

日本鐵鋼協會記事

◎編 輯 會

大正十三年十二月二十三日午後四時半より本會事務室に於て編輯會を開き左記事項に就て決議せり

一、大正十四年一月號より會誌を横組に変更の件 (可決)

當日出席者は川上義弘君、田中清治君、行方畝三郎君、山本貞治郎君、鹽澤正一君、三島徳七君等なり。

◎會誌を横組印刷に変更に就て

從來本會誌の印刷體裁は縦組の處之を横組にする時は歐文其他計算式等の挿入にも便利なる上、時々他學會と聯合講演會開催の際に於ても印刷の統一をも實施し得可きに付本年一月を期し一新更始めんとし、理事並に編輯委員の協賛を得て之を實施することとなりたり。

注意 爾後原稿御寄送の節は總て横書に願度し。

◎理 事 會

大正十四年一月十四日(水曜日)午後四時半より本會事務室に於て理事會を開き左記事項に就て協議せり。

- | | |
|---|-------|
| 一、來一月三十日午後六時より日本鑛業會に於て製鐵所技師久保田省三君の講演會開催の件 | (承 認) |
| 一、會誌横組印刷に付細目に關する件 | (可 決) |
| 一、入會者に關する件 | (承 認) |
| 一、會費未納者に關する件 | (可 決) |
| 一、來三月開催の總會に關する件 | (可 決) |
| 一、本多博士歡迎聯合講演會收支決算の件 | (可 決) |
| 一、其他會務に關する件 | |

當日出席者は河村驍君、香村小録君、鹽田泰介君、俵國一君、今泉嘉一郎君等なり。

◎編 輯 會

大正十四年一月十四日午後四時半より本會事務室に於て編輯會を開き會誌第十一年第二號の原稿を選定せり、當日出席者は川上義弘君、杉村伊兵衛君、三島徳七君、山本貞次郎君、鹽澤正一君等なり

◎製鐵業用術語選定 (第六回)

