

(單位噸)		1926年	1927年	(單位噸)		1926年	1927年	(單位噸)		1926年	1927年
鑄鋼製品				シ-メンズ(鹽基性)		6,445,396	8,700,682	内			
工場數		97	87	マルチン爐(酸性)		116,163	177,697	鐵道用構築材		1,576,968	1,769,344
従業員數		24,792	28,824	電氣製鋼爐		60,468	142,499	梁材(高さ80m		} 684,423	} 975,434
年末現在操業装置數				坩堝爐		5,992	9,180	m以上の型鋼)			
ト-マス轉爐		63	62	鋼鑄物		124,677	186,756	棒材(以下80m		} 2,699,061	} 3,774,150
ベセマー轉爐		11	7	ト-マス爐		1,397,131	1,742,363	m以下の以下)			
シ-メンズ(鹽基性)		395	349	粉末熔滓				帶鐵		379,717	538,465
マルチン爐(酸性)		35	28	其他の熔滓		789,039	1,110,775	線金		1,049,527	1,163,421
電氣製鋼爐		50	48	壓延及鍛造製品				粗製板金(厚さ		} 754,524	} 1,151,351
坩堝爐		87	96	工場數		156	146	5mm以上)			
消費材料				従業員數		77,612	92,024	精製板金(以下		} 790,598	} 1,122,611
銑屑		鐵 8,078,185	10,796,776	使用材料				5mm以下)			
鐵		5,310,779	6,862,900	塊		11,974,891	15,681,367	錫鍍板金		97,562	130,315
鑛		173,265	274,407	素半成鍛鋼		2,288,982	3,241,096	管		566,366	661,370
附加物		1,197,237	1,576,100	半成鍊鋼		39,801	64,584	壓延鐵道用棒材		117,734	240,132
鋼製品高		12,225,523	16,123,323	廢物製品		12,910	7,403	鍛造品		193,694	287,951
内				壓延及鍛造に		14,257,717	18,818,232	其他の完成品		106,767	156,118
塊		12,100,846	15,936,567	よる總生産高				複物製品		} 2,599,957	} 3,483,971
内譯				需半成品		2,640,819	3,363,599	(有價熔滓)			
ト-マス轉爐		5,452,822	6,906,470	完成品		9,016,941	11,970,662				
ベセマー轉爐		-	39								

(古賀)

正誤表

鐵と鋼 第15年第6號 論說「熔鋼の滿俺と熔滓」中

頁	行 其他	誤	正
表紙裏		● 溶鋼... ● 溶滓	● 熔鋼... ● 熔滓
457	1 行	● 事を確め	● 事を確め
466	表中 (Al ₂ O ₃ %)	3.01	8.01
471	下より9行	熔 融	熔 蝕
474	下より7行	Mn ₂ O	MnO
475	第9表(注意)	(FeO) _T	(FeO) _T
483	(c ₁) 式	-17.400	-17.400
"	本文下より2行	Molarfra ctions	Molar fractions
484	脚註4行	非晶値	非晶質
487	本文下より7行	成生熱方が	成生熱の方が
489	上の表	(MnO) _F	(MnO) _F
491	下より7行	Al ₂ O	Al ₂ O ₃
493	上より11行	併に	並に

鐵と鋼 第15年第6號「切込と材力との
關係について」中誤正

頁	行	誤	正
494	6	抗撓力	抗撓力を
494	27	(第六表)	(第一表)
495	20	Hurtmann	Hartmann
505		下圖の全稱記號ない	E
509	4	對比の切込し	對比し仕込の
〃	第16圖	椀狀の破折	椀狀に破折
〃	12	角度の大なる程	角度の小なる程
〃	脚註	Schly	Schly

鐵と鋼 第十五年第五號中 誤正

場	所	誤	正
頁	行目		
362	14	砂鐵精鑄	砂鐵粗鑄
363	3		「結果」の次一字あける
363	14	必要なる性質を	必要なる物質を
363	15	熔鑄爐	熔鋼爐
369	8	甲及び乙は	甲及び乙は
370	13	唯12本	唯72本
〃下ヨリ	7	昭和2年8月	昭和2年3月
371	16	還元率は76.73	還元率は76—73
373	8		爲にを削る
381下ヨリ	7	その後に邦人	その後は邦人