法（約 10 萬圓）なりと云ふ尙佛國海軍よりは代表として海軍造船學校教頭海軍造船中佐ラムツシュ氏が本會議に参加することとなつた。

チェツコスロヴァキア……致國土木省高級參事官ステンロー、スパセツケ氏は同國代表として本會議に参加する趣である。

南阿聯邦……南阿聯邦電氣供給委員會營業部長アンドリュウ、チャルマース、マツコルム氏及同委員會ケープタウン支部長デョージ、ヘンリー、シングラー氏は同聯邦政府代表として本會議に出席する筈である。

ブラジル……リオデジヤネイロ工業俱樂部を代表して工學士フランシスコ、トヴオラ氏が本會議に出席することとなり同氏は既に 7 月 24 日サントス丸にて出發したと云ふことである。

瑞典……瑞典よりは代表としてエンストロム氏外 9 名を本會議に派遣することとなつた。

メキシコ……在東京メキシコ公使は本會議に次の諸團體の代表として參列することとなつた。

The Government of Mexico. The National University of Mexico. The Centro National De Ingenieros of Mexico City.

白耳義……白國文部省はリエージュ大學教授ブルマリエ氏を代表に任命したるが、同國よりは次の在外リエージュ帝國名譽領事其の他二三名參加の見込である。

丁抹……丁國よりは在コペンハーゲン國立工科大学教授ショウエラー氏外 12 名（内 5 名は日本駐在）が本會議に出席する筈である。

事務所執務時間の改正 本會議の會期も愈切迫し諸般の事務も多端となつたので 7 月 1 日より事務所の執務時間を午前 9 時より午後 5 時迄と改めた。