昨年十一、十二月に掲載せる製鐵業用術語選定の結果左の如し。之に關して御意見あらば御通知を乞ふ。

| 英 語 | 會員より 回答語 | 決 定 語 | 英 語 | 會員より 回答語 | 決 定 語 |
|---------------------------|---------------|--------|-----------------------|-------------|---------|
| Peritectic reaction. | 包晶反應 | 包晶反應 | Calcining. | 焙燒 | 煨燒 |
| Monotectic reaction. | 偏晶反應 | 偏晶反應 | Counter Current. | 逆流 | 逆流 |
| X-Ray analysis. | エツキス線分析 | X線分析 | Silicate degree. | 硅酸度 | 硅酸度 |
| Body-Centered attice. | 體心立方格子 | 體心格子 | Monosilicate | 一硅酸鹽 | 一硅酸鹽 |
| Face-Centered lattice. | 面心立方格子 | 面心格子 | Bisilicate. | 二硅酸鹽 | 二硝酸鹽 |
| Space lattice. | 空間格子 | 空間格子 | Sesquisilicate | 三二硅酸鹽 | 三二硅酸鹽 |
| Conjugate melt (solution) | 共軛溶液 | 共軛溶液 | Trisilicate | 三硅酸鹽 | 三硅酸鹽 |
| Intermetallic Compound. | 金屬間化合物 | 金屬間化合物 | Plambago. | 黑鉛 | 黑鉛 |
| Ferro-Magnetic substance. | 強磁性體 | 強磁性體 | Open pass. | 開孔型 | 開孔型 |
| Paramagnetic substance. | 常磁性體 | 常磁性體 | Closed pass. | 閉孔型 | 閉孔型 |
| Diamagnetic substance. | 反磁性體 | 反磁性體 | Oval pass. | 橢圓孔型 | 橢圓孔型 |
| Sheet bar. | 薄板素材、シートバー | 薄板素材 | Diamond pass. | 對角孔型 | 對角孔型 |
| Galvanizing. | 亞鉛鍍 | 亞鉛鍍金 | Blind pass. | 遊び孔型 | 遊び孔型 |
| Tin plate | 錫力板、錫力 | 錫力板 | Box pass. | 箱形孔型 | 箱形孔型 |
| Tinning. | 錫鍍金 | 錫鍍金 | Gothic pass. | 千鳥形孔型 | 千鳥形孔型 |
| Black sheet | 黑葉鐵板、黑板 | 黑鐵板 | Guide(for roll) | フュールング(獨逸語) | 前導具 |
| Sample. | 試料 | 試料 | Guard(for roll) | フンド(獨逸語) | 後導具 |
| Sampler. | 試料採り(人ト機トノ二意) | 試料採取機 | Recuperator | 蓄熱室 | 復熱裝置 |
| Sampling. | 試料採取法又は同作業 | 試料採取 | Lignite. | 褐炭、リグナイト | 亞炭 |
| Corrugated sheet | 波形板 | 波形板 | Retort. | レトルト | レトルト |
| Raw material. | 原料 | 原料 | Retort carbon. | レトルト・カーボン | レトルト炭素 |
| Crusher | 破碎機 | 破碎機 | Ignition temperature. | 着火溫度 | 發火溫度 |
| Dressing. | 選鑛法 | 選鑛 | Ignition point. | 着火點 | 發火點 |
| Ball mill | 球磨 | 球磨 | Illuminating power | 光力 | 光力 |
| Tube mill. | 管磨 | 管磨 | Floatation(process). | 浮游選鑛法 | 浮游選鑛(法) |
| Sizing. | 分粒 | 分粒 | Pulverized coal. | 微粉炭 | 微粉炭 |
| Sieve | 篩 | 篩 | Tar extractor. | タール抽出器 | タール抽出器 |
| Jigger(Jig). | 跳汰機 | ジツガー | Volatile matter. | 揮發分 | 揮發分 |
| Steam injector. | 蒸汽注射器 | 蒸汽注射器 | Non-Volatile matter. | 不揮發分 | 非揮發分 |
| Ki in. | 窯 | 窯(カマ) | Tixed carbon. | 固定炭素 | 固定炭素 |

◎入 會 者

前記理事會に於て入會を承認せられたる會員左の如し。

| | 入 會 者 | 紹 介 者 |
|----------------|-------------------|---------------------|
| 吳海軍工廠砲煩部 | 海軍造兵中佐 正員 日 高 鏡 一 | (吉 川 晴 十、室 井 嘉 治 馬) |
| 四谷區三光町一二八 | 工學博士 同 小 島 甚 太 郎 | (俄 國 一、桂 辨 三) |
| 大阪市東洋製鋼會社工務主任 | 准員 土 肥 末 治 | (太 矢 喜 兵) |
| 神戸製鋼所 | 同 諸 富 明 治 | (柴 田 吉 治) |
| 九州帝國大學工學部冶金學教室 | 工學士 同 佐 藤 恒 義 | (田 邊 唯 司) |

◎年賀狀受領挨拶

本年一月元旦本會並に河村會長宛に年賀狀を御發送被下候會員諸君の御芳名左の如し。右に付一々御回答不仕候へ共紙上を以て篤く御禮申上候

原田鎮治君、萩尾傳君、橋本宇一君、東洋製鐵株式會社、田中清治君、谷山榮介君 南洋鑛業公司神戸支店、室井嘉治馬君、村上正輔君、野村格藏君、野上燕二君、工藤治人君、藤島壯介君、福岡製鐵場、鐵道材料社、帝國海事協會、麻生音波君、佐藤秀松君。

◎拾貳月拾日講演會狀況

昨年十二月十日午後六時より九段坂上、東京偕行社に於て講演會を開催せり、來會者七十有餘名あり頗る盛會にて午後九時半散會せり、講演の内容左の如し。

第一席、鋼の軟化に就て

齋 藤 省 三 君

(講演時間一時間)

講演目次、(一)緒言、(二)試験材料、(三)熱處理、(四)物理的試験、(イ)炭素含有量〇・三四%の場合、(ロ)炭素含有量〇・五三%の場合、(ハ)鑄放しのものゝと鍛鍊せせるものとの物理的試験成績比較、(五)顯微鏡組織等の順序に依り詳細に論述せらる。

本講演は炭素鋼の軟化に就て一般に軟化溫度は其鋼の A_1 變態點上二十度位の處を良好とせるが同一炭素鋼にても鑄放しのものゝと鍛鍊せせるものにて軟化溫度を異にす、故に炭素含有量〇・三四%のものゝと〇・五三%のものゝとの二種類の鋼に就て研究せるものにて、軟化溫度は八百度乃至千二百度、保溫時間は一時間、三時間、五時間なり、抗張力と彈性限とは軟化溫度、保溫時間に關せず常に略一定の値なり、炭素含有量〇・三四%の鑄放しの場合は軟化溫度が斷面收縮率、延伸率及びシャルピー衝擊値に對し大なる影響なく、鍛鍊せる場合は軟化溫度の上昇と共に夫等の値は下降す、炭素含有量〇・五三%の鑄放しの場合は軟化溫度九百五十度以上に於て斷面收縮率と延伸率とが幾分減少す、鍛鍊せる場合は軟化溫度の上昇と共に夫等の値は下降す、此現象は軟化の際不純物の擴散、結晶粒の増大に依る依て鋼の軟化には高溫度及び低溫度の二段軟化を良好とすと結論せり。

右終て野田博士、俵博士、河村會長、川上中佐、鹽田博士、今泉博士等の質疑應答ありて後河村會長より謝辭を述べらる。

第二席

帝國主義政策と鐵工業との關係を論じて本邦製鐵業の前途に及ぶ 小島精一君

(講演時間一時間二十分)

講演目次、(一)現代帝國主義の由來及其經濟的特徴、(イ)帝國主義の由來、(ロ)其の特徴、(二)現代大製鐵工業の由來及其經濟的特徴、(イ)現代鐵工業の由來、(ロ)其の特徴、(三)帝國主義政策の支柱としての鐵工業、(イ)帝國主義政策は鐵工業の發達に依りて生ぜり、(ロ)軍器としての鐵は先進國を一層好戰的とせり、(四)帝國製鐵業の前途、(イ)現在の救濟論の二大特徴は合同論と關稅論、(ロ)獨米兩國の鐵工業發達と合同及關稅との關係、(ハ)二世紀前の英國木炭製鐵業の窮狀は本邦現在の窮狀に酷似す等の順序に依りて詳述せらる、既に歐米兩大陸の資源は全く二三の先進國に依て占有せられたるを以て、後進國に残されたるは亞細亞、亞弗利加、及濠洲のみなり、而して全世界の重要資源中殘されたるは只だ支那あるのみなりと結論せり。

右終て今泉博士より右講演に就き約一時間意見の陳述あり、後河村會長より謝意の挨拶ありたり。

◎居所不明者御尋

下記諸君は居所不明に付會誌發送其他事務上に不便不尠候に付御存知の御方は御通知被成下度御願申上候

伊能莊次郎 戸川益男 小川眞次郎 米島左馬藏 長澤雄次
直村盛之助 山崎角次 廣瀬爲久 平田庫三 鈴木鐵熊
牧野立 松井直敏

◎本邦重要礦物產出狀況

(大正十三年十月農商務省鐵山局調査)

大正十三年十月中重要礦物產額

(△は減少を示す)

| 鐵種 | 大正十三年十月分 | 同年一月以降累計 | 前年同期累計増減と比較 |
|---------|-----------|------------|-------------|
| 金 (匁) | 185,797 | 1,664,260 | △82,263 |
| 銀 (匁) | 3,063,116 | 24,061,864 | △665,660 |
| 銅 (斤) | 9,391,417 | 82,698,823 | 2,446,210 |
| 鐵 (佛噸) | 5,649 | 54,856 | △2,914 |
| 石炭 (佛噸) | 2,397,102 | 22,720,573 | 1,020,546 |
| 石油 (石) | 128,427 | 1,252,529 | 2,673 |
| 硫黃 (佛噸) | 4,428 | 37,528 | 8,738 |